

NEWSLASER

Le journal des applications industrielles du laser

Association pour le développement et la promotion des applications laser dans l'industrie

Édito

Chers lecteurs,

PLI Conférences 2019, c'est ce mois-ci ! Avec 42 conférences régulières, 5 sessions de conférences et 5 conférences invitées, c'est l'événement laser annuel à ne pas manquer. On vous donne rendez-vous les 25 et 26 septembre à Colmar.

Par ailleurs, le CLP a le plaisir de vous annoncer sa participation au salon MICRONORA 2020 et propose à tous ses membres son offre pour exposer au cœur de son espace collectif laser. Retrouvez tous les détails en page n°4.

C'est une nouvelle édition pour notre Newslaser avec toutes les dernières actualités de nos membres, les prochains événements incontournables et une veille laser bien étoffée.

Notez que le CLP est également présent sur les réseaux sociaux. Si vous souhaitez être toujours informés en avant-première, suivez-nous !

Bonne lecture,

L'équipe du CLP

Sommaire

- Édito	p. 1
- Devenir membre du CLP	p. 2
- PLI Conférences 2019.....	p. 3
- MICRONORA 2020.....	p. 4
- Bienvenue aux nouveaux membres..	p. 5
- Actualités des membres	p. 7
- Les services du CLP	p.22
- Agenda 2019-2020.....	p.23
- Veille technologique	p.24
- Nous contacter.....	p.25
- Membres Premium.....	p.26

Club Laser et Procédés
Tel. : +33 (0)6 27 69 41 68
contact@clp-laser.fr
www.clp-laser.fr



> DEVENIR MEMBRE DU CLUB LASER ET PROCÉDÉS

Le Club Laser et Procédés (CLP) fédère les acteurs du domaine des applications industrielles du laser. Être membre du Club Laser et Procédés, c'est participer au développement et à la promotion de la filière laser. Cinq champs d'actions phares sont proposés aux membres du CLP :

-  **Communication** : faites connaître vos produits et services, positionnez-vous comme un acteur incontournable des applications industrielles du laser, diffusez votre information au travers de notre Newslaser, notre site internet, nos réseaux sociaux, nos partenaires de la presse professionnelle, nos journées techniques ou encore grâce à une participation à des stands collectifs sur des salons métiers ciblés.
-  **Technologies** : informez-vous sur les innovations relatives aux technologies ou aux procédés lasers, recevez la Newslaser et participez à PLI Conférences.
-  **Compétences** : décrivez vos compétences sur notre site internet et notre annuaire professionnel, le CLP vous mettra en contact avec des clients potentiels.
-  **Réseau professionnel** : étendez votre réseau professionnel, rencontrez de nouveaux partenaires et clients potentiels et bénéficiez des relations du CLP avec les réseaux laser internationaux.
-  **Coordination de filière** : faites défendre vos intérêts et ceux de la profession par le CLP auprès des instances nationales : DGE, PHOTONICS France...



Tarifs des adhésions 2019

Membre Premium	1 900 € HT
Membre Collectif	700 € HT
Membre Start-up	200 € HT

[Télécharger le bulletin d'adhésion](#)

NEWSLASER

Le journal des applications industrielles du laser

> PROCÉDÉS LASER POUR L'INDUSTRIE - CONFÉRENCES 25-26 septembre 2019, Colmar

PLI Conférences, organisé par le Club Laser et Procédés, est le rendez-vous incontournable dédié aux procédés laser industriels et à leurs avancées. Un tour d'horizon des dernières innovations dans le domaine est présenté à travers un programme complet de conférences d'experts. Rendez-vous les 25 & 26 septembre 2019 au parc des expositions de Colmar – Grand Est.

Ce qui vous attend lors de cette nouvelle édition :

- ▶ 42 conférences régulières
- ▶ 5 sessions de conférences
- ▶ 5 conférences invitées
- ▶ 5 pays représentés parmi les conférenciers
- ▶ Plus de 120 participants déjà inscrits...



Ils sont conférenciers...

▶ [Je consulte le programme](#)

▶ [Je m'inscris aux conférences](#)



Et vous ? Vous participez ?

> ESPACE COLLECTIF LASER CLP – 22-25 septembre 2020, Besançon



Le CLP a le grand plaisir de vous annoncer sa participation au salon MICRONORA 2020. Comme pour chaque édition, le CLP organise un espace collectif laser regroupant des acteurs clés du domaine. Découvrez notre offre !



POURQUOI RÉSERVER UN STAND SUR L'ESPACE COLLECTIF LASER DU CLP ?

- ▶ Un espace d'exposition optimal
 - Votre stand clé en mains équipé, au choix 9 m² ou 12 m²
 - La zone CLP en libre accès avec un accueil permanent
 - Un accès à la réserve commune
 - 2 cocktails à l'heure du déjeuner
- ▶ L'opportunité d'animer une conférence lors du workshop laser du CLP
 - Priorité donnée aux co-exposants pour présenter une conférence
- ▶ Une visibilité accrue sur la zone CLP
 - Un écran diffusant vos vidéos en permanence
 - Des vitrines communes avec vos échantillons
 - La possibilité de faire une présentation « Flash » sur vos nouveautés
- ▶ La communication ciblée relative à l'espace collectif
 - Une publicité A4 couleur sur le collectif dans le n° spécial avant salon de la revue Micronora Informations
 - Un rédactionnel gratuit d'une à deux pages portant sur l'espace collectif
 - Des emailings ciblés
 - Des articles sur notre site internet et des publications sur nos réseaux sociaux



▶ [Je découvre l'offre complète](#)

DATE LIMITE DES INSCRIPTIONS :
30 octobre 2019

> BIENVENUE AUX NOUVEAUX MEMBRES

MELIAD



Bienvenue à Meliad !

Spécialisée depuis plus de 10 ans dans la préparation de surface par procédé laser, MELIAD c'est aujourd'hui 10 collaborateurs qui travaillent sur des projets industriels en mettant à votre disposition leur expertise et connaissance terrain.

Nos domaines d'applications s'articulent autour du nettoyage de moules (aéronautique, plasturgie), de la préparation de surface avant collage et peinture, de la suppression des épargnes par décapage localisé post traitement, de la préparation avant/après soudage, du nettoyage d'anilox, décontamination nucléaire, décapage de peinture et revêtements amianté et au plomb. Distributeur exclusif de la marque Cleanlaser, nous pouvons nous appuyer sur un groupe qui maîtrise toute sa chaîne de fabrication et que nous accompagnons chaque jour grâce à nos remontées terrain.

Notre société vous permet de réaliser des études plans de qualifications, montée en TRL, prestations, locations et intégrations des équipements standards et spécifiques. Pour cela, notre société intègre des compétences techniques et scientifiques ainsi que 10 lasers, 1 robot 6 axes, 2 cellules 3 axes linéaires. Nous saurons vous accompagner dans votre solution laser qu'il s'agisse d'une prestation, d'une location de matériel ou d'un investissement, de la définition de l'équipement adéquate jusqu'à la formation à l'utilisation et à la maintenance. Intervenant sur toute la France et travaillant avec des grands donneurs d'ordres, MELIAD s'investit de plus en plus sur des projets à moyen terme en apportant flexibilité, réactivité et conseil.

> Contact :
MELIAD
Jean-Michel DUCHAZEABENEIX,
Gérant
Mail : jm.duchazeaubeneix@meliad-sas.com



> BIENVENUE AUX NOUVEAUX MEMBRES

LIGHT CONVERSION



Bienvenue à Light Conversion !

Light Conversion is the world-leading manufacturer for wavelength tunable femtosecond OPA systems with well recognized TOPAS series products for 25 years.

The company designs and manufactures industrial femtosecond lasers PHAROS and CARBIDE, harmonics generators, optical parametric amplifiers ORPHEUS and ultrafast spectrometers HARPIA.

All together the portfolio forms the best-in-class set of devices for femtosecond applications in industry, medicine and scientific applications.

> Contact :

LIGHT CONVERSION

Marc WATREMEZ,

Industrial market development manager

Mail : marc.watremez@lightcon.com

CRAFT & CO



Bienvenue à Craft & Co !

Fabrication sur-mesure et personnalisation par gravure et découpe laser : communication, signalétique, événementiel, supports de présentation, objets personnalisés, cadeaux d'affaires, trophées ...

Procédés laser : Découpe / Perçage, Marquage / Gravure / Traçabilité

Matériaux : Plastique, Verre, Textile, Bois, Autres

> Contact :

CRAFT & CO

Charlie LOUMENA, Directeur général

Mail : contact@craft-and-co.fr



L'annuaire en ligne de nos membres est régulièrement actualisé sur notre site

> ACTUALITÉS DES MEMBRES

LASER COMPONENTS



Sheaumann Laser Présente une Famille de Diodes Lasers Monomodes de Forte Puissance

Notre partenaire Sheaumann laser présente une nouvelle famille de diodes lasers monomodes haute puissance sous forme de puce sur substrat aux longueurs de 3 mm (C3), 4 mm (C4) et 6 mm (C6).

Le C6 fournit jusqu'à 650mW de puissance de sortie moyenne à 1064nm. Les 980nm C3 et 785nm C4 atteignent en moyenne 500mW et 450mW, respectivement. Les diodes de 3 mm et 4 mm sont également disponibles en montage Sheaumann non plan C-Mount et CL-Mount.

Les nouvelles diodes sont le résultat d'une initiative d'innovation interne. L'équipe technique de Sheaumann a conçu et qualifié une nouvelle structure de croissance capable de produire des lasers monomodes fiables et de puissance élevée, qui peuvent être montés sur des supports compacts et polyvalents.

Fort du succès de son équipe, Gary Sousa, président de Sheaumann, a déclaré : "Nous avons réussi à démontrer notre fiabilité avec des puces de plus grandes longueurs, ce qui nous permet d'atteindre des niveaux de puissance nettement plus élevés sur toute la gamme de nos longueurs d'onde pour le monomode. Notre capacité à concevoir des longueurs d'onde spécifiques sur mesure et à produire ces nouvelles diodes de haute puissance représente un caractère unique dans l'industrie, et nous sommes impatients d'étendre cette gamme et nos capacités dans un avenir proche."

Pour les clients de Sheaumann, ces nouveaux produits joueront un rôle clé dans l'amélioration des performances des systèmes spectroscopiques et lidar ainsi que dans des applications spécifiques de pompage.

Téléchargez les nouvelles fiches techniques de ces produits :

<https://www.sheaumann.com/high-power-single-mode>

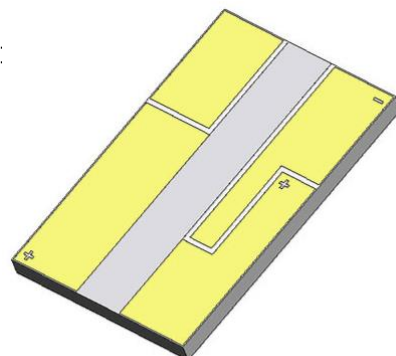
> Contact

LASER COMPONENTS

Audrey LE LAY, ingénieur technico-commercial

Tél. : 01 39 59 52 25

Mail : a.lelay@lasercomponents.fr



TRUMPF



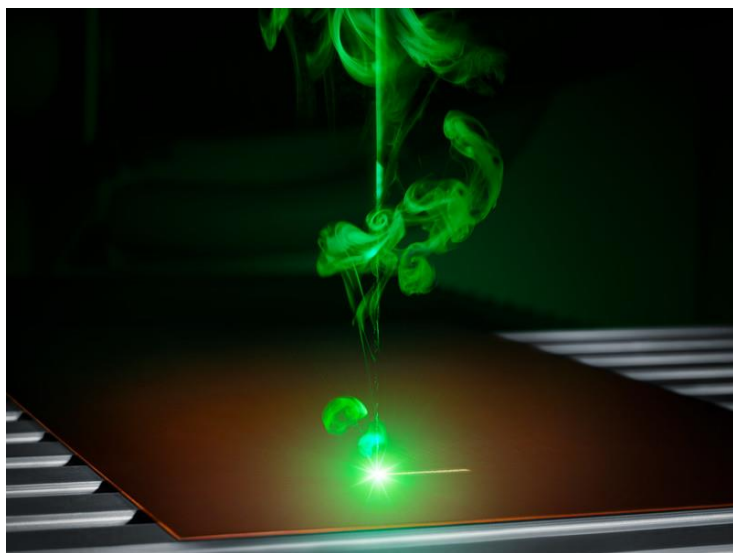
Laser vert chez TRUMPF

La longueur d'onde verte permet de souder le cuivre et d'autres matières fortement réfléchissantes non seulement de manière efficace, mais également avec un haut niveau de qualité et une productivité extrême – et ce, indépendamment des propriétés de la surface de la matière.

Que la surface soit polie, oxydée ou poncée, la lumière laser verte fournit toujours d'excellents résultats.

Vous avez également le choix entre des lasers pulsés et des lasers continus parfaitement adaptés à vos exigences.

Découvrez notre [TruDisk 1020](#), permettant de souder le cuivre !



> Contact :

TRUMPF

Olivier BEYNAC, Responsable des ventes

Mail: olivier.beynac@trumpf.com

AMPLITUDE



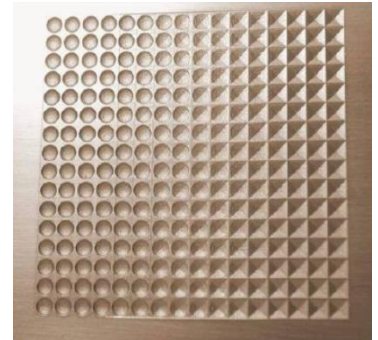
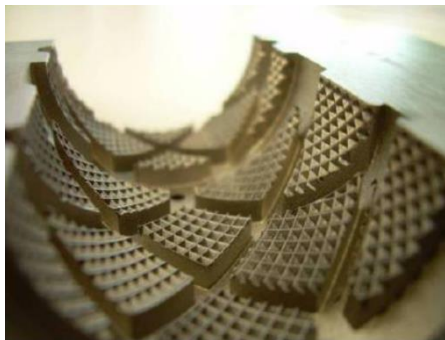
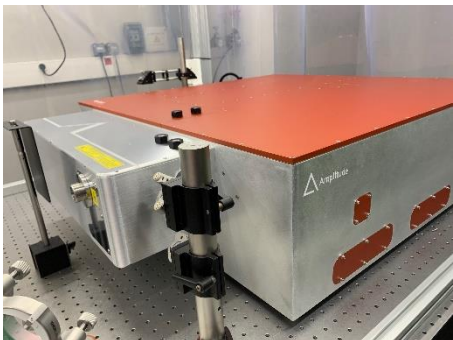
Amplitude lance TANGOR 300, le laser ultrabref le plus puissant du marché pour tous types de matériaux

Amplitude a dévoilé le Tangor HP300, le laser ultracourt le plus puissant, rapide et polyvalent du marché, lors du Laser World Of Photonics de Munich, avant sa mise sur le marché en fin d'année. Développé avec l'aide de son partenaire ALPhANOV, Tangor300 repousse toutes les limites. En effet, la puissance moyenne du laser peut franchir les 300W, et sa durée d'impulsion est inférieure à 500 femtosecondes, ce qui lui garantit une grande qualité de précision. Le laser Tangor 300 peut fournir une énergie allant jusqu'à 1000µJ par impulsion, ainsi qu'un taux de répétition pouvant aller jusqu'à 40MHz, ce qui en fait le laser le plus performant du marché.

Grâce à ces caractéristiques, Tangor HP300 est capable de traiter tous types de surfaces, sur tous types de matériaux, en allant jusqu'à couvrir une surface de 100mm²/seconde. Il permet donc de multiplier les stratégies d'usinage selon les besoins. Ainsi, Tangor 300 fournit la parfaite combinaison productivité et qualité, soit une faisabilité sur tout type de matériaux.

Durant le salon Laser World Of Photonics de Munich, Amplitude et ALPhANOV ont fait la démonstration, en live, de la simplicité d'utilisation et de l'ultra performance du laser Tangor300, voir la vidéo : https://youtu.be/ST1Z_tcwDTQ

Tangor 300 sera mis sur le marché en fin d'année 2019.



> Contact :
AMPLITUDE
Guillaume SZYMCZAK, Sales Engineer Europe
Mail : guillaume.szymczak@amplitude-laser.com

TECHNOTRANS

News about our company



In 2019, we will relocate to a new building in Baden-Baden with a production area of 3,600 m² and an office area of 1,800 m², thereby tripling our capacity. The new building is not only bigger but also smarter: It provides us with the perfect environment for a lean production and optimum flow of material.

Termotek presents energy-efficient cooling systems with a high power density

Termotek GmbH presents several cooling systems for laser applications in the industrial and medical sector at this year's Laser World trade fair. The presentation includes two compact 19" plug-in cooling units of 3 and 4 rack units, respectively, one modular cooling system that can be flexibly customised and the proven omega.eco process chiller. termotek systems stand out due to their high power density and energy efficiency. Thanks to their compact dimensions, they are suitable for numerous applications.



[Read more...](#)

Successful trade fair presentation: increased demand for laser cooling systems made by termotek

Termotek GmbH looks back at four successful trade fair days: At the Laser World of Photonics 2019, the company from Baden-Baden received several specific project requests and established a wide range of business contacts with manufacturers and OEMs. Visitors were particularly interested in the power density and flexibility of the equipment for laser applications in the industrial and medical sector. termotek can fulfil this demand with new and optimised cooling systems.



[Read more...](#)

> Contact :
TECHNOTRANS
Valentin GRASSER, Responsable des ventes
Mail : Valentin.Grasser@technotrans.fr

OPTON LASER INTERNATIONAL

Opton Laser présente les toutes dernières innovations de ses partenaires LASERPOINT et STANDA, vos solutions de mesures laser et de déplacements motorisés rapides et précis !



Après avoir été les premiers à lancer sur le marché de la mesure de puissance laser des innovations telles que les sondes automatiques digitales, les moniteurs à écran tactiles, les mesureurs donnant simultanément la puissance, la position et le diamètre d'un faisceau, les détecteurs à connexion direct PC via USB ou RS232 ou encore le traitement « super hard coating » (qui reste celui présentant le seuil de dommage reconnu comme le plus élevé du marché !), Laserpoint renforce sa gamme en lançant sa toute nouvelle technologie de détecteurs BLINK, unique sur le marché et combinant la largeur de bande et la tenue au flux d'une thermopile à la haute vitesse de réponse d'une photodiode :

- Le BLINK FR (Fast Response, temps de réponse naturel jusque 50ms)

Le Blink FR a été développé pour les applications industrielles, médicales et de laboratoire demandant une mesure de puissance rapide et précise.

- Le BLINK HS (High Speed, temps de réponse sub- μ s)

Le Blink HS est une solution de mesure ultra-rapide capable de mesurer des énergies par pulse pour des cadences jusque 1 MHz et des durées d'impulsion jusqu'à la femtoseconde.



De son côté STANDA, complète sa gamme de platines à entraînement direct zéro backlash (3 phase ironless linear brushless servo motor technology) proposant désormais :

- Des courses de 120mm à 600mm
- Des capacités de charges jusque 150kg
- Une protection poussière et pulvérisation
- Et toujours des précisions et répétabilité sub- μ m, des vitesses >2000 mm/s et des accélérations >20000 mm/s²
- Rotation haute vitesse et précision également disponible dans cette gamme



> Contact :

OPTON LASER INTERNATIONAL

Jean-Claude SANUDO, Directeur Général

Mail : jean-claude.sanudo@optonlaser.com

LASEA

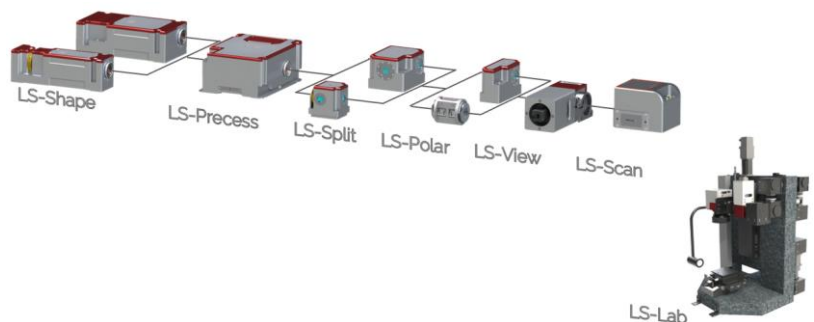


LASEA, spécialiste de la fourniture de machines de micro-usinage laser, propose désormais une gamme de modules à intégrer, permettant d'accéder très rapidement et « à la carte » à la meilleure gestion de faisceau disponible sur le marché. Les modules optiques de LASEA sont dédiés aux applications laser où la qualité optique, la fiabilité et la stabilité sont très importantes, et lorsqu'une maintenance simple et rapide est essentielle.

Ces modules sont utilisés dans des machines de production et sont conçus pour un fonctionnement continu avec des lasers ultracourts (ps et fs) de haute puissance. Avec de nombreuses années d'expérience dans les procédés laser de haute précision, les ingénieurs de LASEA sont particulièrement attentifs à la qualité optique. Des montures ou matériaux non-adaptés sont souvent utilisés dans des systèmes de haute précision, ce qui, au final, donne des résultats inappropriés. Les modules de LASEA permettent d'éviter cette phase d'ingénierie longue et coûteuse en proposant une gamme complète de modules de gestion de faisceaux (contrôle précis de la taille de spot, de la puissance, de la conicité, de la polarisation, du positionnement, etc...).

Alignés en usine avec des spécifications drastiques, chaque module a une procédure d'alignement sur site simple pour obtenir rapidement la même qualité. En tant que produits prêts à l'emploi, un remplacement rapide de l'un d'entre eux si nécessaire peut être effectué lors d'une maintenance. Le réalignement du module de remplacement est effectué en quelques minutes, réduisant ainsi les risques sur les systèmes de production critiques. Tous les modules étant connectés à un ordinateur via des interfaces Ethernet, les modules peuvent être pilotés par des commandes ASCII ou par le logiciel KYLA™, un logiciel de micro-usinage complet, développé par LASEA et capable de communiquer avec plusieurs axes mécaniques, caméras et lasers.

Enfin LASEA propose également le LS-Lab, une station ouverte de micro-usinage laser, à placer sur une table et à associer avec le laser de votre choix. N'hésitez pas à contacter LASEA pour en apprendre plus sur ces modules et aboutir au système de micro-usinage le mieux adapté à votre besoin !



> Contact :

LASEA

Paul-Etienne MARTIN, Directeur

Mail : pemartin@lasea.com

LASER CHEVAL



Décors laser – Zoom sur le sablage laser

La technologie laser permet de sublimer l'état de surface de pièces ou composants horlogers.

LASER CHEVAL propose des fonctions qui permettent de générer des aspects de sablage avec différents grains de finesse.

Ainsi, dans l'offre standard du logiciel de pilotage LENS4, l'utilisateur aura à sa disposition un nuancier d'une douzaine de grain de sablage : de manière automatisée, le décor laser s'exécutera sur la pièce finale, sur des zones de finies au préalable.

Que ce soit sur une pièce brute (en sortie d'usinage), ou sur une pièce terminée, l'effet sablage pourra être effectué très facilement sur des zones de très petites dimensions ou à proximité de zones polies.

Ce type de décor est complexe à réaliser de manière traditionnelle. Avec la technologie laser, cette petite prouesse esthétique est obtenue en un clic de souris.

Nos techniciens process sont à votre disposition pour la réalisation d'essais

> Contact :
LASER CHEVAL
Dominique CILIA, Directeur
technique
Mail : d.cilia@lasercheval.fr

MATIERES CONCERNEES

- **Métaux précieux**
- **Acier**
- **Laiton**
- **Titane**
- **Verre**
- **Céramique**



POLYTEC

Nouveau vibromètre laser Vibroflex
La nouvelle flexibilité dans la mesure des vibrations par laser



Contrôleur configurable avec une sélection de têtes laser

Avec le VibroFlex, Polytec introduit une nouvelle flexibilité dans la mesure des vibrations avec une solution de capteur modulaire et librement configurable qui s'adapte à vos besoins:

- modifiez la bande passante et les sensibilités
- ajoutez des objectifs de microscope pour l'observation des microstructures
- mesurez des vibrations en industrie sur machines, moteurs, etc.

Analyse vibratoire sans contact en recherche, développement de produits

Bande de fréquence : du DC à 24 MHz, résolution en déplacements : sub-picométriques et vitesse vibratoire max : 30 m / s. Accédez facilement aux espaces confinés à l'aide de la fibre optique du VibroFlex Fiber et analysez les mouvements relatifs à l'aide de son optique différentielle. Utilisez une caméra vidéo intégrée en option avec le VibroFlex Compact pour un positionnement laser précis. Mesurez les vibrations de manière fiable et à haute précision sur toutes les surfaces avec le VibroFlex Xtra - peu importe si elles sont noires, huileuses, brillantes ou chaudes.

Pourquoi utiliser les vibromètres Polytec?

Polytec fabrique une large gamme de vibromètres laser qui constitue la norme de référence en matière de mesure de vibrations sans contact. Quel que soit le type de mesures à réaliser dans les domaines de la recherche, du développement ou de la production, il existe un système Polytec adapté à vos besoins. Nos vibromètres laser Doppler permettent d'analyser des échantillons de différentes tailles, des carrosseries automobiles et grandes structures aérospatiales aux composants microélectroniques en passant par les bâtiments ou les moteurs électriques.

> Contact :
POLYTEC
Laurent MELIN, Directeur général
Mail : lmelin@polytec.fr



INSTITUT MAUPERTUIS



Cailabs et l'Institut Maupertuis signent un partenariat pour améliorer les procédés laser de haute puissance grâce à la mise en forme de faisceaux

Cailabs et l'Institut Maupertuis, deux acteurs bretons innovants, annoncent un partenariat pour améliorer la qualité et le rendement des procédés laser haute puissance dans les domaines de l'aéronautique, du naval et de l'automobile.

Cailabs, deep-tech française et leader mondial de la mise en forme de la lumière annonce un partenariat avec l'Institut Maupertuis, centre technique dédié aux technologies industrielles innovantes, possédant une expertise reconnue dans les procédés lasers pour la soudure et la fabrication additive métallique.

Les deux partenaires vont collaborer pour proposer à leurs partenaires industriels la réalisation de tests process préliminaires mettant en avant les apports de la mise en forme pour un procédé donné. Pour ce faire, les solutions de mise en forme innovantes développés par Cailabs seront disponibles à l'Institut Maupertuis ; en particulier le premier système de mise en forme installé permettra de répondre aux besoins d'industriels dans le domaine de la soudure.

L'objectif de cette collaboration est de faire émerger des projets communs grâce à l'expertise de l'Institut Maupertuis sur les procédés et de Cailabs sur l'optique et la mise en forme. Ces projets communs seront réalisés soit dans le cadre de projets collaboratifs, soit de manière bilatérale avec un industriel dont la demande est mature.

« Nous sommes heureux de la mise en place de ce partenariat à la fois technologique et de proximité avec l'Institut Maupertuis », indique Jean-François MORIZUR, PDG de Cailabs. « C'est une nouvelle étape vers le déploiement des produits Cailabs qui est franchie, et en particulier de la gamme Canunda, dans le domaine des procédés industriels mettant en œuvre des lasers de puissance multi kW », poursuit-il.

> Contact :

INSTITUT MAUPERTUIS

Laurent DUBOURG, Chargé de mission

Mail : laurent.dubourg@institutmaupertuis.fr

[LIRE LA SUITE...](#)

ES LASER



ES LASER augmente ses effectifs d'ingénieurs et de techniciens à Bordeaux

Après le doublement de la surface de son usine de fabrication, puis l'investissement dans de nouveaux outils de production (tour CNC 4-axes, postes de soudure MIG et TIG, presse plieuse 135 tonnes, etc.) en 2019, ES LASER renforce son équipe technique.

De nouveaux ingénieurs ont ainsi rejoint nos services mécanique, automatique, et informatique, ainsi que nos ateliers de montage. Des savoir-faire complémentaires, et qui consolident nos compétences pour l'intégration de lasers industriels et le développement de machines personnalisées.

Nous devons soutenir la croissance de nos activités et accompagner nos clients sur des projets industriels toujours plus complexes et novateurs, pour qu'ils se démarquent de leur concurrence.

Pour poursuivre notre fort développement, ces recrutements se prolongeront en 2019 et 2020.

> Contact :
ES LASER
Jean-Baptiste RABA,
Responsable Communication
Tél : 05 56 64 40 29
Mail : contact@eslaser.com



PI FRANCE

PI

V-611: Platines de rotation pour applications industrielles

La nouvelle platine V-611 combine forte capacité de charge et robustesse. Elle offre une grande vitesse de rotation et d'importantes capacités d'accélération.

Caractéristiques :

- Course 360°
- Incrément minimum 1 μ rad
- Ouverture 32 mm
- Couple nominal 1 Nm
- Vitesse maximale 8 tours/sec

Applications :

- Inspection / Métrologie
- Automatisation de précision
- Micro-assemblage



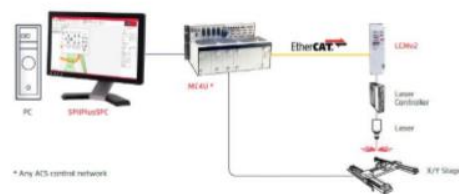
Pour plus d'information : <https://bit.ly/2OkdKle>

LCMv2: Module de contrôle dédié aux procédés Laser

Le modèle EtherCAT permet aux contrôleurs ACS Motion Control de piloter une source laser en assurant une synchronisation complète du laser avec les axes motorisés en mouvement. Il en résulte un micro-usinage laser de haute qualité et un débit optimal. Le module LCMv2 s'interface avec la plupart des lasers du marché.

Caractéristiques :

- Synchronisation d'impulsions avec trajectoires
- Interface électrique flexible
- E/S programmables
- Zones opérationnelles définies par l'utilisateur
- Compensation du retard laser
- Possibilité de combiner les modes de contrôle



Pour plus d'information : www.acsmotioncontrol.com/lcm

> Contact :

PI FRANCE

Alicia GRANON, contact presse

Mail : a.granon@pi.ws

LIRE LA SUITE...

IREPA LASER

IREPA LASER
INSTITUT CARNOT MICA

IREPA LASER vous donne rendez-vous à PLI 2019 !

L'équipe d'IREPA LASER sera présente sur l'événement « Procédés Laser pour l'Industrie - (PLI) » qui se tiendra du 25 et 26 septembre au parc des expositions de Colmar.

PLI est le rendez-vous laser à ne pas manquer qui est entièrement dédié à cette technologie, à ses applications sur les matériaux, ainsi qu'aux systèmes associés : fabrication, contrôle, mise en forme de faisceaux...

>> PLI EXPOSITION

IREPA LASER expose son savoir-faire sur la partie exposition de l'événement. L'occasion d'échanger avec notre équipe sur tous vos projets laser industriels !

>> PLI CONFÉRENCES

Assistez aux conférences de nos experts sur les thèmes suivants :

- Soudage laser métallique
- Texturation superhydrophobe des métaux
- Tête multi faisceaux pour le micro-usinage
- Simulation numérique pour la fabrication additive

Renseignements & inscriptions :

www.pli-laser.com

> Contact :

IREPA LASER

Jean-Paul GAUFILLET, Directeur

Mail : jpg@irepa-laser.com



ALPHANOV



ALPhANOV confirme ses avancées scientifiques dans le domaine des procédés laser avec la parution de 2 publications

ALPhANOV ne cesse de développer ses compétences dans le domaine des procédés laser afin de répondre aux exigences des industriels.

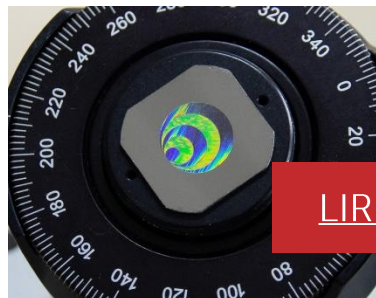
Les deux publications scientifiques récemment parues traitent de deux procédés distincts :

- La texturation de surface : « Springtail-inspired triangular laser-induced surface textures on metals using MHz ultrashort pulses »
- Le perçage de pièces métalliques : « Novel approaches in zero taper, fast drilling of thick metallic parts by ultra-short pulse laser »

L'article intitulé « Springtail-inspired triangular laser-induced surface textures on metals using MHz ultrashort pulses », est le résultat de la collaboration dans le cadre du projet LASER4FUN entre l'école de d'ingénierie mécanique de l'université de Birmingham, le centre de biomatériaux Max Bergmann de l'IPF Dresde, le CELIA de l'université de Bordeaux et ALPhANOV. Plus spécifiquement dans le cadre de ce projet, ALPhANOV a étudié et réalisé un procédé de noircissement de plaques métalliques par laser pour l'industrie de l'électroménager grand public. L'objectif de l'ensemble des partenaires du projet LASER4FUN était le développement de nouvelles méthodes de micro / nano-structuration de surface (LIPSS, DLIP, DLW et leur possible combinaison) en utilisant les technologies laser SP / USP. Une thèse soutenue par Fotis Fraggelakis en Février 2019 intitulée « Controlling and upscaling laser induced surface morphology: from tens of microns to tens of nanometers » conclut avec succès ces travaux. L'article écrit par J.-M. Romano et al. traite d'un procédé d'usinage innovant ayant pour objectif de reproduire des structures ayant des propriétés anti-adhésives observées dans la nature. Ce procédé à base de LIPSS (laser induced periodic surface structures) permet de produire des structures triangulaires à des vitesses allant jusqu'à 10 mm²/s à l'aide d'un laser femtoseconde industriel à haute cadence.

>> [Lire la publication](#)

> Contact :
ALPHANOV
Arnaud ZOUBIR,
Ingénieur développement d'affaires
Mail : arnaud.zoubir@alphanov.com



[LIRE LA SUITE...](#)

QIOVA

Nouveau collaborateur



QiOVA, société Stéphanoise leader mondial de la mise en forme de faisceau laser programmable, est heureuse d'accueillir un nouveau collaborateur en la personne de Camille OLLIVIER. Titulaire d'un master en physique et fort d'une expérience avérée en support technique de machine de marquage laser, Camille sera chargé de coordonner le support technique de la ligne produit industrielle VULQ1.

Camille vient renforcer l'équipe Ventes et Marketing de QiOVA, dirigée par Florent THIBAUT, ancien responsable de ligne produit chez Coherent qui a rejoint Qiova fin 2018 pour piloter le développement international de l'entreprise. QiOVA a notamment signé des contrats de distribution qui ont permis d'augmenter significativement les ventes de VULQ1 en Europe et Asie au cours de l'année 2019.



QiOVA développe et commercialise des systèmes de mise en forme de faisceau laser programmables permettant de décupler la productivité et rentabilité des procédés laser de marquage ou de micro-usinage. Le produit VULQ1, basée sur la technologie brevetée « multibeam », permet l'association unique de la très haute cadence avec une flexibilité opérationnelle inégalée.

> Contact :

QIOVA

Benjamin DUSSER, Président

Mail : b.dusser@qiova.fr

NEWSLASER

Le journal des applications industrielles du laser

CRAFT & CO



CRAFT & CO, « l'atelier de gravure et découpe laser qui illumine votre com' », rejoint le CLP !

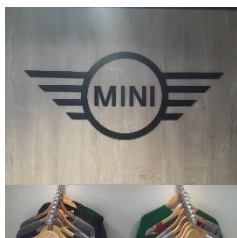
CRAFT & CO est un atelier de fabrication sur-mesure par gravure et découpe laser :
ENSEIGNES – SIGNALÉTIQUE – DÉCORATION – SUPPORTS DE PRÉSENTATION – PLV –
CRÉATIONS SUR-MESURE – OBJETS PERSONNALISÉS – CADEAUX D'AFFAIRES –
TROPHÉES – MÉDAILLES...

Notre crédo : Allier technologie laser, artisanat, design et communication pour façonner des réalisations uniques, à l'image de votre entreprise. Si notre matériau de prédilection reste le bois et les matériaux naturels et écologiques, nous travaillons de nombreuses matières : papier, carton, cuir, liège, matières acryliques...

Professionnels de la création et de la communication, de l'évènementiel, du design, de l'architecture, de la scénographie, de la décoration... mais aussi artisans, commerçants, propriétés viticoles, PME, grandes entreprises, collectivités, associations... CRAFT & CO sait s'adapter à tous les projets et aux besoins de chaque client !

CRAFT & CO vous accompagne dans la conception et la création de vos projets et la réalisation de vos supports. De la « simple » fabrication, à la conception-création de vos supports, en passant par les conseils techniques et le choix des matériaux, nous nous adaptons à votre besoin et vous apportons une réponse personnalisée.

Fondé en 2015, CRAFT & CO est le fruit de la rencontre de 2 compétences : un ingénieur en recherche et développement des procédés laser (anciennement chez ALPhANOV, aussi membre du CLP) et une chef de projets en communication. CRAFT & CO c'est donc une expertise technique poussée, appliquée aux domaines de la communication.



> Contact :
CRAFT & CO
Charlie LOUMENA, Directeur général
Mail : contact@craft-and-co.fr

NEWSLASER

Le journal des applications industrielles du laser

> LE CLP AU SERVICE DE SES MEMBRES



Site internet
www.clp-laser.fr



Événement laser
PLI Conférences



Annuaire papier
des membres



Newsletter
la "Newslaser"



Stand collectif
sur salons métiers



Réseaux sociaux
LinkedIn, Twitter

> AGENDA LASER 2019 - 2020

** partenariat/présence Club Laser et Procédés*

DATE	ÉVÈNEMENT	LIEU	PRÉSENTATION
16 au 19 septembre 2019	EMRS FALL MEETINGS	Varsovie (Pologne)	22 colloques et un forum international pour discuter des avancées récentes dans le domaine de la science des matériaux
25 au 26 septembre 2019	PROCÉDÉS LASER [*] POUR L'INDUSTRIE	Colmar (FR)	Le rendez-vous annuel des offreurs de solutions laser en France : exposition, conférences et rendez-vous d'affaires
7 au 10 octobre 2019	ICALEO	Orlando (USA)	Le congrès international sur les applications laser et électro-optiques
19 au 20 novembre 2019	BE.4 - SALON INDUSTRIES DU FUTUR	Mulhouse (FR)	2 jours exceptionnels dédiés au business, aux échanges et à l'innovation
19 au 22 novembre 2019	FORMNEXT	Francfort (DE)	Salon international en matière des technologies de production additives, impression 3D, mais aussi construction d'outils et moules
22 au 25 septembre 2020	MICRONORA [*]	Besançon (FR)	Salon international des microtechniques

> VEILLE TECHNOLOGIQUE

L'Institut de Soudure a identifié pour vous les articles suivants. Merci pour leur aimable contribution.

Science and Technology of Welding and Joining, vol.24, n°3, 2019, pp. 225-234 (10 pages), en anglais

« Amélioration de la soudabilité laser d'un superalliage destiné à des applications dans l'aérospatiale au moyen d'un traitement thermique » par AINA J.O., OJO O.A., CHATURVEDI M.C.

Corrosion, vol.74, n°10, octobre 2018, pp. 1032-1140 (9 pages), en anglais

« Modélisation de la durée de vie en fatigue-corrosion d'assemblages en acier inoxydable réalisés par soudage hybride laser-arc » par YANG T., CHEN W.L., GOU G.Q., TIAN H.L., CHEN Y.

Welding Journal, vol.97, n°8, août 2018, pp. 32-35 (4 pages), en anglais

« Les fondamentaux du rechargement laser et de ses applications » par WOOD G., HAMRE D.

Welding Journal, vol.97, n°9, septembre 2018, pp. 26-30 (5 pages), en anglais

« Les fondamentaux du rechargement laser » par WOOD G., HAMRE D.

Science and Technology of Welding and Joining, vol.24, n°3, 2019, pp. 263-275 (13 pages), en anglais

« Inhomogénéité des assemblages dissemblables aciers duplex / inox austénitiques réalisés par soudage laser » par CHUN E.J., LEE J.H., KANG N.Y.

Science and Technology of Welding and Joining, vol.24, n°4, 2019, pp. 313-319 (7 pages), en anglais

« Diminution de la susceptibilité à la fissuration à chaud des assemblages soudés en alliages AlMgSi réalisés par faisceau laser, par augmentation du nombre de joints de grains » par HAGENLOCHER C., WELLER D., WEBER R., GRAF T.

Science and Technology of Welding and Joining, vol.24, n°4, 2019, pp. 334-341 (8 pages), en anglais

« Etude expérimentale et théorique de la morphologie des soudures réalisées par faisceau laser avec oscillations sur l'alliage d'aluminium AA6061 » par WANGA L., GAO M., ZENG X.Y.

Composites World, vol.5, n°3, mars 2019, pp. 26-31 (6 pages), en anglais

« Composants surmoulés thermodurcis : cycle de fabrication de 2 minutes en une seule cellule » par GARDINER G.

Corrosion, vol.75, n°2, février 2019, pp. 140-143 (4 pages), en anglais

« Etude sur l'amorçage et la propagation de piqûres de corrosion sur des composants en acier inoxydable 316L réalisés au moyen d'un procédé de frittage métallique direct par faisceau laser » par PRIETO C., SINGER M., CYDERS T., YOUNG D.

NEWSLASER

Le journal des applications industrielles du laser

www.clp-laser.fr



John LOPEZ
Président
john.lopez@clp-laser.fr



Fanny VOINSON
Communication
fanny.voinson@clp-laser.fr



Joanna MUTZIG
Communication
joanna.mutzig@clp-laser.fr

Membres Premiums du Club Laser et Procédés



CLUB LASER ET PROCÉDÉS
c/o IREPA LASER
Parc d'Innovation – Pôle API
320, bd Sébastien Brant
67400 ILLKIRCH – FRANCE



Association Loi 1901
SIRET : 392 862 892 00024
www.clp-laser.fr