

# NEWSLASER

## Le journal des applications industrielles du laser

Association pour le développement et la promotion des applications laser dans l'industrie

## Édito

Chers lecteurs,

Les Journées Nationales des Procédés Laser pour l'Industrie (JNPLI) se réinventent et deviennent PLI Conférences ! Cet évènement incontournable dédié aux procédés laser industriels se tiendra les 25 et 26 septembre 2019 à Colmar. Ces conférences d'experts vous proposent un tour d'horizon des dernières innovations et permettent d'échanger avec les spécialistes du domaine. L'appel à conférences a été diffusé, il est grand temps de nous proposer votre papier. Nous serions ravis de vous compter parmi nos conférenciers.

Dans le cadre de sa modernisation, le CLP s'est doté d'un tout nouveau site internet. Moderne, épuré et pratique, il vous propose de nombreuses nouvelles fonctionnalités. Découvrez-le sans attendre !

À travers cette nouvelle édition de la Newslaser, découvrez toutes les dernières actualités de nos membres et de notre réseau.

Bonne lecture !

*L'équipe du CLP*

## Sommaire

- Édito .....	p. 1
- Devenir membre du CLP .....	p. 2
- Procédés Laser pour l'Industrie 2019. ....	p. 3
- Actualités du CLP.....	p. 4
- Actualités des adhérents .....	p. 5
- Annuaire 2019.....	p.14
- Agenda 2019.....	p.15
- Veille technologique .....	p.16
- Membres Premium.....	p.19
- Nous contacter.....	p.19

---

Club Laser et Procédés  
Tel. : +33 (0)6 27 69 41 68  
[contact@clp-laser.fr](mailto:contact@clp-laser.fr)  
[www.clp-laser.fr](http://www.clp-laser.fr)



# NEWSLASER

Le journal des applications industrielles du laser

## > DEVENIR MEMBRE DU CLUB LASER ET PROCÉDÉS

Le Club Laser et Procédés (CLP) fédère les acteurs du domaine des applications industrielles du laser. Être adhérent au Club Laser et Procédés, c'est participer au développement et à la promotion de la filière laser. Cinq champs d'actions phares sont proposés aux adhérents du CLP :

-  **Communication** : faites connaître vos produits et services, positionnez-vous comme un acteur incontournable des applications industrielles du laser, diffusez votre information au travers de notre Newslaser, notre site internet, nos réseaux sociaux, nos partenaires de la presse professionnelle, nos journées techniques ou encore grâce à une participation à des stands collectifs sur des salons métiers ciblés.
-  **Technologies** : informez-vous sur les innovations relatives aux technologies ou aux procédés lasers, recevez la Newslaser et participez à PLI Conférences.
-  **Compétences** : décrivez vos compétences sur notre site internet et notre annuaire professionnel, le CLP vous mettra en contact avec des clients potentiels.
-  **Réseau professionnel** : étendez votre réseau professionnel, rencontrez de nouveaux partenaires et clients potentiels et bénéficiez des relations du CLP avec les réseaux laser internationaux.
-  **Coordination de filière** : faites défendre vos intérêts et ceux de la profession par le CLP auprès des instances nationales : DGE, CNOP, CNSO...



### Tarifs des adhésions 2019

Membre Premium	1900 € HT
Membre Collectif	700 € HT
Membre Start-up	200 € HT

[Télécharger le bulletin d'adhésion](#)

### > PROCÉDÉS LASER POUR L'INDUSTRIE 25-26 septembre 2019, Colmar

Les conférences JNPLI, organisées par le Club Laser et Procédés, et le salon ESPACE LASER, organisé par IREPA LASER se réinventent et deviennent un seul et unique évènement : Procédés Laser pour l'Industrie.

Rendez-vous annuel des offreurs de solutions laser, PLI se tiendra à Colmar du 25 au 26 septembre 2019. 3 temps forts lors de cet évènement : PLI Exposition, PLI Conférences et PLI Rendez-vous d'affaires.

Le Club Laser et Procédés a diffusé son **appel à conférences** pour PLI Conférences.

Les thèmes principaux choisis cette année sont les suivants :

- Soudage / Assemblage multimatériaux
- Micro / Texturation / Surface et intra volume
- Fabrication additive
- Contrôle de procédé / Mise en forme / Déflexion / Délivrance
- Nouvelles technologies et composants laser

Devenez conférencier et proposez votre intervention lors de ces journées !

[JE PROPOSE UNE CONFÉRENCE](#)



### > LE CLP DÉVOILE SON NOUVEAU SITE INTERNET *www.clp-laser.fr*



Devenir membre | Se connecter | FR | EN | Contact | 🔍

Le CLP + | Actualités | Événements | Recherche de compétences | Emploi | Publications +



Dans le cadre de sa modernisation, le CLP a le plaisir de vous annoncer la mise en ligne de son nouveau site internet : [www.clp-laser.fr](http://www.clp-laser.fr).

Plus moderne, plus pratique et plus adapté, notre nouveau site web a été entièrement repensé selon les exigences du web 2.0. Avec son design épuré et sa navigation intuitive, il a pour ambition de vous proposer des fonctionnalités répondant à vos besoins.

Parmi les grandes nouveautés : la **cartographie des compétences** répertorie l'ensemble de nos membres et leurs différentes expertises. Vous avez ainsi la possibilité d'effectuer une recherche sur une problématique à l'aide de filtres adaptés et dynamiques. Les membres pouvant répondre à votre demande apparaîtront alors sur la carte avec leurs coordonnées.

Par ailleurs, deux nouveaux espaces sont mis à votre disposition. La **plateforme emploi** vous guide dans votre recherche de postes ou de candidats. Les membres ont l'opportunité de déposer gratuitement des offres d'emploi, mais aussi de consulter les candidatures proposées.

La **plateforme événements** sera alimentée avec nos différentes manifestations, avec la possibilité de s'inscrire et de payer directement en ligne. Elle proposera également un agenda des événements en lien avec le laser.

Bonne navigation !

### > ACTUALITÉS DES ADHÉRENTS

## INSTITUT MAUPERTUIS



### Arrivée d'Eric Laurensot à la direction de l'Institut Maupertuis

Nouveau directeur depuis le mois d'octobre de l'Institut Maupertuis, Centre de Ressources Technologiques (CRT) dédié à l'automatisation, la robotisation et la traçabilité des procédés industriels, Eric Laurensot était depuis 10 ans membre du Directoire. Il prend la succession d'Hubert Boury qui a fait valoir ses droits à la retraite.

D'abord Responsable de production chez BEMA Ingénierie en 1991 puis dirigeant de Grenier-Charvet qui réalisait des biens d'équipements pour la filière automobile et les fabricants de peinture. Il a ensuite, à travers sa société de conseil, accompagné le développement de PME régionales pendant une quinzaine d'années. Durant cette période, il a aussi travaillé à la structuration de la filière automobile en collaborant avec Performance 2010 (devenu Autéo) et à la création du Pôle de Compétitivité Automobile Haut de Gamme (devenu ID4CAR).

### Quelles sont vos 1ères impressions à votre arrivée ?

« Depuis mon arrivée, je suis frappé par le niveau d'expertise de l'équipe composée d'une quinzaine de personnes passionnées, docteurs, ingénieurs et techniciens. L'institut Maupertuis s'est construit depuis sa création en 2003 sur de fortes compétences en applications industrielles de laser et en métallurgie dans l'assemblage multi-matériaux et dans la fabrication additive métallique. Pour développer et qualifier les procédés industriels de demain, l'équipe s'appuie sur des équipements de pointe dont une dizaine de robots industriels et un laser de 12 kW (un des plus puissants en France) équipé de différentes têtes de soudage.

Par ailleurs l'institut Maupertuis possède une solide expertise pour accompagner les PME à la fois dans leurs projets d'innovation et dans la modernisation de leur outil de production via des dispositifs régionaux comme BREIZHFAB dont nous sommes un des partenaires, aux côtés de la Région Bretagne, de l'Etat, du Cetim, de l'UIMM Bretagne et des CCI Bretagne et territoriales. [...]

### > Contact :

Eric LAURENSOT, Directeur

Tél. : 02 99 05 84 56

Mail : [eric.laurensot@institutmaupertuis.fr](mailto:eric.laurensot@institutmaupertuis.fr)

[LIRE LA SUITE...](#)

### INDUSTRIAL LASER SYSTEMS



Le spécialiste des machines de soudage et d'usinage laser

Créé en 2003, INDUSTRIAL LASER SYSTEMS s'est forgé une solide réputation dans la fabrication de machines spéciales de soudage et d'usinage laser ; un savoir-faire qui permet de proposer des machines précises, fiables et rapides d'exécution pour différentes applications industrielles.

Retrouvez-nous sur notre stand 3F123 au Salon Global Industrie EUREXPO LYON du 5 au 8 mars 2019.

INDUSTRIAL LASER SYSTEMS s'engage sur la fourniture d'un procédé laser. En fonction de l'application laser, nous vous proposons différentes sources laser allant de l'ultraviolet, du visible à l'infrarouge, en impulsions ultra courtes ou en continu. Tous les procédés sont validés par des essais de faisabilité chez nous ou dans les laboratoires de nos partenaires laseristes.

Nous vous proposons une nouvelle génération de diodes laser fibrées LASERLINE et des solutions industrielles laser de marquage, découpe et soudage laser . Avec la gamme de diode laser LASERLINE, INDUSTRIAL LASER SYSTEMS est en mesure de répondre à toutes les applications de soudage de pièces en plastique.

> Contact :

Manuel MENDES, Gérant

Tél. : 01 55 95 09 50

Mail : [mmendes@industrial-laser-systems.com](mailto:mmendes@industrial-laser-systems.com)



# NEWSLASER

Le journal des applications industrielles du laser

## PRC LASER EUROPE



PRC LASER offre maintenant aussi des applications laser et machines laser sur mesure

- Pour la découpe, le soudage, traitement de surface, etc... de pièces standards et spéciales
- Pour des applications laser avec des dimensions et/ou formes spéciales, comme des tubes et profils préformés, des ensembles, armoires, etc...
- Pour des applications dans des matériaux spéciaux

> Contact :

PRC LASER EUROPE S.A.  
Industriepark de Bruwaan 89B  
9700 OUDENAARDE - Belgique  
Tél. 0032/55 30 31 96  
Fax 0032/55 30 94 96  
Mail : [sales@prc-europe.be](mailto:sales@prc-europe.be)



# NEWSLASER

Le journal des applications industrielles du laser

LASEA



## LASEA nominée aux Global Industrie Awards

LASEA est fière d'avoir été nominée aux Global Industrie Awards, concours récompensant les entreprises les plus innovantes ! LASEA est nominée grâce à la présentation de sa machine de micro-usinage en 7 axes simultanés (combinant les 5 axes mécaniques avec les 2 axes optiques). L'absence de stitching permet une qualité d'usinage en continu inégalée et un gain de temps exceptionnel ! Les avantages de la technologie du laser femtoseconde ont été démontrés au cours des dernières décennies, en apportant un haut niveau de qualité grâce à une interaction quasiment athermique avec la matière. Dans le but d'usiner des géométries 3D complexes, LASEA a conçu une machine de micro-usinage qui combine les mouvements mécaniques 5 axes avec les 2 axes optiques du scanners. Cette combinaison permet de tirer profit de la dynamique élevée du scanner et de la précision des mouvements mécaniques en 5 axes. Le calcul des trajectoires se fait grâce à un logiciel CAD/CAM spécifiquement adapté aux stratégies et procédés laser.

La remise des prix aura lieu lors de la soirée des Global Industrie Awards le mardi 5 mars 2019 sur le salon Industrie Lyon. Une potentielle belle récompense pour commencer 2019, année du vingtième anniversaire de LASEA !

> Contact :

LASEA

Site internet : [www.lasea.com](http://www.lasea.com)

Mail : [info@lasea.com](mailto:info@lasea.com)



### LASER COMPONENTS



Laser jaune : longueur d'onde à propriétés curatives

Pour la première fois, LASER COMPONENTS peut vous offrir une source laser jaune en plus du rouge, vert et bleu. Grâce à sa technologie primée et brevetée, notre partenaire NECSEL a réussi à générer un faisceau laser à une longueur d'onde de 577nm à une puissance de sortie de 1W.

Le laser jaune est principalement utilisé en médecine et en sciences du vivant. La lumière a un effet détoxifiant et antidépresseur. Par exemple, les docteurs ont obtenu des résultats dans le traitement de la maladie de Lyme, la sclérose en plaques et la dépression via un traitement intraveineux à l'aide de la lumière jaune du laser.

[Plus d'informations techniques](#)

> Contact :

LASER COMPONENTS

Audrey LE LAY, ingénieur technico-commercial

Tél. : 01 39 59 52 25

Mail : [a.lelay@lasercomponents.fr](mailto:a.lelay@lasercomponents.fr)



### LASER CHEVAL



#### Nouveaux locaux

LASER CHEVAL déménage et s'installe dans ses nouveaux locaux de Marnay (70) à une vingtaine de kilomètres du site actuel.

Une partie atelier avec plus de place pour chacun, une salle dédiée au département essais faisabilité, un espace dédié à la réception clients, en particulier pour les pré-réceptions machines.

Une bâtiment neuf dédié aux services commercial, bureau d'études et direction.

Le déménagement débutera à partir de la semaine 10.

#### > Contact :

LASER CHEVAL

Dominique CILIA, Directeur technique

Mail : [d.cilia@lasercheval.fr](mailto:d.cilia@lasercheval.fr)

# NEWSLASER

Le journal des applications industrielles du laser

## SILLTEC



Silltec participe au salon Global Industrie à Lyon du 5 au 8 mars 2019

Vous souhaitez vous engager dans une démarche RSE tout en améliorant la qualité et la rentabilité de vos opérations de nettoyage ? Venez sur le stand de Silltec découvrir la DRAGO® Thick Mobile, une machine laser conçue et développée pour les opérations de nettoyage et de décapage dans l'industrie.

La DRAGO Thick Mobile est d'ailleurs nominée aux Global Industrie Awards cette année dans la catégorie « Solution Responsable ». Le gagnant sera connu lors de la soirée de remise des prix le 5 mars prochain à Lyon.

Également visible sur le stand de Silltec : une machine laser DRAGO Thick Station assistée d'un bras robotisé pour un usage industriel automatisé, intégré dans la chaîne de production.

Pour en savoir plus sur les solutions laser de nettoyage conçues par Silltec, rendez-vous sur le stand 3E103, partie « INDUSTRIE, traitement des matériaux » ou sur le site internet : [www.silltec.com](http://www.silltec.com).



**Silltec est nominée aux Global Industrie Awards 2019**

**CATEGORIE : SOLUTION RESPONSABLE**

> Contact :

SILLTEC

Julien DECLoux, Président

Mail : [julien.decloux@silltec.com](mailto:julien.decloux@silltec.com)

### OPTON LASER INTERNATIONAL



#### Laser à fibre vert pour l'usinage laser

Opton Laser présente les lasers à fibre EVERESTnano de son partenaire Avalue Photonics.

Il s'agit de sources OEM de durée d'impulsion nanoseconde, de forte puissance crête et de haute cadence :

- Longueur d'onde : 515 nm
- Puissance moyenne : 10-50 W
- Cadence : 100 kHz-500 kHz
- Durée d'impulsion : 5 ns
- Énergie : 100  $\mu$ J
- Faisceau collimaté

Applications :

- Découpe, perçage (verre, silicium, céramiques, circuits flexibles)
- Marquage (verre, silicium, céramiques métaux, plastiques)
- Modelage de couches minces



> Contact :  
OPTON LASER INTERNATIONAL  
Mail : [vincent.aubertin@optonlaser.com](mailto:vincent.aubertin@optonlaser.com)

ES LASER



ES LASER répondra présent au Salon du Bourget 2019

Pour la toute première fois, le Salon du Bourget accueillera l'équipe de ES LASER, du 17 au 23 juin, et réunira une fois encore tous les acteurs de l'industrie mondiale de l'aéronautique et du spatial.

Une occasion pour notre équipe de présenter notre savoir-faire en laser industriel, pour tous les projets nécessitant la précision, les qualités et les procédés uniques de la technologie laser : le soudage de composants sensibles métalliques ou plastiques, la découpe des pièces mécaniques de haute précision, l'ablation de revêtement pour systèmes embarqués (comme les consoles de pilotage, les interrupteurs de cabines, ou encore des éléments décoratifs), la texturation de surfaces pour la modification des propriétés des matériaux, le marquage de connecteurs ou équipements électroniques, ...

Une demande aux exigences poussées ? Un projet complexe et novateur ? Nos équipes sauront répondre à toutes les attentes, que ce soit par la conception et la fabrication d'un système laser unique de production, la réalisation d'études de faisabilité ou de pièces prototypes, ou bien encore le traitement des petites à grandes séries de pièces !

> Contact :

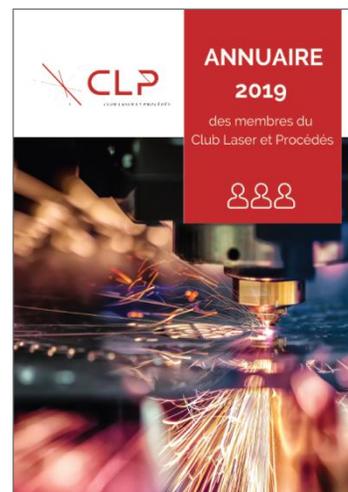
ES LASER

Thomas BARADERIE, Key Account Manager

Mail: [t.baraderie@eslaser.com](mailto:t.baraderie@eslaser.com)

### > ANNUAIRE DU CLP – ÉDITION 2019

Comme chaque année, un nouvel annuaire des membres du Club Laser et Procédés (CLP) est publié. Outre son rôle d'information avec notamment l'agenda international des événements en lien avec le laser, cet annuaire est un véritable outil de travail regroupant l'ensemble des acteurs de la profession adhérents au CLP : utilisateurs industriels, fournisseurs de systèmes laser ou de composants, sous-traitants, centres techniques, laboratoires de recherche, pôles de compétitivité, pôles régionaux thématiques, associations professionnelles ou institutionnelles. Véritable moyen de promotion, l'annuaire sera largement diffusé et distribué à l'occasion de divers événements et nous vous invitons à en faire autant !



Consultez l'édition 2019 :

- [Annuaire CLP 2019](#)

> **NOUVEAUX MEMBRES** ne figurant pas dans l'annuaire :

- [INSTITUT MAUPERTUIS](#) ■ [MANUTECH](#) ■ [PRECITEC](#)



### > LE CLP SUR LES RÉSEAUX SOCIAUX



### > AGENDA LASER 2019

\* partenariat/présence Club Laser et Procédés

DATE	ÉVÈNEMENT	LIEU	PRÉSENTATION
5 au 8 mars 2019	GLOBAL INDUSTRIE	Lyon (FR)	Le rendez-vous de l'excellence et des perspectives industrielles
13 mars 2019	BUSINESS MEETING AGROALIMENTAIRE	Bruz (FR)	Conférences et RDV d'affaires sur le contrôle des matières, la sécurité sanitaire des aliments et le contrôle des procédés
2 au 4 avril 2019	RENCONTRES INTERRÉGIONALES DE LA SOUS-TRAITANCE RIST-RIFT	Valence (FR)	Pour préparer les entreprises à la transformation du digital
4 avril 2019	FRENCH PHOTONICS DAYS	Talence (FR)	Des présentations et des tables rondes autour du thème "La Photonique : nouvelle ère du quantique"
18 au 21 juin 2019	SALON EPHJ	Genève (CH)	Salon annuel professionnel dans le domaine de la haute précision, de la sous-traitance en horlogerie-joaillerie, des microtechnologies et des technologies médicales
25 au 26 septembre 2019	PROCÉDÉS LASER * POUR L'INDUSTRIE	Colmar (FR)	Le rendez-vous annuel des offreurs de solutions laser en France

### > VEILLE TECHNOLOGIQUE

*L'Institut de Soudure a identifié pour vous les articles suivants.  
Nous les remercions pour leur aimable contribution.*

**Science and Technology of Welding and Joining, vol.23, n°4, 2018, pp. 287-294 (8 pages) , en anglais**

« Etude de la fissuration à chaud lors du soudage laser des aciers à haute résistance par simulation multi-échelle » par GAO H., AGARWAL G., AMIRTHALINGAM M., HERMANS M.J.M.

**Science and Technology of Welding and Joining, vol.23, n°6, 2018, pp. 454-461 (8 pages) , en anglais**

« Microstructure et répartition des éléments d'alliage dans les assemblages dissemblables 316L/EH36 réalisés par soudage laser » par RONG Y., XU J., LEI T., WANG W., SABBAR A.A., HUANG Y., WANG C., CHEN Z.

**Welding in the World, vol.62, n°3, 2018, pp. 653-661 (9 pages) , en anglais**

« Développement d'une méthode de contrôle par ultrasons laser pour le suivi en ligne d'opérations de fabrication additive » par MILLON C., VANHOYE A., OBATON A.F., PENOT J.D.

**Welding in the World, vol.62, n°3, 2018, pp. 663-674 (9 pages) , en anglais**

« Evaluation des contraintes résiduelles dans les pièces produites par fusion sélective au laser » par KEMERLING B., LIPPOLD J.C., FANCHER C.M., BUNN J.

**Welding in the World, vol.62, n°4, 2018, pp. 721-727 (7 pages) , en anglais**

« Etude des différents types de microstructures et de leur répartition au sein de la zone affectée thermiquement des soudures sur acier pour pipeline X80 réalisées par soudage hybride laser-MIG » par YIN L., WANG J.Z., CHEN X.Z., LIU C., SIDDIQUEE A.N., WANG G., YAO Z.X.

**Welding in the World, vol.62, n°4, 2018, pp. 767-774 (8 pages) , en anglais**

« Soudage hybride laser-arc d'aciers ferromagnétiques de fortes épaisseurs à l'aide d'un support de bain électromagnétique » par ÜSTÜNDAG Ö., FRITZSCHE A., AVILOV V., GUMENYUK A., RETHMEIER M.

**Welding in the World, vol.62, n°4, 2018, pp. 877-883 (7 pages) , en anglais**

« Dépôts métalliques 3D par faisceau laser : les différentes étapes d'une opération de fabrication additive » par GRAF B., MARKO A., PETRAT T., GUMENYUK A., RETHMEIER M.

**Welding in the World, vol.62, n°4, 2018, pp. 885-892 (8 pages) , en anglais**

« Fusion laser sélective de l'alliage AlSi10Mg : influence des paramètres de traitement thermique sur les caractéristiques mécaniques et la microstructure » par ITURRIOZ A., GIL E., PETITE M.M., GARCIAINDIA F., MANCISIDOR A.M., SAN SEBASTIAN M.

### > VEILLE TECHNOLOGIQUE

**Welding in the World, vol.62, n°5, 2018, pp. 947-960 (14 pages) , en anglais**

« Caractérisation du faciès de rupture d'assemblage dissemblables alliage de titane/acier inoxydable réalisés par soudage laser » par ELMI HOSSEINI S.R., FENG K., NIE P., ZHANG K., HUANG J., CHEN Y., SHU D., LI Z.G., GUO B.C., XUE S.

**Welding in the World, vol.62, n°5, 2018, pp. 1039-1047 (9 pages) , en anglais**

« Soudage laser avec oscillation du faisceau pour application dans l'industrie automobile » par MÜLLER A., GOECKE S.F., RETHMEIER M.

**Welding in the World, vol.62, n°5, 2018, pp. 1097-1118 (12 pages) , en anglais**

« Vue d'ensemble des techniques non destructives de contrôle et de monitoring des procédés applicables aux composants de haute qualité réalisés par soudage ou par fabrication additive » par CHAUVEAU D.

**Science and Technology of Welding and Joining, vol.23, n°7, 2018, pp. 543-550 (8 pages) , en anglais**

« Soudobrasage laser de l'alliage d'aluminium 5182 à l'alliage de magnésium ZEK100 à l'aide d'une couche intermédiaire de nickel » par YANG J., YU Z., LI Y., ZHANG H., ZHOU N.

**Science and Technology of Welding and Joining, vol.23, n°7, 2018, pp. 606-611 (6 pages) , en anglais**

« Evaluation, au moyen de l'essai Varestreint, de la soudabilité de pièces en alliage 718 produites par fabrication additive » par RAZA T., ANDERSSON J., SVENSSON L.E.

**Composites World, vol.4, n°8, août 2018, pp. 50-63 (14 pages) , en anglais**

« Soudage des composites thermoplastiques » par GARDINER G.

**Welding Journal, vol.97, n°6, juin 2018, pp. 171s-178s (8 pages) , en anglais**

« Formation d'arcs lors du soudage laser sur chanfrein étroit avec fil chaud » par NÄSSTRÖM Y.J., FROSTEVARG J., KAPLAN A.F.H.

**Welding Journal, vol.97, n°6, juin 2018, pp. 179s-190s (12 pages) , en anglais**

« Soudage par faisceau d'électrons et par faisceau laser de produits en alliage Ti6Al4V obtenus par fabrication additive » par TAVLOVICH B., SHIRIZLY A., KATZ R.

**Welding Journal, vol.97, n°7, juillet 2018, pp. 214s-228s (15 pages) , en anglais**

« Soudage au laser à fibre d'un acier à ultra-haute résistance (1700 MPa) » par LUO C., CAO Y., ZHAO Y., ZHAO L., SHAN J.

### > VEILLE TECHNOLOGIQUE

Métal Industries, n°176, septembre 2018, pp. 12-26 (5 pages) , en français  
« Le soudage laser, une solution polyvalente et productive » par SCHERER M.

Welding and Cutting, vol.17, n°4, 2018, pp. 293-295 (3 pages) , en anglais  
« Influence de la stratégie de construction et du préchauffage sur les contraintes résiduelles et les caractéristiques mécaniques de pièces en alliage Ti6Al4V réalisées par fusion laser sélective (briefing technologique du TWI) » par FAIRCLOUGH R.

Welding and Cutting, vol.17, n°4, 2018, pp. 299-303 (5 pages) , en anglais  
« Améliorer le rendement du procédé de brasage fort par faisceau laser » par MITTELSTADT C., SEEFELD T.

Corrosion, vol.74, n°7, juillet 2018, pp. 727-736 (10 pages) , en anglais  
« Inhibition de la corrosion des soudures TIG sur alliage de magnésium AZ31B-H exposées à des milieux riches en chlorures au moyen d'un traitement de surface par faisceau laser » par BLAND L.G., MELIA M.A., FITZ-GERALD J.M., SCULLY J.R.

Metal Additive Manufacturing, vol.4, n°3, 2018, pp. 159-167 (9 pages) , en anglais  
« Binder jetting et FDM : comparaison avec la fusion laser sur lit de poudre et le moulage par injection métallique » par MUNSCH M., SCHMIDT-LEHR M., WYCISK E.

-----

*Le Club Laser et Procédés a identifié pour vous les articles suivants.*

*Plus d'informations : [contact@clp-laser.fr](mailto:contact@clp-laser.fr)*

### HYGIÈNE & SÉCURITÉ

LIA Today | ILSC 2019 Mini-Edition, February 2019, pp. 14-17 (4 pages) , en anglais  
« Where There's Smoke... Laser Surgical Masks and Respiratory Protection » par Elisabeth KRIVONOSOV, PEng, CIH, ROH, Paul BOZEK, PEng, CIH, ROH | KRMC - Krivonosov Risk Management Consultants, Inc. / University of Toronto, ON, CA

## Membres Premiums du Club Laser et Procédés



**CLUB LASER ET PROCÉDÉS**  
c/o IREPA LASER  
Parc d'Innovation – Pôle API  
320, bd Sébastien Brant  
67400 ILLKIRCH – FRANCE



Association Loi 1901  
SIRET : 392 862 892 00024  
[www.clp-laser.fr](http://www.clp-laser.fr)

**John LOPEZ** | Président  
Tél : +33 (0)6 27 69 41 68  
[john.lopez@clp-laser.fr](mailto:john.lopez@clp-laser.fr)

**Fanny VOINSON** | Communication  
Tél : +33 (0)3 88 65 54 26  
[fanny.voinson@clp-laser.fr](mailto:fanny.voinson@clp-laser.fr)

**Joanna MUTZIG** | Communication  
Tél : +33 (0)3 88 65 54 21  
[joanna.mutzig@clp-laser.fr](mailto:joanna.mutzig@clp-laser.fr)