

# ANNUAIRE 2024



# Trumpf et l'e-mobility

## Cellule / module de batterie



- Le laser comme technologie clé pour la production de cellules de batterie
- Soudure reproductible et sans éclaboussures
- Contrôle de processus intégré



# Le nouveau système de soudage de TRUMPF élargit l'offre des voitures électriques



**La combinaison du laser, de l'optique de traitement et des capteurs augmente la productivité // le nouveau système de soudage accélère la fabrication de batteries pour voitures électriques // la qualité des batteries augmente, le taux de rejet diminue.**

TRUMPF possède depuis 2022 un nouveau système de soudage conçu pour améliorer l'efficacité de la production de batteries pour voitures électriques. Il sert à souder les jeux de barres, c'est-à-dire les bandes qui fournissent les contacts électriques dans les cellules de batterie individuelles. Basé sur le laser TruDisk 8000 de 8 kW, ce nouveau système de soudage par jeu de barres est doté d'une combinaison de nouvelles optiques de traitement, de nouveaux capteurs de profondeur de pénétration de soudure et d'un logiciel. Tous les composants sont parfaitement adaptés. Le système accélère la production de cellules de batterie et réduit le taux de rejet. L'amélioration de la qualité de l'articulation entre les cellules réduit la résistance électrique, ce qui prolonge l'autonomie de la voiture électrique.

## Examen plus approfondi des composants du nouveau système de soudage

### Laser TruDisk 8000 de 8 kW :

Le laser à semi-conducteurs haute puissance TruDisk 8000 offre une combinaison de 8 kW de puissance de sortie élevée et d'une qualité de faisceau maximale. Grâce à ces attributs, il peut accueillir des câbles de lumière laser de 50 µm qui appliquent l'intensité laser la plus élevée sur la pièce. Avec une plus grande efficacité globale, une nouvelle fonction d'impulsion économe en énergie et une gestion intelligente de l'énergie, le TruDisk fonctionne de manière économique dans tous les modes laser. Il intègre également l'intelligence : les capteurs gardent une trace de tous les paramètres clés et fournissent des données de surveillance de l'état. Un encombrement réduit et une conception très robuste ajoutent à l'attrait du laser TruDisk.

### Nouvelle optique de scanner PFO33 :

Au cœur du système de soudage se trouve la troisième génération d'optiques de scanner de TRUMPF. Ces optiques sont dotées d'un système de contrôle

intelligent qui communique en permanence avec le laser. Cela garantit que chaque processus est exécuté avec une précision reproductible dans des processus de fabrication hautement productifs impliquant de très nombreuses soudures. Les optiques sont également dotées de nouvelles lentilles capables de gérer des sources de faisceau très brillantes, de sorte que des optiques comme le TruDisk 8000 peuvent être utilisées dans tout l'espace de travail de l'optique du scanner PFO33. Une autre caractéristique remarquable est une lentille spéciale qui est disponible pour l'optique. Avec cette option, les jeux de barres de plusieurs cellules peuvent être soudés dans un champ de balayage plus grand sans avoir à repositionner l'optique ou le composant. Les miroirs de l'optique se déplacent de manière très dynamique. Cela offre aux fabricants une plus grande marge de manœuvre dans la conception des stratégies et des géométries de soudage. Il augmente également l'efficacité de la chaîne de production.

### Le nouveau capteur de profondeur de pénétration de soudure VisionLine OCT Check :

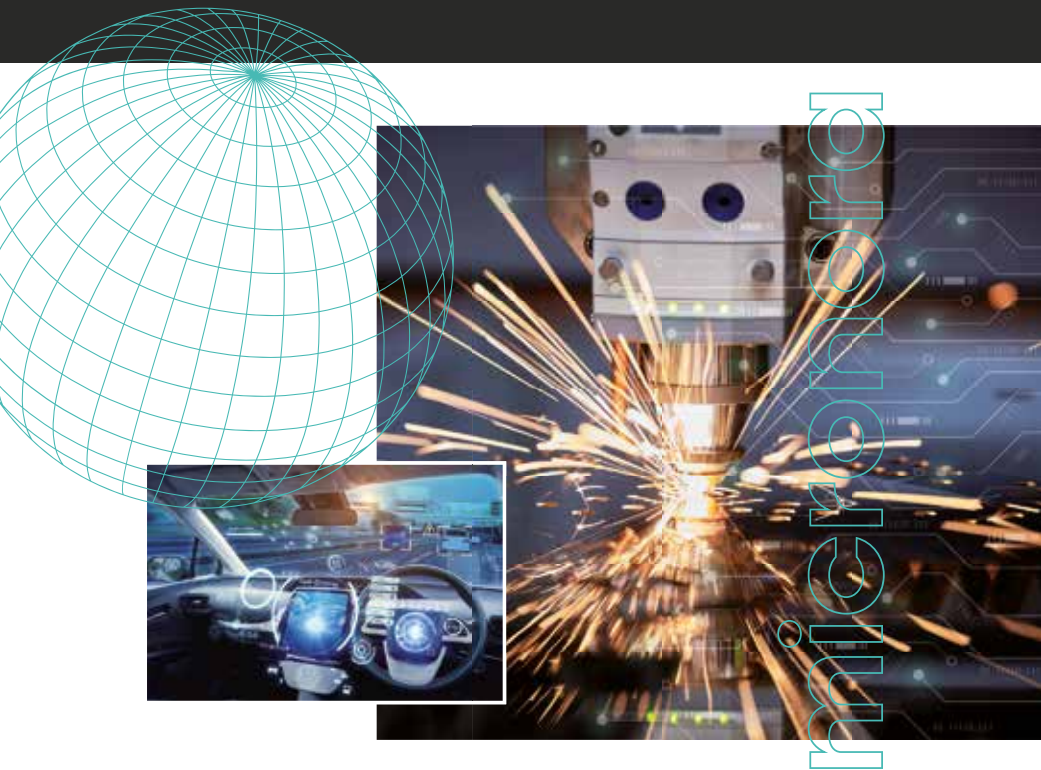
Le capteur VisionLine OCT Check surveille la profondeur de pénétration tout au long du processus de soudage pour s'assurer que le laser soude toujours selon les paramètres prédéfinis. Il vérifie également que le cordon de soudure solidifié ne présente pas d'incohérences géométriques. Cela permet un contact hautement reproductible des différents joints de jeu de barres et une assurance qualité continue pour chaque composant et chaque cordon de soudure. Et cela minimise le besoin de contrôles de qualité manuels. De plus, les données de qualité provenant du système de capteurs peuvent être archivées au moment où la pièce a été usinée. VisionLine OCT Check est facile à utiliser et le capteur est facilement et rapidement programmé via une interface utilisateur intuitive.

B E S A N Ç O N / F R A N C E

24→27 septembre 2024

# micronora

salon international des microtechniques



Précision  miniaturisation   
intégration de fonctions complexes 

[www.micronora.com](http://www.micronora.com)



## LE CLP

- 6 ÉDITO
- 9 PRÉSENTATION
- 13 CHIFFRES CLÉS
- 16 DIFFÉRENTS TYPES D'ADHÉSION
- 19 BUREAU
- 20 CONSEIL D'ADMINISTRATION
- 23 ÉQUIPE
- 24 PARTENAIRES
- 27 STATUTS

## LES SERVICES

- 33 PLI CONFÉRENCES
- 39 MICRONORA
- 43 SITE INTERNET
- 44 RÉSEAUX SOCIAUX
- 46 NEWSLASER
- 47 NEWSLETTERS

## LES MEMBRES

- 50 MEMBRES PREMIUM
- 52 NOUVEAUX MEMBRES
- 53 RÉPARTITION DES MEMBRES
- 54 CARTOGRAPHIE DES MEMBRES
- 55 ANNUAIRE DES MEMBRES
- 57 INDEX DES MEMBRES
- 122 INDEX PAR CATÉGORIES
- 124 INDEX PAR APPLICATIONS
- 126 INDEX PAR MATÉRIAUX

128 L'AGENDA 2024

129 LES ANNONCEURS



**VOTRE EXPERT  
PROCÉDÉS LASER ET MATÉRIAUX**



**FABRICATION ADDITIVE**



**ÉROSION LASER**



**SÉCURITÉ LASER**



**SOUDAGE**

**NOUS DÉVELOPPONS LES SOLUTIONS  
POUR RÉALISER VOS PROJETS  
ET FORMER VOS COLLABORATEURS.**



# LE CLP

# ÉDITO

**La technologie laser** s'affiche, depuis des années, comme une technologie source d'innovations, d'emplois et de valeurs qui irrigue toutes les grandes filières industrielles, telles que la micro-électronique, l'automobile, l'aéronautique, la santé, le luxe ou encore la défense. Les systèmes laser représentent aujourd'hui près d'un quart des machines-outils (selon l'étude Laser Market Data 2022 par Optech Consulting). Cette technologie transverse, déjà présente au coeur des processus de production, constitue un atout majeur pour relever les défis de l'efficacité énergétique et du développement durable auxquels la société actuelle doit faire face.

**Le Club Laser et Procédés (CLP)** est une association loi 1901 privée et indépendante, créée en 1985, dont la mission est la promotion des technologies et des procédés laser dans l'industrie. Elle regroupe aujourd'hui une soixantaine de membres actifs parmi les fabricants ou distributeurs de sources, machines, consommables ou composants laser, ou de technologies connexes pour la métrologie, la vision industrielle, la sécurité, la filtration des émissions produits (lors de l'interaction par exemple) ; de sous-traitants ; de centres technologiques ; de pôles photoniques ; de laboratoires de recherche. Le CLP est visible tant sur le plan national qu'international, car il dispose de connexions en Europe, sur le territoire Nord-Américain, en Chine et au Japon.

**L'ambition du CLP** est de fédérer l'offre dans le domaine des technologies et des procédés laser de manière à constituer une force, un réseau de professionnels, œuvrant pour informer sur le fort potentiel des technologies de production à base de lasers et pour favoriser une innovation collaborative.





**Le CLP vit pour et par ces membres.** À ce titre, sa mission et ses actions sont intégralement dédiées au bénéfice de ses membres.

**Nos principales actions** ont l'animation et la mise en avant d'un réseau de professionnels pour privilégier la mise en relation entre l'offre et la demande. Grâce à un site internet clair et lisible, offrant un contenu pertinent mis à jour de manière hebdomadaire, une forte présence sur les réseaux sociaux, et une diffusion large de notre NewsLaser trimestrielle, le CLP agit pour accroître la visibilité de chacun de ses membres et pour informer les communautés industrielles et académiques. Notre communication est axée autour de l'humain et des métiers. Nous organisons également une conférence annuelle internationale sur les procédés laser industriels (PLI Conférences) et des webinaires thématiques pour présenter les dernières innovations du domaine et pour favoriser les échanges entre les experts du domaine et les utilisateurs industriels. Notre présence croissante sur les salons professionnels, tel que le salon international des microtechniques et de la précision, Micronora, illustre notre volonté d'ouverture vers les marchés applicatifs. Outre le gain en visibilité, rejoindre le CLP, c'est aussi soutenir son action de lobbying et d'information auprès des grands donneurs d'ordre, de Photonics France et des pouvoirs publics.

**Cet annuaire**, dont le contenu et la mise en page ont été entièrement revus cette année, regroupe l'ensemble des acteurs de la profession adhérant au CLP. Il constitue, à ce titre, un outil de travail au quotidien pour identifier des experts ou vos futurs partenaires, mais c'est également un moyen de promotion unique pour les acteurs du domaine à destination des donneurs d'ordre et des utilisateurs industriels. Il sera largement diffusé auprès de nos membres, de nos partenaires et de certaines filières de formation initiales spécialisées. Il sera également distribué sur les événements ou les salons auxquels le CLP participe.

**Je tiens à remercier** l'ensemble des acteurs qui ont contribué à la réalisation de cette édition, en particulier les annonceurs, mes collègues Fanny et Lucile pour la rédaction du contenu et la mise en page, et enfin la société d'édition OSC.

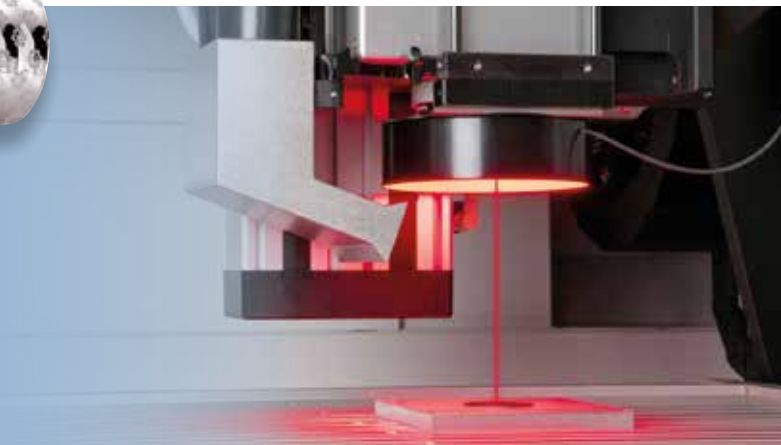
En vous souhaitant une bonne lecture,

A handwritten signature in blue ink that reads "John Lopez". The signature is written in a cursive, slightly slanted style.

Président du Club Laser et Procédés



*L'IMPULSION DU LASER  
POUR LES SECTEURS DE LA MICRO-MÉCANIQUE*



**MARQUAGE OU GRAVURE  
MICRO SOUDURE  
MICRO DÉCOUPE**

**VOTRE  
SPÉCIALISTE  
LASER**



SOCIÉTÉ MEMBRE  
DU GROUPE LASEA



**Zone Industrielle  
6, Chemin des Plantes  
70150 MARNAY - FRANCE**

**Tél. : +33 (0)3 81 48 34 60  
Fax : 33 (0)3 81 48 34 64  
E-mail : [laser@lasercheval.fr](mailto:laser@lasercheval.fr)  
[www.lasercheval.fr](http://www.lasercheval.fr)**



# PRÉSENTATION

**Le Club Laser et Procédés (CLP)** fédère les principaux spécialistes des procédés laser industriels au niveau national : fournisseurs, utilisateurs, centres techniques et centres de transfert de technologie, chercheurs du secteur public et privé.

**Le CLP** assure la diffusion d'informations liées aux technologies et aux procédés laser relatifs à l'industrie, ainsi que l'animation d'un réseau d'experts.

**Être membre du CLP**, c'est participer au développement de la filière laser, amplifier son activité grâce à l'effet réseau, promouvoir ses produits et ses compétences mais également accroître sa visibilité nationale et internationale.



## **Le CLP focalise ses efforts de manière à :**

- ▶ **Étendre** le périmètre de son action : acquérir plus de membres et davantage de visibilité
- ▶ **Favoriser** les relations entre ses membres et les donneurs d'ordre ou les marchés applicatifs
- ▶ **Inform**er ses membres sur les données du marché, les opportunités et les innovations du domaine

## **Le CLP accompagne ses membres sur 5 axes principaux :**

**Communication** : faites connaître vos produits et services, positionnez-vous comme un acteur incontournable des applications industrielles du laser et diffusez votre information à travers notre newsletter : la « Newslaser », notre site internet, nos réseaux sociaux, nos partenaires de la presse professionnelle, nos journées techniques, nos webinaires ou encore grâce à une participation à des stands collectifs sur des salons métiers ciblés.

**Veille technologique** : informez-vous sur les innovations relatives aux technologies et aux procédés laser, recevez la Newslaser et participez à l'événement « Procédés Laser pour l'Industrie - Conférences » (PLI Conférences), deux journées complètes de conférences animées par des experts du domaine.

**Compétences** : renseignez vos compétences sur notre site internet ainsi que dans notre annuaire papier professionnel et gagnez en visibilité. Le CLP vous mettra en contact avec des clients potentiels.

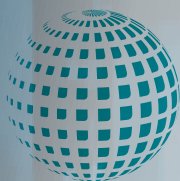
**Réseau professionnel** : élargissez votre réseau professionnel et rencontrez de nouveaux partenaires ou de nouveaux prospects. Bénéficiez également des relations du CLP avec des réseaux laser internationaux : Laser Institute of America (USA), Association of Industrial Laser User (UK), Japan Laser Processing Society (JPN), Swiss Photonics (CH)...

**Coordination de filière** : faites défendre vos intérêts et ceux de la profession par le CLP auprès des instances nationales comme la Direction Générale des Entreprises (DGE), Photonics France, le Comité National de Sécurité Optique de Photonics France (CNSO)...

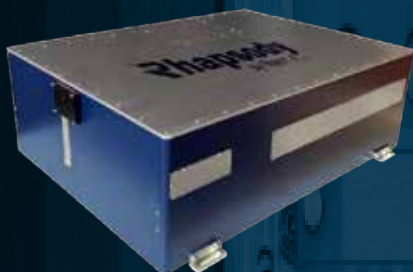
## Les services proposés aux membres

- Promotion des technologies et procédés laser
- Développement d'un réseau professionnel qualifié
- Promotion des compétences, services et produits des membres
- Organisation de conférences sur les procédés laser industriels
- Organisation de stands collectifs sur des salons métiers ciblés
- Diffusion d'informations et veille technologique sur l'actualité laser
- Recherche de compétences et mise en relation clients / fournisseurs
- Représentation auprès des organismes de coordination de filière
- Relations avec les réseaux laser internationaux





# LASER 2000



## Laser femtoseconde Rhapsody 120W IR

- 120µJ EN STANDARD (JUSQU'À >500µJ)
- TECHNOLOGIE TARANIS BREVETÉE
- STABILISATION DU FAISCEAU INTÉGRÉE

APPLICATIONS : MICROÉLECTRONIQUE,  
TEXTURATION,...



## Laser Bleu CW/QCW à 450 nm – jusqu'à 1kW

- BPP 5MM.MRAD JUSQU'À 300W
- TRÈS HAUTE BRILLANCE
- TAUX D'ABSORPTION ÉLEVÉ
- SOUDURE SANS PROJECTION

APPLICATIONS : SOUDAGE, ADDITIVE  
MANUFACTURING,...

ANALYSE DE FAISCEAUX



SÉCURITÉ LASER



# CHIFFRES CLÉS



**38** ANNÉES D'EXISTENCE

**165** PARTICIPANTS AUX  
PLI CONFÉRENCES

**65** MEMBRES

**33** STANDS AUX  
PLI CONFÉRENCES

**18** MEMBRES PREMIUM

**11** NOUVEAUX MEMBRES

**4** COLLABORATEURS

**16** ADMINISTRATEURS

**76ème** NEWSLASER

## PARTENAIRES

**4** INTERNATIONAUX

**4** NATIONAUX

**4** RÉGIONAUX

## ONLINE

**1 600** ABONNÉS LINKEDIN

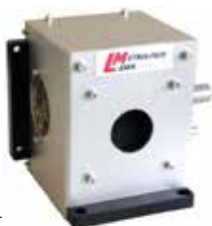
**15 000** VISITES DU SITE INTERNET



Puissance-mètres

## RL3000 / RL3000D

pour mesures de fortes puissances  
en continu de 100W à 3kW



Vrais calorimètres :

## RLC40S-60S-75S

pour mesures de fortes puissances  
en continu de 200W à 20kW



Joule-mètres hybrides  
à verre absorbant

## JMG200

Pour les lasers choc nanosecondes  
mono-coup et cadencé  
100J à 5000J / 3ns / 0.1Hz



Radiomètres hybrides  
et Analyseurs d'impulsions  
Pour lasers pulsés millisecondes



## RHC30

10W-500W / 10kW

## RH2000

100W-2000W / 20kW

LASER METROLOGIE conçoit et fabrique en France des calorimètres, des radiomètres hybrides, des puissance-mètres et des joule-mètres, pour assurer la traçabilité des paramètres utiles aux procédés laser. La société assure avec réactivité la maintenance et l'étalonnage de ces instruments grâce aux équipements de son Centre de Radiométrie le mieux équipé d'Europe : calorimètre de référence auto-étalonnable électriquement par effet Joule, lasers de puissance continu 2kW (10,6µm) et 8kW (1,03µm), lasers pulsés millisecondes 60W/6kW (1,064µm) et 550W/10kW (1,064µm), et laser nanoseconde 1J/3ns/10Hz (1,064µm/0,532µm/0,355µm). LASER METROLOGIE accepte bien évidemment d'étalonner des instruments étrangers pour les industriels qui ont fait ce choix, de façon à leur éviter des délais qui peuvent s'avérer trop longs. Outre sa spécificité en Radiométrie utilisée notamment pour le Laser Mégajoule et pour les procédés aéronautiques, LASER METROLOGIE développe des instruments numériques automatisés dans d'autres secteurs de l'industrie.



**PRC Laser offre une gamme de sources laser CO<sub>2</sub> compact de 1000 à 3000 Watt, ainsi que des laser à fibre de 1000 à 15000 Watt.**

**La gamme de sources laser CO<sub>2</sub> de PRC Laser comprend :**

- La série "Compact et faibles coûts": le **GL 1000, 1500 et 2000 Watt.**
- La série "Compact et puissance moyenne" : **PLS 2500/3000 Watt.**

**La gamme de source laser Fibré : la série PRC-P1000-M15000 Watt.**

Toutes les sources laser PRC peuvent être incorporées sur tout type de machine laser pour la découpe, le soudage, le traitement de surface, etc.



**PRC Laser offre aussi des Applications Laser et Machines Laser sur mesure :**

- Pour la découpe, le soudage, traitement de surface, etc... de pièces standards et spéciales.
- Pour des applications laser avec des dimensions spéciales, comme des tubes, profils, armoires, etc... sur mesure.
- Pour des applications dans des matériaux spéciaux.

## JACOBACCI CORALIS · HARLE

BREVETS | MARQUES | MODELES | CONTRATS | LITIGES

Proche du monde de la recherche et de l'entrepreneuriat innovant, notre cabinet met à la disposition des entreprises et des centres de recherche une expertise technique et juridique de qualité pour protéger, valoriser et défendre leurs propriétés intellectuelles. Notre important réseau de correspondants dans le monde entier nous permet d'assister nos clients à l'international de façon opérationnelle et efficiente.

Nos ingénieurs - spécialisés notamment en photonique, optique, optoélectronique, traitement du signal, matériaux - ainsi que nos juristes, sont au service des équipes innovantes, des dirigeants et des investisseurs pour les aider à identifier et faire fructifier leur patrimoine intellectuel.

[www.jacobacci-coralis-harle.com](http://www.jacobacci-coralis-harle.com)

BORDEAUX | LYON | NANTES | PARIS

Tel. : +33(0)5 47 74 85 44 +33(0)4 81 91 64 80 +33(0)2 40 73 41 98 +33(0)1 53 04 64 64

Contacts : Vincent CHAUVIN (ENSAM 89), Nadine BLAYO (ESO 88), Arnaud BONNANS (ECP 94),

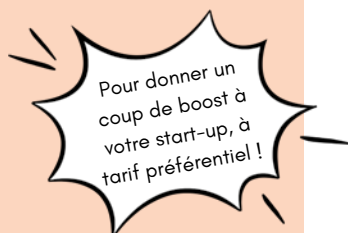
# DIFFÉRENTS TYPES D'ADHÉSION

*Pour tout nouveau membre : votre présentation (texte, logo, coordonnées, lien vers votre fiche de référencement) sera ajoutée dans le prochain numéro de la Newslaser, notre newsletter trimestrielle !*

## Formule "START-UP" - 210€ HT

*Start-up de moins de 3 ans. Tarif « Start-up » les 2 premières années, puis tarif « Collectif » à compter de la 3ème année d'adhésion au CLP.*

- Votre fiche de référencement sur notre site internet et dans l'annuaire papier des membres du CLP
- Votre espace personnel sur notre site internet
- Vos actualités dans les numéros de la Newslaser
- Vos articles techniques dans les revues professionnelles partenaires du CLP
- Des tarifs membres spécifiques pour vos participations aux événements organisés par le CLP et ses partenaires
- Un droit de vote à l'assemblée générale du CLP



## Formule "COLLECTIF" - 740€ HT

- Votre fiche de référencement sur notre site internet et dans l'annuaire papier des membres du CLP
- Votre espace personnel sur notre site internet
- Vos actualités dans les numéros de la Newslaser
- Vos articles techniques dans les revues professionnelles partenaires du CLP
- Des tarifs membres spécifiques pour vos participations aux événements organisés par le CLP et ses partenaires
- Un droit de vote à l'assemblée générale du CLP



## Formule "PREMIUM" - 2 000€ HT




- **Votre logo sur tous les supports de communication**
- **Deux entrées à notre événement PLI Conférences**
- **Deux places pour la soirée networking des PLI Conférences**
- **Vos actualités diffusées en page d'accueil de notre site internet et relayées sur nos réseaux sociaux**
- **Deux droits de vote à l'assemblée générale du CLP**
- Votre fiche de référencement sur notre site internet et dans l'annuaire papier des membres du CLP
- Votre espace personnel sur notre site internet
- Vos actualités dans les numéros de la Newslaser
- Vos articles techniques dans les revues professionnelles partenaires du CLP
- Des tarifs membres spécifiques pour vos participations aux événements organisés par le CLP et ses partenaires



# ALPhANOV

Centre Technologique Optique et Lasers



**Optimisez vos processus  
grâce à notre expertise  
en procédés laser**

**ALPhANOV**

Centre Technologique Optique et Lasers

Site de Bordeaux-Talence  
Institut d'optique d'Aquitaine  
Rue François Mitterrand  
33400 Talence - France

Site de Limoges  
CIRE - Bâtiment 3  
12 rue Gemini  
87280 Limoges - France

Tel.: +33 5 24 54 52 00  
info@alphanov.com  
[www.alphanov.com](http://www.alphanov.com)

# BUREAU

## Membres du Bureau

Président : John LOPEZ, CELIA-CNRS

Vice-Président chargé des relations industrielles : Emric VERWAERDE, LASER CHEVAL

Trésorier, Vice-président : Jean-Paul GAUFILLET, IREPA LASER

Secrétaire : Audrey LE LAY, IMAGINE OPTIC



# CONSEIL D'ADMINISTRATION

**John LOPEZ - CELIA-CNRS**

*Président*



**Jean-Paul GAUFILLET - IREPA LASER**

*Vice - Président & Trésorier*



**Emric VERWAERDE - LASER CHEVAL**

*Vice - Président chargé des relations industrielles*



**Audrey LE LAY - IMAGINE OPTIC**

*Secrétaire*



**Thomas BARADERIE - ES LASER**



**Karim CHOUF - IPG PHOTONICS**



**Marc FAUCON - ALPHANOV**



**Julien GRANIER - MANUTECH USD**



**Olivier MATILE - AIR LIQUIDE**



**Paul-Étienne MARTIN - LASEA**



**Laurent MENUAT - COHERENT**



**Gwenn PALLIER - CAILABS**



**Anita RIAR - FIVES MACHINING**



**Vincent ROUFFIANGE- AMPLITUDE**



**Bogumila SKIBA - TRUMPF**



**Florent THIBAUT - QIOVA**



# Mitutoyo

FOURNISSEUR D'ÉQUIPEMENT OPTIQUE ET DE LABORATOIRE



Objectifs à longue distance de travail de l'UV à l'infrarouge



Butées, positionnement de haute précision



Objectif à focale variable ultra-rapide

Plus d'informations : [www.mitutoyo.fr](http://www.mitutoyo.fr) • [mitutoyo@mitutoyo.fr](mailto:mitutoyo@mitutoyo.fr) • 01 49 38 35 00



Fabricant de machines laser

Intégrateur français depuis 2003, Industrial Laser Systems conçoit et fabrique des systèmes laser sur mesures pour toute application intégrant un laser.

Exemple ci-contre :

#### **Plateforme 3D-FUSE 2023 Dual-laser**

Laser à fibre 3000W CW  
Laser à fibre 300W QCW  
3,4 ou 5 axes (700x400x300mm)  
Pilotage Logiciel ILS

Pour concevoir votre solution laser  
**Contactez-nous !**

+33 1 55 95 09 50



**Industrial Laser Systems**

2 Rue Sophie Germain 77610 Fontenay-Trésigny

[www.industrial-laser-systems.com](http://www.industrial-laser-systems.com)



# ÉQUIPE

*Club Laser et Procédés*  
*c/o IREPA LASER*  
*Parc Innovation - Pôle API*  
*320 Boulevard Sébastien Brant*  
*67400 ILLKIRCH - FRANCE*

## **John LOPEZ**

Président

Téléphone : 06 27 69 41 68

E-mail : john.lopez@clp-laser.fr

## **Fanny VOINSON**

Administration / Communication

Téléphone : 03 88 65 54 26 - 06 73 22 00 17

E-mail : fanny.voinson@clp-laser.fr

## **Lucile GÉANT**

Communication

Téléphone : 03 88 65 54 21 - 06 73 22 00 17

E-mail : lucile.geant@clp-laser.fr

## **Nicolas SCHNEIDER**

Comptabilité

Téléphone : 03 88 65 54 05

E-mail : ns@irepa-laser.com



**Site internet** : [www.clp-laser.fr](http://www.clp-laser.fr)



**LinkedIn** : Association Club Laser et Procédés



**YouTube** : Club Laser et Procédés

# PARTENAIRES



## Nationaux



[www.photonics-france.org](http://www.photonics-france.org)



[www.micronora.com](http://www.micronora.com)



[www.franceadditive.tech](http://www.franceadditive.tech)



[www.sfoptique.org](http://www.sfoptique.org)

## Internationaux



[www.ailu.org.uk](http://www.ailu.org.uk)



[www.jlps.gr.jp/eng](http://www.jlps.gr.jp/eng)



[www.lia.org](http://www.lia.org)



[www.swissphotonics.net](http://www.swissphotonics.net)

## Pôles laser régionaux



[www.alpha-rlh.com](http://www.alpha-rlh.com)



[www.minalogic.com](http://www.minalogic.com)



[www.photonics-bretagne.com](http://www.photonics-bretagne.com)



[www.systematic-paris-region.org](http://www.systematic-paris-region.org)

## Presse



**MACHINES  
PRODUCTION**



**micronora**  
informations  
la revue des micro et nanotechnologies

**Photoniques**

**TÔLERIE**  
— LE MAGAZINE DE L'INDUSTRIE DE LA PRÉCISION —





# Obtenir un mouvement précis plus facilement



TROUVEZ  
VOTRE  
**SOLUTION**



# STATUTS



Déposés le 11 juin 1985

Changement de statuts suite à l'AG du 3 juillet 2018.

ASSOCIATION POUR LE DÉVELOPPEMENT ET LA PROMOTION DES APPLICATIONS INDUSTRIELLES DES LASERS désignée ci-après « Club Laser et Procédés (CLP) »

## ARTICLE 1 - DÉNOMINATION

La dénomination de l'association est : « ASSOCIATION POUR LE DÉVELOPPEMENT ET LA PROMOTION DES APPLICATIONS INDUSTRIELLES DES LASERS » désignée par « Club Laser et Procédés (CLP) ».

## ARTICLE 2 - BUT

Cette association a pour but de favoriser le développement des procédés laser en créant des liens entre des enseignants, des laboratoires, des centres de transfert de technologie et des industriels offreurs et utilisateurs. Elle a pour ambition d'être, en France, l'interlocuteur privilégié des pouvoirs publics et des instances européennes dans ce domaine. Elle vise à favoriser les échanges d'informations à caractère scientifique, technique et économique et à créer les synergies indispensables à la pénétration des procédés laser dans le secteur économique. Dans ce but, elle assure une veille technologique active et la diffusion par tous les médias disponibles de l'innovation concernant les procédés laser.

## ARTICLE 3 - SIÈGE

Le siège de l'association est à Illkirch :  
Club Laser et Procédés  
c/o IREPA LASER  
Parc Innovation - Pôle API  
67400 ILLKIRCH - FRANCE

## ARTICLE 4 - PERMANENCE

La permanence de l'association est à Illkirch :  
Club Laser et Procédés  
c/o IREPA LASER  
Parc Innovation - Pôle API  
67400 ILLKIRCH - FRANCE

## ARTICLE 5 - DURÉE

La durée de l'association est illimitée.

## ARTICLE 6 - COMPOSITION ET COTISATIONS

L'association se compose de :

- Membres fondateurs
- Membres d'honneurs
- Membres Premium
- Membres collectifs
- Membres start-ups
- Membres individuels

Les personnes morales ne peuvent être représentées dans l'association que par un seul mandataire.

Membres fondateurs :

- |                      |                   |
|----------------------|-------------------|
| • Christian BORDE    | • Robert GESLOT   |
| • Michel CANTARÉL    | • Gilbert PAYAN   |
| • François CHABANNES | • Alain QUENZER   |
| • Daniel GERBET      | • Yves REMILLIEUX |

À l'exception des membres d'honneur, tous les membres de l'association versent des cotisations annuelles dont les montants sont fixés chaque année par le Conseil d'Administration.

### **ARTICLE 7 - ADHÉSION**

L'adhésion est demandée auprès du Conseil d'Administration qui statue lors de chacune de ses réunions sur les demandes d'admission présentées.

En cas de refus d'admission, le Conseil n'a pas à en faire connaître les raisons.

La qualité de membre adhérent ne devient effective qu'après le paiement de la cotisation de l'année en cours.

### **ARTICLE 8 - DÉMISSION ET RADIATION**

La qualité de membre se perd par la démission, le décès ou le non-paiement de la cotisation.

La radiation peut être prononcée par le Conseil pour motifs graves, le membre concerné ayant été préalablement convoqué devant le Conseil pour être entendu. Un appel est possible devant l'Assemblée Générale.

### **ARTICLE 9 - RESSOURCES**

Les ressources de l'association comprennent :

- les cotisations des membres,
- les subventions et libéralités qui pourraient lui être accordées,
- les sommes perçues, en contrepartie des prestations fournies par l'association,
- le revenu de ses biens,
- toutes autres ressources autorisées par les textes législatifs et réglementaires

### **ARTICLE 10 - CONSEIL D'ADMINISTRATION**

L'association est dirigée par un Conseil d'Administration de seize membres maximum, élus par l'Assemblée Générale par vote à main levée, par vote à bulletin secret ou par vote électronique par les membres de l'association présents ou représentés.

Le Conseil d'Administration choisit parmi ses membres, par vote à main levée ou à bulletin secret, un bureau composé au plus de 8 personnes dont :

- 1 président
- 1 secrétaire général
- 1 trésorier
- des vice-présidents et des adjoints désignés en tant que de besoin

Sauf disposition contraire prévue aux présents statuts, la durée des mandats est de 4 exercices annuels, et la moitié des mandats est renouvelée tous les 2 ans lors de l'Assemblée Générale ordinaire. Les membres du Conseil sont rééligibles.

En cas de vacances, le Conseil pourvoit provisoirement au remplacement de ses membres. Il est procédé à leur remplacement définitif par la plus prochaine Assemblée Générale. Les mandats des membres ainsi élus prennent fin à l'époque où devaient normalement expirer les mandats des membres remplacés.

### **ARTICLE 11 - RÉUNION DU CONSEIL D'ADMINISTRATION**

Le Conseil d'Administration se réunit à l'issue de chaque Assemblée Générale, ou sur convocation de son Président, ou encore à la demande de 6 de ses membres.

Les délibérations du Conseil sont valables si au moins 5 de ses membres sont présents ou représentés (chaque membre présent ne peut recevoir plus d'un pouvoir). Les décisions du Conseil sont prises à la majorité des voix des membres présents ou représentés ; en cas de litige, le problème est exposé devant l'Assemblée Générale.

Chaque réunion fait l'objet d'un procès-verbal tenu à la disposition des membres inscrits.

### **ARTICLE 12 - POUVOIRS DU CONSEIL D'ADMINISTRATION**

Le Conseil d'Administration est investi des pouvoirs les plus étendus pour autoriser tous actes qui ne sont pas réservés à l'Assemblée Générale : achats, aliénations, locations, emprunts et prêts utiles au fonctionnement de l'association, etc. Il peut faire toute délégation de pouvoirs pour une question déterminée et un temps limité.

### **ARTICLE 13 - RÈGLEMENT INTÉRIEUR**

Un règlement intérieur peut être établi par le Conseil d'Administration qui le fait alors approuver, voire amender, par l'Assemblée Générale.

Ce règlement éventuel est destiné à fixer les divers points non prévus par les statuts, notamment ceux qui ont trait à l'administration interne de l'association.

### **ARTICLE 14 - GRATUITÉ DU MANDAT**

Les administrateurs exercent leurs fonctions gratuitement.

Toutefois, les frais et débours occasionnés par l'accomplissement de leurs fonctions peuvent leur être remboursés sur état certifié après accord du bureau.

#### **ARTICLE 15 - RÔLE DU BUREAU**

Le Président convoque les Assemblées Générales et les réunions du Conseil d'Administration. Il représente l'association dans tous les actes de la vie civile et est investi de tous les pouvoirs à cet effet. Il a notamment qualité pour ester en justice au nom de l'association tant en demande qu'en défense. Il ordonnance les dépenses.

En cas d'absence ou de maladie, le Président est remplacé par le vice-président le plus âgé, à défaut par un autre vice-président, à défaut par tout administrateur désigné à cet effet par le Conseil.

Le secrétaire général est chargé de tout ce qui concerne le secrétariat de l'association.

Le trésorier est chargé de tout ce qui concerne la gestion financière de l'association. Il effectue tous paiements et perçoit toutes recettes sous la surveillance du Président. Il tient une comptabilité régulière de toutes les opérations.

#### **ARTICLE 16 - ASSEMBLÉE GÉNÉRALE ORDINAIRE**

L'Assemblée Générale de l'association se compose des membres actifs, des membres Premium et des membres fondateurs. Elle se réunit chaque année et chaque fois qu'elle est convoquée par le Président ou sur demande du quart au moins des membres de l'association.

Tout membre empêché peut donner procuration à un autre membre de l'association. L'ordre du jour est réglé par le Conseil d'Administration. Le bureau de l'Assemblée est celui du Conseil. Une feuille de présence est émise et certifiée par le Président et le secrétaire général. Les procès-verbaux des délibérations des Assemblées Générales sont établis par le secrétaire général, transcrits sur un registre et certifiés par le Président et le secrétaire général. L'Assemblée Générale ordinaire se réunit une fois par an. Elle est convoquée au moins 15 jours à l'avance. La convocation indique l'ordre du jour. Elle entend les rapports du Conseil d'Administration sur la gestion et sur la situation financière et morale de l'association. Elle approuve les comptes de l'exercice clos, vote le budget de l'exercice suivant et, enfin, elle pourvoit au renouvellement des membres du Conseil et délibère sur les questions à l'ordre du jour. Les décisions sont prises à la majorité simple des votes valablement exprimés par les membres présents ou représentés. Chaque membre présent peut détenir au maximum 5 pouvoirs.

#### **ARTICLE 17 - ASSEMBLÉE GÉNÉRALE EXTRAORDINAIRE**

L'Assemblée Générale a un caractère extraordinaire lorsqu'elle statue sur toutes modifications aux statuts, sur la dissolution et l'attribution des biens de l'association, sur la fusion avec toute association.

Pour délibérer valablement, une telle Assemblée doit être composée, sur première convocation faite au moins 15 jours à l'avance, du quart au moins des membres de l'association. Ce décompte est fait sur les membres présents et représentés avec les mêmes dispositions que pour l'Assemblée Générale.

Si ce quorum n'est pas atteint, l'Assemblée est convoquée de nouveau, à 15 jours d'intervalle au moins, et lors de cette nouvelle réunion, elle peut délibérer valablement quel que soit le nombre des membres présents et représentés. L'Assemblée statue à la majorité des deux tiers des voix des membres présents et représentés.

En cas de dissolution de l'association, l'Assemblée désigne un ou plusieurs commissaires chargés de la liquidation des biens de l'association. Elle en détermine les pouvoirs. Elle attribue l'actif net à toute(s) association(s) de son choix déclarée(s) et ayant un objet similaire.

**- Fin du document -**

Date : 6 septembre 2018

Signatures :

Président  
John LOPEZ



Secrétaire  
Audrey LE LAY



# OUR NEXT GENERATION ULTRA-FAST LASER

20+ years of experience in a box

SATSUMA



COST-EFFECTIVE / HIGH PERFORMANCE / VERSATILE / SMALL FOOTPRINT

50 W / 500  $\mu$ J / 400 fs  
Pulse on demand with FemtoTrig® / GHz Burst / FemtoBurst



**Fabricant de Machines Spéciales Laser  
depuis plus de 30 ans**



**Soudage**  
**Découpe**  
**Micro-usinage**  
**Gravure**  
**Marquage**  
**Texturation**

Découvrez notre savoir-faire :  
**eslaser.com**







# LES SERVICES

# Institut franco-allemand de recherches de Saint-Louis



## Un établissement binational unique de recherches pour la défense et la sécurité

Recherche et innovations dans les domaines :

- **Lasers dans le domaine proche et moyen infrarouge**
  - **Technologies et composants lasers** de pointe
  - Interaction **laser-matière**
  - Systèmes d'**imagerie active** innovants
- Partenariats et collaborations avec les milieux académiques et industriels.
- Opportunités professionnelles : thèses, postes d'ingénieurs, chercheurs.



5 rue du Général Cassagnou  
68301 SAINT LOUIS CEDEX  
France  
☎ +33 (0)3 89 69 51 33  
☎ +33 (0)3 89 69 58 58  
E-mail : communication@isl.eu

[www.isl.eu](http://www.isl.eu)

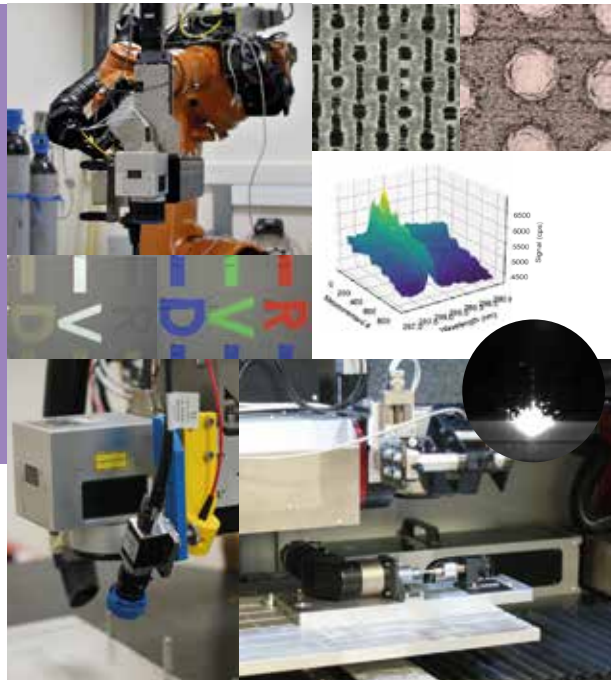


Surfaces and assemblies  
-  
Dry surface preparation  
competencies on multimaterials  
-  
Laser technology (IR and UV)  
-  
Automation & on line NDT for  
complex geometries



Esplanade des Arts et Métiers  
33405 Talence cedex – France  
contact@irt-saintexupery.com

[www.irt-saintexupery.com](http://www.irt-saintexupery.com)



# PLI CONFÉRENCES

*MEMBRES PREMIUM : vous bénéficiez de 2 entrées pour l'événement et de 2 places pour la soirée networking*

PLI Conférences est l'événement incontournable des procédés laser industriels. Cet événement a lieu chaque année dans une ville différente, en fonction des co-organisateurs. Un tour d'horizon des dernières innovations dans le domaine est présenté à travers un programme riche d'une quarantaine de conférences d'experts. Des visites d'entreprises sont également organisées. Environ 140 participants, majoritairement de provenance industrielle, sont attendus lors de chaque édition.

## Au programme :

- Des conférences
- Des stands table-top
- Une table ronde
- Des visites d'entreprises
- Une soirée networking

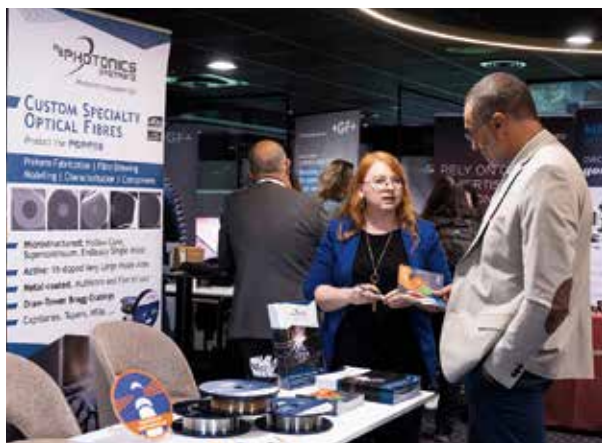
## EN 2023 :

<b>165</b>	PARTICIPANTS
<b>80</b>	SOCIÉTÉS
<b>13</b>	PAYS
<b>4</b>	CO-ORGANISATEURS
<b>5</b>	SESSIONS
<b>47</b>	CONFÉRENCES
<b>10</b>	INVITÉS INTERNATIONAUX
<b>3</b>	VISITES D'ENTREPRISES & SHOWROOM
<b>33</b>	STANDS TABLE-TOP
<b>1</b>	TABLE RONDE
<b>1</b>	SOIRÉE NETWORKING













## Femtosecond Lasers

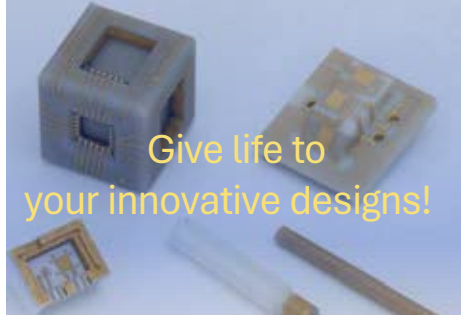
for Micromachining Applications



[WWW.LIGHTCON.COM](http://WWW.LIGHTCON.COM)

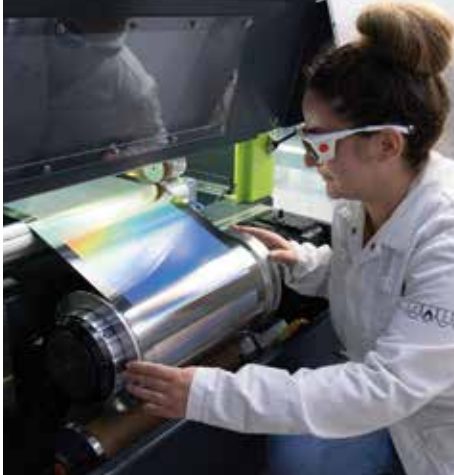


- Advanced **Ceramics** & **Technical Glasses**
- Macro** to **Micro**-fabrication & **Patterning**
- 2D/3D Customized** Devices and Components
- USP Laser** Processing
- Hybrid PVD **Metallization** & **Dielectric** Coatings



Give life to  
your innovative designs!

[www.MicrocerTec.com](http://www.MicrocerTec.com)



ALPhANOV développe des solutions laser innovantes et sur-mesure pour répondre à vos besoins.

[www.alphanov.com](http://www.alphanov.com)



**THEMIS Technologies DGP**  
111 Rue Marc Seguin – ZA les Devants  
37340 AMBILLOU – France  
Tél : 33 2 47 52 43 00  
[contact@themis-technologies.com](mailto:contact@themis-technologies.com)

[www.themis-technologies.com](http://www.themis-technologies.com)



# MICRONORA

*MEMBRES : tarifs préférentiels sur notre espace collectif*

Ce salon international des microtechniques et de la précision a lieu tous les deux ans, au parc des expositions Micropolis de Besançon, et a attiré près de 11 000 visiteurs en 2022.

Lors de chaque édition, le CLP propose un stand collectif de 200m<sup>2</sup>, regroupant une quinzaine d'exposants membres du CLP, experts dans le domaine du laser.

## **Pourquoi réserver votre stand sur l'espace collectif du CLP ?**

- Un espace d'exposition optimal
- L'opportunité d'animer une conférence
- Une meilleure visibilité
- Une communication ciblée de la part du CLP



## **EN 2024 :**

**220m<sup>2</sup>**

D'ESPACE  
COLLECTIF

**16**

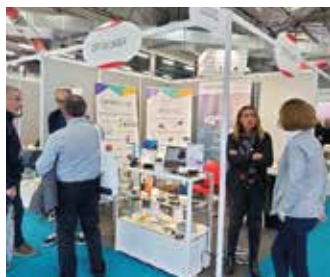
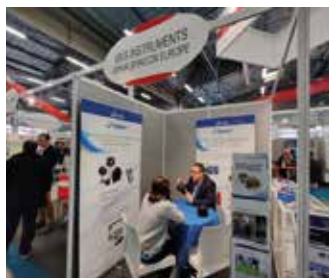
STANDS

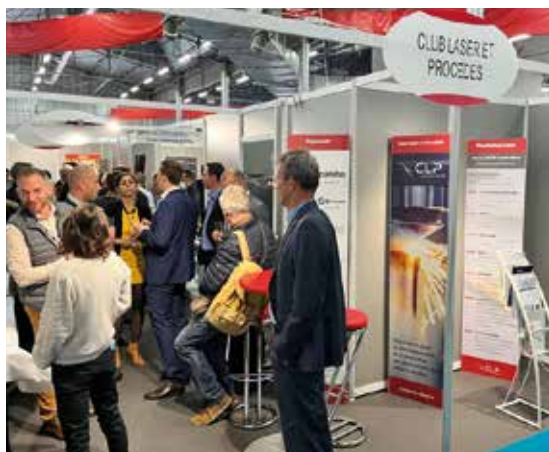
**1**

SESSION DE  
CONFÉRENCES

## **NOS CO-EXPOSANTS**









Déplacement Motorisé



Développement de Procédés Laser



Optique et Laser



Protection

Le Partenaire Pour Vos Applications Laser



www.OPTOPRIM.com

**ARDOP** **ARDOP**  
INDUSTRIE ENGINEERING

PRODUITS STANDARDS ET SUR-MESURES

**CABINE S (SMALL) DE PROTECTION LASER**

- 3M x 2,5M x 2,3M (H) avec ou sans toit
- Produit simple d'installation et d'utilisation
- Panneaux certifiés EN 12254

**ANALYSEUR DE PUISSANCE LASER COHERENT**



**GANTS DE PROTECTION CONTRE LES RAYONNEMENTS LASER**

**MASQUE DE PROTECTION LASER**

**VERRINE LASER «LASER EN OPÉRATION»**

- 225 x 225 x 40 mm

**RIDEAUX DE PROTECTION LASER**

- Découpe sur-mesure
- Inclus œillets et /ou velcros
- Certifiés suivant EN12254
- Option : Fourniture de tringles

**VITRES DE PROTECTION LASER**

- Découpe suivant plan
- Certifiées EN 12254



sales@ardop.com



+33 5 40 25 05 36



# SITE INTERNET

*MEMBRES PREMIUM : vos actualités mises en avant dans notre rubrique "actualités" et la possibilité de les publier directement sur notre site internet depuis votre espace personnel*

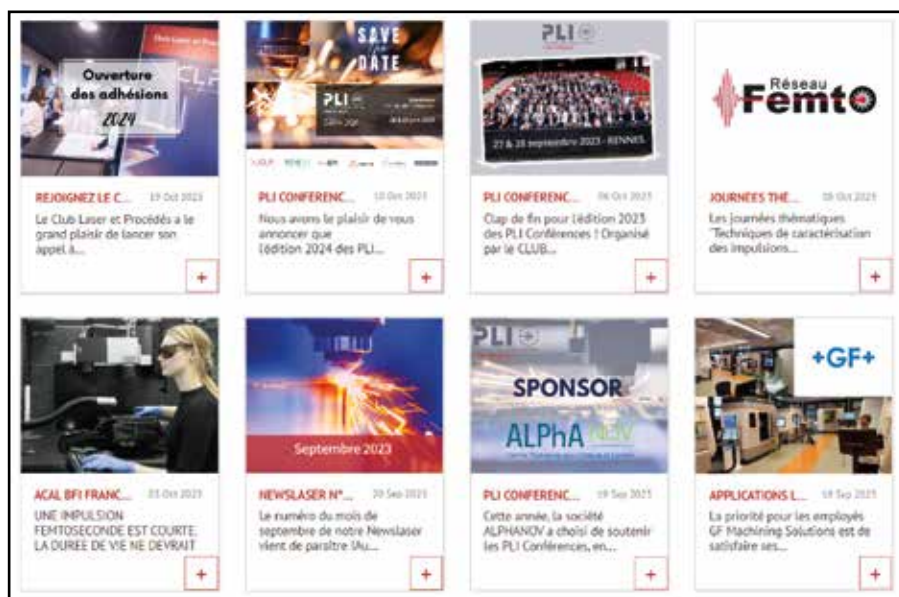
L'objectif du site du CLP ? Mettre en valeur nos membres et vous guider dans vos recherches de solutions laser !

## Sur notre site, vous retrouverez :

- Les actualités de nos membres Premium et du CLP
- L'agenda des événements laser et la possibilité de s'inscrire en ligne (PLI Conférences)
- Les fiches de présentation de nos membres
- Une aide pour la recherche de compétences
- La cartographie de nos membres
- Des offres d'emploi et des candidatures
- La version PDF de nos NewsLasers
- La version PDF de nos annuaires
- Votre espace personnel afin de mettre à jour la fiche de votre société, d'ajouter une actualité, une offre d'emploi ou un événement



**1 250 visites mensuelles , 15 000 visites en 2023**



# LINKEDIN

*MEMBRES PREMIUM : vos actualités relayées*

Retrouvez toutes les actualités des membres Premium et du CLP relayées sur notre compte LinkedIn !

 **Plus de 1 600 abonnés**  
**Jusqu'à 6 000 vues des publications**



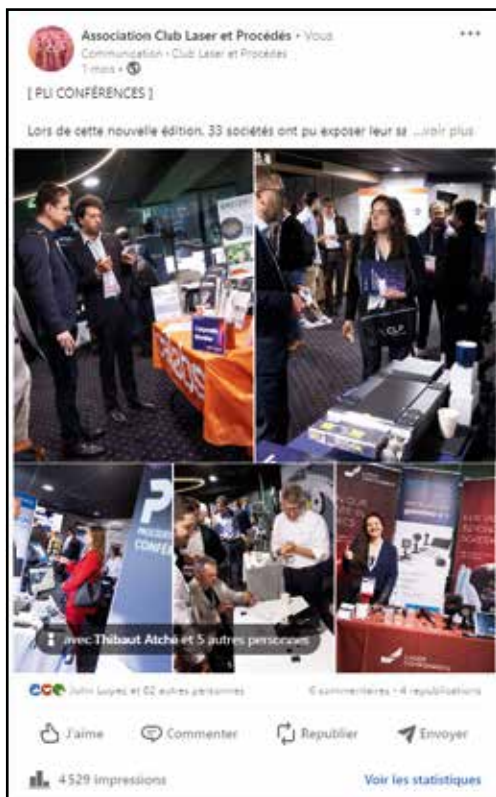
Association Club Laser et Procédés • Vous  
Communauté • Club Laser et Procédés  
3 mois • 10

Les PLI Conférences, c'est pour bientôt

Vritable lieu de rencontres et d'échanges entre le monde indust ...voir plus

acal | AEROTECH | Air Liquide | Meliad | X | ananecrou | Civan | callabs | cetim | Maitel | COHERENT | +GF+ | Dorn Easy | imagine | MAUPERTUIS | LASER FIBRE | Laser Alpha | ALPHA NEW | ceit | REPALASER | LASER CHEVAL | LASER Components | laserino | LIGHT CONVERSION | mks | CELIA | OP | Industrial Laser Systems | LASERFLEX | SKILASER | COMPAGNIE | PHOTONICS | PRO-LITE | OPTO SIGMET | LASEA | aimen | PRECITEC | OptoSignet | LASEA | aimen | MIT | oparom | SKIT | TUM | LZH | CHANTIERS DE L'ATLANTIQUE | RUB | TUM | LZH | avec Air Liquide et 29 autres personnes

6726 impressions Voir les statistiques



Association Club Laser et Procédés • Vous  
Communauté • Club Laser et Procédés  
3 mois • 10

[ PLI CONFÉRENCES ]

Lors de cette nouvelle édition, 33 sociétés ont pu exposer leur sa ...voir plus

avec Thibaut Alché et 5 autres personnes

4529 impressions Voir les statistiques

# YOUTUBE

Retrouvez les images des différentes éditions des PLI Conférences, des visites d'entreprises filmées, des témoignages de nos membres ou encore les rediffusions de nos webinaires sur notre chaîne YouTube !

 **1 600 vues en 2023**



**PLI Conférences 2022 : La table ronde**

22 vues il y a 8 jours



**PLI Conférences 2022 : Les visites d'entreprises**

17 vues il y a 1 mois



**PLI Conférences 2022 : Les conférences**

26 vues il y a 1 mois



**PLI Conférences 2022 : Les participants en parlent**

97 vues il y a 5 mois



**Rencontre avec notre membre LIGHT CONVERSION sur le salon MICRONORA**

86 vues il y a 8 mois



**Rencontre avec notre membre CAILABS sur le salon MICRONORA**

93 vues il y a 9 mois



**Rencontre avec notre membre LASER CHEVAL sur le salon MICRONORA**

280 vues il y a 9 mois



**Rencontre avec notre membre LASER COMPONENTS sur le salon MICRONORA**

146 vues il y a 10 mois



**Rencontre avec notre membre ALPHANOV sur le salon MICRONORA**

143 vues il y a 10 mois

# NEWSLASER

*MEMBRES PREMIUM : Votre logo en 3ème de couverture*

Un nouveau numéro de notre Newslaser paraît chaque trimestre.  
Chacune des éditions est l'occasion de faire le tour de l'actualité de la filière laser.

## **Dans nos Newslasers, retrouvez :**

- Les actualités de tous nos membres
- Les actualités du Club Laser et Procédés
- Une veille technologique
- L'agenda des événements laser



**Envoyée à plus de 3 600 contacts ciblés.**





# NEWSLETTERS

**MEMBRES PREMIUM** : vos actualités diffusées dans notre newsletter trimestrielle "Le CLP vous informe"

Des emailings sont envoyées régulièrement à un fichier de plus de 3500 contacts qualifiés.

## **Dans nos newsletters, retrouvez :**

- Les actualités de nos partenaires (événements...)
- Les actualités du CLP (webinaires, appels à actualités pour notre Newslaser...)
- Les informations relatives à notre événement PLI Conférences

+ Notre newsletter trimestrielle "**Le CLP vous informe**" qui reprend les actualités des membres Premium, les événements de nos partenaires, des offres d'emploi ainsi que les actualités du CLP



**60 campagnes en 2023**

**Plus de 14% de taux d'ouverture et 15% de taux de clics**

**CLP**

Nous étions 64 en 2023...  
Rejoignez-nous en 2024

>> Pourquoi rejoindre le CLP ?

- 👉 **Réseau** : Générer des contacts qualifiés pour les membres à travers le réseau de l'association
- 👉 **Visibilité** : Accroître la visibilité des membres au sein de la filière laser
- 👉 **Diffusion** : Diffuser les actualités des membres à l'ensemble du réseau de l'association

*Seuls les membres ayant confirmé le renouvellement de leur adhésion au 31 décembre 2022 (envoi du bulletin signé) apparaîtront dans l'annuaire papier 2024, lequel paraîtra en début d'année.*

**Je deviens membre en 2024**

[www.clp-laser.fr](http://www.clp-laser.fr) [contact@clp-laser.fr](mailto:contact@clp-laser.fr)

WHATEVER YOUR NEEDS

**OXXIUS**  
Simply Light

WE WILL LIGHT YOUR WAY

Laser design and manufacturing  
UV, Visible and NIR Laser Solutions

(+33)2 96 48 70 28  
[www.oxxius.com](http://www.oxxius.com)




La Société OSC est spécialisée dans l'édition et la vente d'espace publicitaires.

Elle réalise en finançant gratuitement tout type de publications :

Annuaire • Revue • Guide • Agenda • Catalogue de Congrès • Abstract pour le compte d'Associations d'Anciens Élèves, de Fédérations, de Sociétés Savantes, de Syndicats

**OSC éditeur officiel de l'annuaire CLP 2024**

**Société OSC**

12 Place Carnot - 93110 Rosny Sous Bois - France  
Tel : +33 (0)1 85 08 76 91 - Fax : +33 (0)9 72 25 37 54  
E-mail : [info@osc-ad.com](mailto:info@osc-ad.com) - Web : [www.osc-ad.com](http://www.osc-ad.com)



# LES MEMBRES

# MEMBRES PREMIUM



## L'adhésion comprend :

- Votre logo sur tous les supports de communication
- Deux entrées à notre événement PLI Conférences
- Deux places pour la soirée networking des PLI Conférences
- Vos actualités diffusées en page d'accueil de notre site internet et relayées sur nos réseaux sociaux
- Deux droits de vote à l'assemblée générale du CLP
- Votre fiche de référencement sur notre site internet et dans l'annuaire papier des membres du CLP
- Votre espace personnel sur notre site internet
- Vos actualités dans les numéros de la Newslaser
- Vos articles techniques dans les revues professionnelles partenaires du CLP
- Des tarifs membres spécifiques pour vos participations aux événements organisés par le CLP et ses partenaires



P.58



P.60



P.61



P.63



P.64



P.65



P.68



P.70



P.73



P.76



P.78



P.83



P.85



P.87



P.92



P.93



P.94



P.99



P.100



P.118



P.119

# NOUVEAUX MEMBRES



Le Club Laser et Procédés a le plaisir d'accueillir

**3 nouveaux membres** pour l'année 2024.

Bienvenue à eux !



P.93



P.118



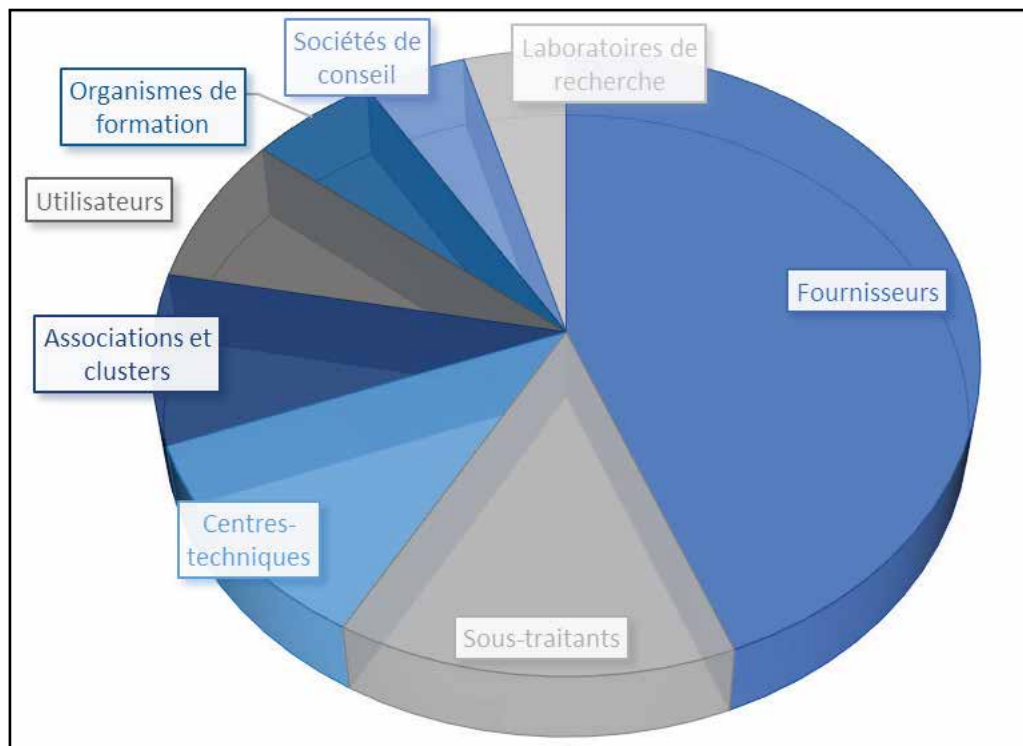
P.101

# RÉPARTITION DES MEMBRES



Le **CLP** regroupe une grande **diversité** de sociétés parmi ses **membres** !

Retrouvez leur répartition ci-dessous :



# CARTOGRAPHIE DES MEMBRES

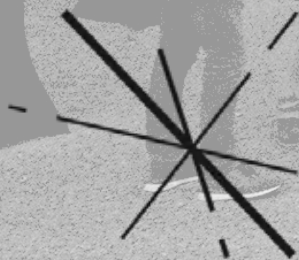


FRANCE **55**  
ALLEMAGNE **3**  
ANGLETERRE **2**  
PAYS-BAS **1**  
BELGIQUE **1**  
LITUANIE **1**

Retrouvez cette cartographie détaillée sur notre site internet : [www.clp-laser.fr](http://www.clp-laser.fr)



# ANNUAIRE DES MEMBRES



**CLP**

CLUB LASER ET PROCÉDÉS

# NOTES

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

- 
- 58  ACAL BFI
  - 59 AERODIODE
  - 60  AEROTECH
  - 61  AIR LIQUIDE FRANCE INDUSTRIE
  - 62 ALPHA-RLH
  - 63  ALPHANOV
  - 64  AMPLITUDE
  - 65  APERAM
  - 66 ARDOP INDUSTRIE
  - 67 AUTOMOTIVE CELLS COMPAGNY
  - 68  CAILABS
  - 69 CARRS WELDING TECHNOLOGIES LTD
  - 70  CEA
  - 71 CELIA CNRS
  - 72 CEPELEC
  - 73  COHERENT FRANCE
  - 74 ES LASER
  - 75 FIVES CINETIC - LASER SYSTEMS
  - 76  GF MACHINING SOLUTIONS
  - 77 IMAGINE OPTIC
  - 78  INDUSTRIAL LASER SYSTEMS
  - 79 INSTITUT DE SOUDURE
  - 80 INSTITUT MAUPERTUIS
  - 81 IPG PHOTONICS FRANCE
  - 82 IREIS
  - 83  IREPA LASER
  - 84 LABORATOIRE ICB-PMDM (UTBM)
  - 85  LASEA
  - 86 LASER 2000
  - 87  LASER CHEVAL
  - 88 LASER COMPONENTS
  - 89 LASER MÉTROLOGIE
  - 90 LASER RHONE ALPES
  - 91 LASERTEC
  - 92  LIGHT CONVERSION
  - 93  LINDE FRANCE
  - 94  MANUTECH USD
  - 95 MELIAD
  - 96 MICRO USINAGE LASER
  - 97 MINALOGIC
  - 98 MITUTOYO
  - 99  NWS
  - 100  OPHIR SPIRICON EUROPE
  - 101 OPTON LASER
  - 102 OPTOPRIM
  - 103 OPTOSIGMA EUROPE
  - 104 PHOTONICS BRETAGNE
  - 105 PHOTONICS FRANCE
  - 106 PRC LASER EUROPE
  - 107 PRECITEC
  - 108 PRO-LITE TECHNOLOGY FRANCE
  - 109 QIOVA
  - 110 SAFEL
  - 111 SERVILLESE
  - 112 SFO
  - 113 SIDEL BLOWING & SERVICES
  - 114 SK LASER
  - 115 SYSTEMATIC PARIS-REGION
  - 116 TECHNOGENIA
  - 117 TECHNOTRANS FRANCE
  - 118  THEMIS TECHNOLOGIES
  - 119  TRUMPF
  - 120 VL INNOVATIONS

# INDEX DES MEMBRES



acal | bfi

## Téléphone

+33 (0)1 60 79 59 00

.

## Site internet

www.acalbfi.fr

.

## Contact

Nicolas BUSSEUIL

Directeur BU Photonique

nicolas.busseuil@acalbfi.fr

.

## Adresse

Allée de la Chartreuse,  
91080 Évry-Courcouronnes  
France

Fournisseur majeur de solutions laser, photonique et Imagerie depuis 50 ans.

Créée en 1973 sous le nom OPTILAS, ACAL BFI France propose une gamme étendue de technologies laser et photonique, du produit standard aux solutions complètes personnalisées.

Notre gamme de produits laser s'étend de la fourniture des sources laser (DPSS, Fibre, CO<sub>2</sub>, diodes), de composants optiques de mise en forme et des solutions d'imagerie de contrôle de process, aux sous-ensembles complets pour les applications de marquage, gravure, découpe, micro-texturation et soudage sur différents types de matériaux.

**Procédés laser :** Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

**Matériaux :** Métal, Plastique, Verre, Bois

## AeroDIODE

### Téléphone

+33 (0)6 27 69 41 52

.

### Site internet

www.aerodiode.com

.

### Contact

Sébastien Ermeneux

Product manager

sebastien.ermeneux@

aerodiode .com

.

### Adresse

Rue François Mitterrand,

Institut d'Optique d'Aquitaine

33400 TALENCE

France

AeroDIODE est une spin-off du centre technologique ALPhANOV spécialisée dans les solutions optoélectroniques modulaires pour des composants à base de semiconducteurs tels que des diodes lasers ou des SOA (Semiconductor Optical Amplifiers).

AeroDIODE propose, en particulier, des produits dans les 5 catégories suivantes :

- Pilotes de diodes lasers : pilotes de diode laser impulsionnels (jusqu'à la nanoseconde), pilotes diodes laser bas bruit, pilotes diodes laser haute puissance
- Diodes lasers fibrées monomodes et multimodes (Diode SLD, diode laser 785 nm, diode laser 790 nm , diode laser 808 nm, diode laser 830 nm, diode laser 915 nm, diode laser 940 nm, diode laser 976 nm, diode laser 980 nm, diode laser 1030 nm, diode laser 1053 nm, diode laser 1064 nm, diode laser 1310 nm, diode laser 1450 nm, diode laser 1470 nm, diode laser 1480 nm, diode laser 1550 nm, diode laser 1650 nm, diode SLED, diode superluminescente).
- Modulateurs optiques fibrés : pilotes de SOA, modulateurs fibrés jusqu'au GHz, modules AOM fibré (Modulateurs Acousto-Optiques à fibre optique)
- Électroniques de synchronisation : générateur de délai, générateur d'impulsion, pulse picker
- Systèmes de test de fiabilité de diodes lasers

La technologie d'AeroDIODE est le résultat de plus de 12 ans d'innovations menées par ses fondateurs au sein du centre technologique ALPhANOV.

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés



## Téléphone

+44 (0)1 25 68 55 05

•

## Site internet

<https://uk.aerotech.com/>

•

## Contact

Christophe MONNIER  
Responsable des ventes France  
[cmonnier@aerotech.com](mailto:cmonnier@aerotech.com)

•

## Adresse

Monk Sherborne Road,  
RG26 5PR Ramsdell  
Royaume-Uni

Qu'il s'agisse de soudage, de découpe ou de texturation de surface, vous devez maintenir une production de qualité à des vitesses de traitement élevées.

Nous combinons la mécanique, les commandes et l'électronique dans des conceptions optimisées pour vous offrir à la fois la meilleure précision et le débit le plus élevé possible.

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

**Matériaux** : Métal, Céramique



## Téléphone

+33 (0)6 12 97 66 24

.

## Site internet

[www.industriel-marchand.alfi.](http://www.industriel-marchand.alfi.airliquide.fr)

[airliquide.fr](http://airliquide.fr)

.

## Contact

Olivier MATILE

Directeur des applications

[olivier.matile@airliquide.com](mailto:olivier.matile@airliquide.com)

.

## Adresse

152 Avenue Aristide Briand,

92220 Bagneux

France

Air Liquide France Industrie est une filiale du Groupe Air Liquide, qui regroupe l'ensemble des activités de production et de commercialisation des gaz industriels du Groupe en France.

- Commercialisation d'une gamme dédiée "LASAL" selon un mode d'approvisionnement optimisé, de matériels et services pour les applications de découpe laser ; offre complète de mise en œuvre de solutions innovantes gaz + matériel + expertise pour le soudage laser 10 $\mu$ m et 1 $\mu$ m ; offre pour la fabrication additive : production, stockage et transport des poudres et matière premières en toute sécurité.
- Assistance technique et optimisation des procédés LASER : offre LASAL EXPERT, formation.
- Centre de recherche et développement pour les applications laser.

**Procédés laser** : Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Soudage / Brasage

**Matériaux** : Métal



## Téléphone

+33 (0)5 57 01 74 50

•

## Site internet

[www.alpha-rlh.com](http://www.alpha-rlh.com)

•

## Contact

Hervé FLOCH

Directeur Général

[h.floch@alpha-rlh.com](mailto:h.floch@alpha-rlh.com)

•

## Adresse

Rue François Mitterrand,  
Institut d'Optique d'Aquitaine  
33400 Talence  
France

Le pôle de compétitivité ALPHA - Route des Lasers & des Hyperfréquences (ALPHA-RLH) accompagne entreprises et laboratoires dans le montage, l'expertise et le financement de projets d'innovation, soutient la croissance des entreprises innovantes ainsi que le développement à l'export et l'accès à de nouveaux marchés.

Basé en Nouvelle-Aquitaine (Bordeaux, Limoges, La Rochelle et Pau), il est structuré autour de trois domaines technologiques socles : Photonique-Laser, Électronique-Hyperfréquences et Matériaux, Photonique, Électronique, au service de quatre marchés : Santé (Dispositifs Médicaux et Autonomie), Communication-Sécurité, Aéronautique-Spatial-Défense, Énergie-Bâtiment intelligent, et d'un domaine d'activité transverse : Numérique-Industrie du futur.

ALPHA-RLH compte plus de 250 adhérents.

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Hygiène / Sécurité, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

**Matériaux** : Métal, Plastique, Céramique, Verre





## ALPhA NOV

Centre Technologique Optique et Lasers

### Téléphone

+33 (0)5 24 54 52 00

•

### Site internet

[www.alphanov.com](http://www.alphanov.com)

•

### Contact

Emma Verdier

Sales Engineer, Laser

processing

[emma.verdier@alphanov.com](mailto:emma.verdier@alphanov.com)

•

### Adresse

Rue François Mitterrand,

Institut d'Optique d'Aquitaine

33400 Talence

France

ALPhANOV est un acteur majeur dans le secteur des procédés laser. Du développement de procédés laser aux systèmes de R&D sur mesure : ALPhANOV intervient à tous les stades de votre processus industrie.

Les capacités d'ALPhANOV lui permettent de proposer toute une gamme de prestations dans le domaine des procédés laser afin d'intervenir à tous les stades du processus industriel :

- Études basées sur la connaissance des processus d'interaction
- Validation expérimentale grâce à un large parc de sources laser, d'instruments de contrôle et de mesure
- Création du procédé, répétabilité, robustesse et procédures associées
- Fabrication de prototypes et sous-traitance de petites séries
- Accompagnement pour l'intégration du procédé laser en milieu industriel
- Formation des utilisateurs

Nos ingénieurs, docteurs et techniciens ont développé et caractérisé toute une palette de procédés laser permettant perçage, découpe, marquage, gravure, ablation sélective, texturation de surface, soudage sur de nombreux matériaux, à l'échelle du micron au millimètre avec précision, qualité d'usinage en conservant la fonctionnalité des matériaux et en limitant la zone affectée thermiquement par l'utilisation de lasers femtosecondes.

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

**Matériaux** : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois



## Téléphone

+33 (0)5 56 46 40 60

•

## Site internet

[www.amplitude-laser.com](http://www.amplitude-laser.com)

•

## Contact

Vincent ROUFFIANGE

Vice President, Sales

[vincent.rouffiange@amplitude-laser.com](mailto:vincent.rouffiange@amplitude-laser.com)

•

## Adresse

11 Avenue de Canteranne,

Bâtiment Meropa

33600 Pessac

France

Créée en 2001, Amplitude Laser Group fabrique et commercialise des lasers ultracourts destinés aux secteurs industriels, médicaux et scientifiques.

Leader sur son marché international depuis ses débuts, il offre un large portefeuille de produits (lasers ultracourts pompés par diodes, femtosecondes de type industriels à fibres, de technologie Ti:Saphire à haute intensité, ou encore à haute énergie).

Le groupe se compose de 3 sites de production et de plusieurs bureaux commerciaux en Europe, Asie et Amérique du Nord.

Ses 300 salariés s'engagent dans la conception et le développement de produits innovants, et fabriqués pour répondre aux exigences les plus hautes des secteurs industriels et scientifiques.

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Laser & Composants

**Matériaux** : Métal, Plastique, Céramique, Verre,

# APERAM STAINLESS FRANCE

Utilisateur

aperam



## Téléphone

+33 (0)6 46 83 20 40

•

## Site internet

[www.aperam.com](http://www.aperam.com)

•

## Contact

Ismaël GUILLOTTE

Ingénieur de recherche

[ismael.guillotte@aperam.com](mailto:ismael.guillotte@aperam.com)

•

## Adresse

Rue Roger Salengro,

BP 15 - 62330 ISBERGUES

France

Aperam est une société produisant et commercialisant de l'acier inoxydable, de l'acier électrique et des aciers spéciaux.

**Procédés laser** : Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

**Matériaux** : Métal

## ARDOP INDUSTRIE

### Téléphone

+33 (0)1 69 63 26 11

•

### Site internet

[www.ardop.com](http://www.ardop.com)

•

### Contact

Stéphane DUVAL

CEO

[stephane.duval@ardop.com](mailto:stephane.duval@ardop.com)

•

### Adresse

11 Avenue de Canteranne

Cité de la Photonique

33600 Pessac

France

Une entreprise à taille humaine au service de nos clients pour un seul objectif : Vous offrir le meilleur service et support.

Forte de son offre complète, la société ARDOP Industrie a ouvert depuis 2013 un département ingénierie qui conçoit, développe et commercialise des lignes de transport laser Haute énergie ainsi que de l'intégration de solutions photoniques suivant le cahier des charges de nos clients. Nous proposons nos prestations de service au monde industriel et académique.

Grâce à son activité de négoce, elle propose des solutions innovantes à la pointe de la technologie en Composants Optiques, en Sécurité Laser et en Instrumentation optique depuis plus de 17 ans.

Elle accélère son développement et sa croissance depuis son arrivée au sein de la Cité de la photonique en région Nouvelle Aquitaine.

La société ARDOP Industrie plus anciennement connue sous le nom d'ARDOP créée en 2002 par son fondateur Mathias Le-Pennec a toujours été rentable et profitable.

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés



## AUTOMOTIVE CELLS Co

### Téléphone

+33 (0)6 08 55 76 12

•

### Site internet

<https://www.acc-emotion.com/fr>

•

### Contact

Romain VIT

Laser & welding specialist

[romain.viteacc-emotion.com](mailto:romain.viteacc-emotion.com)

•

### Adresse

Avenue d'Aquitaine, 33520

Bruges France

ACC est l'une des entreprises de haute technologie les plus récentes et les plus passionnantes d'Europe.

Notre objectif est simple : accélérer la transition vers des transports plus propres et plus écologiques pour tous.

Et nous comptons y parvenir en révolutionnant la technologie des batteries et en produisant des batteries durables, abordables, de grande capacité et de plus longue durée.

**Procédés laser** : Découpe / Perçage, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

**Matériaux** : Métal, Plastique



## Site internet

[www.cailabs.com](http://www.cailabs.com)

.

## Contact

Gwenn PALLIER

Chef projets et produits

[gwenn@cailabs.com](mailto:gwenn@cailabs.com)

.

## Adresse

1 Rue Nicolas Joseph Cugnot,

35200 Rennes

France

Créée en 2013, Cailabs est une entreprise française de deep tech, basée à Rennes, qui conçoit, fabrique et vend des solutions dans le domaine de la photonique.

En combinant notre technologie de pointe dans la mise en forme de la lumière (Conversion Multi-Plan de la Lumière, MPLC pour Multi-Plan Light Conversion) avec une ingénierie optimale, nous créons des produits innovants qui aident à résoudre certains des grands défis industriels et technologiques actuels pour des applications multiples, parmi lesquelles : l'aérospatial, les télécommunications, la défense ou encore l'usinage laser.

En effet, la gamme de produits CANUNDA ([www.cailabs.com/produits/canunda](http://www.cailabs.com/produits/canunda)) est destinée à la mise en forme de faisceau laser continu haute-puissance ou impulsionnel pour l'amélioration de tous les procédés d'usinage laser :

- CANUNDA-AXICON est un axicon réfléchissant permettant la génération de faisceaux de Bessel de haute qualité pour l'usinage du verre par laser ultra-court.
- CANUNDA-PULSE offre des mises en forme top-hat de haute qualité pour des lasers ultra-court, incluant une stabilisation de faisceau, compatible avec les machines standards de l'industrie
- CANUNDA-SPLIT améliore le rendement des procédés laser ultra-court tout en préservant leur qualité grâce à des modules de division de faisceaux flexibles s'adaptant aux machines standards de l'industrie.
- CANUNDA-HP permet tout type de mise en forme pour l'amélioration de la qualité et du rendement des procédés laser haute-puissance grâce à des modules compatibles des têtes laser standards.

**Procédés laser :** Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

**Matériaux :** Métal, Verre

# CARRS WELDING TECHNOLOGIES LTD

Sous-traitant



## Téléphone

+44 (0)1 53 64 12 82 8

•

## Site internet

<https://carrswelding.co.uk>

•

## Contact

Phil CARR

Directeur

[pc@carrswelding.co.uk](mailto:pc@carrswelding.co.uk)

•

## Adresse

2 Henson Close,

Telford Way Industrial Estate

NN16 8PZ Kettering

Royaume-Uni

Carrs Welding Technologies Ltd (CWT) a été créée au début des années 90 en réalisant l'électrodéposition sélective d'outillages de moulage par injection.

Grâce à des investissements continus dans les nouvelles technologies, Carrs est devenu l'un des leaders du marché du «soudage au laser de précision»

Depuis ses débuts au service de l'industrie de l'outillage, l'entreprise a maintenant grandi et atteint une clientèle de plus de 350 entreprises. Celles-ci vont des sociétés d'ingénierie unipersonnelles aux fabricants aéropatiaux internationaux tout en soutenant l'industrie de l'outillage.

L'investissement continu dans le personnel et l'équipement au cours de ces 26 dernières années a permis à Carrs de fournir des solutions de soudage sur mesure pour chaque demande, tout en effectuant également des services de réparation d'outillage "While U Wait", parallèlement aux exigences quotidiennes des commandes de production en cours.

Carrs a atteint la norme de qualité ISO 9001 en 2001 et est maintenant accréditée selon la dernière version ISO 9001:2015, nous permettant de continuer à apporter à tous nos clients le niveau de satisfaction qu'ils attendent.

**Procédés laser** : Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

**Matériaux** : Métal



## Téléphone

+33 (0)3 80 23 40 00

•

## Site internet

[www.cea.fr](http://www.cea.fr)

•

## Contact

Isabelle GEOFFRAY Ingénieur

usinage laser isabelle.

[geoffray@cea.fr](mailto:geoffray@cea.fr)

•

## Adresse

21120 Is-sur-Tille

France

Le CEA est un organisme public de recherche, intervenant dans 6 secteurs majeurs : la défense et la sécurité nationale, les énergies nucléaire et renouvelables, la recherche biotechnologique et médicale, la recherche technologique pour l'industrie, la recherche fondamentale et l'assainissement / démantèlement des installations nucléaires.

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Soudage / Brasage

**Matériaux** : Métal, Plastique, Céramique, Verre





## Téléphone

+33 (0)6 27 69 41 68

•

## Site internet

[www.celia.u-bordeaux1.fr](http://www.celia.u-bordeaux1.fr)

•

## Contact

John LOPEZ

Ingénieur de recherche

[john.lopez@u-bordeaux.fr](mailto:john.lopez@u-bordeaux.fr)

•

## Adresse

43 Rue Pierre Noailles,

Domaine du Haut-Carré

33400 Talence

France

CELIA est une unité mixte de recherche (UMR5107) en partenariat avec l'Université de Bordeaux, le CEA, et le CNRS. CELIA rassemble des compétences dans des domaines qui se situent aux frontières de la physique et des applications de haute technologie. Les thématiques développées au laboratoire sont :

- Lasers femtosecondes de haute cadence et haute intensité, études en optique des lasers intenses
- Champs ultra-intenses, collisions ioniques et sources de rayonnement X par plasmas
- Harmoniques XUV, étude des processus ultra-brefs, impulsions attosecondes
- Interaction laser-plasma, physique des plasmas chauds et denses, fusion par confinement inertiel, astrophysique en laboratoire
- Interaction laser-matière, écriture directe en surface et en volume en régime pico et femtoseconde, procédés lasers multi-matériaux, spectroscopies laser et plasma

**Procédés laser :** Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité

**Matériaux :** Métal, Plastique, Verre, Autres



## Téléphone

+33 (0)4 76 49 00 37

•

## Site internet

www.cepelec.com

•

## Contact

Denis MASSART

Technico commercial

denis.massart@cepelec.com

•

## Adresse

14 Rue des Platanes,

38120 Saint-Egrève

France

Analyse et traitement de la pollution générée par vos applications laser :

- Analyse des COV et particules sur site
- Analyse de l'efficacité de la captation existante
- Analyse des risques et aide pour la mise à jour du document unique
- Proposition d'une solution de captation, filtration répondant à vos contraintes techniques et économiques
- Suivi et contrôle des équipements de captation et filtration sur site
- Analyse et optimisation des réseaux aérauliques
- Recyclage des filtres usagés avec remise des BSD

Nos spécificités :

- Capacité à répondre à vos contraintes techniques fortes
- Utilisation de PVC, acrylique...
- Capacité à répondre à vos contraintes internes - LEAN - 5S

Nos clients : Cosmétique, Pharmacie, Agroalimentaire, Automobile, Recherche, Aéronautique.

**Procédés laser** : Hygiène / Sécurité



## COHERENT

### Téléphone

+33 (0)1 69 11 94 05

•

### Site internet

[www.coherent.com](http://www.coherent.com)

•

### Contact

Laurent MENUAT

Head of Industrial Tools South  
Markets EMEA

[laurent.menuat@coherent.com](mailto:laurent.menuat@coherent.com)

•

### Adresse

14 Rue du Cantal,  
91090 Lisses  
France

Fondée en 1966, la société Coherent, Inc. est l'un des principaux fournisseurs mondiaux de lasers et de systèmes laser pour les clients des secteurs scientifique, commercial et industriel.

Coherent, dont le siège social est situé au cœur de la Silicon Valley, en Californie, et des bureaux dans le monde entier, propose un vaste portefeuille de produits et services pour la recherche scientifique, les sciences de la vie, la microélectronique et le traitement des matériaux.

Depuis plus de 40 ans, Coherent est présent sur de nombreux marchés : automobile, aérospace, électronique, semi-conducteur, packaging, bijouterie, matériel médical... en proposant différentes technologies.

Les lasers, dont la longueur d'onde et la puissance de sortie varient, est suffisamment subtil pour les études d'ADN, suffisamment précis pour la microélectronique et assez puissant pour couper l'acier le plus résistant.

Des lasers à onde continue aux femtosecondes, de quelques milliwatts à des kilowatts, Coherent répond aux besoins actuels et futurs en matière de laser.

Avec l'acquisition de ROFIN en 2016 et d'O.R. Lasertechnologie en 2018, Coherent continue d'étendre et de diversifier son offre.

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

**Matériaux** : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois

# ES LASER

Fournisseur - Organisme de formation - Société de conseil - Sous-traitant



Industrial Laser

## Téléphone

+33 (0)5 56 64 40 29

•

## Site internet

[www.eslaser.com](http://www.eslaser.com)

•

## Contact

Thomas BARADERIE

Key Account Manager

[t.baraderie@eslaser.com](mailto:t.baraderie@eslaser.com)

•

## Adresse

101 Chemin de Bel air,

ZI La Rivière

33850 Léognan

France

Pour garantir l'excellence à ses clients, ES LASER a développé un savoir-faire inestimable dans la conception et la fabrication de machines lasers industrielles personnalisées de haute technologie.

Répondant aux exigences et aux besoins de productivité de ses clients sur des projets innovants et complexes, les équipes de ES LASER conçoivent des solutions sur-mesure, en développant des systèmes spécifiques intégrant les technologies industrielles les plus performantes : lasers ultraviolets, lasers infrarouges, lasers hautes énergies ou hautes puissances, lasers ultra-courts (pico ou femtosecondes), systèmes robotisés, dispositifs de vision (contrôle qualité, détection, positionnement, etc.), interfaces à commande numérique, tables de déplacement hautes précisions, structure en granite, etc.

Maîtrisant l'intégralité de sa chaîne de production, ES LASER vous apportera des solutions techniques de haute technologie, innovantes et fiables à travers le monde.

**Procédés laser :** Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Hygiène / Sécurité, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

**Matériaux :** Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois, Autres

# FIVES CINETIC - LASER SYSTEMS

Fournisseur



**fives** ultimate machines  
ultimate factory

## Téléphone

+33 (0)5 65 10 13 18

•

## Site internet

[www.fivesgroup.com](http://www.fivesgroup.com)

•

## Contact

Anita RIAR

Business Development

Manager

[anita.riar@fivesgroup.com](mailto:anita.riar@fivesgroup.com)

•

## Adresse

494 Rue Actipole les Tours,

46400 Saint-Laurent-les-Tours

France

S'appuyant sur plus de 35 ans d'expertise en process Laser, l'activité Laser Systems de Fives est un acteur mondial dans la conception et la fabrication de systèmes de soudage Laser, de découpe Laser et de fabrication additive de pièces métalliques.

Les équipes Laser Systems de Fives proposent un accompagnement complet à leurs clients, allant de la phase prototypage pour valider le process soudage Laser et les configurations optiques, à l'industrialisation d'une machine autonome, jusqu'à l'implémentation mondiale de lignes de production clefs en mains en grande séries.

Laser Systems de Fives répond aux défis des secteurs de l'automobile, de l'industrie, de la défense, de l'énergie et d'autres encore grâce à ses équipements modulaires, flexibles et évolutifs, adaptés aux pièces clients, qui intègrent les dernières technologies de pointe.

Les équipements Laser Systems intègrent tous types de sources Laser : fibre, CO<sub>2</sub>, infrarouge, vert, bleu etc.

La présence globale de Fives et la proximité de ses équipes passionnées garantissent une excellence opérationnelle tout au long du projet, jusqu'à la mise en route et réception chez ses clients.

**Procédés laser** : Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Soudage / Brasage

**Matériaux** : Métal

# GF MACHINING SOLUTIONS

Fournisseur -  
Organisme de formation



# +GF+

## Téléphone

+33 (0)6 86 98 78 49

.

## Site internet

[www.gfms.com](http://www.gfms.com)

.

## Contact

Jean Louis FACILA

Sales Support Europe

Advanced Manufacturing

[jean-louis.facila@georgfischer.com](mailto:jean-louis.facila@georgfischer.com)

.

## Adresse

27 Avenue Carnot,

91300 Massy

France

Leader mondial dans la fabrication de machines outils sur différentes technologies :

- Electro Erosion Enfonçage et Découpe Fil
- Usinage 3 et 5 axes et broches hautes fréquences
- Système de repositionnement rapide et automatisation
- Système laser de gravure/texturation 3 axes ou 5 axes
- Machine de fabrication additive métal et périphériques associés
- Système laser de micro usinage et micro perçage de haute précision

**Procédés laser** : Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage Gravure / Traçabilité, Ablation / Micro-usinage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Découpe / Perçage

**Matériaux** : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Autres



## Téléphone

+33 (0)1 64 86 15 60

•

## Site internet

[www.imagine-optic.com](http://www.imagine-optic.com)

•

## Contact

Audrey LE LAY

Europe Sales & Marketing  
Manager

[alelay@imagine-optic.com](mailto:alelay@imagine-optic.com)

•

## Adresse

18 Rue Charles de Gaulle,  
91400 Orsay  
France

Créée en 1996, Imagine Optic est une entreprise française spécialisée dans l'analyse de front d'onde par Shack-Hartmann, l'optique adaptative et la mise en forme de faisceaux laser énergétiques.

De cette dernière activité, résolument axée sur les procédés laser énergétiques, une unité opérationnelle a été créée.

La mission de celle-ci est le développement et la commercialisation de systèmes optiques permettant la mise en forme et la transmission par fibre optique de faisceaux laser énergétiques dans le régime ps et ns pour des applications de traitement (Laser Shock Peening (LSP), Laser Cleaning (LC) et de caractérisation de surfaces (Laser Ultrasonics, Laser Induced Breakdown Spectroscopy (LIBS)).

**Procédés laser** : Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation

**Matériaux** : Métal

# INDUSTRIAL LASER SYSTEMS

Fournisseur -  
Organisme de formation



## Téléphone

+33 (0)1 55 95 09 50

.

## Site internet

[www.industrial-laser-systems.com](http://www.industrial-laser-systems.com)

com

.

## Contact

Manuel MENDES

Gérant

[info@industrial-laser-systems.com](mailto:info@industrial-laser-systems.com)

com

.

## Adresse

12 Rue Denis Papin,  
77390 Vermeuil l'Étang  
France

L'expérience et le savoir-faire d'Industrial Laser Systems sont reconnus auprès de nombreuses industries. Ainsi, depuis sa création en 2003, Industrial Laser Systems s'est forgé un nom synonyme de savoir-faire, sérieux et qualité.

Notre société a conçu et mis en place des machines spéciales d'usinage laser répondant au besoin de l'industrie automobile, médicale, nucléaire, manufacturière, aéronautique et spatiale. Ces systèmes fonctionnent pour la plupart en production intensive 24/24 h et continuent à remplir leur fonction première.

Les systèmes d'Industrial Laser Systems intègrent tous une multitude d'axes linéaires ou rotatifs. Chaque système doit répondre à un cahier des charges-client intégrant des critères tels que : l'ergonomie, la stabilité, la précision, les temps de cycles, etc... Tous nos systèmes sont assemblés, testés et contrôlés dans nos ateliers.

Notre Bureau d'Études et notre site d'assemblage de nos systèmes se trouve à Vermeuil l'Étang dans le 77.

**Procédés laser :** Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

**Matériaux :** Métal, Plastique, Céramique, Verre



# INSTITUT DE SOUDURE

Centre technique – Organisme de formation



## Téléphone

+33 (0)3 82 59 13 83

•

## Site internet

[www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)

•

## Contact

Maxime EL KANDAOUI

Ingénieur d'étude

[m.elkandaoui@hotmail.fr](mailto:m.elkandaoui@hotmail.fr)

•

## Adresse

4 Boulevard Henri Becquerel,

57970 Yutz

France

Le CTI INSTITUT DE SOUDURE regroupe les compétences et les moyens de l'INSTITUT DE SOUDURE dans le domaine du soudage par faisceaux laser YAG, à fibres et CO<sub>2</sub>.

Les compétences acquises depuis plus de 25 ans en laser sont mises au service des industriels dans le cadre d'une plateforme dédié à l'assemblage multi matériaux de 2000 m<sup>2</sup> permettant :

- Le développement de modes opératoires de soudage et traitement de surface
- La réalisation de pièces prototypes et la validation des résultats obtenus sur des structures à l'échelle 1
- La réalisation de préséries de pièces

**Procédés laser** : Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Soudage / Brasage

**Matériaux** : Métal

# INSTITUT MAUPERTUIS

Association professionnelle – Centre technique



## Téléphone

+33 (0)2 99 05 84 56

•

## Site internet

www.institutmaupertuis.fr

•

## Contact

David LEMAITRE

Directeur technique

david.lemaitre@institutmaupertuis.fr

•

## Adresse

4 Contour Antoine de Saint-Exupéry, Campus de Ker Lann  
35170 Bruz  
France

L'Institut MAUPERTUIS est un centre de ressources en R&D et de transfert en technologie innovantes situé en Bretagne (agréé CIR et certifié ISO 9001), nos domaines d'expertises sont :

- Applications laser

Soudure autogène, hybride laser/MAG, découpage, texturation, trempe localisée, rechargement

- Fabrication additive métallique

LMD = poudre/fusion Laser – WLAM = fil/fusion Laser – WAAM = fil/fusion Arc Electrique (MAG)

- FSW : Soudage par Friction Malaxage

Soudure « froide » (sans fusion), automatisée et continue (étanche) et sans apport de matière (allègement)

Pour tout type d'Aluminium/Cuivre/Magnésium en bord à bord et Multi-matériaux par superposition

- Solutions Robotiques et Cobotiques industrielles

Expertise en lois de commande robotique, Vision, codage, ... Développement d'un logiciel de génération automatique de trajectoire en impression 3D metal

Équipés de moyens d'essais, nous conseillons et accompagnons nos clients industriels pour évaluer, tester et intégrer ces technologies innovantes pour accroître leur compétitivité. Nous travaillons avec des entreprises réputées de l'industrie automobile, aéronautique, aérospatiale, ferroviaire ou énergétique mais aussi avec des entreprises industrielles locales.

Nos compétences, 20 personnes majoritairement des ingénieurs hautement qualifiés et docteurs, vous accompagnent pour développer des systèmes d'assemblages robotisés innovants avec une plate-forme de soudage R&D performante et flexible (7 cellules robotiques avec 3 lasers haute puissance (8, 12 et 16 kW) et 2 équipements FSW robotisés).

**Procédés laser :** Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

**Matériaux :** Métal



## Téléphone

+33 (0)3 88 67 49 74

•

## Site internet

[www.ipgphotonics.com](http://www.ipgphotonics.com)

•

## Contact

Karim CHOUF

Directeur général

[kchouf@ipgphotonics.com](mailto:kchouf@ipgphotonics.com)

•

## Adresse

14 Rue Ettore Bugatti,

67201 Eckbolsheim

France

IPG Photonics conçoit et distribue des sources laser fibre et équipements associés pour tout type d'applications laser.

Sources laser fibre et diodes impulsionnelles (de la fs à la ms) et continues (de 1W à 120kW).

Optiques de découpe, soudage, scanners et systèmes de contrôle.

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

**Matériaux** : Métal, Plastique, Céramique, Verre

**Téléphone**

+33 (0)4 77 55 52 22

•

**Site internet**

[www.ireis.fr](http://www.ireis.fr)

•

**Contact**

Bertrand NICOLET

Responsable innovation

[bnicolet@hef.group](mailto:bnicolet@hef.group)

•

**Adresse**

Avenue Benoît Fourneyron,

ZI Sud

42160 Andrézieux-Bouthéon

France

IREIS - Institut de Recherches en Ingénierie de Surface - est la filiale R&D du Groupe HEF, leader industriel de l'ingénierie et du traitement de surfaces (2 500 pers. / 245 M€ / plus de 20 pays). IREIS étudie et améliore les propriétés de surface des matériaux depuis la recherche en laboratoire jusqu'au développement de solutions à l'échelle industrielle. L'expertise des ingénieurs R&D et chercheurs d'IREIS couvre les domaines suivants : (1) matériaux déposés par PVD/PECVD en couches minces et sources de plasma ; (2) tribologie : science, simulation expérimentale et résolution de problèmes ; (3)(micro)texturation laser et (4) traitements thermochimiques.

IREIS dispose d'une plateforme de recherche sur le laser femtoseconde. Cette plateforme est dédiée aux activités de prototypage et de recherche ou à des petites séries de composants.

Aux côtés d'établissements publics de recherches et d'industriels de la région de St-Etienne-Lyon IREIS est partenaire de la plateforme MANUTECH USD, une plateforme de R&T public-privé dédiée à la texturation et de l'ingénierie des surfaces. La plate-forme intègre de nombreuses sources laser adaptées sur les platines X-Y ou via une fibre connectée à un bras robotisé.

Les activités de recherche d'IREIS se situent dans les domaines de la mobilité, de l'efficacité énergétique, des procédés de fabrication avancés et du développement de nouvelles fonctionnalités de surface. IREIS est régulièrement impliqué dans des projets collaboratifs européens et français.

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage  
Texturation

**Matériaux** : Métal, Verre



## IREPA LASER INSTITUT CARNOT MICA

### Téléphone

+33 (0)3 88 65 54 00

•

### Site internet

www.irepa-laser.com

•

### Contact

Jean-Paul GAUFILLET Président

Directeur Général

jpg@irepa-laser.com

•

### Adresse

320 Boulevard Sébastien Brant,

Parc d'innovation - Pôle API

67400 Illkirch-Graffenstaden

France

Depuis plus de 40 ans, IREPA LASER est un expert reconnu dans les procédés laser et les matériaux. Cette Société Coopérative d'Intérêt Collectif (SCIC) innovante propose à ses clients des solutions industrielles sur mesure afin de les accompagner dans leurs projets de développement et d'industrialisation de produits.

Également centre de formation laser, IREPA LASER forme un large public à l'utilisation de la technologie laser.

Des solutions industrielles sur mesure pour des marchés très diversifiés :

L'offre d'IREPA LASER couvre les marchés de l'aéronautique, de l'automobile, de l'énergie, des biens d'équipement, de l'e-mobilité et de la défense. IREPA LASER se déploie vers l'industrie autour de 4 domaines de compétences : la fabrication additive métallique, le soudage, l'érosion et la sécurité liée à l'utilisation des lasers industriels.

Son équipe de 45 ingénieurs et techniciens, et son parc machines de pointe comprenant plus de 20 lasers, des robots laser, des laboratoires d'analyse et de caractérisation, en font une plateforme opérationnelle de premier plan pour répondre aux demandes de ses clients industriels : mise au point de procédés, conception de nouveaux produits, production de pièces, formation des équipes.

IREPA LASER est membre de l'Institut Carnot MICA, labellisé CRT et agréé CIR par le Ministère français de l'Enseignement supérieur, de la Recherche et de l'Innovation.

Certifications : ISO 9001 : 2015 ; Qualiopi.

**Procédés laser :** Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Hygiène / Sécurité, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

**Matériaux :** Métal, Plastique, Verre, Céramique, Textile, Bois

# LABORATOIRE ICB-PMDM (UTBM)

Laboratoire de recherche



Laboratoire Interdisciplinaire  
Carnot de Bourgogne

## Téléphone

+33 (0)3 84 58 32 35

•

## Site internet

[www.lermps.com](http://www.lermps.com)

•

## Contact

Sophie COSTIL

Professeur des universités

[sophie.costil@utbm.fr](mailto:sophie.costil@utbm.fr)

•

## Adresse

Rue de Leupe,

90400 Sevenans

France

Le Laboratoire Interdisciplinaire Carnot de Bourgogne (ICB), Unité Mixte de Recherche CNRS, Université de Bourgogne et Université de Technologie Belfort-Montbéliard, compte 300 physiciens, chimistes, ingénieurs et techniciens implantés en Bourgogne-Franche Comté, sur les sites de Dijon, Le Creusot, Châlon-sur-Saône & Belfort (Sévenans).

Ils développent de nouvelles fonctionnalités pour l'optique et les nouveaux matériaux, à destination d'applications dans l'industrie, la médecine et les télécommunications.

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

**Matériaux** : Métal, Plastique, Céramique



## Téléphone

+33 (0)5 47 50 03 48

•

## Site internet

www.lasea.com

•

## Contact

Paul-Etienne MARTIN

Directeur

pemartin@lasea.com

•

## Adresse

11 Avenue de Canteranne,

Cité de la Photonique

33600 Pessac

France

Le Groupe LASEA conçoit et fabrique des machines laser spécialisées dans les procédés de haute précision, depuis la définition du procédé laser jusqu'à son intégration dans une station de travail ou au sein d'une ligne de production.

Grâce au laser femtoseconde, le Groupe LASEA réalise des applications de micro-usinage permettant non seulement un travail de haute précision (de l'ordre du micron), mais autorisant également des usinages athermiques sur tous types de matériaux comme les métaux, le verre, les céramiques, la nacre, le silicium, le saphir, ou encore les polymères.

À cette expertise en laser viennent s'ajouter des compétences en automatisation, vision, robotique, électronique et mécanique qui permettent au Groupe de concevoir une gamme complète de machines laser et de modules intégrables rencontrant les objectifs de qualité, d'efficacité et de production de ses clients.

Aujourd'hui, LASEA, implantée en Belgique (Liège), en France (Bordeaux), en Suisse (Bienne), et aux Etats-Unis (San-Diego) a également fait l'acquisition en 2019 de la société Optec (spécialisée dans les lasers excimer).

Le Groupe est actif dans le monde entier, dans les secteurs les plus exigeants comme le secteur médical (usinage de précision pour les implants, les stents ou les cathéters), pharmaceutique (marquage dans le verre pour la traçabilité de seringues ou flacons), horloger (gravure, texturation et découpe de pièces de mouvements) ou encore électronique.

**Procédés laser :** Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Laser & Composants, Mise en forme / Transport / Délivrance de faisceaux

**Matériaux :** Métal, Plastique, Céramique, Verre



## LASER 2000

### Téléphone

+33 (0)5 57 10 92 80

•

### Site internet

[www.laser2000.fr](http://www.laser2000.fr)

•

### Contact

Alexandre BESSON

Directeur général

[a.besson@laser2000.fr](mailto:a.besson@laser2000.fr)

•

### Adresse

11 Avenue de Canteranne,

33600 Pessac

France

Laser 2000 SAS - Innovations in Photonics

Principal distributeur en Europe de produits/solutions dans le domaine de l'Optique et de la Photonique (lasers pulsés et CW, caméras SWIR, MWIR, LWIR et hyperspectrales, sécurité laser, platines,...), nous sommes également en capacité de concevoir des solutions complètes sur mesure et de les produire en petites séries.

Avec plus de 30 ans d'expérience et un vaste réseau de partenaires leaders sur leurs marchés, nous serions heureux de vous accompagner dans la réalisation de vos projets.

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Hygiène / Sécurité, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

**Matériaux** : Métal, Plastique, Céramique, Verre



# LASER CHEVAL

Fournisseur - Sous-traitant



## Téléphone

+33 (0)3 81 48 34 60

.

## Site internet

[www.lasercheval.fr](http://www.lasercheval.fr)

.

## Contact

Emric VERWAERDE

Directeur de site

[e.verwaerde@lasercheval.fr](mailto:e.verwaerde@lasercheval.fr)

.

## Adresse

6 Chemin des Plantes,

ZI des plantes

70150 Marnay

France

LASER CHEVAL conçoit et fabrique des solutions techniques pour des applications de micro-usinage, microsoudure et découpe laser.

Avec sa gamme de machines standardisées et selon le besoin client, nous proposons l'intégration de sources nanoseconde, picoseconde et femtoseconde.

Le FEMTOSECONDE révolutionne les process laser en particulier pour le marquage noir dans le secteur médical par exemple : tenue et durabilité du marquage et absence de corrosion.

Un savoir-faire pour des applications telles que la texturation (préparation de surface, rugosité, adhérence) ou les décors laser sur métaux précieux (satinage, perlage ou Côtes de Genève ...)

C'est également une expertise dans l'assemblage laser par microsoudure (par point ou par cordon) Totale maîtrise des aspects métallurgiques, conception des outillages de maintien. Le process garantit répétabilité, précision et stabilité.

LASER CHEVAL, c'est également les services avec :

- Un département de sous-traitance laser
- Un centre d'essai de faisabilité et d'optimisation des procédés laser
- Le développement d'interface spécifique
- La formation laser, l'assistance technique et la vente de pièces détachées..

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

**Matériaux** : Métal, Plastique



## Téléphone

+33 (0)1 39 59 52 25

•

## Site internet

[www.lasercomponents.fr](http://www.lasercomponents.fr)

•

## Contact

Elvyn EGROT

Sales manager

[e.egrot@lasercomponents.fr](mailto:e.egrot@lasercomponents.fr)

•

## Adresse

45B Route des Gardes,

92190 Meudon

France

LASER COMPONENTS est spécialisé dans le développement, la fabrication et la vente de composants et de services dans le domaine de la photonique, de l'optoélectronique et du laser. Avec des bureaux de vente dans cinq pays, la société fournit ses clients depuis 1982.

Les produits de LASER COMPONENTS sont fabriqués sur quatre sites distincts en Allemagne, au Canada et aux USA, la production de composants et matériels de sa propre marque a débuté dès 1986 et représente aujourd'hui plus de la moitié du CA de la société.

LASER COMPONENTS emploie près de 300 collaborateurs venant de 14 Nations et cultures différentes. Notre portfolio de produits photoniques inclut divers types de diodes lasers CW et pulsées, modules laser, optiques laser, détecteurs IR, mesureurs d'énergie et de puissance, et d'autres composants optiques et électro-optiques, développés et fabriqués en interne aussi bien que manufacturés par des partenaires sélectionnés. Les produits fabriqués en interne sont vendus dans le monde entier : "Made by LC".

Le Groupe LASER COMPONENTS continue, année après année, à augmenter ses capacités de production. Ceci nous permet d'offrir l'aptitude unique de répondre aux demandes spécifiques de nos clients rapidement et simplement. Nos clients profitent promptement de solutions à long terme.

Nous pouvons compter sur nos installations de fabrication en Allemagne, au Canada et aux États-Unis ainsi que sur la valeur de notre personnel hautement qualifié tant en R&D qu'en production.

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Hygiène / Sécurité, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés, Laser & Composants

# LASER MÉTROLOGIE

Centre technologique - Fournisseur - Sous traitant - Utilisateur industriel



## Téléphone

+33 (0)4 50 46 02 42

•

## Site internet

[www.laser-metrologie.com](http://www.laser-metrologie.com)

•

## Contact

Marco SOSCIA

Président

[soscia@laser-metrologie.com](mailto:soscia@laser-metrologie.com)

•

## Adresse

Parc ALTAIS

74960 Annecy

France

LASER METROLOGIE conçoit et fabrique en France des calorimètres, des radiomètres hybrides, des puissance-mètres et des joule-mètres, pour assurer la traçabilité des paramètres utiles aux procédés laser.

La société assure avec réactivité la maintenance et l'étalonnage de ces instruments grâce aux équipements de son Centre de Radiométrie le mieux équipé d'Europe : calorimètre de référence auto-étalonnable électriquement par effet Joule, lasers de puissance continu 2kW (10,6 $\mu$ m) et 8kW (1,03 $\mu$ m), lasers pulsés millisecondes 60W/6kW (1,064 $\mu$ m) et 550W/10kW (1,064 $\mu$ m), et laser nanoseconde 1J/3ns/10Hz (1,064 $\mu$ m/0,532 $\mu$ m/0,355 $\mu$ m).

LASER METROLOGE accepte bien évidemment d'étalonner des instruments étrangers pour les industriels qui ont fait ce choix, de façon à leur éviter des délais qui peuvent s'avérer trop longs.

Outre sa spécificité en Radiométrie utilisée notamment pour le Laser Mégajoule et pour les procédés aéronautiques, LASER METROLOGIE développe des instruments numériques automatisés dans d'autres secteurs de l'industrie.

Certains de nos développements ont déjà fait l'objet de plusieurs brevets en copropriété avec le CNRS, L'ENSAM, le CEA CESTA et le Groupe SAFRAN.

**Procédés laser** : Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés, Autres

**Matériaux** : Métal, Verre

Laser Rhône Alpes

LRA - laser welding



## Téléphone

+33 (0)4 76 56 07 57

•

## Site internet

[www.laser-rhone-alpes.com](http://www.laser-rhone-alpes.com)

•

## Contact

Sébastien LAFAYE

Directeur d'usine

[slafaye@laser-rhone-alpes.com](mailto:slafaye@laser-rhone-alpes.com)

•

## Adresse

49-51 Boulevard Paul Langevin,

38600 Fontaine

France

Laser Rhône Alpes est un sous-traitant en soudure laser, micro découpe laser et marquage laser située dans l'agglomération grenobloise. La société essaimage Thomson a été créée en 1986.

À ce jour, Laser Rhône Alpes est équipée de 7 machines de soudure ou découpe laser comprenant 12 sources laser (Nd :YAG, diodes, fibres, laser vert) ainsi que d'une machine spéciale dédiée pour un client et de 2 lasers de marquage.

Laser Rhône Alpes réalise :

- Soudure laser sur matériaux métalliques : inox, titane, aluminium, nickel, kovar, inconel, cuivre, assemblage hétérogène ...
- Fermeture étanche sous atmosphère contrôlée ou sous vide Soudure laser en salle blanche ISO 7 ou ISO 5
- Marquage et gravure laser de matériaux métalliques et plastiques (PEEK, POM, élastomères)
- Micro découpe laser de céramique et silicium ou métaux difficilement découpable (molybdène, tantale, ...)
- Ablation de métallisation

Laser Rhône Alpes dispose d'un laboratoire commun de recherche avec l'équipe du IIM de l'ICB dénommé FLAMme, soutenu par l'ANR et labellisé par le pôle Nuclear Valley (anciennement PNB) pour la soudure de matériaux hétérogènes.

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

**Matériaux** : Métal, Céramique



## Téléphone

+41 (0)7 96 71 89 54

•

## Site internet

<https://www.lasertec.nl/fr>

•

## Contact

Jérémy GRANDJEAN

Business Developer Manager

[j.grandjean@lasertec.nl](mailto:j.grandjean@lasertec.nl)

•

## Adresse

4 Bijdorp-Oost,

2992 LA Barendrecht

Pays-Bas

Lasertec propose des services professionnels de sous-traitance laser aux industries de haute précision telles que l'horlogerie, les instruments médicaux, les semi-conducteurs et plus encore. Plus de 27 ans d'expérience dans une grande variété de marchés et de technologies ont permis à Lasertec d'établir une position forte sur le marché industriel. Contactez-nous pour un devis rapide sur la gravure laser, la découpe laser ou la soudure laser.

Notre savoir-faire en matière de processus et de technologie laser nous permet de réaliser des projets de différentes envergures tout en garantissant une mise sur le marché dans les plus courts délais. Au cours des dernières années, la technologie laser a connu une telle évolution qu'il est difficile de trouver à l'heure actuelle une application qui ne bénéficie pas d'une gravure, découpe ou tout traitement réalisé par laser. Quel que soit le secteur dans lequel vous travaillez, nous trouverons toujours une application nécessitant la technologie laser.

Grâce à nos années de développement continu, nous offrons de nombreuses possibilités au sein de notre entreprise. Le laser représente aujourd'hui un processus puissant et fiable pouvant être adapté à différentes applications. La plupart des compétences laser sont accessibles dans le même processus. Imaginez : une texturation de surface, une gravure de votre logo et la découpe de votre pièce, le tout avec un seul laser.

Au service des industries : Horlogères, Médicales, Outillages, Impressions, Moules d'injection, Biotechnologiques, Semi-conducteurs Électroniques, Pharmaceutiques, Sécurité.

**Procédés laser** : Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

**Matériaux** : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Autres

# LIGHT CONVERSION

Fournisseur



## Téléphone

+37 (0)5 24 49 18 30

•

## Site internet

[www.lightcon.com](http://www.lightcon.com)

•

## Contact

Jean-François POISSON  
Industrial market development  
manager  
[jf.poisson@lightcon.com](mailto:jf.poisson@lightcon.com)

•

## Adresse

2b Keramikų gatvė,  
10234 Vilnius  
Lituanie

Depuis 25 ans, Light Conversion est le plus important fabricant mondial de systèmes OPA (Amplificateur optiques paramétriques) femtosecondes réglables en longueur d'onde. La gamme TOPAS.

Aujourd'hui, Light Conversion est également l'un des leaders dans le domaine des lasers femtosecondes avec la gamme PHAROS et CARBIDE. Ces lasers peuvent être équipés de générateurs d'harmoniques (2H-3H,4H et 5H).

Avec notre offre complémentaire comme les amplificateurs paramétriques optiques ORPHEUS et nos spectromètres ultrarapides HARPIA, Light Conversion propose au secteur industriel, médical et scientifique les meilleures et les plus innovantes solutions utilisant les technologies femtosecondes.

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité

**Matériaux** : Métal, Plastique, Céramique, Verre



## Téléphone

+37 (0)4 72 79 62 62

•

## Site internet

[www.linde-gas.fr](http://www.linde-gas.fr)

•

## Contact

Stephanie TROUSSELLE

Responsable Business

Développement

[stephanie.trousselle@linde.com](mailto:stephanie.trousselle@linde.com)

•

## Adresse

Les Jardins du Lou - bâtiment

5, 70 Avenue Tony Garnier

69304 Lyon Cedex 07

France

Fabricant de gaz industriels, agro-alimentaires, scientifiques et médicaux.

Linde représente plus de 130 ans de progrès technologique. C'est avec toute son ingéniosité, sa curiosité, sa persévérance et sa réflexion autour de la qualité, que Carl von Linde a pu construire cette entreprise. En 1902, il a inventé le procédé de séparation de gaz de l'air, qui a permis à Linde Gas d'approvisionner en gaz des clients du monde entier. La société s'est ainsi développée pour devenir le premier fournisseur de gaz dans toute l'Europe. Linde propose non seulement des livraisons de gaz dans des bouteilles et des réservoirs, mais aussi des installations sur site via des pipelines pour des besoins continus plus importants.

Nos produits de haute qualité associés à notre expertise, notre maîtrise des applications et nos nombreux services vous aident à optimiser vos process.

Marchés :

- Industries Manufacturières : soudage, coupage, fabrication additive, pré-chauffage, projection thermique...
- Transformation des métaux et du verre
- Laboratoires et R&D
- Chimie, Pharmacie et Biotechnologies
- Agro-alimentaire et Boissons
- Santé, Hôpitaux

**Procédés laser** : Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Soudage / Brasage

**Matériaux** : Métal



## Téléphone

+33 (0)9 72 50 30 36

.

## Site internet

[www.manutech-usd.fr](http://www.manutech-usd.fr)

.

## Contact

Julien GRANIER

Responsable réalisation

[julien.granier@manutech-usd.fr](mailto:julien.granier@manutech-usd.fr)

.

## Adresse

20 Rue Professeur Benoît Lauras,

Bâtiment des Hautes

Technologies

42000 Saint-Étienne

France

Manutech USD est votre expert S&T dans le domaine de l'ingénierie et de la fonctionnalisation multi-échelle des surfaces par laser ultracourt.

LE GIE Manutech USD (Groupement d'intérêt économique) rassemble des acteurs de la recherche publique et de l'industrie autour d'un équipex (équipement d'excellence) permettant d'explorer et d'exploiter les possibilités scientifiques et industrielles offertes par les lasers femtosecondes.

Manutech vous apporte toutes les solutions pour texturer vos surfaces par laser ultracourt et définir le procédé industriel et économique adéquat pour le faire.

>> Toutes les solutions pour texturer vos surfaces

MANUTECH USD rassemble sur Saint-Étienne des membres académiques et industriels autour d'une plateforme technologique ouverte dans le domaine de la fonctionnalisation de surface par laser femtoseconde. Manutech USD accueille tous les projets de montée en maturité de la recherche à l'industrialisation.

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

**Matériaux** : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois





## Meliad

Expertise &  
technologies industrielles

### Téléphone

+33 (0)2 51 70 75 99

•

### Site internet

[www.meliad-sas.com](http://www.meliad-sas.com)

•

### Contact

Jean-Michel

DUCHAIZEAUBENEIX

Gérant

[jm.duchazeaubeneix@meliad-sas.com](mailto:jm.duchazeaubeneix@meliad-sas.com)

•

### Adresse

6 Rue des Orfèvres,  
44840 Les Sorinières  
France

MELIAD est une société experte et reconnue dans la mesure et la maîtrise des contraintes résiduelles et de la préparation de surface par technologie laser pulsée Yag pour des applications avant collage, avant peinture, avant soudage, après soudage, décontamination nucléaire.

Meliad est dotée d'un laboratoire intégrant 10 lasers Yag et fibre et 3 robots 6 axes. Nous développons également une activité différenciante de nanostructuration par laser Femtoseconde.

Ces moyens, associés aux compétences techniques fortes de Meliad, nous permettent de réaliser des essais, mise au point, travaux de R&D, prestations de services et intégration-développement de machines automatisées, robotisées et manuelles de décapage et de préparation de surface laser.

Meliad a pour vocation d'acquérir des technologies, soit par des développements internes, soit en partenariat, et est la seule société en Europe à associer les compétences d'expertise matériaux-procédés, technologies laser de préparation de surface et de décapage au travers de projets R&D, montée TRL, études, prestations et intégration laser pour déploiement auprès de nos clients

**Procédés laser** : Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation

**Matériaux** : Métal, Plastique, Céramique

# MICRO USINAGE LASER

Sous-traitant



## Téléphone

+33 (0)5 34 57 84 98

•

## Site internet

[www.micro-usinage-laser.com](http://www.micro-usinage-laser.com)

•

## Contact

Christian SAULNIER

Gérant

[saulnier@micro-usinage-laser.com](mailto:saulnier@micro-usinage-laser.com)

com

•

## Adresse

Rue de la Gravette,

Z.A. La Gravette - Local N°3

31150 Gratentour

France

Ablation laser dans tous les matériaux.

- Produits pour le test et la fabrication de composants céramiques CHIPS
- Perçage de micro vias PCB HDI

**Procédés laser :** Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité

**Matériaux :** Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois



**MINALOGIC**  
Auvergne-Rhône-Alpes

## **Téléphone**

+33 (0)4 38 78 19 47

•

## **Site internet**

[www.minalogic.com](http://www.minalogic.com)

•

## **Contact**

Emmanuelle FELTRIN

Chargée de missions projets

[emmanuelle.feltrin@minalogic.com](mailto:emmanuelle.feltrin@minalogic.com)

com

•

## **Adresse**

3 Parvis Louis Néel,

38000 Grenoble

France

Minalogic, le pôle de compétitivité mondial des technologies du numérique en Auvergne-Rhône-Alpes, accompagne plus de 400 adhérents (dont 350 entreprises) dans leurs projets d'innovation et de croissance, afin de booster leurs objectifs de développement et de rayonnement au niveau mondial.

Les technologies, produits et services développés par les acteurs de l'écosystème s'adressent à 11 secteurs d'activité (Aérospatial et Défense, Finance et Assurance, Ville et Bâtiments, Energie et Environnement, Grand public, Agriculture et Agroalimentaire, Usine du futur, Mobilité et Transports, Santé, Infrastructure numérique, Commerce et Distribution) et couvrent l'ensemble de la chaîne de valeur du numérique, en alliant la micro/nano/électronique, la photonique, le logiciel et les contenus et usages.

## Mitutoyo

### Téléphone

+33 (0)1 49 38 35 00

•

### Site internet

[www.mitutoyo.fr](http://www.mitutoyo.fr)

•

### Contact

Bruno LEFEBVRE

Directeur général

[direction@mitutoyo.fr](mailto:direction@mitutoyo.fr)

•

### Adresse

123 Rue de la Belle Étoile,

95700 Roissy-en-France

France

En tant qu'acteur clé sur le marché mondial de la métrologie depuis 1934, Mitutoyo conçoit, fabrique et distribue une large gamme d'équipements et d'instruments de mesure dimensionnelle utilisant la technologie laser.

**Procédés laser** : Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés



## Téléphone

+33 (0)4 81 68 04 04

•

## Site internet

[www.nwslaser.fr](http://www.nwslaser.fr)

•

## Contact

Bertrand DODANE

Chef de projets

[b.dodane@nws-tech.fr](mailto:b.dodane@nws-tech.fr)

•

## Adresse

1242 Route du Puy d'Or,

69760 LIMONEST

France

Nous passons des applications laser aux usages laser !

Depuis 20 ans, NWS LASER conçoit et fabrique différentes machines laser. Nous pensons, à partir de la maîtrise de la technologie laser, des solutions qui aujourd'hui font la différence. Nos machines sont fabriquées en France, en Côte-d'Or précisément. Nous proposons des machines standards, des machines spéciales ainsi que des laser intégrables directement dans les lignes de production !

NWS LASER est également le distributeur officiel des matériels de traitement d'air BOFA/DONALDSON.

**Procédés laser :** Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

**Matériaux :** Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois

# OPHIR SPIRICON EUROPE

Fournisseur



Newport® | Ophir® | Spectra-Physics®

## Téléphone

+33 (0)6 01 01 27 32

.

## Site internet

[www.ophiropt.com](http://www.ophiropt.com)

.

## Contact

Wilfried VOGEL

Regional Sales Manager

Ophir Products

[wilfried.vogel@mksinst.com](mailto:wilfried.vogel@mksinst.com)

.

## Adresse

7 Guerickeweg,

64291 Darmstadt

Deutschland

Spectra-Physics, Ophir et Newport sont des marques de la Photonics Solutions division de MKS Instruments.

Nous proposons une gamme complète de solutions, notamment des lasers pour des applications industrielles et de recherche scientifique de précision, des mesures laser et LED, l'analyse de faisceaux, le contrôle des mouvements de précision, des tables optiques et des systèmes d'isolation des vibrations, des instruments photoniques, des capteurs de température, des composants opto-mécaniques et des éléments optiques.

Les solutions photoniques de MKS améliorent les capacités et la productivité de nos clients sur les marchés des semi-conducteurs, de l'électronique de pointe et des industries spécialisées.

Pour de plus amples informations, veuillez consulter le site [www.mks.com](http://www.mks.com). Pour de plus amples informations sur Ophir, nous vous invitons à consulter le site <http://www.ophiropt.com>

**Procédés laser** : Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés, Ablation / Micro-usinage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Laser & Composants, Autres

**Matériaux** : Métal, Plastique, Verre, Autres



## Téléphone

+33 (0)1 69 41 04 05

.

## Site internet

www.optonlaser.com

.

## Contact

Laurence DUCHARD Directrice

laurence.duchard@optonlaser.

com

.

## Adresse

6 Avenue des Andes,

Bât. 8 / ZA de Courtabœuf

91940 Les Ulis

France

Depuis 1990, Opton Laser International est un spécialiste dans le domaine du laser et de la photonique et offre une riche sélection de produits innovants, en particulier pour l'usinage laser, tels que :

- Lasers CO<sub>2</sub> (durée de vie sans équivalent grâce à la technologie « Ceramicore »)
- Lasers femtoseconde (aucune maintenance grâce à la technologie « Dry Cooling »)
- Large gamme de sources lasers continues ou pulsées ns, ps, et fs
- Mesureurs de puissance et d'énergie (taux de répétition le plus élevé du marché pour la mesure d'énergie tir à tir)
- Large gamme de systèmes de micro et nano-positionnement (moteurs piezoélectriques, pas à pas, continus, à entraînement direct, miniaturisés ...)

Grâce à la qualité de ses produits et de son support technique, Opton pourra vous accompagner tout au long de votre projet, n'hésitez pas à solliciter nos équipes.

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Hygiène / Sécurité, Marquage / Gravure / Traçabilité, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

**Matériaux** : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois



## Téléphone

+33 (0)1 41 90 61 80

.

## Site internet

www.optoprim.com

.

## Contact

François SALAÛN

Responsable commercial

fsalaun@optoprim.com

.

## Adresse

21 Rue Aristide Briand,

92170 Vanves

France

Un acteur incontournable de la photonique européenne. Créé en 1994 en France, le groupe Optoprim est aujourd'hui un acteur incontournable de la photonique en Europe. Une dimension continentale confortée par l'ouverture de 2 filiales : à Milan, en Italie, en 1996, et à Munich, en Allemagne, en 2004.

Bénéficiant de bientôt 30 années d'expérience dans le secteur de la photonique, ce sont ainsi près de 50 personnes, réparties sur nos 3 sites principaux, qui proposent et conseillent des composants jusqu'aux solutions techniques clés en main aux professionnels de la recherche et de l'industrie, partout en Europe.

Notre laboratoire d'applications laser basé près de Milan nous permet également de développer des procédés lasers en partenariat avec nos clients intégrateurs et utilisateurs finaux.

Nous avons à disposition 7 cellules laser qui ont chacune leurs particularités pour répondre aux demandes les plus pointues d'usinage laser.

Une équipe engagée à vos côtés

Au-delà de notre expertise et de notre savoir-faire dans les équipements optiques au service de la recherche fondamentale, de la recherche appliquée et des applications industrielles, nous avons à cœur de proposer à chacun de nos clients un accompagnement personnalisé, de bâtir une relation de confiance basée sur l'excellence, l'écoute, la réactivité et la transparence.

Tous ingénieurs, nos commerciaux sont spécialistes d'un produit et/ou d'un marché et bénéficient d'une grande autonomie leur garantissant une efficacité maximale afin de répondre rapidement aux besoins et aux enjeux de leurs interlocuteurs.

Nous nous positionnons ainsi en partenaire des projets de nos clients, leur apportant conseil et accompagnement technique, mettant à leur disposition des solutions et composants de pointe répondant pleinement à leur demande et à leurs objectifs.

**Procédés laser :** Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

**Matériaux :** Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois





## Téléphone

+33 (0)1 69 18 17 00

•

## Site internet

[www.optosigma.com](http://www.optosigma.com)

•

## Contact

Marc-Antoine POTAGNIK

Business Development

Manager

[ma.potagnik@optosigma-](mailto:ma.potagnik@optosigma-europe.com)

[europe.com](mailto:ma.potagnik@optosigma-europe.com)

•

## Adresse

3 rue de la Terre de Feu,

91940 Les Ulis

France

OptoSigma est l'un des principaux fabricants mondiaux de systèmes optiques, d'assemblages optiques, de revêtements optiques, d'optomécanique, d'étages manuels et de contrôle de mouvement, et d'une variété de produits photoniques complémentaires. Avec plus de 19 000 articles standards, nous fournissons une large gamme de produits de haute qualité et nous fabriquons également des solutions personnalisées pour soutenir diverses industries, notamment les sciences de la vie, le biomédical, les semi-conducteurs, les écrans, la recherche, les télécommunications, l'aérospatial et la défense.

OptoSigma est née en 1995 en tant que société californienne et filiale de SigmaKoki Co., Ltd., Tokyo Japon. SigmaKoki est né au Japon en 1977. Aujourd'hui, OptoSigma est notre marque mondiale avec des filiales en France, en Allemagne, à Singapour et en Chine. Ensemble, nous sommes connus sous le nom de "The SigmaKoki Group" et nous avons plus de 40 ans d'expérience et de comptage.

Notre devise suit trois mots importants : appréciation, défi et création. À travers la création, nous suivons un mot japonais, "Monozukuri", qui peut être défini comme l'art, la science et l'artisanat de la fabrication. Grâce à "Monozukuri", nous utilisons les normes de qualité les plus élevées pour l'artisanat et continuons à chercher des moyens d'améliorer notre processus, notre efficacité et nos méthodes, le tout au profit de notre plus haute priorité, VOUS, "Nos clients". Nous nous efforçons et nous mettons au défi de créer des solutions qui permettent de nouvelles technologies pour un avenir meilleur et un avenir plus brillant.

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

**Matériaux** : Métal, Verre

# PHOTONICS BRETAGNE

Association - Centre technique - Fournisseur



## Téléphone

+33 (0)2 96 48 58 89

.

## Site internet

[www.photonics-bretagne.com](http://www.photonics-bretagne.com)

.

## Contact

David MECHIN

Directeur

[dmechin@photonics-bretagne.com](mailto:dmechin@photonics-bretagne.com)

.

## Adresse

4 Rue Louis de Broglie,

2300 Lannion

France

Situé au cœur du Photonics Park à Lannion, Photonics Bretagne est un Hub d'Innovation en Photonique composé d'un cluster de plus de 100 adhérents (industriels, centres de recherche et de formation, et structures d'accompagnement) et d'une plateforme technologique experte en fibres optiques spéciales, composants et biophotonique.

Ses missions :

- Accompagner les industriels bretons des filières applicatives (agro/agri, santé, industrie, défense/sécurité...) dans l'intégration et l'utilisation des technologies photoniques
- Soutenir l'innovation et participer au développement économique de la filière photonique bretonne
- Concevoir et commercialiser sous la marque Perfos®, des fibres optiques spéciales et des composants tels que des fibres microstructurées, fibres multicoeur, préformes, capillaires, tapers...
- De nombreuses prestations sur-mesure sont ainsi proposées : étude de marché, ingénierie de projets, organisation de rencontres technologiques ou d'affaires, consulting en biophotonique, caractérisations optiques, modélisation, intégration de démonstrateurs, étude technique...



**Photonics**  
France

## **Téléphone**

+33 (0)1 83 92 31 20

•

## **Site internet**

[www.photonics-france.org](http://www.photonics-france.org)

•

## **Contact**

Fabrice MICHEL

Responsable Communication

[fmichel@photonics-france.org](mailto:fmichel@photonics-france.org)

•

## **Adresse**

60 Avenue Daumesnil,

75012 Paris

France

Photonics France est partenaire du Club Laser et Procédés.

Photonics France est la fédération française de la photonique, représentant national unique et reconnu par les acteurs et les pouvoirs publics.

Notre association rassemble l'ensemble des acteurs de la filière pour représenter, promouvoir, défendre et développer la filière française de la photonique.

Aujourd'hui, près de 200 adhérents - grands groupes, ETI, PME, start-ups, académiques, associations, fabricants ou distributeurs - nous font confiance pour les accompagner dans leur croissance et défendre leurs intérêts.



**Téléphone**

+32 (5)5 30 31 96

•

**Site internet**

[www.prclaser-europe.be](http://www.prclaser-europe.be)

•

**Contact**

Guy BAUWENS

Directeur Général

[guybauwens@prclaser.com](mailto:guybauwens@prclaser.com)

•

**Adresse**

89b Industriepark de Bruwaan,

9700 Oudenaarde

Belgium

PRC Laser fournit des sources laser CO2 et Fibré, qui peuvent être incorporées sur tout types de machines de découpe, soudage, traitement de surface, soudure par apport de matière (cladding), imprimantes 3D...

PRC offre aussi des machines laser et des solutions d'applications laser sur mesure.

**Procédés laser** : Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

**Matériaux** : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois

## PRECITEC

### Téléphone

+33 (0)7 86 02 30 53

•

### Site internet

<https://www.precitec.com/fr/>

•

### Contact

Boubakar SEHILI

Key Account Manager

b.sehili@precitec.de

•

### Adresse

Draisstrasse 1,

76751 Gaggenau

Allemagne

PRECITEC fournit des têtes laser pour le soudage, la découpe et la fabrication additive adaptées à tous types de lasers industriels quelle que soit l'application. La gamme est complétée par des systèmes de suivi de joint, contrôle process et contrôle de profondeur de soudure en temps réel.

Nos produits sont installés dans le monde entier et profitent des améliorations basées sur les retours d'expérience de nos partenaires industriels. Nos principaux clients sont les constructeurs automobiles, les équipementiers, l'aéronautique, le spatial, les sous-traitants, les fabricants de machines.

PRECITEC propose également des systèmes de mesure utilisant le principe chromatique confocal et l'interférométrie pour la mesure de distance et d'épaisseurs et la caractérisation de surfaces.

PRECITEC est aussi le distributeur exclusif des produits PRIMES en France, proposant une large gamme d'appareils de caractérisation de faisceaux lasers.

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés, Mise en forme / Transport / Délivrance de faisceaux

**Matériaux** : Métal, Plastique, Verre

## **PRO-LITE** TECHNOLOGY

### **Téléphone**

+33 (0)5 47 48 90 70

•

### **Site internet**

[www.pro-lite.fr](http://www.pro-lite.fr)

•

### **Contact**

Nicolas MARLET

Ingénieur technico-commercial

[nicolas.marlet@pro-lite.fr](mailto:nicolas.marlet@pro-lite.fr)

•

### **Adresse**

10 Avenue Roger Lapébie,

33140 Villenave-d'Ornon

France

Fourniture d'instruments de mesure et d'équipement de protection pour lasers.

**Procédés laser** : Hygiène / Sécurité, Autres

**Téléphone**

+33 (0)4 77 93 71 85

- 

**Site internet**

[www.qiova.fr](http://www.qiova.fr)

- 

**Contact**

Florent THIBAUT

Directeur Ventes et Marketing

[f.thibault@qiova.fr](mailto:f.thibault@qiova.fr)

- 

**Adresse**

828 rue Adrienne Bolland,

ACTIPARC

42160 Andrézieux-Bouthéon

France

Qiova développe et commercialise des systèmes digitaux de mise en forme de faisceau laser permettant de découpler la productivité et rentabilité des procédés de traitement des matériaux.

Notre produit VULQ1, basée sur la technologie brevetée «multibeam» permet l'association unique de la très haute cadence avec une flexibilité opérationnelle inégalée.

VULQ1 permet de marquer des centaines de codes 2D datamatrix par seconde, avec une lisibilité optimale même pour des tailles de quelques centaines de microns. VULQ1 permet également de découpler la productivité des procédés utilisant des lasers à impulsions ultra-courtes - comme la texturation de surface ou le perçage de matrices de micro-trous - sans avoir recours à des systèmes d'acheminement de faisceau haute-cadence, généralement complexes et coûteux.

Qiova est fier d'avoir pu contribuer au succès de ses clients industriels grâce à sa détermination et son sens de l'innovation, dans des secteurs aussi variés que la pharmaceutique, la micro-électronique, également dans le luxe ou l'aéronautique.

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité

**Matériaux** : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile



## Téléphone

+33 (0)1 64 90 21 08

•

## Site internet

[www.safel.com](http://www.safel.com)

•

## Contact

Ludovic KOUND  
Responsable R&D  
[etude@safel.com](mailto:etude@safel.com)

•

## Adresse

Route du Pont d'Arny,  
91680 Bruyères-le-Châtel  
France

- PME spécialisée dans la soudure laser et faisceau d'électrons
- ISO 9001 – ISO 9100 – NADCAP welding
- CIR (crédit d'impôt recherche) – agréé. Équipe essentiellement composée d'ingénieurs avec une activité R&D sur de nouveaux assemblages et la fabrication additive.
- 3 technologies laser : YAG, CO2 et fibre
- Conseils sur le choix technologique à effectuer sur vos nouveaux projets
- Activités secondaires permettant une offre globale :
  - > Fabrication et maintenance de machines de soudage
  - > Étalonnages de machines

**Procédés laser** : Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Soudage / Brasage

**Matériaux** : Métal





**SERVILASE**

**Téléphone**

+33 (0)9 72 86 53 28

.

**Site internet**

www.servilase.com

.

**Contact**

José MENARGUES

Président

menargues@servilase.com

.

**Adresse**

576 Rue des Grands Crus,

71000 Mâcon

France

Fondée en 2002, SERVILASE est au départ une entreprise spécialiste des machines de découpe laser CO2 Trumpf et Bystronic pour la découpe du métal. Grâce à l'expertise acquise au fil des années, nos techniciens sont capables de répondre aux différentes demandes des entreprises industrielles :

- Maintenance laser sur site
- Diagnostic
- Déménagement d'installation
- Formation des opérateurs
- Vente machines laser d'occasions

Fort de cette expertise, SERVILASE est également devenue en 2016 le distributeur français officiel des machines laser fibre EAGLE Laser. Des machines ultra-performantes disponibles de 2kW à 20kW...et bientôt plus !

Les machines se sont rapidement imposées dans le monde entier (notamment aux États-Unis) grâce à leurs performances hors du commun, des accélérations de près de 6G et des vitesses de 250m/min.

**Procédés laser** : Découpe / Perçage

**Matériaux** : Métal



## **Téléphone**

+33 (0)1 64 53 31 83

.

## **Site internet**

[www.sfoptique.org](http://www.sfoptique.org)

.

## **Contact**

Florence HADDOUCHE

Secrétaire générale

[florence.haddouche@institutoptique.fr](mailto:florence.haddouche@institutoptique.fr)

.

## **Adresse**

2 Avenue Augustin Fresnel,

91120 Palaiseau

France

La mission de la Société Française d'Optique (SFO) est de favoriser les échanges scientifiques et techniques.

Elle regroupe l'ensemble des acteurs de la recherche et développement en optique et photonique dans le cadre d'une association indépendante en charge de la promotion du domaine comme discipline scientifique, mais aussi comme vecteur d'innovation technologique.

Un atout majeur : une répartition équilibrée entre recherche, industrie et PME/PMI.

La Société Française d'Optique (SFO) est la branche française de l'European Optical Society (EOS) et représente la France auprès de l'International Commission for Optics (ICO).



### Téléphone

+33 (0)2 32 85 86 87

•

### Site internet

[www.sidel.com](http://www.sidel.com)

•

### Contact

Guy FEUILLOLEY

Technology Intelligence Analyst

[guy.feuilloley@sidel.com](mailto:guy.feuilloley@sidel.com)

•

### Adresse

Avenue de la Patrouille de

France,

76930 Octeville-sur-Mer

France

SIDEL (groupe Tetra Laval) privilégie l'innovation avec ses technologies de pointe en tant que fournisseur de solutions d'équipements et de services pour le conditionnement des boissons avec plus de 170 ans d'expérience éprouvée en soufflage, remplissage, étiquetage, et autres solutions de fin de ligne et d'ingénierie de ligne.

Le site d'Octeville sur Mer (76) est l'un des principaux sites industriels et centre de technologie du Groupe SIDEL. Dans ce cadre nous sommes ouverts à toute collaboration avec des experts du domaine laser pouvant nous proposer des équipements pour préparer l'avènement des prochaines solutions d'emballage, toujours plus respectueuses de l'environnement.

**Matériaux :** Plastique

## SKLASER

### Téléphone

+49 (0)6 12 25 33 35 11

.

### Site internet

[www.sk-laser.de](http://www.sk-laser.de)

.

### Contact

Christoph KOLLBACH

General Manager

[christoph.kollbach@sk-laser.de](mailto:christoph.kollbach@sk-laser.de)

.

### Adresse

Daimlerring 6,

65205 Wiesbaden

Allemagne

Fabricant de machines standards et spéciales avec laser pour le traitement de surface.

SK Laser est un producteur de machines laser pour l'industrie et nous livrons dans le monde entier. Nos applications sont le traitement de surface comme le marquage et la gravure, l'ablation, la découpe de feuilles, la perforation et le soudage de plastiques.

Nous sommes spécialisés non seulement dans les machines standard avec des lasers à fibres 1064 nm, des lasers verts 532 nm, des lasers UV 255 nm et des lasers CO<sub>2</sub>, mais aussi dans les machines personnalisées avec des systèmes semi-automatiques et entièrement automatiques.

**Procédés laser :** Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

**Matériaux :** Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois

# SYSTEMATIC PARIS-REGION

Association



## Téléphone

+33 (0)6 88 06 28 74

•

## Site internet

[www.systematic-paris-region.org](http://www.systematic-paris-region.org)

org

•

## Contact

Najwa ABDELJALIL

Coordinatrice du Hub Optics &  
Photonics

[najwa.abdeljalil@systematic-paris-region.org](mailto:najwa.abdeljalil@systematic-paris-region.org)

•

## Adresse

2 Boulevard Thomas Gobert,  
91120 Palaiseau  
France

Pôle de compétitivité mondial, Systematic Paris-Region rassemble et anime un écosystème d'excellence de 1000 membres, dédié aux Deep Tech ainsi qu'aux grands enjeux économiques et sociétaux.

Le Pôle accélère les projets numériques par l'innovation collaborative, le développement des PME, la mise en relation et le sourcing business.

Il a également pour mission de promouvoir son écosystème, et ses projets dans le but d'accroître sa notoriété et développer l'attractivité du territoire.

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Hygiène / Sécurité, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

**Matériaux** : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois



**Téléphone**

+33 (0)4 50 68 62 77

.

**Site internet**

[www.technogenia.com](http://www.technogenia.com)

.

**Contact**

Jean-Marc STAERCK

Directeur technique

[jean-marc.staerck@](mailto:jean-marc.staerck@technogenia.com)

[technogenia .com](mailto:jean-marc.staerck@technogenia.com)

.

**Adresse**

249 Impasse des Marais,

74410 Saint-Jorioz

France

Produits et solutions anti-usure et anti-corrosion à base de carbone de tingstère.

**Procédés laser** : Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D

**Matériaux** : Métal

## technotrans

### Téléphone

+33 (0)6 71 58 48 95

- 

### Site internet

[www.technotrans.com](http://www.technotrans.com)

- 

### Contact

Pascal DAURIAC

Directeur général et  
commercial France

[pascal.dauriac@technotrans.fr](mailto:pascal.dauriac@technotrans.fr)

- 

### Adresse

92 Rue Albert Einstein,  
ZAET Les Haies  
60740 Saint-Maximin  
France

Technotrans France est la filiale du fabricant allemand Technotrans SE connu anciennement dans le monde du laser sous la marque Termotek AG et qui propose des équipements de thermorégulation ou chiller pour laser .

Technotrans fabrique également des systèmes Peltier, des modules de refroidissement, des échangeurs de chaleur .

Nous sommes capables de vous proposer des solutions sur mesure pour toutes vos demandes de thermorégulation de vos lasers.

**Procédés laser** : Autres

**Matériaux** : Autres



Machines laser.

## Téléphone

+33 (0)2 47 52 43 00

•

## Site internet

[www.themis-technologies.com](http://www.themis-technologies.com)

•

## Contact

Michel DIOCLES

CEO

[michel.diocles@themis-technologies.com](mailto:michel.diocles@themis-technologies.com)

•

## Adresse

111 Rue Marc Seguin,

37340 AMBILLOU

France

**Procédés laser :** Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

**Matériaux :** Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois, Autres





## TRUMPF

### Téléphone

+33 (0)1 48 17 80 40

•

### Site internet

[www.fr.trumpf.com](http://www.fr.trumpf.com)

•

### Contact

Bogumila SKIBA

Head of sales

[bogumila.bkiba@trumpf.com](mailto:bogumila.bkiba@trumpf.com)

•

### Adresse

33 Rue des Vanesses,

93420 Villepinte

France

TRUMPF est un groupe familial allemand créé en 1923, qui développe et fabrique une large gamme de lasers. Nous sommes leader dans les domaines destinés aux applications industrielles et proposons à nos clients des produits novateurs de qualité supérieure à l'aide de techniques de fabrication spécialisées.

Nos solutions de haute technologie sont présentes dans un nombre incalculable de secteurs pour des applications multiples. Nous sommes actifs sur le marché automobile, climatisation et de l'énergie, aéronautique et aérospatial, médical, horlogerie et bijouterie, photovoltaïque, électronique et bien plus encore.

**Procédés laser** : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

**Matériaux** : Métal



## Téléphone

+33 (0)6 63 51 96 83

.

## Site internet

[www.vlinnovations.fr](http://www.vlinnovations.fr)

.

## Contact

Cyril ROUDEIX

Président

[cyril.roudeix@vlinnovations.fr](mailto:cyril.roudeix@vlinnovations.fr)

.

## Adresse

180 Rue du 8 mai 1945,

Zone Artisanale Le Plan

38140 Renage

France

VL (Vacuum Laser) Innovations fondée en 2019, a pour vocation de développer et faire connaître le soudage laser sous vide aux industriels et ingénieries susceptibles de faire évoluer leur process de soudage laser, TIG ou Faisceau d'électrons principalement.

La société dispose de plusieurs équipements laser sous vide "Made In France" et propose 3 axes principaux :

- La sous-traitance en soudage laser sous vide sur matériaux métalliques avec un accompagnement dès la conception et le développement technique des pièces à assembler (choix des matériaux, design des pièces, outillages de bridage, posage...)
- La R&D sur les possibilités qu'offre la technologie notamment sur les assemblages de matériaux hétérogènes (Cuivre-Titane, Cuivre-Aluminium, Titane-Al, Titane-inox notamment)
- La fabrication de machines spécifiques pour accroître la performance industrielle de nos clients et un accompagnement pour l'intégration de ce nouveau process laser au sein de leur usine. Nous aidons nos clients à la définition de leur besoin et l'écriture du cahier des charges. Cette technologie émergente est le résultat d'études menées depuis 10 ans, combinant les avantages sans les inconvénients de 2 procédés bien connus, la soudure laser sous atmosphère et la soudure par faisceau d'électrons.

La société, basée à Renage dans la Région Auvergne Rhône Alpes est en mesure de vous présenter les avantages et la robustesse du procédé dans ses nouveaux locaux.

**Procédés laser :** Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage








**Matériaux :** Métal

# NOTES















A series of horizontal dotted lines for writing notes.



# CATÉGORIES

	Association / Pôle de compétitivité / Cluster	Centre : technologique technique / de transfert	Fournisseur	Laboratoire de recherche	Organisme de formation	Société de conseil	Sous-traitant	Utilisateur	Page
LASER RHONE ALPES									90
LASERTEC									91
 <b>LIGHT CONVERSION</b>									<b>92</b>
 <b>LINDE FRANCE</b>									<b>93</b>
 <b>MANUTECH USD</b>									<b>94</b>
MELIAD									95
MICRO USINAGE LASER									96
MINALOGIC									97
MITUTOYO									98
 <b>NWS</b>									<b>99</b>
 <b>OPHIR SPIRICON EUROPE</b>									<b>100</b>
OPTON LASER									101
OPTOPRIM									102
OPTOSIGMA EUROPE									103
PHOTONICS BRETAGNE									104
PHOTONICS FRANCE									105
PRC LASER EUROPE									106
PRECITEC									107
PRO-LITE TECHNOLOGY FRANCE									108
QIOVA									109
SAFEL									110
SERVILASE									111
SFO									112
SIDEL BLOWING & SERVICES									113
SK LASER									114
SYSTEMATIC PARIS-REGION									115
TECHNOGENIA									116
TECHNOTRANS FRANCE									117
 <b>THEMIS TECHNOLOGIES</b>									<b>118</b>
 <b>TRUMPF</b>									<b>119</b>
VL INNOVATIONS									120

# INDEX PAR

	Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés							Page
	Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D			Soudage / Brasage				
	Ablation / Micro-usinage		Marquage / Gravure / Traçabilité		Hygiène / Sécurité			
	Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation							
	Découpe / Perçage							
 <b>ACAL BFI</b>								<b>58</b>
AERODIODE								59
 <b>AEROTECH</b>								<b>60</b>
 <b>AIR LIQUIDE FRANCE INDUSTRIE</b>								<b>61</b>
ALPHA-RLH								62
 <b>ALPHANOV</b>								<b>63</b>
 <b>AMPLITUDE</b>								<b>64</b>
 <b>APERAM</b>								<b>65</b>
ARDOP INDUSTRIE								66
AUTOMOTIVE CELLS COMPAGNY								67
 <b>CAILABS</b>								<b>68</b>
CARRS WELDING TECHNOLOGIES LTD								69
 <b>CEA</b>								<b>70</b>
CELIA CNRS								71
CEPELEC								72
 <b>COHERENT FRANCE</b>								<b>73</b>
ES LASER								74
FIVES CINETIC - LASER SYSTEMS								75
 <b>GF MACHINING SOLUTIONS</b>								<b>76</b>
IMAGINE OPTIC								77
 <b>INDUSTRIAL LASER SYSTEMS</b>								<b>78</b>
INSTITUT DE SOUDURE								79
INSTITUT MAUPERTUIS								80
IPG PHOTONICS FRANCE								81
IREIS								82
 <b>IREPA LASER</b>								<b>83</b>
LABORATOIRE ICB-PMDM (UTBM)								84
 <b>LASEA</b>								<b>85</b>
LASER 2000								86
 <b>LASER CHEVAL</b>								<b>87</b>
LASER COMPONENTS								88
LASER MÉTROLOGIE								89

# APPLICATIONS

Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Soudage / Brasage

Marquage / Gravure / Traçabilité

Hygiène / Sécurité








Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation

Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D















Découpe / Perçage

Ablation / Micro-usinage

Page








LASER RHONE ALPES										90
LASERTEC										91
 <b>LIGHT CONVERSION</b>										<b>92</b>
 <b>LINDE FRANCE</b>										<b>93</b>
 <b>MANUTECH USD</b>										<b>94</b>
MELIAD										95
MICRO USINAGE LASER										96
MINALOGIC										97
MITUTOYO										98
 <b>NWS</b>										<b>99</b>
 <b>OPHIR SPIRICON EUROPE</b>										<b>100</b>
OPTON LASER										101
OPTOPRIM										102
OPTOSIGMA EUROPE										103
PHOTONICS BRETAGNE										104
PHOTONICS FRANCE										105
PRC LASER EUROPE										106
PRECITEC										107
PRO-LITE TECHNOLOGY FRANCE										108
QIOVA										109
SAFEL										110
SERVILASE										111
SFO										112
SIDEL BLOWING & SERVICES										113
SK LASER										114
SYSTEMATIC PARIS-REGION										115
TECHNOGENIA										116
TECHNOTRANS FRANCE										117
 <b>THEMIS TECHNOLOGIES</b>										<b>118</b>
 <b>TRUMPF</b>										<b>119</b>
VL INNOVATIONS										120

# INDEX PAR

	Métal	Plastique	Céramique	Verre	Textile	Bois	Page
 <b>ACAL BFI</b>	■	■		■		■	<b>58</b>
AERODIODE							59
 <b>AEROTECH</b>	■		■				<b>60</b>
 <b>AIR LIQUIDE FRANCE INDUSTRIE</b>	■						<b>61</b>
ALPHA-RLH	■	■	■				62
 <b>ALPHANOV</b>	■				■	■	<b>63</b>
 <b>AMPLITUDE</b>	■				■		<b>64</b>
 <b>APERAM</b>	■						<b>65</b>
ARDOP INDUSTRIE							66
AUTOMOTIVE CELLS COMPAGNY	■	■					67
 <b>CAILABS</b>		■		■			<b>68</b>
CARRS WELDING TECHNOLOGIES LTD							69
 <b>CEA</b>				■			<b>70</b>
CELIA CNRS			■	■			71
CEPELEC							72
 <b>COHERENT FRANCE</b>	■	■	■	■	■	■	<b>73</b>
ES LASER	■	■	■	■	■	■	74
FIVES CINETIC - LASER SYSTEMS		■					75
 <b>GF MACHINING SOLUTIONS</b>	■	■	■	■			<b>76</b>
IMAGINE OPTIC							77
 <b>INDUSTRIAL LASER SYSTEMS</b>	■	■	■	■			<b>78</b>
INSTITUT DE SOUDURE							79
INSTITUT MAUPERTUIS							80
IPG PHOTONICS FRANCE	■	■	■				81
IREIS		■	■				82
 <b>IREPA LASER</b>	■	■	■	■	■	■	<b>83</b>
LABORATOIRE ICB-PMDM (UTBM)				■			84
 <b>LASEA</b>	■			■			<b>85</b>
LASER 2000	■	■	■				86
 <b>LASER CHEVAL</b>	■	■	■				<b>87</b>
LASER COMPONENTS							88
LASER MÉTROLOGIE	■			■			89



# MATÉRIAUX

	Métal	Plastique	Céramique	Verre	Textile	Bois	Page
LASER RHONE ALPES	■		■				90
LASERTEC	■	■	■	■			91
 <b>LIGHT CONVERSION</b>	■	■	■	■			<b>92</b>
 <b>LINDE FRANCE</b>	■						<b>93</b>
 <b>MANUTECH USD</b>	■	■	■	■	■	■	<b>94</b>
MELIAD	■		■				95
MICRO USINAGE LASER	■	■	■	■	■	■	96
MINALOGIC							97
MITUTOYO							98
 <b>NWS</b>	■	■	■	■	■	■	<b>99</b>
 <b>OPHIR SPIRICON EUROPE</b>	■		■	■			<b>100</b>
OPTON LASER	■	■	■	■	■	■	101
OPTOPRIM	■	■	■	■	■	■	102
OPTOSIGMA EUROPE	■			■			103
PHOTONICS BRETAGNE							104
PHOTONICS FRANCE							105
PRC LASER EUROPE	■	■	■	■	■	■	106
PRECITEC	■	■	■	■			107
PRO-LITE TECHNOLOGY FRANCE							108
QIOVA	■	■	■	■	■		109
SAFEL							110
SERVILASE	■						111
SFO							112
SIDEL BLOWING & SERVICES	■		■				113
SK LASER	■	■	■	■	■	■	114
SYSTEMATIC PARIS-REGION	■	■	■	■	■	■	115
TECHNOGENIA	■						116
TECHNOTRANS FRANCE							117
 <b>THEMIS TECHNOLOGIES</b>	■	■	■	■	■	■	<b>118</b>
 <b>TRUMPF</b>	■						<b>119</b>
VL INNOVATIONS	■						120

# L'AGENDA 2024

ÉVÉNEMENT	DATE	LIEU
PHOTONIC PHD DAYS	24-26/01	LANNION, FRANCE
SPIE PHOTONIC WEST	27/01 AU 01/02	SAN FRANCISCO, ÉTATS-UNIS
LASER WORLD OF PHOTONICS	20-22/03	SHANGHAI, CHINE
GLOBAL INDUSTRIE	25-28/03	PARIS NORD-VILLEPINTE, FRANCE
MINALOGIC BUSINESS MEETINGS	14/03	SAINT-ÉTIENNE, FRANCE & EN LIGNE
SPIE PHOTONICS EUROPE	07-011/04	STRASBOURG, FRANCE
CLEO USA	05-10/05	CHARLOTTE, ÉTATS-UNIS
LASYS	04-06/06	STUTTGART, ALLEMAGNE
LPM	11-14/06	SAN SEBASTIAN, ESPAGNE
PLI CONFÉRENCES	18-19/06	BORDEAUX, FRANCE
LANE	15-19/09	FÜRTH, ALLEMAGNE
MICRONORA	24-27/09	BESANÇON. FRANCE
LASER WORLD OF PHOTONICS	07-09/11	MUMBAI, INDE

# LES ANNONCEURS

AEROTECH .....	26
AIR LIQUIDE France INDUSTRIE .....	4 <sup>ème</sup> de couverture
ALPhANOV .....	18 & 38
AMPLITUDE .....	30
ARDOP INDUSTRIES .....	42
CIVAN LASERS .....	3 <sup>ème</sup> de couverture
ES LASER .....	30
I.L.S - INDUSTRIAL LASER SYSTEMS .....	22
IREPA LASER .....	4
IRT SAINT EXUPERY .....	32
ISL .....	32
JACOBACCI .....	15
LASER 2000 .....	12
LASER CHEVAL SAS .....	8
LASER METROLOGIE .....	14
LIGHT CONVERSION .....	38
MICROCERTEC .....	38
MICRONORA .....	2
MITUTOYO .....	22
OPTOPRIM .....	42
OSC .....	48
OXXIUS .....	48
PRC Laser Europe NV .....	15
THEMIS TECHNOLOGIES .....	38
TRUMPF .....	2 <sup>ème</sup> de couverture & 1





High Power Single Mode CW  
**Dynamic Beam Laser**

# The Most Advanced Laser for Welding.

For More Information Visit:

[www.civanlasers.com](http://www.civanlasers.com)



**Civan Lasers' OPA 6 Weld**  
Prism Awards 2022 Winner For  
the Industrial Category





# LASAL™

## NOTRE ENGAGEMENT, VOTRE PERFORMANCE

### Une gamme dédiée

En découpe, votre objectif est d'améliorer votre vitesse et votre qualité de coupe. En soudage, vous devez essentiellement préserver le métal de l'oxydation.

#### Les gaz d'assistance

Quelque soit votre application, notre gamme répond à vos exigences de :

- productivité,
- qualité des pièces,
- reproductibilité des performances.

#### Les gaz lasants

Leur choix et leur qualité sont déterminants pour assurer :

- la fiabilité des sources laser,
- la durée de vie de vos optiques,
- l'optimisation de la puissance délivrée.

Tous nos gaz sont strictement contrôlés au niveau des impuretés.

### Une mise en oeuvre performante

**Une bouteille** munie d'un robinet anti-retour, évite tout risque de pollution. Une étiquette de traçabilité et une capsule de garantie attestent le respect des procédures de remplissage.

**Un mode d'approvisionnement** optimisé vous est proposé en fonction de votre consommation. Nous pouvons vous fournir sous forme conditionnée (bouteille ou cadres de bouteilles) et liquide.

**Une gamme de matériels de distribution** est spécialement conçue pour vous assurer une garantie de qualité jusqu'à votre équipement laser.

### Une équipe à votre écoute

Vous bénéficiez de l'assistance d'une équipe dédiée pour :

- **l'optimisation** des paramètres de découpe,
- **l'industrialisation** de vos pièces,
- **la réduction** des rebuts, et **l'amélioration** de la qualité,
- **la formation laser**,
- **des nouveaux matériaux** à découper,
- **la durée de vie** de vos optiques,
- **l'optimisation** de la puissance délivrée.