

ANNUAIRE 2023





LasPur CO₂ Laser N₂

LasPur N₂ LaserPur He

Laser O₂

LaserMix

Laser Ar

Découper, souder, protéger, recharger... Nos gaz laser accompagnent tous vos succès.

- Gaz lasants : assurez performance, stabilité & fiabilité de votre laser,
- Gaz de coupe : maximisez vitesse & qualité de coupe,
- Gaz de soudage : améliorez qualité & tenue de vos soudures,
- Gaz de protection en fabrication additive : améliorez la qualité et la reproductibilité de vos pièces.
- Matériel & services : optimisez votre productivité.

Ensemble, innovons.

Notre définition du partenariat : partager avec vous.
Travailler ensemble, la base d'une réussite commune.



Linde France S.A. 70, allée Tony Garnier, 69007, Lyon
Tél : 0826 08 12 12 - www.linde-gas.fr -    - www.linde-gas.fr/shop



ANALYSE ET TRAITEMENT DE LA POLLUTION LASER



- **Étude personnalisée de votre application**
- **Mesures et analyses de vos polluants**
- **Extracteurs compatibles tous types de matières**
- **Traitement de 200 à 5000^{m3/h}**
- **Filtres hautes performances HEPA 14, charbons actifs**
- **Large gamme d'options et accessoires**
- **Suivi sur site pour une garantie de résultats**
- **Recyclage des filtres usagés avec remise des BSD**

Cepelec 14 rue des Platanes - 38120 Saint-Egrève
Tél : +33 (0)4 76 49 00 37 - Fax : +33 (0)4 76 21 81 50

cepelec@cepelec.com
www.cepelec.com



Fabricant de machines standards et spéciales avec laser pour le traitement de surface.



Dina REIT
Directrice Générale de SK LASER

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage,
Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage /
Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage
Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois



LE CLP

- 6 ÉDITO
- 9 PRÉSENTATION
- 13 CHIFFRES CLÉS
- 16 DIFFÉRENTS TYPES D'ADHÉSION
- 19 BUREAU
- 20 CONSEIL D'ADMINISTRATION
- 23 ÉQUIPE
- 24 PARTENAIRES
- 27 STATUTS

LES SERVICES

- 33 PLI CONFÉRENCES
- 39 MICRONORA
- 43 SITE INTERNET
- 44 RÉSEAUX SOCIAUX
- 46 NEWSLASER
- 48 NEWSLETTERS
- 49 WEBINAIRES

LES MEMBRES

- 52 MEMBRES PREMIUM
- 55 NOUVEAUX MEMBRES
- 56 RÉPARTITION DES MEMBRES
- 57 CARTOGRAPHIE DES MEMBRES
- 59 ANNUAIRE DES MEMBRES
- 61 INDEX DES MEMBRES
- 120 INDEX PAR CATÉGORIES
- 122 INDEX PAR APPLICATIONS
- 124 INDEX PAR MATÉRIAUX

126 L'AGENDA 2023

127 LES ANNONCEURS



ALPhA NOV

Centre Technologique Optique et Lasers

**VOTRE PARTENAIRE DANS
L'INDUSTRIALISATION
DE PROCÉDÉS LASER**

- FONCTIONNALISATION

- GRAVURE

- MARQUAGE

- DÉCOUPE

- REMODELAGE

- MODIFICATION INTRA-VOLUME

- SOUDAGE

- PERÇAGE



LE CLP

ÉDITO

La technologie laser s'affiche, depuis des années, comme une technologie source d'innovations, d'emplois et de valeurs qui irrigue toutes les grandes filières industrielles, telles que la micro-électronique, l'automobile, l'aéronautique, la santé, le luxe ou encore la défense. Les systèmes laser représentent aujourd'hui près d'un quart des machines-outils (selon l'étude Laser Market Data 2022 par Optech Consulting). Cette technologie transverse, déjà présente au cœur des processus de production, constitue un atout majeur pour relever les défis de l'efficacité énergétique et du développement durable auxquels la société actuelle doit faire face.

Le Club Laser et Procédés (CLP) est une association loi 1901 privée et indépendante, créée en 1985, dont la mission est la promotion des technologies et des procédés laser dans l'industrie. Elle regroupe aujourd'hui une soixantaine de membres actifs parmi les fabricants ou distributeurs de sources, machines, consommables ou composants laser, ou de technologies connexes pour la métrologie, la vision industrielle, la sécurité, la filtration des émissions produits (lors de l'interaction par exemple) ; de sous-traitants ; de centres technologiques ; de pôles photoniques ; de laboratoires de recherche. Le CLP est visible tant sur le plan national qu'international, car il dispose de connexions en Europe, sur le territoire Nord-Américain, en Chine et au Japon.

L'ambition du CLP est de fédérer l'offre dans le domaine des technologies et des procédés laser de manière à constituer une force, un réseau de professionnels, œuvrant pour informer sur le fort potentiel des technologies de production à base de lasers et pour favoriser une innovation collaborative.



Le CLP vit pour et par ces membres. À ce titre, sa mission et ses actions sont intégralement dédiées au bénéfice de ses membres.

Nos principales actions sont l'animation et la mise en avant d'un réseau de professionnels pour privilégier la mise en relation entre l'offre et la demande. Grâce à un site internet clair et lisible, offrant un contenu pertinent mis à jour de manière hebdomadaire, une forte présence sur les réseaux sociaux, et une diffusion large de notre NewsLaser trimestrielle, le CLP agit pour accroître la visibilité de chacun de ses membres et pour informer les communautés industrielles et académiques. Notre communication est axée autour de l'humain et des métiers. Nous organisons également une conférence annuelle internationale sur les procédés laser industriels (PLI Conférences) et des webinaires thématiques pour présenter les dernières innovations du domaine et pour favoriser les échanges entre les experts du domaine et les utilisateurs industriels. Notre présence croissante sur les salons professionnels, tel que le salon international des microtechniques et de la précision, Micronora, illustre notre volonté d'ouverture vers les marchés applicatifs. Outre le gain en visibilité, rejoindre le CLP, c'est aussi soutenir son action de lobbying et d'information auprès des grands donneurs d'ordre, de Photonics France et des pouvoirs publics.

Cet annuaire, dont le contenu et la mise en page ont été entièrement revus cette année, regroupe l'ensemble des acteurs de la profession adhérant au CLP. Il constitue, à ce titre, un outil de travail au quotidien pour identifier des experts ou vos futurs partenaires, mais c'est également un moyen de promotion unique pour les acteurs du domaine à destination des donneurs d'ordre et des utilisateurs industriels. Il sera largement diffusé auprès de nos membres, de nos partenaires et de certaines filières de formation initiales spécialisées. Il sera également distribué sur les événements ou les salons auxquels le CLP participe.

Je tiens à remercier l'ensemble des acteurs qui ont contribué à la réalisation de cette édition, en particulier les annonceurs, mes collègues Fanny et Lucile pour la rédaction du contenu et la mise en page, et enfin la société d'édition OSC.

En vous souhaitant une bonne lecture,

A handwritten signature in black ink that reads "John Lopez". The signature is written in a cursive, slightly slanted style.

Président du Club Laser et Procédés

Lasers de Marquage



TruMark Station 7000

De la puissance pour vos projets volumineux :

La TruMark Station 7000 est disponible avec notre système de changeur rotatif en option, qui permet d'obtenir une nette amélioration de votre productivité. Ce système est parfaitement adapté à des composants lourds et à des dispositifs jusqu'à environ 35 kg de chaque côté. La totalité de l'espace de travail est parfaitement accessible et l'excellente ergonomie permet de travailler dans des conditions agréables. La porte motorisée garantit un haut niveau de sécurité et permet une productivité accrue grâce à une ouverture/fermeture rapide, complète ou partielle. Grâce à la vitesse de déplacement des axes, les temps morts sont réduits. Différents systèmes d'aspiration de fumées et de particules, parfaitement adaptés à nos lasers TruMark, permettent de disposer d'un environnement de travail sans aucune émission, même à des puissances laser élevées.



Garder un œil sur votre production grâce au traitement d'image VisionLine

Avec le traitement d'images VisionLine, TRUMPF établit de nouvelles références en matière de détection d'objets, de mesure de l'écartement, de convivialité et de fiabilité de process. VisionLine détecte automatiquement la position du composant, transmet l'information à la commande et veille à ce que le marquage soit toujours au bon emplacement.

Pour le voir en action et poser toutes vos questions, retrouvez nos experts au salon GLOBAL INDUSTRIE de Lyon du 7 au 10 Mars 2023, Stand 3B120 !



PRÉSENTATION

Le Club Laser et Procédés (CLP) fédère les principaux spécialistes des procédés laser industriels au niveau national : fournisseurs, utilisateurs, centres techniques et centres de transfert de technologie, chercheurs du secteur public et privé.

Le CLP assure la diffusion d'informations liées aux technologies et aux procédés laser relatifs à l'industrie, ainsi que l'animation d'un réseau d'experts.

Être membre du CLP, c'est participer au développement de la filière laser, amplifier son activité grâce à l'effet réseau, promouvoir ses produits et ses compétences mais également accroître sa visibilité nationale et internationale.



Le CLP focalise ses efforts de manière à :

- ▶ **Étendre** le périmètre de son action : acquérir plus de membres et davantage de visibilité
- ▶ **Favoriser** les relations entre ses membres et les donneurs d'ordre ou les marchés applicatifs
- ▶ **Inform**er ses membres sur les données du marché, les opportunités et les innovations du domaine

Le CLP accompagne ses membres sur 5 axes principaux :

Communication : faites connaître vos produits et services, positionnez-vous comme un acteur incontournable des applications industrielles du laser et diffusez votre information à travers notre newsletter : la « Newslaser », notre site internet, nos réseaux sociaux, nos partenaires de la presse professionnelle, nos journées techniques, nos webinaires ou encore grâce à une participation à des stands collectifs sur des salons métiers ciblés.

Veille technologique : informez-vous sur les innovations relatives aux technologies et aux procédés laser, recevez la Newslaser et participez à l'événement « Procédés Laser pour l'Industrie - Conférences » (PLI Conférences), deux journées complètes de conférences animées par des experts du domaine.

Compétences : renseignez vos compétences sur notre site internet ainsi que dans notre annuaire papier professionnel et gagnez en visibilité. Le CLP vous mettra en contact avec des clients potentiels.

Réseau professionnel : élargissez votre réseau professionnel et rencontrez de nouveaux partenaires ou de nouveaux prospects. Bénéficiez également des relations du CLP avec des réseaux laser internationaux : Laser Institute of America (USA), Association of Industrial Laser User (UK), Japan Laser Processing Society (JPN), Swiss Photonics (CH)...

Coordination de filière : faites défendre vos intérêts et ceux de la profession par le CLP auprès des instances nationales comme la Direction Générale des Entreprises (DGE), Photonics France, le Comité National de Sécurité Optique de Photonics France (CNSO)...

Les services proposés aux membres

- Promotion des technologies et procédés laser
- Développement d'un réseau professionnel qualifié
- Promotion des compétences, services et produits des membres
- Organisation de conférences sur les procédés laser industriels
- Organisation de stands collectifs sur des salons métiers ciblés
- Diffusion d'informations et veille technologique sur l'actualité laser
- Recherche de compétences et mise en relation clients / fournisseurs
- Représentation auprès des organismes de coordination de filière
- Relations avec les réseaux laser internationaux





Obtenir un mouvement précis plus facilement



TROUVEZ
VOTRE
SOLUTION



CHIFFRES CLÉS



37 ANNÉES D'EXISTENCE

60 MEMBRES

18 MEMBRES PREMIUM

4 NOUVEAUX MEMBRES

15 ADMINISTRATEURS

PARTENAIRES

4 INTERNATIONAUX

4 NATIONAUX

4 RÉGIONAUX

110 PARTICIPANTS AUX
PLI CONFÉRENCES

4 WEBINAIRES

72ème NEWSLASER

4 COLLABORATEURS

15 STANDS SUR
MICRONARA

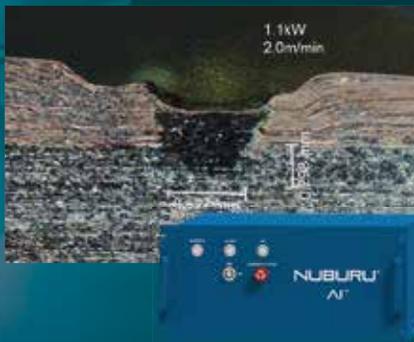
ONLINE

1 250 RELATIONS LINKEDIN

17 000 VISITES DU SITE INTERNET



LASER 2000



Laser Bleu à 450 nm – 1500 Watts

- Très haute brillance
- Taux d'absorption élevé
- Soudure sans projection

Applications : **LBPF & Additive manufacturing**



Laser femtoseconde micro-usinage au GHz

- Technologie à Soliton (pas de piédestaux)
- Bursts jusqu'à 1000 impulsions
- Fréquence jusqu'au GHz

Applications : **Lithographie femtoseconde, Polymérisation 2 Photons & Micro-usinage**

Analyse de faisceaux



Sécurité laser



JACOBACCI

CORALIS · HARLE

BREVETS | MARQUES | MODELES | CONTRATS | LITIGES

Depuis 1819, notre cabinet met à la disposition des entreprises et des centres de recherche une expertise technique et juridique de qualité pour protéger, valoriser et défendre leurs propriétés intellectuelles. Notre important réseau de correspondants dans le monde entier nous permet d'assister nos clients à l'international de façon opérationnelle et efficace.

Nos ingénieurs - spécialisés notamment en photonique, optique, optoélectronique, traitement du signal, matériaux - ainsi que nos juristes, sont au service des équipes innovantes, des dirigeants et des investisseurs pour les aider à identifier et faire fructifier leur patrimoine intellectuel.

www.jacobacci-coralis-harle.com

BORDEAUX | LYON | NANTES | PARIS

Tel. : +33(0)5 47 74 85 44 +33(0)4 81 91 64 80 +33(0)2 40 73 41 98 +33(0)1 53 04 64 64

Contacts : Nadine BLAYO (ESO 88), Arnaud BONNANS (ECP 94),
Vincent CHAUVIN (ENSAM 89), Samuel LE CACHEUX (ESTP 94)

prc

L A S E R

PRC LASER EUROPE S.A.

Industriepark de Bruwaan 89B - 9700 OUDENAARDE - Belgique
Tél. 0032/55 30 31 96 - Fax 0032/55 30 94 96
sales@prc-europe.be

PRC Laser offre une gamme de sources laser CO₂ compact de 1000 à 3000 Watt, ainsi que des laser à fibre de 1000 à 15000 Watt.

La gamme de sources laser CO₂ de PRC Laser comprend :

• La série "Compact et faibles coûts": le **GL 1000, 1500 et 2000 Watt**.

• La série "Compact et puissance moyenne": **PLS 2500/3000 Watt**.

La gamme de source laser Fibré : la série PRC-P1000-M15000 Watt.

Toutes les sources laser PRC peuvent être incorporées sur tout type de machine laser pour la découpe, le soudage, le traitement de surface, etc.



PRC Laser offre aussi des Applications Laser et Machines Laser sur mesure :

- Pour la découpe, le soudage, traitement de surface, etc... de pièces standards et spéciales.
- Pour des applications laser avec des dimensions spéciales, comme des tubes, profiles, armoires, etc... sur mesure.
- Pour des applications dans des matériaux spéciaux.

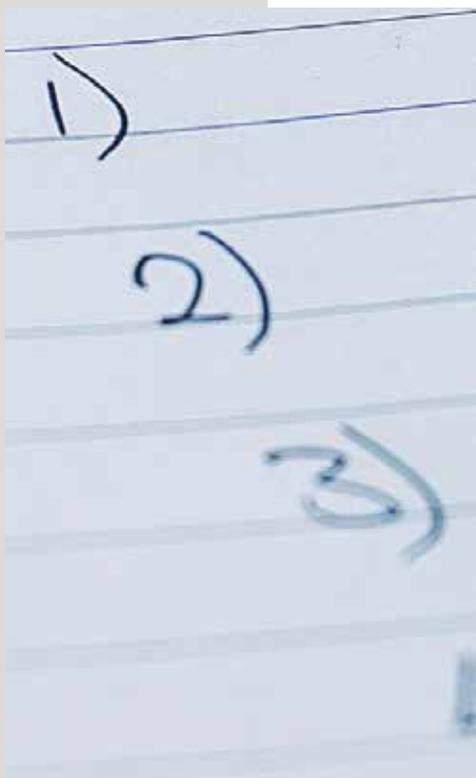
DIFFÉRENTS TYPES D'ADHÉSION

Pour tout nouveau membre : votre présentation (texte, logo, coordonnées, lien vers votre fiche de référencement) sera ajoutée dans le prochain numéro de la Newslaser, notre newsletter trimestrielle !

Formule "START-UP" - 200€ HT

Start-up de moins de 3 ans. Tarif « Start-up » les 2 premières années, puis tarif « Collectif » à compter de la 3ème année d'adhésion au CLP.

- Votre fiche de référencement sur notre site internet et dans l'annuaire papier des membres du CLP
- Votre espace personnel sur notre site internet
- Vos actualités dans les numéros de la Newslaser
- Vos articles techniques dans les revues professionnelles partenaires du CLP
- Des tarifs membres spécifiques pour vos participations aux événements organisés par le CLP et ses partenaires
- Un droit de vote à l'assemblée générale du CLP



Formule "COLLECTIF" - 700€ HT

- Votre fiche de référencement sur notre site internet et dans l'annuaire papier des membres du CLP
- Votre espace personnel sur notre site internet
- Vos actualités dans les numéros de la Newslaser
- Vos articles techniques dans les revues professionnelles partenaires du CLP
- Des tarifs membres spécifiques pour vos participations aux événements organisés par le CLP et ses partenaires
- Un droit de vote à l'assemblée générale du CLP



Formule "PREMIUM" - 1 900€ HT



- **Votre logo sur tous les supports de communication**
- **Deux entrées à notre événement PLI Conférences**
- **Deux places pour la soirée networking des PLI Conférences**
- **Vos actualités diffusées en page d'accueil de notre site internet et relayées sur nos réseaux sociaux**
- **Deux droits de vote à l'assemblée générale du CLP**
- Votre fiche de référencement sur notre site internet et dans l'annuaire papier des membres du CLP
- Votre espace personnel sur notre site internet
- Vos actualités dans les numéros de la Newslaser
- Vos articles techniques dans les revues professionnelles partenaires du CLP
- Des tarifs membres spécifiques pour vos participations aux événements organisés par le CLP et ses partenaires





Médical
Aérospatial
Recherche & Développement
Fabrication additive
Usinage laser
Fibre optique
Science

CONÇU POUR MESURER. **TOUS LES LASERS. PARTOUT.**

Connaissez votre faisceau laser : Puissance, Energie, Profil & Caustique

- La plage de mesure la plus étendue
- Du fW à plus de 100 kW – du EUV au FIR
- Mesures dynamiques et en temps réel
- Solutions standard et OEM
- Plus de 40 ans d'expérience
- Présence globale
- Développements spécifiques aux besoins clients
- Service de calibration mondial



Appelez-nous +33 6 01 01 27 32 . www.ophiropt.com

BUREAU

Membres du Bureau

Président : John LOPEZ, CELIA-CNRS

Vice-Président chargé des relations industrielles : Emric VERWAERDE, LASER CHEVAL

Trésorier, Vice-président : Jean-Paul GAUFILLET, IREPA LASER

Secrétaire : Audrey LE LAY, LASER COMPONENTS



CONSEIL D'ADMINISTRATION

Emric VERWAERDE - LASER CHEVAL



Anita RIAR - FIVES MACHINING



Vincent ROUFFIANGE- AMPLITUDE



Julien GRANIER - MANUTECH USD



Jean-Paul GAUFILLET - IREPA LASER



Paul-Étienne MARTIN - LASEA



John LOPEZ - CELIA-CNRS



Marc FAUCON - ALPHANOV



Laurent MENUAT - COHERENT

Thomas BARADERIE - ES LASER



Laurent WEBER - IPG PHOTONICS

Olivier MATILE - AIR LIQUIDE



Gwenn PALLIER - CAILABS

Florent THIBAUT - QIOVA





High Power Single Mode CW
Dynamic Beam Laser

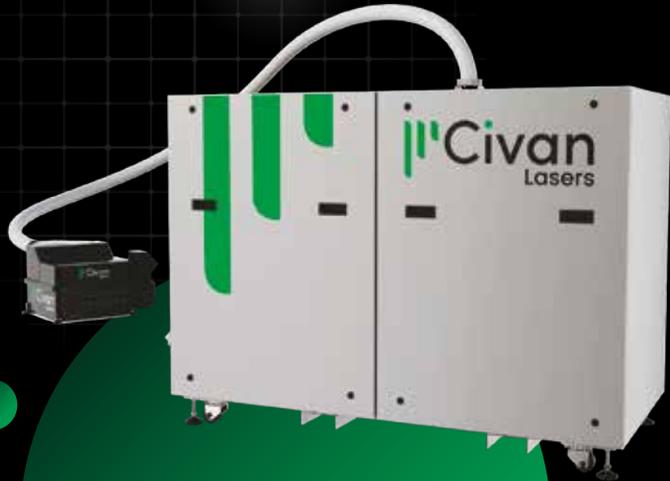
The Most Advanced Laser for Welding.

For More Information Visit:

www.civanlasers.com



Civan Lasers' OPA 6 Weld
Prism Awards 2022 Winner For
the Industrial Category



ÉQUIPE

Club Laser et Procédés
c/o IREPA LASER
Parc Innovation - Pôle API
320 Boulevard Sébastien Brant
67400 ILLKIRCH - FRANCE

John LOPEZ

Président

Téléphone : 06 27 69 41 68

E-mail : john.lopez@clp-laser.fr

Fanny VOINSON

Administration / Communication

Téléphone : 03 88 65 54 26 - 06 73 22 00 17

E-mail : fanny.voinson@clp-laser.fr

Lucile GÉANT

Communication

Téléphone : 03 88 65 54 21 - 06 73 22 00 17

E-mail : lucile.geant@clp-laser.fr

Nicolas SCHNEIDER

Comptabilité

Téléphone : 03 88 65 54 05

E-mail : ns@irepa-laser.com



Site internet : www.clp-laser.fr



LinkedIn : Association Club Laser et Procédés



Twitter : @clublaser



YouTube : Club Laser et Procédés

PARTENAIRES



Internationaux



www.ailu.org.uk



www.jlps.gr.jp/eng



www.lia.org



www.swissphotonics.net

Nationaux



www.franceadditive.tech



www.micronora.com



www.photonics-france.org



www.sfoptique.org

Pôles laser régionaux



www.alpha-rlh.com



www.minalogic.com



www.photonics-bretagne.com



www.systematic-paris-region.org

Presse



**MACHINES
PRODUCTION**



micronora
informations
la revue des micro et nanotechnologies

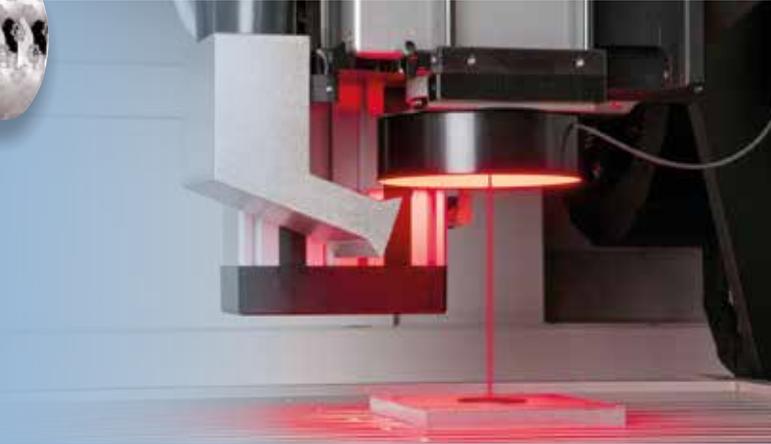
Photoniques

TÔLERIE
— LE MAGAZINE DE L'INDUSTRIE DE LA PRÉCISION —





L'IMPULSION DU LASER
POUR LES SECTEURS DE LA MICRO-MÉCANIQUE



MARQUAGE OU GRAVURE
MICRO SOUDURE
MICRO DÉCOUPE

VOTRE
SPÉCIALISTE
LASER

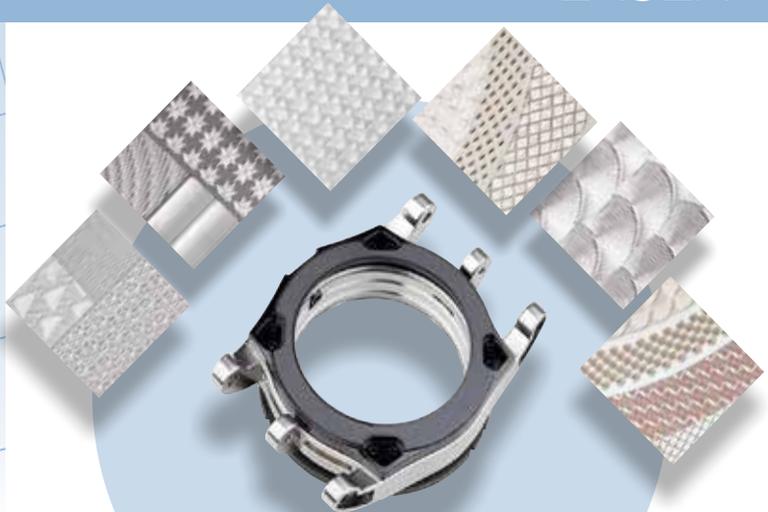


SOCIÉTÉ MEMBRE
DU GROUPE LASEA



Zone Industrielle
6, Chemin des Plantes
70150 MARNAY - FRANCE

Tél. : +33 (0)3 81 48 34 60
Fax : 33 (0)3 81 48 34 64
E-mail : laser@lasercheval.fr
www.lasercheval.fr



STATUTS



Déposés le 11 juin 1985

Changement de statuts suite à l'AG du 3 juillet 2018.

ASSOCIATION POUR LE DÉVELOPPEMENT ET LA PROMOTION DES APPLICATIONS INDUSTRIELLES DES LASERS désignée ci-après « Club Laser et Procédés (CLP) »

ARTICLE 1 - DÉNOMINATION

La dénomination de l'association est : « ASSOCIATION POUR LE DÉVELOPPEMENT ET LA PROMOTION DES APPLICATIONS INDUSTRIELLES DES LASERS » désignée par « Club Laser et Procédés (CLP) ».

ARTICLE 2 - BUT

Cette association a pour but de favoriser le développement des procédés laser en créant des liens entre des enseignants, des laboratoires, des centres de transfert de technologie et des industriels offreurs et utilisateurs. Elle a pour ambition d'être, en France, l'interlocuteur privilégié des pouvoirs publics et des instances européennes dans ce domaine. Elle vise à favoriser les échanges d'informations à caractère scientifique, technique et économique et à créer les synergies indispensables à la pénétration des procédés laser dans le secteur économique. Dans ce but, elle assure une veille technologique active et la diffusion par tous les médias disponibles de l'innovation concernant les procédés laser.

ARTICLE 3 - SIÈGE

Le siège de l'association est à Illkirch :
Club Laser et Procédés
c/o IREPA LASER
Parc Innovation - Pôle API
67400 ILLKIRCH - FRANCE

ARTICLE 4 - PERMANENCE

La permanence de l'association est à Illkirch :
Club Laser et Procédés
c/o IREPA LASER
Parc Innovation - Pôle API
67400 ILLKIRCH - FRANCE

ARTICLE 5 - DURÉE

La durée de l'association est illimitée.

ARTICLE 6 - COMPOSITION ET COTISATIONS

L'association se compose de :

- Membres fondateurs
- Membres d'honneurs
- Membres Premium
- Membres collectifs
- Membres start-ups
- Membres individuels

Les personnes morales ne peuvent être représentées dans l'association que par un seul mandataire.

Membres fondateurs :

- | | |
|----------------------|-------------------|
| • Christian BORDE | • Robert GESLOT |
| • Michel CANTAREL | • Gilbert PAYAN |
| • François CHABANNES | • Alain QUENZER |
| • Daniel GERBET | • Yves REMILLIEUX |

À l'exception des membres d'honneur, tous les membres de l'association versent des cotisations annuelles dont les montants sont fixés chaque année par le Conseil d'Administration.

ARTICLE 7 - ADHÉSION

L'adhésion est demandée auprès du Conseil d'Administration qui statue lors de chacune de ses réunions sur les demandes d'admission présentées.

En cas de refus d'admission, le Conseil n'a pas à en faire connaître les raisons.

La qualité de membre adhérent ne devient effective qu'après le paiement de la cotisation de l'année en cours.

ARTICLE 8 - DÉMISSION ET RADIATION

La qualité de membre se perd par la démission, le décès ou le non-paiement de la cotisation.

La radiation peut être prononcée par le Conseil pour motifs graves, le membre concerné ayant été préalablement convoqué devant le Conseil pour être entendu. Un appel est possible devant l'Assemblée Générale.

ARTICLE 9 - RESSOURCES

Les ressources de l'association comprennent :

- les cotisations des membres,
- les subventions et libéralités qui pourraient lui être accordées,
- les sommes perçues, en contrepartie des prestations fournies par l'association,
- le revenu de ses biens,
- toutes autres ressources autorisées par les textes législatifs et réglementaires

ARTICLE 10 - CONSEIL D'ADMINISTRATION

L'association est dirigée par un Conseil d'Administration de seize membres maximum, élus par l'Assemblée Générale par vote à main levée, par vote à bulletin secret ou par vote électronique par les membres de l'association présents ou représentés.

Le Conseil d'Administration choisit parmi ses membres, par vote à main levée ou à bulletin secret, un bureau composé au plus de 8 personnes dont :

- 1 président
- 1 secrétaire général
- 1 trésorier
- des vice-présidents et des adjoints désignés en tant que de besoin

Sauf disposition contraire prévue aux présents statuts, la durée des mandats est de 4 exercices annuels, et la moitié des mandats est renouvelée tous les 2 ans lors de l'Assemblée Générale ordinaire. Les membres du Conseil sont rééligibles.

En cas de vacances, le Conseil pourvoit provisoirement au remplacement de ses membres. Il est procédé à leur remplacement définitif par la plus prochaine Assemblée Générale. Les mandats des membres ainsi élus prennent fin à l'époque où devaient normalement expirer les mandats des membres remplacés.

ARTICLE 11 - RÉUNION DU CONSEIL D'ADMINISTRATION

Le Conseil d'Administration se réunit à l'issue de chaque Assemblée Générale, ou sur convocation de son Président, ou encore à la demande de 6 de ses membres.

Les délibérations du Conseil sont valables si au moins 5 de ses membres sont présents ou représentés (chaque membre présent ne peut recevoir plus d'un pouvoir). Les décisions du Conseil sont prises à la majorité des voix des membres présents ou représentés ; en cas de litige, le problème est exposé devant l'Assemblée Générale.

Chaque réunion fait l'objet d'un procès-verbal tenu à la disposition des membres inscrits.

ARTICLE 12 - POUVOIRS DU CONSEIL D'ADMINISTRATION

Le Conseil d'Administration est investi des pouvoirs les plus étendus pour autoriser tous actes qui ne sont pas réservés à l'Assemblée Générale : achats, aliénations, locations, emprunts et prêts utiles au fonctionnement de l'association, etc. Il peut faire toute délégation de pouvoirs pour une question déterminée et un temps limité.

ARTICLE 13 - RÈGLEMENT INTÉRIEUR

Un règlement intérieur peut être établi par le Conseil d'Administration qui le fait alors approuver, voire amender, par l'Assemblée Générale.

Ce règlement éventuel est destiné à fixer les divers points non prévus par les statuts, notamment ceux qui ont trait à l'administration interne de l'association.

ARTICLE 14 - GRATUITÉ DU MANDAT

Les administrateurs exercent leurs fonctions gratuitement.

Toutefois, les frais et débours occasionnés par l'accomplissement de leurs fonctions peuvent leur être remboursés sur état certifié après accord du bureau.

ARTICLE 15 - RÔLE DU BUREAU

Le Président convoque les Assemblées Générales et les réunions du Conseil d'Administration. Il représente l'association dans tous les actes de la vie civile et est investi de tous les pouvoirs à cet effet. Il a notamment qualité pour ester en justice au nom de l'association tant en demande qu'en défense. Il ordonnance les dépenses.

En cas d'absence ou de maladie, le Président est remplacé par le vice-président le plus âgé, à défaut par un autre vice-président, à défaut par tout administrateur désigné à cet effet par le Conseil.

Le secrétaire général est chargé de tout ce qui concerne le secrétariat de l'association.

Le trésorier est chargé de tout ce qui concerne la gestion financière de l'association. Il effectue tous paiements et perçoit toutes recettes sous la surveillance du Président. Il tient une comptabilité régulière de toutes les opérations.

ARTICLE 16 - ASSEMBLÉE GÉNÉRALE ORDINAIRE

L'Assemblée Générale de l'association se compose des membres actifs, des membres Premium et des membres fondateurs. Elle se réunit chaque année et chaque fois qu'elle est convoquée par le Président ou sur demande du quart au moins des membres de l'association.

Tout membre empêché peut donner procuration à un autre membre de l'association. L'ordre du jour est réglé par le Conseil d'Administration. Le bureau de l'Assemblée est celui du Conseil. Une feuille de présence est émise et certifiée par le Président et le secrétaire général. Les procès-verbaux des délibérations des Assemblées Générales sont établis par le secrétaire général, transcrits sur un registre et certifiés par le Président et le secrétaire général. L'Assemblée Générale ordinaire se réunit une fois par an. Elle est convoquée au moins 15 jours à l'avance. La convocation indique l'ordre du jour. Elle entend les rapports du Conseil d'Administration sur la gestion et sur la situation financière et morale de l'association. Elle approuve les comptes de l'exercice clos, vote le budget de l'exercice suivant et, enfin, elle pourvoit au renouvellement des membres du Conseil et délibère sur les questions à l'ordre du jour. Les décisions sont prises à la majorité simple des votes valablement exprimés par les membres présents ou représentés. Chaque membre présent peut détenir au maximum 5 pouvoirs.

ARTICLE 17 - ASSEMBLÉE GÉNÉRALE EXTRAORDINAIRE

L'Assemblée Générale a un caractère extraordinaire lorsqu'elle statue sur toutes modifications aux statuts, sur la dissolution et l'attribution des biens de l'association, sur la fusion avec toute association.

Pour délibérer valablement, une telle Assemblée doit être composée, sur première convocation faite au moins 15 jours à l'avance, du quart au moins des membres de l'association. Ce décompte est fait sur les membres présents et représentés avec les mêmes dispositions que pour l'Assemblée Générale.

Si ce quorum n'est pas atteint, l'Assemblée est convoquée de nouveau, à 15 jours d'intervalle au moins, et lors de cette nouvelle réunion, elle peut délibérer valablement quel que soit le nombre des membres présents et représentés. L'Assemblée statue à la majorité des deux tiers des voix des membres présents et représentés.

En cas de dissolution de l'association, l'Assemblée désigne un ou plusieurs commissaires chargés de la liquidation des biens de l'association. Elle en détermine les pouvoirs. Elle attribue l'actif net à toute(s) association(s) de son choix déclarée(s) et ayant un objet similaire.

- Fin du document -

Date : 6 septembre 2018

Signatures :

Président
John LOPEZ



Secrétaire
Audrey LE LAY

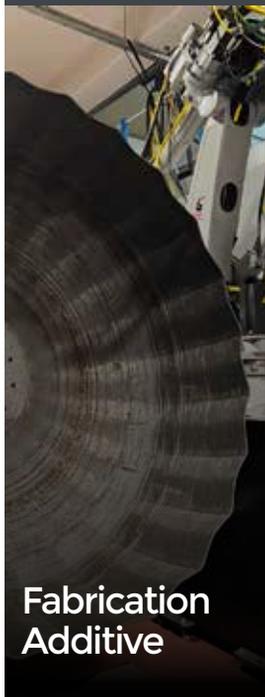


IREPA LASER

INSTITUT CARNOT MICA

VOTRE EXPERT

Procédés Laser et Matériaux



Fabrication
Additive



Soudage
Laser



Érosion
Laser



Sécurité
Laser

**NOUS DÉVELOPPONS LES SOLUTIONS
POUR **VALORISER** VOS PROJETS
ET **FORMER** VOS FUTURS TALENTS**

www.irepa-laser.com



LES SERVICES

INNOVATING
WITH LIGHT FOR
OUR FUTURE

HAMAMATSU
PHOTON IS OUR BUSINESS

Yes, Photon is Our Business but not only, our business is shaping your future too. Whether it is through revealing the functions of cells, exploring the mysteries of the universe, ensuring the best food quality or manufacturing at the nanoscale, photonics are a key enabling technology for great achievements and unrivaled innovations. How will you make it your business?

contact@hamamatsu.fr Tel. 01 69 53 71 00

HAMAMATSU PHOTONICS FRANCE
19, rue du Saule Trapu - Parc du Moulin de Massy
91300 Massy, France

PLI CONFÉRENCES

MEMBRES PREMIUM : vous bénéficiez de 2 entrées pour l'événement et de 2 places pour la soirée networking

PLI Conférences est l'événement incontournable des procédés laser industriels. Cet événement a lieu chaque année dans une ville différente, en fonction des co-organisateurs. Un tour d'horizon des dernières innovations dans le domaine est présenté à travers un programme riche d'une quarantaine de conférences d'experts. Des visites d'entreprises sont également organisées. Entre 110 et 140 participants, majoritairement de provenance industrielle, sont attendus lors de chaque édition.

Au programme :

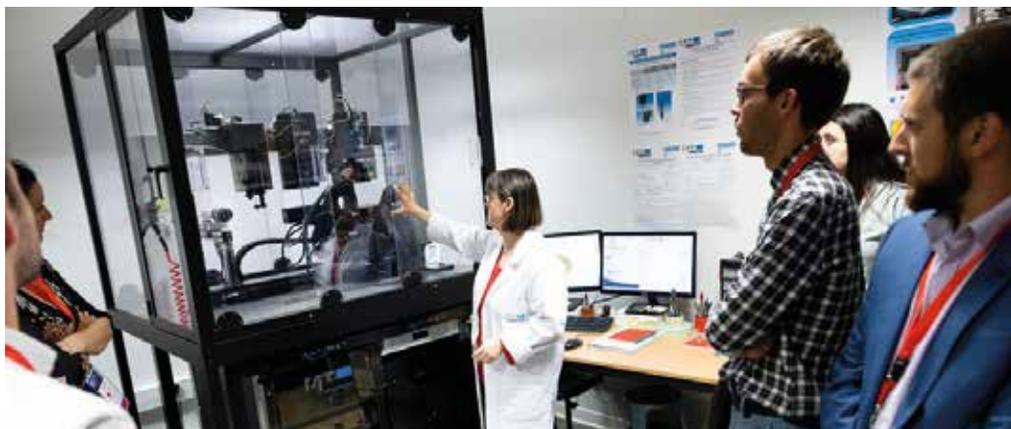
- Des conférences
- Des visites d'entreprises
- Des stands table-top
- Une soirée networking

EN 2022 :

110	PARTICIPANTS
60	SOCIÉTÉS
8	PAYS
2	CO-ORGANISATEURS
4	SESSIONS
40	CONFÉRENCES
9	INVITÉS INTERNATIONAUX
3	VISITES D'ENTREPRISES
16	STANDS TABLE-TOP
1	TABLE RONDE
1	SOIRÉE NETWORKING











OUR NEXT GENERATION ULTRA-FAST LASER

20+ years of experience in a box

SATSUMA



COST-EFFECTIVE / HIGH PERFORMANCE / VERSATILE / SMALL FOOTPRINT

50 W / 500 μ J / 400 fs
Pulse on demand with FemtoTrig® / GHz Burst / FemtoBurst



MACHINES LASER CLÉS EN MAIN



Solutions efficaces de transformation des produits industriels

Avec nos machines laser clef en main, vous bénéficiez de la solution la plus précise pour vos besoins spécifiques en matière de fabrication laser, tout en offrant une grande efficacité. Un résultat plus rapide et une qualité de fabrication supérieure pour la production de pièces métalliques et non métalliques.

www.coherent.com/machines-systems



MICRONORA

MEMBRES : tarifs préférentiels sur notre espace collectif

Ce salon international des microtechniques et de la précision a lieu tous les deux ans, au parc des expositions Micropolis de Besançon, et attire près de 11 000 visiteurs.

Lors de chaque édition, le CLP propose un stand collectif de 200m², regroupant une quinzaine d'exposants membres du CLP, experts dans le domaine du laser.

Pourquoi réserver votre stand sur l'espace collectif du CLP ?

- Un espace d'exposition optimal
- L'opportunité d'animer une conférence
- Une meilleure visibilité
- Une communication ciblée de la part du CLP



EN 2022 :

200m² ESPACE COLLECTIF

15 STANDS

8 CONFÉRENCES

1 ESPACE COMMUN

NOS CO-EXPOSANTS

ALPHA NOV
Experts Technologie Optique en Laser

cailabs
ESTABLISHED THE LASER

+GF+

G1 PROD

Industrial Laser Systems

IREPA LASER
INSTITUT CARNOT MICA

LASER CHEVAL

LASER COMPONENTS

LIGHT CONVERSION

mks
Newport | Optics | Spectro-Physics

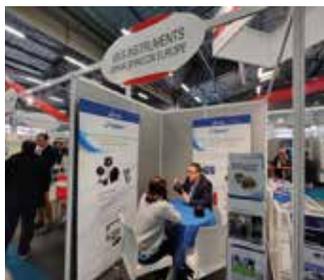
OPTON LASER

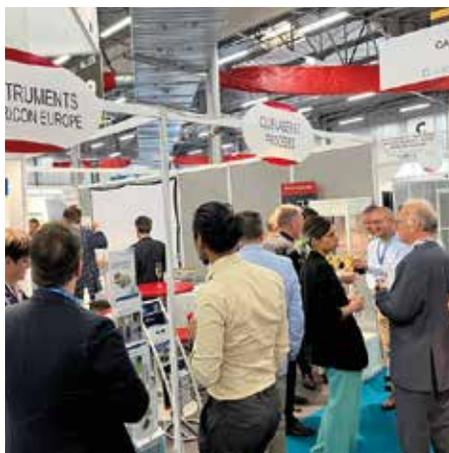
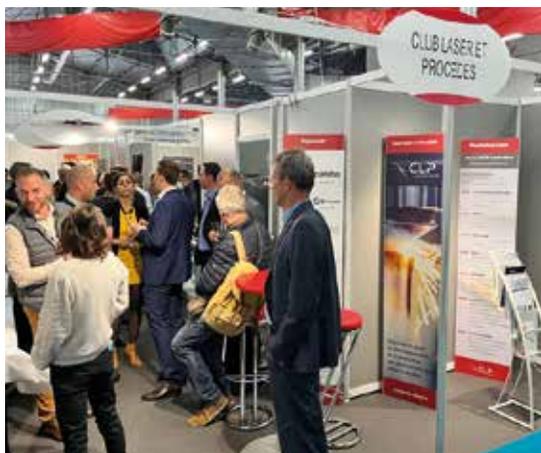
OPTOPRIM
Photons for Research & Industry

QIOWA

TRUMPF

VL INNOVATIONS





Mitutoyo



Objectifs à longue distance de travail de l'UV à l'infrarouge



Butées, positionnement de haute précision



Objectif à focale variable ultra-rapide

Fournisseur d'équipement optique et de laboratoire

Plus d'informations : www.mitutoyo.fr | mitutoyo@mitutoyo.fr | 01 49 38 35 00

ARDOP INDUSTRIE

ASSURE VOTRE SÉCURITÉ AU QUOTIDIEN



sales@ardop.com

ARDOP ENGINEERING

Vos projets sur mesure



www.ardop.com

+33 5 40 25 05 36

SITE INTERNET

MEMBRES PREMIUM : vos actualités mises en avant dans notre rubrique "actualités" et la possibilité de les publier directement sur notre site internet depuis votre espace personnel

L'objectif du site du CLP ? Mettre en valeur nos membres et vous guider dans vos recherches de solutions laser !

Sur notre site, vous retrouverez :

- Les actualités de nos membres Premium et du CLP
 - L'agenda des événements laser et la possibilité de s'inscrire en ligne (PLI Conférences)
 - Les fiches de présentation de nos membres
 - Une aide pour la recherche de compétences
 - La cartographie de nos membres
 - Des offres d'emploi et des candidatures
 - La version PDF de nos NewsLasers
 - La version PDF de nos annuaires
- Votre espace personnel afin de mettre à jour la fiche de votre société, d'ajouter une actualité, une offre d'emploi ou un événement

1 100 visites mensuelles , 17 000 visites en 2022

Origine des visites : France (45%), États-Unis (14%), Pays-Bas (7%), Finlande (7%) et Suisse (3%)



RÉSEAUX SOCIAUX

LINKEDIN

MEMBRES PREMIUM : vos actualités relayées

Retrouvez toutes les actualités des membres Premium et du CLP relayées sur notre compte LinkedIn !

 **Plus de 1 250 relations**
Jusqu'à 5 000 vues des publications



TWITTER

MEMBRES PREMIUM : vos actualités relayées

Retrouvez toutes les actualités des membres Premium et du CLP relayées sur notre compte Twitter !

 **Plus de 300 abonnés, 500 visites mensuelles**
Jusqu'à 1 700 vues des publications

YOUTUBE

Retrouvez les rediffusions de nos webinaires, les images des PLI Conférences, des visites d'entreprises ou encore des témoignages de nos membres sur notre chaîne Youtube !



1 800 vues en 2022

 <p>Visite de l'entreprise MULTITEL (site de Mons) 536 vues il y a 1 an</p>	 <p>PLI Conférences 2022 - Retour en images ! 412 vues il y a 5 mois</p>	 <p>Visite de l'entreprise LASEA (site de Liège) 391 vues il y a 1 an</p>
 <p>Visite du CRM Group (site de Liège) 191 vues il y a 1 an</p>	 <p>Webinaire 360° - Fabrication Additive métallique - Replay #3 142 vues il y a 7 mois</p>	 <p>Rencontre avec notre membre LASER COMPONENTS sur le salon MICRONORA 132 vues il y a 2 mois</p>



Interview du Président du CLP - Salon Micronora 2022 -

NEWSLASER

MEMBRES PREMIUM : Votre logo en 3ème de couverture

Un nouveau numéro de notre Newslaser paraît chaque trimestre. Chacune des éditions est l'occasion de faire le tour de l'actualité de la filière laser.

Dans nos Newslasers, retrouvez :

- Les actualités de tous nos membres
- Les actualités du Club Laser et Procédés
- Une veille technologique
- L'agenda des événements laser



Envoyée à plus de 3 500 contacts ciblés.



Sommaire



07	REJOIGNEZ LE CLP EN 2023 L'appel à cotisation a été lancé...	Bienvenue dans le numéro 72 de la NewsLaser du Club Laser et Procédés!
09	NOUVEAUX MEMBRES Ils nous ont rejoint en 2022... Qui sont-ils ?	Clap de fin pour 2022 et on prend un peu d'avance sur 2023. Le CLP a en effet lancé son appel à cotisation. Nous espérons vous retrouver en 2023, nous vous réservons de bien jolies surprises pour cette nouvelle année...
13	DÉCOUVREZ LE CA DU CLP Le nouveau CA du CLP se dévoile...	En attendant, voici un peu de lecture avec ce nouveau numéro dans lequel vous découvrirez toutes les dernières actualités de nos membres.
16	ACTUALITÉS DES MEMBRES Découvrez les dernières actualités de nos membres !	Bonne lecture et très belles fêtes de fin d'année !
04	Devenir membre du CLP	 CLP CLUB LASER ET PROCÉDÉS
05	Le CLP au service de ses membres	
30	Agenda laser	
32	Veille technologique	
35	Membres Premium du CLP	
36	Contactez le CLP	
SOMMAIRE		PAGE 3



technotrans  power to transform

Réfrigération durable sans gaz réfrigérant

Refroidissement précis et fiable grâce à la technologie Peltier

Que ce soit dans le domaine médical, la production de semi-conducteurs ou les applications de découpe ou de soudage: Découvrez nos nouveaux **SYSTÈMES DE REFRIGÉRISSSEMENT** pour de multiples **APPLICATIONS DU LASER**.

En savoir plus sur:

FLEXIBILITÉ

PERFORMANCE

EFFICACITÉ



Instrumentation



Logiciel



Optique et Laser



Protection

Le Partenaire Pour Vos Applications Laser


www.OPTOPRIM.com

NEWSLETTERS

MEMBRES PREMIUM : vos actualités diffusées dans notre newsletter trimestrielle "Le CLP vous informe"

Des emailings sont envoyées régulièrement à un fichier de plus de 3500 contacts qualifiés.

Dans nos newsletters, retrouvez :

- Les actualités de nos partenaires (événements...)
- Les actualités du CLP (webinaires, appels à actualités pour Newslaser...)
- Les informations relatives à notre événement PLI Conférences

+ Notre newsletter trimestrielle "**Le CLP vous informe**" qui reprend les actualités des membres Premium, les événements de nos partenaires, des offres d'emploi ainsi que les actualités du CLP

 **80 campagnes en 2022**
Plus de 12% de taux d'ouverture et 50% de taux de clics



CLP
VOUS INFORME ET PRODUIT

Le CLP vous informe

L'ACTU DU CLP

CONSEIL
à l'administration

CA du CLP : Julien Granier - MANUTECH USD
Apprenez-en plus sur l'un des nouveaux Administrateurs du CLP : Julien Granier, Responsable technique chez MANUTECH USD [...]

NOUVEAU MEMBRE

Interview nouveau membre : LASERTEC
Rencontre avec Jérémie Grandjean, ingénieur en micro-technique chez LASERTEC : "J'ai rejoint le groupe LASERTEC en 2012 après avoir travaillé [...]"

micronora
RETOURS SUR L'ÉDITION 2022

Retours sur l'édition 2022 du salon MICRONORA
Du 27 au 30 septembre avait lieu le retour en présentiel du salon international des microtechniques et de la précision [...]

+

+

+

LA FORCE D'UN RÉSEAU

Le CLP, la force d'un réseau

NOUVEAU MEMBRE

Newslaser n°72 | Décembre 2022

Ils nous rejoignent en 2023

WEBINAIRES

Nos webinaires thématiques sont l'occasion pour des spécialistes du laser de faire un état des lieux du secteur mais aussi d'en exposer les avancées. Tous nos webinaires sont à retrouver en replay sur notre chaîne YouTube !

 **3 séries, 9 webinaires & plus de 50 conférences à ce jour**
450 participants depuis 2021





Outils diamant

Filtres spatiaux - Pinholes - Doseurs
Buses à insert diamant



- Diamant Naturel ou Polycristallin
- Outils de $\varnothing 0,001$ à 36mm
- Précision jusqu'à $0,2\mu\text{m}$
- Fabrication 100% Française
- Usinage de matériaux ultra-durs
- Production unitaire ou de série



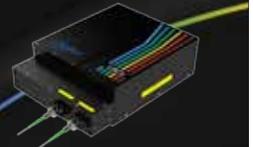
+33 474 401 900 balloffet@balloffetdie.com balloffetdie.com



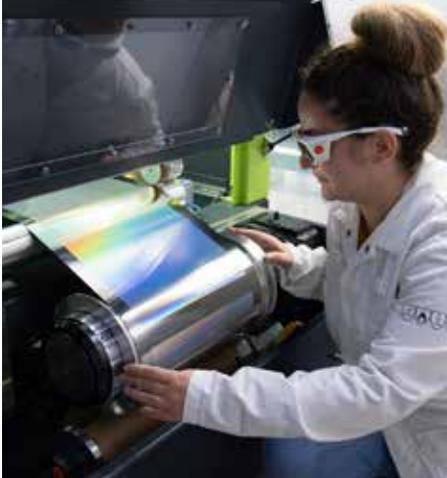
UV, VISIBLE AND NIR LASER SOLUTIONS



- Continuous and Modulated lasers
- Single Longitudinal Mode lasers
- High Power laser diode modules
- Laser Combiners



www.oxxius.com



ALPhANOV vous accompagne dans la conception de vos nouveaux systèmes industriels R&D

www.alphanov.com



Femtosecond Lasers for Micromachining Applications



WWW.LIGHTCON.COM



LES MEMBRES

MEMBRES PREMIUM



L'adhésion comprend :

- Votre logo sur tous les supports de communication
- Deux entrées à notre événement PLI Conférences
- Deux places pour la soirée networking des PLI Conférences
- Vos actualités diffusées en page d'accueil de notre site internet et relayées sur nos réseaux sociaux
- Deux droits de vote à l'assemblée générale du CLP
- Votre fiche de référencement sur notre site internet et dans l'annuaire papier des membres du CLP
- Votre espace personnel sur notre site internet
- Vos actualités dans les numéros de la Newslaser
- Vos articles techniques dans les revues professionnelles partenaires du CLP
- Des tarifs membres spécifiques pour vos participations aux événements organisés par le CLP et ses partenaires



P.64



P.66



P.67



P.68

BBW LASER
TECHNIK

P.70

cailabs
SHAPING THE LIGHT

P.71

 **COHERENT.**

P.75

+GF+

P.78

 **Industrial
Laser
Systems**

P.82

IREPA LASER
INSTITUT CARNOT MICA

P.87

 **LASEA**
LASER SOLUTIONS

P.88

 **LASER
CHEVAL**

P.90

 **LIGHT
CONVERSION**

P.95

 **MANUTECH**

P.96

 **mks**
Newport® | Ophir® | Spectra-Physics®

P.101

TRUMPF


P.117



UBFC



UNIVERSITÉ
BOURGOGNE FRANCHE-COMTE

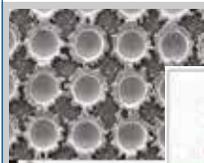


Laboratoire Interdisciplinaire
Carnot de Bourgogne

Assemblages et fonctionnalisation de surfaces par procédés de haute énergie (laser, arcs électriques, projection thermique)

Différents moyens techniques et de recherche sont disponibles au sein des plateformes technologiques du Laboratoire ICB (Axe Procédés Métallurgiques, Durabilité, Matériaux) :

- CALHIPSO - IUT Le Creusot - Contact : rodolphe.bolot@u-bourgogne.fr
- LERMP5 - UTBM Sévenans - Contact : sophie.costil@utbm.fr



◀ Texturisation laser de surfaces



Soudage laser de matériaux dissemblables ▶

Site du Laboratoire ICB : <https://icb.u-bourgogne.fr>



La Société OSC est spécialisée dans l'édition et la vente d'espace publicitaires.

Elle réalise en finançant gratuitement tout type de publications :

Annuaire • Revue • Guide
Agenda • Catalogue de Congrès

Abstract pour le compte d'Associations d'Anciens Élèves, de Fédérations, de Sociétés Savantes, de Syndicats

OSC éditeur officiel de l'annuaire CLP 2023

Société OSC

12 Place Carnot - 93110 Rosny Sous Bois - France
Tel : +33 (0)1 85 08 76 91 - Fax : +33 (0)9 72 25 37 54
E-mail : info@osc-ad.com - Web : www.osc-ad.com

NOUVEAUX MEMBRES



Le Club Laser et Procédés a le plaisir d'accueillir **six nouveaux membres** pour l'année 2023.

Bienvenue à eux !

imagine  optic™

P.81

SKLASER

P.114

technotrans 

P.116

CARRS
WELDING TECHNOLOGIES LTD

P.72

 **OptoSigma**®

P.103

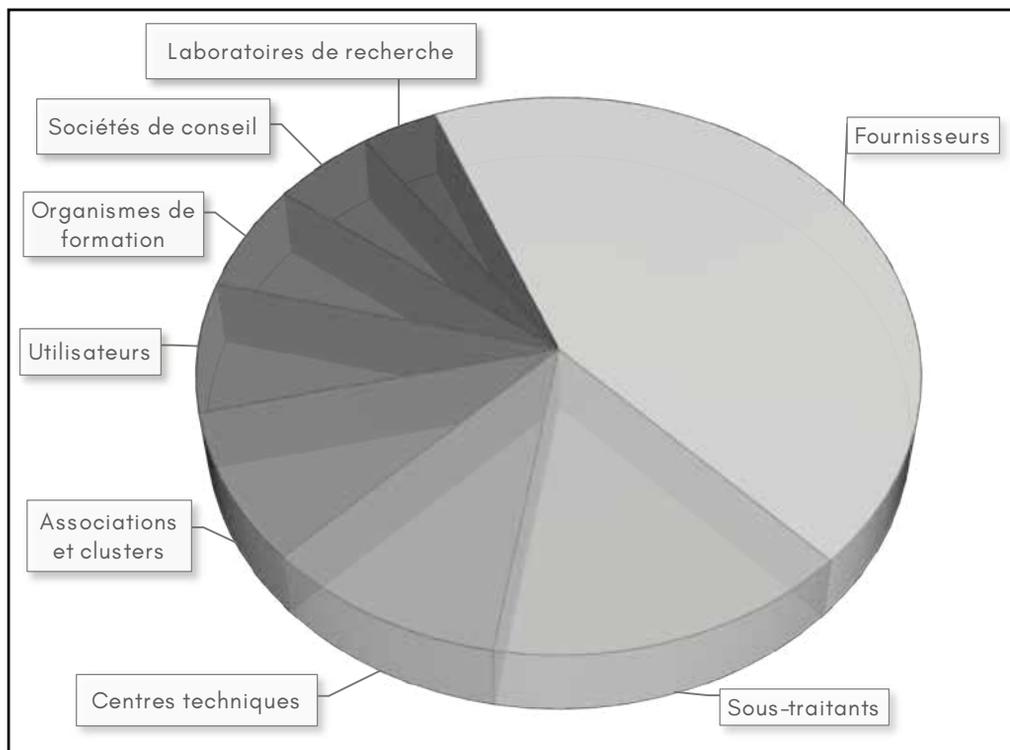
TECHNOGENIA 

P.115

RÉPARTITION DES MEMBRES



Le **CLP** regroupe une grande **diversité** de sociétés parmi ses **membres** !



CARTOGRAPHIE DES MEMBRES



FRANCE **49**
ALLEMAGNE **3**
ANGLETERRE **2**
PAYS-BAS **1**
BELGIQUE **1**
LITUANIE **1**

Retrouvez cette cartographie détaillée sur notre site internet : www.clp-laser.fr

NOTES

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

ANNUAIRE DES MEMBRES



CLP

CLUB LASER ET PROCÉDÉS

NOTES

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

- 62 AERODIODE
- 63 AEROTECH
- 64  AIR LIQUIDE FRANCE INDUSTRIE
- 65 ALPHA-RLH
- 66  ALPHANOV
- 67  AMPLITUDE
- 68  APERAM STAINLESS FRANCE
- 69 ARDOP INDUSTRIE
- 70  BBW LASERTECHNIK
- 71  CAILABS
- 72 CARRS WELDING TECHNOLOGIES LTD
- 73 CELIA CNRS
- 74 CEPELEC
- 75  COHERENT FRANCE
- 76 ES LASER
- 77 FIVES CINETIC - LASER SYSTEMS
- 78  GF MACHINING SOLUTIONS
- 79 GM PROD
- 80 ICB
- 81 IMAGINE OPTIC
- 82  INDUSTRIAL LASER SYSTEMS
- 83 INSTITUT DE SOUDURE
- 84 INSTITUT MAUPERTUIS
- 85 IPG PHOTONICS FRANCE
- 86 IREIS
- 87  IREPA LASER
- 88  LASEA
- 89 LASER 2000
- 90  LASER CHEVAL
- 91 LASER COMPONENTS
- 92 LASER MÉTROLOGIE
- 93 LASER RHONE ALPES
- 94 LASERTEC
- 95  LIGHT CONVERSION
- 96  MANUTECH USD
- 97 MELIAD
- 98 MICRO USINAGE LASER
- 99 MINALOGIC
- 100 MITUTOYO
- 101  MKS PHOTONICS SOLUTIONS
DIVISION - OPHIR SPIRICON EUROPE
- 102 OPTOPRIM
- 103 OPTOSIGMA EUROPE
- 104 PHOTONICS BRETAGNE
- 105 PHOTONICS FRANCE
- 106 PRC LASER EUROPE
- 107 PRECITEC
- 108 PRO-LITE TECHNOLOGY FRANCE
- 109 QIOVA
- 110 SAFEL
- 111 SERVILLESE
- 112 SFO
- 113 SIDEL BLOWING & SERVICES
- 114 SK LASER
- 115 TECHNOGENIA
- 116 TECHNOTRANS FRANCE
- 117  TRUMPF
- 118 VL INNOVATIONS

INDEX DES MEMBRES

AeroDIODE

Téléphone

+33 (0)6 27 69 41 52

.

Site internet

www.aerodiode.com

.

Contact

Sébastien Ermeneux

Product manager

sebastien.ermeneux@

aerodiode .com

.

Adresse

Rue François Mitterrand,

Institut d'Optique d'Aquitaine

33400 TALENCE

France

AeroDIODE est une spin-off du centre technologique ALPhANOV spécialisée dans les solutions optoélectroniques modulaires pour des composants à base de semiconducteurs tels que des diodes lasers ou des SOA (Semiconductor Optical Amplifiers).

AeroDIODE propose, en particulier, des produits dans les 5 catégories suivantes :

- Pilotes de diodes lasers : pilotes de diode laser impulsionnels (jusqu'à la nanoseconde), pilotes diodes laser bas bruit, pilotes diodes laser haute puissance
- Diodes lasers fibrées monomodes et multimodes (Diode SLD, diode laser 785 nm, diode laser 790 nm, diode laser 808 nm, diode laser 830 nm, diode laser 915 nm, diode laser 940 nm, diode laser 976 nm, diode laser 980 nm, diode laser 1030 nm, diode laser 1053 nm, diode laser 1064 nm, diode laser 1310 nm, diode laser 1450 nm, diode laser 1470 nm, diode laser 1480 nm, diode laser 1550 nm, diode laser 1650 nm, diode SLED, diode superluminescente).
- Modulateurs optiques fibrés : pilotes de SOA, modulateurs fibrés jusqu'au GHz, modules AOM fibré (Modulateurs Acousto-Optiques à fibre optique)
- Électroniques de synchronisation : générateur de délai, générateur d'impulsion, pulse picker
- Systèmes de test de fiabilité de diodes lasers

La technologie d'AeroDIODE est le résultat de plus de 12 ans d'innovations menées par ses fondateurs au sein du centre technologique ALPhANOV.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés



Téléphone

+44 (0)1 25 68 55 05

•

Site internet

<https://uk.aerotech.com/>

•

Contact

Christophe MONNIER

Responsable des ventes France

cmonnier@aerotech.com

•

Adresse

Monk Sherborne Road,

RG26 5PR Ramsdell

Royaume-Uni

Qu'il s'agisse de soudage, de découpe ou de texturation de surface, vous devez maintenir une production de qualité à des vitesses de traitement élevées.

Nous combinons la mécanique, les commandes et l'électronique dans des conceptions optimisées pour vous offrir à la fois la meilleure précision et le débit le plus élevé possible.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Céramique



Téléphone

+33 (0)6 12 97 66 24

•

Site internet

www.industriel-marchand.alfi.airliquide.fr

•

Contact

Olivier MATILE

Directeur des applications
olivier.matile@airliquide.com

•

Adresse

152 Avenue Aristide Briand,
92220 Bagneux
France

Air Liquide France Industrie est une filiale du Groupe Air Liquide, qui regroupe l'ensemble des activités de production et de commercialisation des gaz industriels du Groupe en France.

- Commercialisation d'une gamme dédiée "LASAL" selon un mode d'approvisionnement optimisé, de matériels et services pour les applications de découpe laser ; offre complète de mise en œuvre de solutions innovantes gaz + matériel + expertise pour le soudage
- laser 10 μ m et 1 μ m ; offre pour la fabrication additive : production, stockage et transport des poudres et matière premières en toute sécurité.
- Assistance technique et optimisation des procédés LASER : offre LASAL EXPERT, formation.
- Centre de recherche et développement pour les applications laser.

Procédés laser : Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal



Téléphone

+33 (0)5 57 01 74 50

•

Site internet

www.alpha-rlh.com

•

Contact

Hervé FLOCH

Directeur Général

h.floch@alpha-rlh.com

•

Adresse

Rue François Mitterrand,

Institut d'Optique d'Aquitaine

33400 Talence

France

Le pôle de compétitivité ALPHA - Route des Lasers & des Hyperfréquences (ALPHA-RLH) accompagne entreprises et laboratoires dans le montage, l'expertise et le financement de projets d'innovation, soutient la croissance des entreprises innovantes ainsi que le développement à l'export et l'accès à de nouveaux marchés.

Basé en Nouvelle-Aquitaine (Bordeaux, Limoges, La Rochelle et Pau), il est structuré autour de trois domaines technologiques socles : Photonique-Laser, Électronique-Hyperfréquences et Matériaux, Photonique, Électronique, au service de quatre marchés : Santé (Dispositifs Médicaux et Autonomie), Communication-Sécurité, Aéronautique-Spatial-Défense, Énergie-Bâtiment intelligent, et d'un domaine d'activité transverse : Numérique-Industrie du futur.

ALPHA-RLH compte plus de 250 adhérents.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Hygiène / Sécurité, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre



ALPhA NOV

Centre Technologique Optique et Lasers

Téléphone

+33 (0)5 24 54 52 00

•

Site internet

www.alphanov.com

•

Contact

Emma Verdier
Sales Engineer, Laser
processing
emma.verdierealphanov.com

•

Adresse

Rue François Mitterrand,
Institut d'Optique d'Aquitaine
33400 Talence
France

ALPhANOV est un acteur majeur dans le secteur des procédés laser. Du développement de procédés laser aux systèmes de R&D sur mesure : ALPhANOV intervient à tous les stades de votre processus industrie.

Les capacités d'ALPhANOV lui permettent de proposer toute une gamme de prestations dans le domaine des procédés laser afin d'intervenir à tous les stades du processus industriel :

- Études basées sur la connaissance des processus d'interaction
- Validation expérimentale grâce à un large parc de sources laser, d'instruments de contrôle et de mesure
- Création du procédé, répétabilité, robustesse et procédures associées
- Fabrication de prototypes et sous-traitance de petites séries
- Accompagnement pour l'intégration du procédé laser en milieu industriel
- Formation des utilisateurs

Nos ingénieurs, docteurs et techniciens ont développé et caractérisé toute une palette de procédés laser permettant perçage, découpe, marquage, gravure, ablation sélective, texturation de surface, soudage sur de nombreux matériaux, à l'échelle du micron au millimètre avec précision, qualité d'usinage en conservant la fonctionnalité des matériaux et en limitant la zone affectée thermiquement par l'utilisation de lasers femtosecondes.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois



Téléphone

+33 (0)5 56 46 40 60

.

Site internet

www.amplitude-laser.com

.

Contact

Vincent ROUFFIANGE

Vice President, Sales

[vincent.rouffiange@amplitude-](mailto:vincent.rouffiange@amplitude-laser.com)

[laser.com](mailto:vincent.rouffiange@amplitude-laser.com)

.

Adresse

11 Avenue de Canteranne,

Bâtiment Meropa

33600 Pessac

France

Créée en 2001, Amplitude Laser Group fabrique et commercialise des lasers ultracourts destinés aux secteurs industriels, médicaux et scientifiques.

Leader sur son marché international depuis ses débuts, il offre un large portefeuille de produits (lasers ultracourts pompés par diodes, femtosecondes de type industriels à fibres, de technologie Ti:Saphire à haute intensité, ou encore à haute énergie).

Le groupe se compose de 3 sites de production et de plusieurs bureaux commerciaux en Europe, Asie et Amérique du Nord.

Ses 300 salariés s'engagent dans la conception et le développement de produits innovants, et fabriqués pour répondre aux exigences les plus hautes des secteurs industriels et scientifiques.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Laser & Composants

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre,

APERAM STAINLESS FRANCE

Utilisateur

aperam



Téléphone

+33 (0)6 46 83 20 40

•

Site internet

www.aperam.com

•

Contact

Ismaël GUILLOTTE

Ingénieur de recherche

ismael.guillotte@aperam.com

•

Adresse

Rue Roger Salengro,

BP 15 - 62330 ISBERGUES

France

Aperam est une société produisant et commercialisant de l'acier inoxydable, de l'acier électrique et des aciers spéciaux.

Procédés laser : Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal

ARDOP INDUSTRIE

Téléphone

+33 (0)1 69 63 26 11

•

Site internet

www.ardop.com

•

Contact

Stéphane DUVAL

CEO

stephane.duval@ardop.com

•

Adresse

11 Avenue de Canteranne

Cité de la Photonique

33600 Pessac

France

Une entreprise à taille humaine au service de nos clients pour un seul objectif : Vous offrir le meilleur service et support.

Forte de son offre complète, la société ARDOP Industrie a ouvert depuis 2013 un département ingénierie qui conçoit, développe et commercialise des lignes de transport laser Haute énergie ainsi que de l'intégration de solutions photoniques suivant le cahier des charges de nos clients. Nous proposons nos prestations de service au monde industriel et académique.

Grâce à son activité de négoce, elle propose des solutions innovantes à la pointe de la technologie en Composants Optiques, en Sécurité Laser et en Instrumentation optique depuis plus de 17 ans.

Elle accélère son développement et sa croissance depuis son arrivée au sein de la Cité de la photonique en région Nouvelle Aquitaine.

La société ARDOP Industrie plus anciennement connue sous le nom d'ARDOP créée en 2002 par son fondateur Mathias Le-Pennec a toujours été rentable et profitable.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés



BBW LASER
TECHNIK

Téléphone

+49 (0)8 03 69 08 20

•

Site internet

www.bbw-lasertechnik.de

•

Contact

Eric PUNZEL

Head of development

e.punzel@bbw-lasertechnik.de

•

Adresse

Gewerbering 11,

83134 Prutting

Allemagne

BBW Lasertechnik est un expert dans le traitement innovant des matériaux au laser, en particulier dans les domaines du soudage, de la découpe et du perçage au laser.

Afin d'offrir à ses clients des assemblages complets de première main, le traitement mécanique de la tôle et des matériaux solides fait également partie du vaste portefeuille de services.

Grâce à l'utilisation de machines à la pointe de la technologie, à une construction de machines et d'appareils performants et à une surveillance de la production axée sur les processus, il répond même aux exigences des clients les plus exigeants - de la phase de développement initiale à la production de quantités par millions.

Depuis 1997, la PME fabrique des pièces techniques de précision avec le faisceau laser pour l'industrie automobile, l'industrie électrique, la technologie de la climatisation et de l'énergie, l'aérospatial, la construction mécanique et la construction d'usines, entre autres.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Céramique, Verre



Site internet

www.cailabs.com

Contact

Gwenn PALLIER

Chef projets et produits

gwenn@cailabs.com

Adresse

1 Rue Nicolas Joseph Cugnot,

35200 Rennes

France

Créée en 2013, Cailabs est une entreprise française de deep tech, basée à Rennes, qui conçoit, fabrique et vend des solutions dans le domaine de la photonique.

En combinant notre technologie de pointe dans la mise en forme de la lumière (Conversion Multi-Plan de la Lumière, MPLC pour Multi-Plan Light Conversion) avec une ingénierie optimale, nous créons des produits innovants qui aident à résoudre certains des grands défis industriels et technologiques actuels pour des applications multiples, parmi lesquelles : l'aérospatial, les télécommunications, la défense ou encore l'usinage laser.

En effet, la gamme de produits CANUNDA (www.cailabs.com/produits/canunda) est destinée à la mise en forme de faisceau laser continu haute-puissance ou impulsionnel pour l'amélioration de tous les procédés d'usinage laser :

- CANUNDA-AXICON est un axicon réfléchissant permettant la génération de faisceaux de Bessel de haute qualité pour l'usinage du verre par laser ultra-court.
- CANUNDA-PULSE offre des mises en forme top-hat de haute qualité pour des lasers ultra-court, incluant une stabilisation de faisceau, compatible avec les machines standards de l'industrie
- CANUNDA-SPLIT améliore le rendement des procédés laser ultra-court tout en préservant leur qualité grâce à des modules de division de faisceaux flexibles s'adaptant aux machines standards de l'industrie.
- CANUNDA-HP permet tout type de mise en forme pour l'amélioration de la qualité et du rendement des procédés laser haute-puissance grâce à des modules compatibles des têtes laser standards.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Verre

CARRS WELDING TECHNOLOGIES LTD

Sous-traitant



Téléphone

+44 (0)1 53 64 12 82 8

•

Site internet

<https://carrswelding.co.uk>

•

Contact

Phil CARR

Directeur

pc@carrswelding.co.uk

•

Adresse

2 Henson Close,

Telford Way Industrial Estate

NN16 8PZ Kettering

Royaume-Uni

Carrs Welding Technologies Ltd (CWT) a été créée au début des années 90 en réalisant l'électrodéposition sélective d'outillages de moulage par injection.

Grâce à des investissements continus dans les nouvelles technologies, Carrs est devenu l'un des leaders du marché du « soudage au laser de précision ».

Depuis ses débuts au service de l'industrie de l'outillage, l'entreprise a maintenant grandi et atteint une clientèle de plus de 350 entreprises. Celles-ci vont des sociétés d'ingénierie unipersonnelles aux fabricants aérospatiaux internationaux tout en soutenant l'industrie de l'outillage.

L'investissement continu dans le personnel et l'équipement au cours de ces 26 dernières années a permis à Carrs de fournir des solutions de soudage sur mesure pour chaque demande, tout en effectuant également des services de réparation d'outillage "While U Wait", parallèlement aux exigences quotidiennes des commandes de production en cours.

Carrs a atteint la norme de qualité ISO 9001 en 2001 et est maintenant accréditée selon la dernière version ISO 9001:2015, nous permettant de continuer à apporter à tous nos clients le niveau de satisfaction qu'ils attendent.

Procédés laser : Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal



Téléphone

+33 (0)6 27 69 41 68

•

Site internet

www.celia.u-bordeaux1.fr

•

Contact

John LOPEZ

Ingénieur de recherche

john.lopez@u-bordeaux.fr

•

Adresse

43 Rue Pierre Noailles,
Domaine du Haut-Carré
33400 Talence
France

CELIA est une unité mixte de recherche (UMR5107) en partenariat avec l'Université de Bordeaux, le CEA, et le CNRS. CELIA rassemble des compétences dans des domaines qui se situent aux frontières de la physique et des applications de haute technologie. Les thématiques développées au laboratoire sont :

- Lasers femtosecondes de haute cadence et haute intensité, études en optique des lasers intenses
- Champs ultra-intenses, collisions ioniques et sources de rayonnement X par plasmas
- Harmoniques XUV, étude des processus ultra-brefs, impulsions attosecondes
- Interaction laser-plasma, physique des plasmas chauds et denses, fusion par confinement inertiel, astrophysique en laboratoire
- Interaction laser-matière, écriture directe en surface et en volume en régime pico et femtoseconde, procédés lasers multi-matériaux, spectroscopies laser et plasma

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité

Matériaux : Métal, Plastique, Verre, Autres



Téléphone

+33 (0)4 76 49 00 37

•

Site internet

www.cepelec.com

•

Contact

Denis MASSART

Technico commercial

denis.massart@cepelec.com

•

Adresse

14 Rue des Platanes,

38120 Saint-Egrève

France

Analyse et traitement de la pollution générée par vos applications laser :

- Analyse des COV et particules sur site
- Analyse de l'efficacité de la captation existante
- Analyse des risques et aide pour la mise à jour du document unique
- Proposition d'une solution de captation, filtration répondant à vos contraintes techniques et économiques
- Suivi et contrôle des équipements de captation et filtration sur site
- Analyse et optimisation des réseaux aérauliques
- Recyclage des filtres usagés avec remise des BSD

Nos spécificités :

- Capacité à répondre à vos contraintes techniques fortes
- Utilisation de PVC, acrylique...
- Capacité à répondre à vos contraintes internes – LEAN – 5S

Nos clients : Cosmétique, Pharmacie, Agroalimentaire, Automobile, Recherche, Aéronautique.

Procédés laser : Hygiène / Sécurité



Téléphone

+33 (0)1 69 11 94 05

•

Site internet

www.coherent.com

•

Contact

Laurent MENUAT

Head of Industrial Tools South
Markets EMEA

laurent.menuat@coherent.com

•

Adresse

14 Rue du Cantal,
91090 Lisses
France

Fondée en 1966, la société Coherent, Inc. est l'un des principaux fournisseurs mondiaux de lasers et de systèmes laser pour les clients des secteurs scientifique, commercial et industriel.

Coherent, dont le siège social est situé au cœur de la Silicon Valley, en Californie, et des bureaux dans le monde entier, propose un vaste portefeuille de produits et services pour la recherche scientifique, les sciences de la vie, la microélectronique et le traitement des matériaux.

Depuis plus de 40 ans, Coherent est présent sur de nombreux marchés : automobile, aérospatial, électronique, semi-conducteur, packaging, bijouterie, matériel médical... en proposant différentes technologies.

Les lasers, dont la longueur d'onde et la puissance de sortie varient, est suffisamment subtil pour les études d'ADN, suffisamment précis pour la microélectronique et assez puissant pour couper l'acier le plus résistant.

Des lasers à onde continue aux femtosecondes, de quelques milliwatts à des kilowatts, Coherent répond aux besoins actuels et futurs en matière de laser.

Avec l'acquisition de ROFIN en 2016 et d'O.R. Lasertechnologie en 2018, Coherent continue d'étendre et de diversifier son offre.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois



Téléphone

+33 (0)5 56 64 40 29

•

Site internet

www.eslaser.com

•

Contact

Thomas BARADERIE

Key Account Manager

t.baraderie@eslaser.com

•

Adresse

101 Chemin de Bel air,

ZI La Rivière

33850 Léognan

France

Pour garantir l'excellence à ses clients, ES LASER a développé un savoir-faire inestimable dans la conception et la fabrication de machines lasers industrielles personnalisées de haute technologie.

Répondant aux exigences et aux besoins de productivité de ses clients sur des projets innovants et complexes, les équipes de ES LASER conçoivent des solutions sur-mesure, en développant des systèmes spécifiques intégrant les technologies industrielles les plus performantes : lasers ultraviolets, lasers infrarouges, lasers hautes énergies ou hautes puissances, lasers ultra-courts (pico ou femtosecondes), systèmes robotisés, dispositifs de vision (contrôle qualité, détection, positionnement, etc.), interfaces à commande numérique, tables de déplacement hautes précisions, structure en granite, etc.

Maîtrisant l'intégralité de sa chaîne de production, ES LASER vous apportera des solutions techniques de haute technologie, innovantes et fiables à travers le monde.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Hygiène / Sécurité, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois, Autres

FIVES CINETIC - LASER SYSTEMS

Fournisseur



fives

Industry can do it

Téléphone

+33 (0)5 65 10 13 18

•

Site internet

www.fivesgroup.com

•

Contact

Anita RIAR

Business Development

Manager

anita.riar@fivesgroup.com

•

Adresse

494 Rue Actipole les Tours,

46400 Saint-Laurent-les-Tours

France

S'appuyant sur plus de 35 ans d'expertise en process Laser, l'activité Laser Systems de Fives est un acteur mondial dans la conception et la fabrication de systèmes de soudage Laser, de découpe Laser et de fabrication additive de pièces métalliques.

Les équipes Laser Systems de Fives proposent un accompagnement complet à leurs clients, allant de la phase prototypage pour valider le process soudage Laser et les configurations optiques, à l'industrialisation d'une machine autonome, jusqu'à l'implémentation mondiale de lignes de production clefs en mains en grande séries.

Laser Systems de Fives répond aux défis des secteurs de l'automobile, de l'industrie, de la défense, de l'énergie et d'autres encore grâce à ses équipements modulaires, flexibles et évolutifs, adaptés aux pièces clients, qui intègrent les dernières technologies de pointe.

Les équipements Laser Systems intègrent tous types de sources Laser : fibre, CO2, infrarouge, vert, bleu etc.

La présence globale de Fives et la proximité de ses équipes passionnées garantissent une excellence opérationnelle tout au long du projet, jusqu'à la mise en route et réception chez ses clients.

Procédés laser : Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal

GF MACHINING SOLUTIONS

Fournisseur -
Organisme de formation



+GF+

Téléphone

+33 (0)6 86 98 78 49

.

Site internet

www.gfms.com

.

Contact

Jean Louis FACILA

Sales Support Europe

Advanced Manufacturing

jean-louis.facila@georgfischer.com

.

Adresse

27 Avenue Carnot,

91300 Massy

France

Leader mondial dans la fabrication de machines outils sur différentes technologies :

- Electro Erosion Enfonçage et Découpe Fil
- Usinage 3 et 5 axes et broches hautes fréquences
- Système de repositionnement rapide et automatisation
- Système laser de gravure/texturation 3 axes ou 5 axes
- Machine de fabrication additive métal et périphériques associés
- Système laser de micro usinage et micro perçage de haute précision

Procédés laser : Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Ablation / Micro-usinage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Découpe / Perçage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Autres



Téléphone

+33 (0)4 37 23 33 33

•

Site internet

www.gm-prod.eu

•

Contact

Eric BRUNISSEN

Conseiller commercial industrie

eric.b@gm-prod.eu

•

Adresse

57 Rue du Dauphiné,

69800 St Priest

France

Société leader pour la fourniture de pièces de précision par fabrication additive de poudres métalliques, GM Prod réalise directement votre composant à partir de sa représentation numérique 3D, ce qui signifie :

- Aucune perte de temps entre la conception et la réalisation
- Aucun investissement en outillage : budgets et délais de développement maîtrisés
- Validation fonctionnelle immédiate de vos nouveaux produits
- Aucune limite de formes géométriques.

Ce process offre des solutions nouvelles pour la réalisation de pièces de formes complexes, du prototypage rapide à la grande série. GM Prod compte aujourd'hui de nombreux clients dans les secteurs du médical, de l'aéronautique, de la bijouterie, de l'horlogerie, de la lunetterie, du luxe et de l'ingénierie.

Matières proposées : Cobalt -Chrome et Titane

Procédés laser : Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D

Matériaux : Métal



Téléphone

+33 (0)3 84 58 32 35

•

Site internet

www.lermeps.com

•

Contact

Sophie COSTIL

Professeur des universités

sophie.costil@utbm.fr

•

Adresse

Rue de Leupe,

90400 Sevenans

France

Le Laboratoire Interdisciplinaire Carnot de Bourgogne (ICB), Unité Mixte de Recherche CNRS, Université de Bourgogne et Université de Technologie Belfort-Montbéliard, compte 300 physiciens, chimistes, ingénieurs et techniciens implantés en Bourgogne-Franche Comté, sur les sites de Dijon, Le Creusot, Châlon-sur-Saône & Belfort (Sévenans).

Ils développent de nouvelles fonctionnalités pour l'optique et les nouveaux matériaux, à destination d'applications dans l'industrie, la médecine et les télécommunications.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique



Téléphone

+33 (0)1 64 86 15 60

•

Site internet

www.imagine-optic.com

•

Contact

Adam AYEBA

Ingénieur R&D

aayeba@imagine-optic.com

•

Adresse

18 rue Charles de Gaulle,

91400 Orsay

France

Créée en 1996, Imagine Optic est une entreprise française spécialisée dans l'analyse de front d'onde par Shack-Hartmann, l'optique adaptative et la mise en forme de faisceaux laser énergétiques.

De cette dernière activité, résolument axée sur les procédés laser énergétiques, une unité opérationnelle a été créée. La mission de celle-ci est le développement et la commercialisation de systèmes optiques permettant la mise en forme et la transmission par fibre optique de faisceaux laser énergétiques dans le régime ps et ns pour des applications de traitement (Laser Shock Peening (LSP), Laser Cleaning (LC) et de caractérisation de surfaces (Laser Ultrasonics, Laser Induced Breakdown Spectroscopy (LIBS).

Procédés laser : Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation

Matériaux : Métal

INDUSTRIAL LASER SYSTEMS

Fournisseur -
Organisme de formation



Téléphone

+33 (0)1 55 95 09 50

.

Site internet

www.industrial-laser-systems.com

com

.

Contact

Manuel MENDES

Gérant

info@industrial-laser-systems.com

com

.

Adresse

12 Rue Denis Papin,

77390 Verneuil l'Étang

France

L'expérience et le savoir-faire d'Industrial Laser Systems sont reconnus auprès de nombreuses industries.

Ainsi, depuis sa création en 2003, Industrial Laser Systems s'est forgé un nom synonyme de savoir-faire, sérieux et qualité.

Notre société a conçu et mis en place des machines spéciales d'usinage laser répondant au besoin de l'industrie automobile, médicale, nucléaire, manufacturière, aéronautique et spatiale.

Ces systèmes fonctionnent pour la plupart en production intensive 24/24 h et continuent à remplir leur fonction première.

Les systèmes d'Industrial Laser Systems intègrent tous une multitude d'axes linéaires ou rotatifs.

Chaque système doit répondre à un cahier des charges-client intégrant des critères tels que : l'ergonomie, la stabilité, la précision, les temps de cycles, etc...

Tous nos systèmes sont assemblés, testés et contrôlés dans nos ateliers.

Notre Bureau d'Études et notre site d'assemblage de nos systèmes se trouve à Verneuil l'Étang dans le 77.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre

INSTITUT DE SOUDURE

Centre technique – Organisme de formation



Téléphone

+33 (0)3 82 59 13 83

•

Site internet

www.isgroupe.com

•

Contact

Maxime EL KANDAOUI

Ingénieur d'étude

m.elkandaoui@hotmail.fr

•

Adresse

4 Boulevard Henri Becquerel,

57970 Yutz

France

Le CTI INSTITUT DE SOUDURE regroupe les compétences et les moyens de l'INSTITUT DE SOUDURE dans le domaine du soudage par faisceaux laser YAG, à fibres et CO2.

Les compétences acquises depuis plus de 25 ans en laser sont mises au service des industriels dans le cadre d'une plateforme dédiée à l'assemblage multi matériaux de 2000 m2 permettant :

- Le développement de modes opératoires de soudage et traitement de surface
- La réalisation de pièces prototypes et la validation des résultats obtenus sur des structures à l'échelle 1
- La réalisation de préséries de pièces

Procédés laser : Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal



INSTITUT
MAUPERTUIS

Téléphone

+33 (0)2 99 05 84 56

•

Site internet

www.institutmaupertuis.fr

•

Contact

David LEMAITRE

Directeur technique

david.lemaitre@institutmaupertuis.fr

•

Adresse

4 Contour Antoine de Saint-Exupéry, Campus de Ker Lann
35170 Bruz
France

L'Institut MAUPERTUIS est un centre de ressources en R&D et de transfert en technologie innovantes situé en Bretagne (agréé CIR et certifié ISO 9001), nos domaines d'expertises sont :

- Applications laser

Soudure autogène, hybride laser/MAG, découpage, texturation, trempe localisée, rechargement

- Fabrication additive métallique

LMD = poudre/fusion Laser - WLAM = fil/fusion Laser - WAAM = fil/fusion Arc Electrique (MAG)

- FSW : Soudage par Friction Malaxage

Soudure « froide » (sans fusion), automatisée et continue (étanche) et sans apport de matière (allègement) Pour tout type d'Aluminium/Cuivre/Magnésium en bord à bord et Multi-matériaux par superposition

- Solutions Robotiques et Cobotiques industrielles

Expertise en lois de commande robotique, Vision, codage, ... Développement d'un logiciel de génération automatique de trajectoire en impression 3D metal

Équipés de moyens d'essais, nous conseillons et accompagnons nos clients industriels pour évaluer, tester et intégrer ces technologies innovantes pour accroître leur compétitivité. Nous travaillons avec des entreprises réputées de l'industrie automobile, aéronautique, aérospatiale, ferroviaire ou énergétique mais aussi avec des entreprises industrielles locales.

Nos compétences, 20 personnes majoritairement des ingénieurs hautement qualifiés et docteurs, vous accompagnent pour développer des systèmes d'assemblages robotisés innovants avec une plate-forme de soudage R&D performante et flexible (7 cellules robotiques avec 3 lasers haute puissance (8, 12 et 16 kW) et 2 équipements FSW robotisés).

Procédés laser : Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal



Téléphone

+33 (0)3 88 67 49 74

•

Site internet

www.ipgphotonics.com

•

Contact

Laurent WEBER

Directeur général

lweber@ipgphotonics.com

•

Adresse

14 Rue Ettore Bugatti,

67201 Eckbolsheim

France

IPG Photonics conçoit et distribue des sources laser fibre et équipements associés pour tout type d'applications laser.

Sources laser fibre et diodes impulsionnelles (de la fs à la ms) et continues (de 1W à 120kW).

Optiques de découpe, soudage, scanners et systèmes de contrôle.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre

**Téléphone**

+33 (0)4 77 55 52 22

•

Site internet

www.ireis.fr

•

Contact

Bertrand NICOLET

Responsable innovation

bnicolet@hef.group

•

Adresse

Avenue Benoît Fourneyron,

ZI Sud

42160 Andrézieux-Bouthéon

France

IREIS - Institut de Recherches en Ingénierie de Surface - est la filiale R&D du Groupe HEF, leader industriel de l'ingénierie et du traitement

de surfaces (2 500 pers. / 245 M€ / plus de 20 pays). IREIS étudie et améliore les propriétés de surface des matériaux depuis la recherche en laboratoire jusqu'au développement de solutions à l'échelle industrielle. L'expertise des ingénieurs R&D et chercheurs d'IREIS couvre les domaines suivants : (1) matériaux déposés par PVD/PECVD en couches minces et sources de plasma ; (2) tribologie : science, simulation expérimentale et résolution de problèmes ; (3) (micro)texturation laser et (4) traitements thermo-chimiques.

IREIS dispose d'une plateforme de recherche sur le laser femtoseconde. Cette plateforme est dédiée aux activités de prototypage et de recherche ou à des petites séries de composants.

Aux côtés d'établissements publics de recherches et d'industriels de la région de St-Etienne-Lyon IREIS est partenaire de la plateforme MANUTECH USD, une plateforme de R&T public-privé dédiée à la texturation et de l'ingénierie des surfaces. La plate-forme intègre de nombreuses sources laser adaptées sur les platines X-Y ou via une fibre connectée à un bras robotisé.

Les activités de recherche d'IREIS se situent dans les domaines de la mobilité, de l'efficacité énergétique, des procédés de fabrication avancés et du développement de nouvelles fonctionnalités de surface. IREIS est régulièrement impliqué dans des projets collaboratifs européens et français.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation

Matériaux : Métal, Verre



IREPA LASER INSTITUT CARNOT MICA

Téléphone

+33 (0)3 88 65 54 00

•

Site internet

www.irepa-laser.com

•

Contact

Jean-Paul GAUFILLET

Président

jpg@irepa-laser.com

•

Adresse

320 Boulevard Sébastien Brant,

Parc d'innovation - Pôle API

67400 Illkirch-Graffenstaden

France

Depuis 40 ans, IREPA LASER est un expert reconnu dans les procédés laser et les matériaux. Cette Société Coopérative d'Intérêt Collectif (SCIC) innovante propose à ses clients des solutions industrielles sur mesure pour les accompagner dans leurs projets de développement et d'industrialisation de produits.

Également centre de formation laser, IREPA LASER forme un large public à l'utilisation de la technologie laser.

Des solutions industrielles sur mesure pour des marchés très diversifiés :

L'offre d'IREPA LASER couvre les marchés de l'aéronautique, de l'automobile, de l'énergie, des biens d'équipement et de la défense. IREPA LASER se déploie vers l'industrie autour de 4 domaines de compétences : la fabrication additive métallique, le soudage, l'usinage et la sécurité liée à l'utilisation des lasers industriels.

Son équipe de 45 ingénieurs et techniciens, et son parc machines de pointe comprenant plus de 20 lasers, des robots laser, des laboratoires d'analyse et de caractérisation, en font une plateforme opérationnelle de premier plan pour répondre aux demandes de ses clients industriels : mise au point de procédés, conception de nouveaux produits, production de pièces, formation des équipes.

IREPA LASER est membre de l'Institut Carnot MICA, labellisé CRT et agréé CIR par le ministère de la Recherche. Certifications : ISO 9001 : 2005 - Qualiopi

Procédés laser : Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Hygiène / Sécurité, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique, Verre, Céramique, Textile, Bois



Téléphone

+33 (0)5 47 50 03 48

•

Site internet

www.lasea.com

•

Contact

Paul-Etienne MARTIN

Directeur

pemartin@lasea.com

•

Adresse

11 Avenue de Canteranne,

Cité de la Photonique

33600 Pessac

France

Le Groupe LASEA conçoit et fabrique des machines laser spécialisées dans les procédés de haute précision, depuis la définition du procédé laser jusqu'à son intégration dans une station de travail ou au sein d'une ligne de production.

Grâce au laser femtoseconde, le Groupe LASEA réalise des applications de micro-usinage permettant non seulement un travail de haute précision (de l'ordre du micron), mais autorisant également des usinages athermiques sur tous types de matériaux comme les métaux, le verre, les céramiques, la nacre, le silicium, le saphir, ou encore les polymères.

À cette expertise en laser viennent s'ajouter des compétences en automatisation, vision, robotique, électronique et mécanique qui permettent au Groupe de concevoir une gamme complète de machines laser et de modules intégrables rencontrant les objectifs de qualité, d'efficacité et de production de ses clients.

Aujourd'hui, LASEA, implantée en Belgique (Liège), en France (Bordeaux), en Suisse (Bienne), et aux Etats-Unis (San-Diego) a également fait l'acquisition en 2019 de la société Optec (spécialisée dans les lasers excimer).

Le Groupe est actif dans le monde entier, dans les secteurs les plus exigeants comme le secteur médical (usinage de précision pour les implants, les stents ou les cathéters), pharmaceutique (marquage dans le verre pour la traçabilité de seringues ou flacons), horloger (gravure, texturation et découpe de pièces de mouvements) ou encore électronique.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Laser & Composants, Mise en forme / Transport / Délivrance de faisceaux

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre



LASER 2000

Téléphone

+33 (0)5 57 10 92 80

•

Site internet

www.laser2000.fr

•

Contact

Alexandre BESSON

Directeur général

a.besson@laser2000.fr

•

Adresse

11 Avenue de Canteranne,

33600 Pessac

France

Laser 2000 SAS - Innovations in Photonics

Principal distributeur en Europe de produits/solutions dans le domaine de la Photonique et de la Fibre Optique.

Avec plus de 30 ans d'expérience et un réseau de partenaires leaders sur leurs marchés, nous serions heureux de vous accompagner dans la réalisation de vos projets.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Hygiène / Sécurité, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre



Téléphone

+33 (0)3 81 48 34 60

.

Site internet

www.lasercheval.fr

.

Contact

Emric VERWAERDE

Directeur de site

e.verwaerde@lasercheval.fr

.

Adresse

6 Chemin des Plantes,

ZI des plantes

70150 Marnay

France

LASER CHEVAL conçoit et fabrique des solutions techniques pour des applications de micro-usinage, microsoudure et découpe laser.

Avec sa gamme de machines catalogues et selon le besoin client, nous proposons l'intégration de sources nanoseconde, picoseconde et femtoseconde.

Le FEMTOSECONDE révolutionne les process laser en particulier pour le marquage noir dans le secteur médical par exemple : tenue et durabilité du marquage et absence de corrosion.

Un savoir-faire pour des applications telles que la texturation (préparation de surface, rugosité, adhérence) ou les décors laser sur métaux précieux (satinage, perlage ou Côtes de Genève ...)

C'est également une expertise dans l'assemblage laser par microsoudure (par point ou par cordon) Totale maîtrise des aspects métallurgiques, conception des outillages de maintien.

Le process garantir répétabilité, précision et stabilité.

LASER CHEVAL, c'est également les services avec :

- Un département de sous-traitance laser
- Un centre d'essais de faisabilité et d'optimisation des procédés laser
- Le développement d'interface spécifique
- La formation laser, l'assistance technique et la vente de pièces détachées.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique

LASER COMPONENTS

Fournisseur



Téléphone

+33 (0)1 39 59 52 25

•

Site internet

www.lasercomponents.fr

•

Contact

Elvyne EGROT

Sales manager

e.egrot@lasercomponents.fr

•

Adresse

45B Route des Gardes,

92190 Meudon

France

LASER COMPONENTS est spécialisé dans le développement, la fabrication et la vente de composants et de services dans le domaine de la photonique, de l'optoélectronique et du laser. Avec des bureaux de vente dans cinq pays, la société fournit ses clients depuis 1982.

Les produits de LASER COMPONENTS sont fabriqués sur quatre sites distincts en Allemagne, au Canada et aux USA, la production de composants et matériels de sa propre marque a débuté dès 1986 et représente aujourd'hui plus de la moitié du CA de la société.

LASER COMPONENTS emploie près de 300 collaborateurs venant de 14 Nations et cultures différentes. Notre portfolio de produits photoniques inclut divers types de diodes lasers CW et pulsées, modules laser, optiques laser, détecteurs IR, mesureurs d'énergie et de puissance, et d'autres composants optiques et électro-optiques, développés et fabriqués en interne aussi bien que manufacturés par des partenaires sélectionnés. Les produits fabriqués en interne sont vendus dans le monde entier : "Made by LC".

Le Groupe LASER COMPONENTS continue, année après année, à augmenter ses capacités de production. Ceci nous permet d'offrir l'aptitude unique de répondre aux demandes spécifiques de nos clients rapidement et simplement. Nos clients profitent promptement de solutions à long terme.

Nous pouvons compter sur nos installations de fabrication en Allemagne, au Canada et aux États-Unis ainsi que sur la valeur de notre personnel hautement qualifié tant en R&D qu'en production.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Hygiène / Sécurité, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés, Laser & Composants

LASER MÉTROLOGIE

Centre technologique – Fournisseur – Sous traitant – Utilisateur industriel



Téléphone

+33 (0)4 50 46 02 42

•

Site internet

www.laser-metrologie.com

•

Contact

Marco SOSCIA

Président

soscia@laser-metrologie.com

•

Adresse

12 Rue de la Lyre,

Parc ALTAIS

74960 Chavanod

France

LASER MÉTROLOGIE développe à la demande de ses clients des solutions spécifiques à forte valeur ajoutée dans les domaines de la radiométrie laser, du micro-soudage laser pulsé, du contrôle optique numérique et de la méca-optique. Certains de ces développements ont déjà fait l'objet de plusieurs dépôts de brevet en commun avec le CEA, le CNRS, l'ENSAM Paris Tech et le groupe SAFRAN.

Avec les aides de la Région Auvergne-Rhône-Alpes et de BPI France, LASER MÉTROLOGIE a créé en 2018 le « Centre Annécien de Radiométrie des fortes puissances et énergies Laser ». Le Centre équipé de 2 lasers de puissance continus : « TruFlow » 2kW à 10,6µm et « TruDisk » 8kW à 1,030 µm, permet d'assurer les missions d'étalonnage et de calibration jusqu'à 8kW des puissance-mètres pour l'ensemble des acteurs de l'aéronautique et de l'automobile.

Notre « TruDisk » 8kW permettra également de simuler les 15 000J qui correspondront à terme à l'énergie de chacun des 176 lasers nanoseconde qui composeront le Laser Mégajoules (LMJ) du CEA CESTA à Bordeaux. LASER MÉTROLOGIE a conçu les calorimètres étalon à substitution électrique qui servent de référence à la radiométrie du LMJ et au Centre Annécien de Radiométrie Laser ; ils permettent des étalonnages directs à 2kW contrairement à l'autre référence utilisée en Europe : la référence cryogénique à 1mW, qui induit de multiples raccordements successifs pour atteindre les mêmes niveaux de puissance.

Procédés laser : Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés, Mise en forme / Transport / Délivrance de faisceaux

Matériaux : Métal, Verre

Laser Rhône Alpes

LRA - laser welding



Téléphone

+33 (0)4 76 56 07 57

•

Site internet

www.laser-rhone-alpes.com

•

Contact

Sébastien LAFAYE

Directeur d'usine

slafaye@laser-rhone-alpes.com

•

Adresse

49-51 Boulevard Paul Langevin,

38600 Fontaine

France

Laser Rhône Alpes est un sous-traitant en soudure laser, micro découpe laser et marquage laser située dans l'agglomération grenobloise. La société essaimage Thomson a été créée en 1986.

À ce jour, Laser Rhône Alpes est équipée de 7 machines de soudure ou découpe laser comprenant 12 sources laser (Nd :YAG, diodes, fibres, laser vert) ainsi que d'une machine spéciale dédiée pour un client et de 2 lasers de marquage.

Laser Rhône Alpes réalise :

- Soudure laser sur matériaux métalliques : inox, titane, aluminium, nickel, kovar, inconel, cuivre, assemblage hétérogène ...
- Fermeture étanche sous atmosphère contrôlée ou sous vide
- Soudure laser en salle blanche ISO 7 ou ISO 5
- Marquage et gravure laser de matériaux métalliques et plastiques (PEEK, POM, élastomères)
- Micro découpe laser de céramique et silicium ou métaux difficilement découppable (molybdène, tantale, ...)
- Ablation de métallisation

Laser Rhône Alpes dispose d'un laboratoire commun de recherche avec l'équipe du LTM de l'ICB dénommé FLAMme, soutenu par l'ANR et labellisé par le pôle Nuclear Valley (anciennement PNB) pour la soudure de matériaux hétérogènes.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Céramique



Téléphone

+41 (0)7 96 71 89 54

•

Site internet

www.lasertec.nl/fr

•

Contact

Jérémy GRANDJEAN

Business Developer Manager

j.grandjean@lasertec.nl

•

Adresse

4 Bijldorp-Oost,

2992 LA Barendrecht

Pays-Bas

Lasertec propose des services professionnels de sous-traitance laser aux industries de haute précision telles que l'horlogerie, les instruments médicaux, les semi-conducteurs et plus encore. Plus de 27 ans d'expérience dans une grande variété de marchés et de technologies ont permis à Lasertec d'établir une position forte sur le marché industriel. Contactez-nous pour un devis rapide sur la gravure laser, la découpe laser ou la soudure laser.

Notre savoir-faire en matière de processus et de technologie laser nous permet de réaliser des projets de différentes envergures tout en garantissant une mise sur le marché dans les plus courts délais. Au cours des dernières années, la technologie laser a connu une telle évolution qu'il est difficile de trouver à l'heure actuelle une application qui ne bénéficie pas d'une gravure, découpe ou tout traitement réalisé par laser. Quel que soit le secteur dans lequel vous travaillez, nous trouverons toujours une application nécessitant la technologie laser.

Grâce à nos années de développement continu, nous offrons de nombreuses possibilités au sein de notre entreprise. Le laser représente aujourd'hui un processus puissant et fiable pouvant être adapté à différentes applications. La plupart des compétences laser sont accessibles dans le même processus. Imaginez : une texturation de surface, une gravure de votre logo et la découpe de votre pièce, le tout avec un seul laser.

Au service des industries : Horlogères, Médicales, Outillages, Impressions, Moules d'injection, Biotechnologiques, Semi-conducteurs Électroniques, Pharmaceutiques, Sécurité.

Procédés laser : Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Autres

LIGHT CONVERSION

Fournisseur



Téléphone

+37 (0)5 24 49 18 30

•

Site internet

www.lightcon.com

•

Contact

Jean-François POISSON

Industrial market development
manager

jf.poisson@lightcon.com

•

Adresse

2b Keramikų gatvė,
10234 Vilnius
Lituanie

Depuis 25 ans, Light Conversion est le plus important fabricant mondial de systèmes OPA (Amplificateur optiques paramétriques) femtosecondes réglables en longueur d'onde. La gamme TOPAS.

Aujourd'hui, Light Conversion est également l'un des leaders dans le domaine des lasers femtosecondes avec la gamme PHAROS et CARBIDE.

Ces lasers peuvent être équipés de générateurs d'harmoniques (2H-3H,4H et 5H).

Avec notre offre complémentaire comme les amplificateurs paramétriques optiques ORPHEUS et nos spectromètres ultrarapides HARPIA, Light Conversion propose au secteur industriel, médical et scientifique les meilleures et les plus innovantes solutions utilisant les technologies femtosecondes.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre



Téléphone

+33 (0)9 72 50 30 36

.

Site internet

www.manutech-usd.fr

.

Contact

Julien GRANIER

Responsable réalisation

julien.granier@manutech-usd.fr

.

Adresse

20 Rue Professeur Benoît Lauras,

Bâtiment des Hautes

Technologies

42000 Saint-Étienne

France

Manutech USD est votre expert S&T dans le domaine de l'ingénierie et de la fonctionnalisation multi-échelle des surfaces par laser ultracourt.

LE GIE Manutech USD (Groupement d'intérêt économique) rassemble des acteurs de la recherche publique et de l'industrie autour d'un équipex (équipement d'excellence) permettant d'explorer et d'exploiter les possibilités scientifiques et industrielles offertes par les lasers femtosecondes.

Manutech vous apporte toutes les solutions pour texturer vos surfaces par laser ultracourt et définir le procédé industriel et économique adéquat pour le faire.

>> Toutes les solutions pour texturer vos surfaces

MANUTECH USD rassemble sur Saint-Étienne des membres académiques et industriels autour d'une plateforme technologique ouverte dans le domaine de la fonctionnalisation de surface par laser femtoseconde.

Manutech USD accueille tous les projets de montée en maturité de la recherche à l'industrialisation.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois



Meliad

Expertise &
technologies industrielles

Téléphone

+33 (0)2 51 70 75 99

•

Site internet

www.meliad-sas.com

•

Contact

Jean-Michel

DUCHAIZEAUBENEIX

Gérant

jm.duchazeaubeneix@meliad-sas.com

•

Adresse

6 Rue des Orfèvres,
44840 Les Sorinières
France

MELIAD est une société experte et reconnue dans la mesure et la maîtrise des contraintes résiduelles et de la préparation de surface par technologie laser pulsée Yag pour des applications avant collage, avant peinture, avant soudage, après soudage, décontamination nucléaire.

Meliad est dotée d'un laboratoire intégrant 10 lasers Yag et fibre et 3 robots 6 axes.

Nous développons également une activité différenciante de nanostructuration par laser Femtoseconde.

Ces moyens, associés aux compétences techniques fortes de Meliad, nous permettent de réaliser des essais, mise au point, travaux de R&D, prestations de services et intégration-développement de machines automatisées, robotisées et manuelles de décapage et de préparation de surface laser.

Meliad a pour vocation d'acquérir des technologies, soit par des développements internes, soit en partenariat, et est la seule société en Europe à associer les compétences d'expertise matériaux-procédés, technologies laser de préparation de surface et de décapage au travers de projets R&D, montée TRL, études, prestations et intégration laser pour déploiement auprès de nos clients

Procédés laser : Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique

MICRO USINAGE LASER

Sous-traitant



Téléphone

+33 (0)5 34 57 84 98

•

Site internet

www.micro-usinage-laser.com

•

Contact

Christian SAULNIER

Gérant

saulnier@micro-usinage-laser.com

com

•

Adresse

Rue de la Gravette,

Z.A. La Gravette - Local N°3

31150 Gratentour

France

Ablation laser dans tous les matériaux.

- Produits pour le test et la fabrication de composants céramiques CHIPS
- Perçage de micro vias PCB HDI

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois



MINALOGIC
Auvergne-Rhône-Alpes

Téléphone

+33 (0)4 38 78 19 47

•

Site internet

www.minalogic.com

•

Contact

Emmanuelle FELTRIN

Chargée de missions projets

emmanuelle.feltrin@minalogic.com

com

•

Adresse

3 Parvis Louis Néel,

38000 Grenoble

France

Minalogic, le pôle de compétitivité mondial des technologies du numérique en Auvergne-Rhône-Alpes, accompagne plus de 400 adhérents (dont 350 entreprises) dans leurs projets d'innovation et de croissance, afin de booster leurs objectifs de développement et de rayonnement au niveau mondial.

Les technologies, produits et services développés par les acteurs de l'écosystème s'adressent à 11 secteurs d'activité (Aérospatial et Défense, Finance et Assurance, Ville et Bâtiments, Energie et Environnement, Grand public, Agriculture et Agroalimentaire, Usine du futur, Mobilité et Transports, Santé, Infrastructure numérique, Commerce et Distribution) et couvrent l'ensemble de la chaîne de valeur du numérique, en alliant la micro/nano/électronique, la photonique, le logiciel et les contenus et usages.

Mitutoyo

Téléphone

+33 (0)1 49 38 35 00

•

Site internet

www.mitutoyo.fr

•

Contact

Bruno LEFEBVRE

Directeur général

direction@mitutoyo.fr

•

Adresse

123 Rue de la Belle Étoile,

95700 Roissy-en-France

France

En tant qu'acteur clé sur le marché mondial de la métrologie depuis 1934, Mitutoyo conçoit, fabrique et distribue une large gamme d'équipements et d'instruments de mesure dimensionnelle utilisant la technologie laser.

Procédés laser : Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

MKS PHOTONICS SOLUTIONS DIVISION OPHIR SPIRICON EUROPE

Fournisseur



Newport® | Ophir® | Spectra-Physics®

Téléphone

+33 (0)6 01 01 27 32

•

Site internet

www.ophiropt.com

•

Contact

Wilfried Vogel

Regional Sales Manager Ophir

Products

wilfried.vogel@mksinst.com

•

Adresse

7 Guerickeweg,

64291 Darmstadt

Deutschland

Spectra-Physics, Ophir et Newport sont des marques de la Photonics Solutions division de MKS Instruments.

Nous proposons une gamme complète de solutions, notamment des lasers pour des applications industrielles et de recherche scientifique de précision, des mesures laser et LED, l'analyse de faisceaux, le contrôle des mouvements de précision, des tables optiques et des systèmes d'isolation des vibrations, des instruments photoniques, des capteurs de température, des composants opto-mécaniques et des éléments optiques.

Les solutions photoniques de MKS améliorent les capacités et la productivité de nos clients sur les marchés des semi-conducteurs, de l'électronique de pointe et des industries spécialisées.

Pour de plus amples informations à propos d'MKS, veuillez consulter le site www.mks.com.

Pour de plus amples informations à propos d'Ophir, nous vous invitons à consulter le site www.ophiropt.com

Procédés laser : Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés, Ablation / Micro-usinage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Laser & Composants, Autres

Matériaux : Métal, Plastique, Verre, Autres



Téléphone

+33 (0)1 41 90 61 80

.

Site internet

www.optoprim.com

.

Contact

François SALAÛN

Responsable commercial

fsalaun@optoprim.com

.

Adresse

21 Rue Aristide Briand,

92170 Vanves

France

Fournisseur d'équipements lasers et optiques, OPTOPRIM vous invite à découvrir ses lasers, ses composants optiques (lentilles, miroirs, filtres, scanners) et optomécaniques (montures, mouvements nanométriques), ses équipements de diagnostic de faisceaux (mesure de puissance laser, lambda mètre, polarimètre) utilisables aussi bien au laboratoire d'optique (microscopie confocale, fluorescence) que dans l'environnement laser industriel (marquage laser, découpe laser, mesure et contrôle).

À travers nos partenaires, découvrez aussi notre instrumentation de mesure dédiée à la détection, la spectroscopie, les capteurs à fibre optique ou encore la mesure par ultrasons laser, la tomographie optique cohérente ou l'imagerie TeraHertz.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois



Téléphone

+33 (0)1 69 18 17 00

•

Site internet

www.optosigma.com

•

Contact

Marc-Antoine POTAGNIK

Business Development

Manager

[ma.potagnik@optosigma-](mailto:ma.potagnik@optosigma-europe.com)

[europe.com](mailto:ma.potagnik@optosigma-europe.com)

•

Adresse

3 rue de la Terre de Feu,

91940 Les Ulis

France

OptoSigma est l'un des principaux fabricants mondiaux de systèmes optiques, d'assemblages optiques, de revêtements optiques, d'opto-mécanique, d'étages manuels et de contrôle de mouvement, et d'une variété de produits photoniques complémentaires. Avec plus de 19 000 articles standards, nous fournissons une large gamme de produits de haute qualité et nous fabriquons également des solutions personnalisées pour soutenir diverses industries, notamment les sciences de la vie, le biomédical, les semi-conducteurs, les écrans, la recherche, les télécommunications, l'aérospatial et la défense.

OptoSigma est née en 1995 en tant que société californienne et filiale de SigmaKoki Co., Ltd., Tokyo Japon. SigmaKoki est né au Japon en 1977. Aujourd'hui, OptoSigma est notre marque mondiale avec des filiales en France, en Allemagne, à Singapour et en Chine. Ensemble, nous sommes connus sous le nom de "The SigmaKoki Group" et nous avons plus de 40 ans d'expérience et de comptage.

Notre devise suit trois mots importants : appréciation, défi et création. À travers la création, nous suivons un mot japonais, "Monozukuri", qui peut être défini comme l'art, la science et l'artisanat de la fabrication. Grâce à "Monozukuri", nous utilisons les normes de qualité les plus élevées pour l'artisanat et continuons à chercher des moyens d'améliorer notre processus, notre efficacité et nos méthodes, le tout au profit de notre plus haute priorité, VOUS, "Nos clients". Nous nous efforçons et nous mettons au défi de créer des solutions qui permettent de nouvelles technologies pour un avenir meilleur et un avenir plus brillant.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Verre

PHOTONICS BRETAGNE

Association - Centre technique - Fournisseur



Téléphone

+33 (0)2 96 48 58 89

.

Site internet

www.photonics-bretagne.com

.

Contact

David MECHIN

Directeur

dmechin@photonics-bretagne.com

.

Adresse

4 Rue Louis de Broglie,

2300 Lannion

France

Situé au cœur du Photonics Park à Lannion, Photonics Bretagne est un Hub d'Innovation en Photonique composé d'un cluster de plus de 100 adhérents (industriels, centres de recherche et de formation, et structures d'accompagnement) et d'une plateforme technologique experte en fibres optiques spéciales, composants et biophotonique.

Ses missions :

- Accompagner les industriels bretons des filières applicatives (agro/agri, santé, industrie, défense/sécurité...) dans l'intégration et l'utilisation des technologies photoniques
- Soutenir l'innovation et participer au développement économique de la filière photonique bretonne
- Concevoir et commercialiser sous la marque Perfos®, des fibres optiques spéciales et des composants tels que des fibres microstructurées, fibres multicœur, préformes, capillaires, tapers...
- De nombreuses prestations sur-mesure sont ainsi proposées : étude de marché, ingénierie de projets, organisation de rencontres technologiques ou d'affaires, consulting en biophotonique, caractérisations optiques, modélisation, intégration de démonstrateurs, étude technique...



Photonics
France | LA FÉDÉRATION
FRANÇAISE DE
LA PHOTONIQUE

Téléphone

+33 (0)1 83 92 31 20

.

Site internet

www.photonics-france.org

.

Contact

Fabrice MICHEL

Responsable Communication

fmichel@photonics-france.org

.

Adresse

60 Avenue Daumesnil,

75012 Paris

France

Photonics France est partenaire du Club Laser et Procédés.

Photonics France est la fédération française de la photonique, représentant national unique et reconnu par les acteurs et les pouvoirs publics.

Notre association rassemble l'ensemble des acteurs de la filière pour représenter, promouvoir, défendre et développer la filière française de la photonique.

Aujourd'hui, près de 200 adhérents - grands groupes, ETI, PME, start-ups, académiques, associations, fabricants ou distributeurs - nous font confiance pour les accompagner dans leur croissance et défendre leurs intérêts.



Téléphone

+32 (5)5 30 31 96

•

Site internet

www.prclaser-europe.be

•

Contact

Guy BAUWENS

Directeur Général

guybauwens@prclaser.com

•

Adresse

89b Industriepark de Bruwaan,

9700 Oudenaarde

Belgium

PRC Laser fournit des sources laser CO2 et Fibré, qui peuvent être incorporées sur tout types de machines de découpe, soudage, traitement de surface, soudure par apport de matière (cladding), imprimantes 3D...

PRC offre aussi des machines laser et des solutions d'applications laser sur mesure.

Procédés laser : Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois

PRECITEC

Téléphone

+33 (0)4 42 50 23 03

•

Site internet

www.precitec.com/fr

•

Contact

Frederic ADAM

Area Sales Manager

f.adam@precitec.de

•

Adresse

Chemin de la Muscatelle,

Les Carrés du Cengle- Bât E

13790 Châteauneuf-le-Rouge

France

PRECITEC fournit des têtes laser pour le soudage, la découpe et la fabrication additive adaptées à tous types de lasers industriels quelle que soit l'application.

La gamme est complétée par des systèmes de suivi de joint, contrôle process et contrôle de profondeur de soudure en temps réel.

Nos produits sont installés dans le monde entier et profitent des améliorations basées sur les retours d'expérience de nos partenaires industriels.

Nos principaux clients sont les constructeurs automobiles, les équipementiers, l'aéronautique, le spatial, les sous-traitants, les fabricants de machines.

PRECITEC propose également des systèmes de mesure utilisant le principe chromatique confocal et l'interférométrie pour la mesure de distance et d'épaisseurs et la caractérisation de surfaces.

PRECITEC est aussi le distributeur exclusif des produits PRIMES en France, proposant une large gamme d'appareils de caractérisation de faisceaux lasers.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés, Mise en forme / Transport / Délivrance de faisceaux

Matériaux : Métal, Plastique, Verre

PRO-LITE TECHNOLOGY

Téléphone

+33 (0)5 47 48 90 70

•

Site internet

www.pro-lite.fr

•

Contact

Nicolas Marlet

Ingénieur technico-commercial

nicolas.marlet@pro-lite.fr

•

Adresse

10 Avenue Roger Lapébie,

33140 Villenave-d'Ornon

France

Distribution d'instruments de caractérisation des sources laser collimatées ou divergentes en puissance, énergie...

Distribution de solutions de protection laser : lunettes, fenêtres, panneaux, rideaux...

Procédés laser : Hygiène / Sécurité, Autres



Téléphone

+33 (0)4 77 93 71 85

•

Site internet

www.qiova.fr

•

Contact

Florent THIBAULT

Directeur Ventes et Marketing

f.thibault@qiova.fr

•

Adresse

828 rue Adrienne Bolland,

ACTIPARC

42160 Andrézieux-Bouthéon

France

Qiova développe et commercialise des systèmes digitaux de mise en forme de faisceau laser permettant de découpler la productivité et rentabilité des procédés de traitement des matériaux.

Notre produit VULO1, basée sur la technologie brevetée «multibeam» permet l'association unique de la très haute cadence avec une flexibilité opérationnelle inégalée.

VULO1 permet de marquer des centaines de codes 2D datamatrix par seconde, avec une lisibilité optimale même pour des tailles de quelques centaines de microns.

VULO1 permet également de découpler la productivité des procédés utilisant des lasers à impulsions ultra-courtes - comme la texturation de surface ou le perçage de matrices de micro-trous - sans avoir recours à des systèmes d'acheminement de faisceau haute-cadence, généralement complexes et coûteux.

Qiova est fier d'avoir pu contribuer au succès de ses clients industriels grâce à sa détermination et son sens de l'innovation, dans des secteurs aussi variés que la pharmaceutique, la micro-électronique, également dans le luxe ou l'aéronautique.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile



Téléphone

+33 (0)1 64 90 21 08

•

Site internet

www.safel.com

•

Contact

Ludovic KOUND
Responsable R&D
etude@safel.com

•

Adresse

Route du Pont d'Arny,
91680 Bruyères-le-Châtel
France

- PME spécialisée dans la soudure laser et faisceau d'électrons
- ISO 9001 – ISO 9100 – NADCAP welding
- CIR (crédit d'impôt recherche) – agréé. Équipe essentiellement composée d'ingénieurs avec une activité R&D sur de nouveaux assemblages et la fabrication additive.
- 3 technologies laser : YAG, CO2 et fibre
- Conseils sur le choix technologique à effectuer sur vos nouveaux projets
- Activités secondaires permettant une offre globale :
 - > Fabrication et maintenance de machines de soudage
 - > Étalonnages de machines

Procédés laser : Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal



SERVILASE

Téléphone

+33 (0)9 72 86 53 28

.

Site internet

www.servilase.com

.

Contact

José MENARGUES

Président

menargues@servilase.com

.

Adresse

576 Rue des Grands Crus,

71000 Mâcon

France

Fondée en 2002, SERVILASE est au départ une entreprise spécialiste des machines de découpe laser CO2 Trumpf et Bystronic pour la découpe du métal. Grâce à l'expertise acquise au fil des années, nos techniciens sont capables de répondre aux différentes demandes des entreprises industrielles :

- Maintenance laser sur site
- Diagnostic
- Déménagement d'installation
- Formation des opérateurs
- Vente machines laser d'occasions

Fort de cette expertise, SERVILASE est également devenue en 2016 le distributeur français officiel des machines laser fibre EAGLE Laser. Des machines ultra-performantes disponibles de 2kW à 20kW...et bientôt plus !

Les machines se sont rapidement imposées dans le monde entier (notamment aux États-Unis) grâce à leurs performances hors du commun, des accélérations de près de 6G et des vitesses de 250m/min.

Procédés laser : Découpe / Perçage

Matériaux : Métal



Téléphone

+33 (0)1 64 53 31 83

•

Site internet

www.sfoptique.org

•

Contact

Florence HADDOUCHE

Secrétaire générale

florence.haddouche@institutoptique.fr

•

Adresse

2 Avenue Augustin Fresnel,

91120 Palaiseau

France

La mission de la Société Française d'Optique (SFO) est de favoriser les échanges scientifiques et techniques.

Elle regroupe l'ensemble des acteurs de la recherche et développement en optique et photonique dans le cadre d'une association indépendante en charge de la promotion du domaine comme discipline scientifique, mais aussi comme vecteur d'innovation technologique.

Un atout majeur : une répartition équilibrée entre recherche, industrie et PME/PMI.

La Société Française d'Optique (SFO) est la branche française de l'European Optical Society (EOS) et représente la France auprès de l'International Commission for Optics (ICO).



Téléphone

+33 (0)2 32 85 86 87

•

Site internet

www.sidel.com

•

Contact

Guy FEUILLOLEY

Technology Intelligence Analyst

guy.feuilloley@sidel.com

•

Adresse

Avenue de la Patrouille de

France,

76930 Octeville-sur-Mer

France

SIDEL est un fournisseur d'équipements, de services et de solutions complètes aux besoins des producteurs d'eau, de boissons gazeuses, boissons non alcoolisées, produits laitiers liquides, jus, nectars, boissons isotoniques et thés.

SIDEL a rejoint le groupe Tetra Laval en 2003 aux côtés de Tetra Pak et De Laval et comprend plus de 5000 employés sur 5 continents.

Le site d'Octeville sur Mer (76) est l'un des principaux sites industriels et centres de technologie du Groupe SIDEL et spécialisé entre autres dans la conception, l'assemblage et le rodage des souffleuses de bouteilles plastiques en PET.

Matériaux : Plastique

SKLASER

Téléphone

+49 (0)6 12 25 33 35 11

.

Site internet

www.sk-laser.de

.

Contact

Christoph KOLLBACH

General Manager

christoph.kollbach@sk-laser.de

.

Adresse

Daimlerring 6,

65205 Wiesbaden

Allemagne

Fabricant de machines standards et spéciales avec laser pour le traitement de surface.

SK Laser est un producteur de machines laser pour l'industrie et nous livrons dans le monde entier. Nos applications sont le traitement de surface comme le marquage et la gravure, l'ablation, la découpe de feuilles, la perforation et le soudage de plastiques.

Nous sommes spécialisés non seulement dans les machines standard avec des lasers à fibres 1064 nm, des lasers verts 532 nm, des lasers UV 255 nm et des lasers CO₂, mais aussi dans les machines personnalisées avec des systèmes semi-automatiques et entièrement automatiques.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois

TECHNOGENIA

Téléphone

+33 (0)4 50 68 62 77

•

Site internet

www.technogenia.com

•

Contact

Jean-Marc STAERCK

Directeur technique

[jean-marc.staerck@](mailto:jean-marc.staerck@technogenia.com)

[technogenia.com](mailto:jean-marc.staerck@technogenia.com)

•

Adresse

249 Impasse des Marais,

74410 Saint-Jorioz

France

En 40 ans, Technogenia s'est affirmé comme le leader mondial sur le marché de niche des produits de soudage anti-abrasion à base de carbure de tungstène.

Près de 90% de son activité (20 M€ de CA en 2021) est réalisé à l'export grâce à une présence sur les cinq continents.

Son orientation R&D très marquée lui a permis de développer plus de 26 brevets et d'offrir une gamme de produits et de services, prisée par les secteurs du forage et de l'industrie céramique (machines agricoles, construction, pompage...).

Procédés laser : Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D

Matériaux : Métal

technotrans

Téléphone

+33 (0)6 71 58 48 95

-

Site internet

www.technotrans.com

-

Contact

Pascal DAURIAC

Directeur général et
commercial France

pascal.dauriac@technotrans.fr

-

Adresse

92 Rue Albert Einstein,
ZAET Les Haies
60740 Saint-Maximin
France

Technotrans France est la filiale du fabricant allemand Technotrans SE connu anciennement dans le monde du laser sous la marque Termotek AG et qui propose des équipements de thermorégulation ou chiller pour laser .

Technotrans fabrique également des systèmes Peltier, des modules de refroidissement, des échangeurs de chaleur .

Nous sommes capables de vous proposer des solutions sur mesure pour toutes vos demandes de thermorégulation de vos lasers.

Procédés laser : Autres

Matériaux : Autres



TRUMPF

Téléphone

+33 (0)1 48 17 80 40

.

Site internet

www.fr.trumpf.com

.

Contact

Julian Autenrieth

Head of sales

julian.autenrieth@trumpf.com

.

Adresse

33 Rue des Vanesses,

93420 Villepinte

France

TRUMPF est un groupe familial allemand créé en 1923, qui développe et fabrique une large gamme de lasers.

Nous sommes leader dans les domaines destinés aux applications industrielles et proposons à nos clients des produits novateurs de qualité supérieure à l'aide de techniques de fabrication spécialisées.

Nos solutions de haute technologie sont présentes dans un nombre incalculable de secteurs pour des applications multiples.

Nous sommes actifs sur le marché automobile, climatisation et de l'énergie, aéronautique et aérospatial, médical, horlogerie et bijouterie, photovoltaïque, électronique et bien plus encore.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal



Téléphone

+33 (0)6 63 51 96 83

•

Site internet

www.vlinnovations.fr

•

Contact

Cyril ROUDEIX

Président

cyril.roudeix@vlinnovations.fr

•

Adresse

180 Rue du 8 mai 1945,

Zone Artisanale Le Plan

38140 Renage

France

VL Innovations est une start-up qui a pour vocation de faire connaître et de développer le soudage laser sous vide aux industriels et ingénieries susceptibles de faire évoluer leur process de soudage.

La société propose 2 offres distinctes :

- La sous-traitance en soudage laser sous vide avec un accompagnement de ses clients lors de la conception et du développement technique des pièces à assembler (choix des matériaux, design de pièces...)
- L'intégration de la technologie de soudage laser sous vide directement chez le client, avec la définition du besoin et l'écriture du cahier des charges.

Cette technologie émergente est le résultat d'études menées depuis 10 ans, qui prouvent qu'elle combine les avantages sans les inconvénients de 2 procédés bien connus, la soudure laser traditionnelle et la soudure par faisceau d'électrons.

Située entre Lyon et Grenoble, VL Innovations est en mesure de vous présenter les avantages et la robustesse du procédé dans ses nouveaux locaux.

Procédés laser : Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal

NOTES

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

INDEX PAR

	Association / Pôle de compétitivité / Cluster	Centre : technologique technique / de transfert	Fournisseur	Laboratoire de recherche	Organisme de formation	Société de conseil	Sous-traitant	Utilisateur	Page
AERODIODE				■					62
AEROTECH				■					63
 AIR LIQUIDE FRANCE INDUSTRIE				■					64
ALPHA-RLH	■								65
 ALPHANOV	■								66
 AMPLITUDE				■					67
 APERAM STAINLESS FRANCE								■	68
ARDOP INDUSTRIE				■				■	69
 BBW LASERTECHNIK			■						70
 CAILABS				■					71
CARRS WELDING TECHNOLOGIES LTD							■		72
CELIA CNRS				■					73
CEPELEC				■		■			74
 COHERENT FRANCE				■					75
ES LASER				■		■	■		76
FIVES CINETIC - LASER SYSTEMS				■					77
 GF MACHINING SOLUTIONS				■		■			78
GM PROD							■	■	79
ICB					■				80
IMAGINE OPTIC				■					81
 INDUSTRIAL LASER SYSTEMS				■		■			82
INSTITUT DE SOUDURE				■		■			83
INSTITUT MAUPERTUIS	■	■							84
IPG PHOTONICS FRANCE				■					85
IREIS					■				86
 IREPA LASER				■					87
 LASEA				■					88
LASER 2000									89
 LASER CHEVAL				■				■	90

INDEX PAR

	Ablation / Micro-usinage		Découpe / Perçage		Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D		Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation		Hygiène / Sécurité		Marquage / Gravure / Traçabilité		Soudage / Brasage		Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés		Page
AERODIODE																	62
AEROTECH																	63
 AIR LIQUIDE FRANCE INDUSTRIE																	64
ALPHA-RLH																	65
 ALPHANOV																	66
 AMPLITUDE																	67
 APERAM STAINLESS FRANCE																	68
ARDOP INDUSTRIE																	69
 BBW LASERTECHNIK																	70
 CAILABS																	71
CARRS WELDING TECHNOLOGIES LTD																	72
CELIA CNRS																	73
CEPELEC																	74
 COHERENT FRANCE																	75
ES LASER																	76
FIVES CINETIC - LASER SYSTEMS																	77
 GF MACHINING SOLUTIONS																	78
GM PROD																	79
ICB																	80
IMAGINE OPTIC																	81
 INDUSTRIAL LASER SYSTEMS																	82
INSTITUT DE SOUDURE																	83
INSTITUT MAUPERTUIS																	84
IPG PHOTONICS FRANCE																	85
IREIS																	86
 IREPA LASER																	87
 LASEA																	88
LASER 2000																	89
 LASER CHEVAL																	90

INDEX PAR

	Métal	Plastique	Céramique	Verre	Textile	Bois	Page
AERODIODE							62
AEROTECH							63
 AIR LIQUIDE FRANCE INDUSTRIE							64
ALPHA-RLH							65
 ALPHANOV							66
 AMPLITUDE							67
 APERAM STAINLESS FRANCE							68
ARDOP INDUSTRIE							69
 BBW LASERTECHNIK							70
 CAILABS							71
CARRS WELDING TECHNOLOGIES LTD							72
CELIA CNRS							73
CEPELEC							74
 COHERENT FRANCE							75
ES LASER							76
FIVES CINETIC - LASER SYSTEMS							77
 GF MACHINING SOLUTIONS							78
GM PROD							79
ICB							80
IMAGINE OPTIC							81
 INDUSTRIAL LASER SYSTEMS							82
INSTITUT DE SOUDURE							83
INSTITUT MAUPERTUIS							84
IPG PHOTONICS FRANCE							85
IREIS							86
 IREPA LASER							87
 LASEA							88
LASER 2000							89
 LASER CHEVAL							90

MATÉRIAUX

	Métal	Plastique	Céramique	Verre	Textile	Bois	Page
LASER COMPONENTS							91
LASER MÉTROLOGIE	■				■		92
LASER RHONE ALPES			■				93
LASERTEC	■	■	■	■			94
 LIGHT CONVERSION	■	■	■	■			95
 MANUTECH USD	■	■	■	■	■	■	96
MELIAD	■	■	■				97
MICRO USINAGE LASER	■	■	■	■	■	■	98
MINALOGIC							99
MITUTOYO							100
 MKS PHOTONICS SOLUTIONS DIVISION - OPHIR SPIRICON EUROPE	■	■	■	■	■	■	101
OPTOPRIM	■	■	■	■	■	■	102
OPTOSIGMA EUROPE	■			■			103
PHOTONICS BRETAGNE							104
PHOTONICS FRANCE							105
PRC LASER EUROPE	■	■	■	■	■	■	106
PRECITEC	■	■		■	■		107
PRO-LITE TECHNOLOGY FRANCE							108
QIOVA	■	■	■	■	■		109
SAFEL	■						110
SERVILASE	■						111
SFO							112
SIDEL BLOWING & SERVICES		■					113
SK LASER	■	■	■	■	■	■	114
TECHNOGENIA	■						115
TECHNOTRANS FRANCE							116
 TRUMPF	■						117
VL INNOVATIONS	■						118

L'AGENDA 2023

ÉVÉNEMENT	DATE	LIEU
PHOTONIC PHD DAYS	19-20/01	LANNION, FRANCE
ADDITIVE MÉDICAL FRANCE	31/01	EN LIGNE
SPIE PHOTONIC WEST	28/01 au 02/02	SAN FRANCISCO, ÉTATS-UNIS
GLOBAL INDUSTRIE	07-10/03	LYON, FRANCE
ILAS	22-23/03	DAVENTRY, ANGLETERRE
LASER WORLD OF PHOTONICS	22-24/03	SHANGHAI, CHINE
MINALOGIC BUSINESS MEETINGS	30/03	LYON, FRANCE & EN LIGNE
CLEO USA	07-12/05	SAN JOSÉ, ÉTATS-UNIS
LPM	13-16/06	HIROSAKI, AOMORI, JAPON
CLEO EUROPE	26-30/06	MUNICH, ALLEMAGNE
LASER WORLD OF PHOTONICS	27-30/06	MUNICH, ALLEMAGNE
PLI CONFÉRENCES	27-28/09	RENNES, FRANCE
ICALEO	16-19/10	CHICAGO, ÉTATS-UNIS
FORMNEXT	7-10/11	FRANCFORT, ALLEMAGNE

LES ANNONCEURS

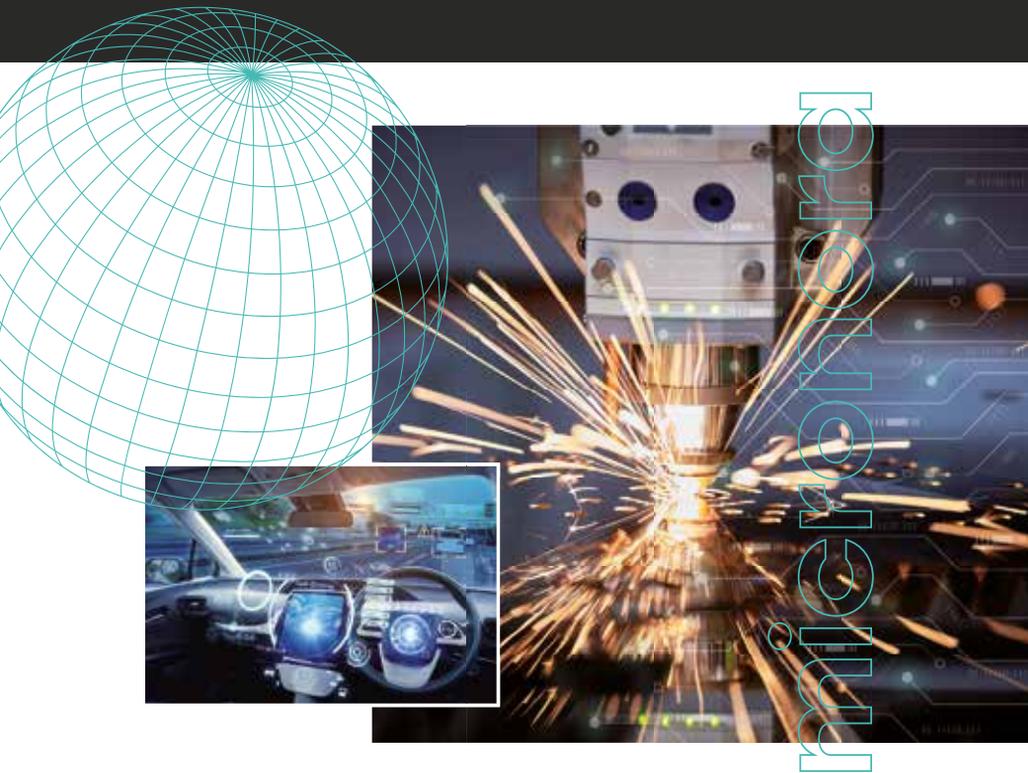
AEROTECH	12
AIR LIQUIDE France INDUSTRIE	4 ^{ème} de couverture
ALPhANOV	4 & 50
AMPLITUDE	38
ARDOP INDUSTRIE	42
BALLOFFET	50
CEPELEC	1
CIVAN LASERS	22
COHERENT	38
HAMAMATSU	32
I.L.S - INDUSTRIAL LASER SYSTEMS	54
IREPA LASER	30
JACOBACCI	15
LABORATOIRE ICB- UNIVERSITE BOURGOGNE FRANCHE-COMTE	54
LASER 2000	14
LASER CHEVAL SAS	26
LIGHT CONVERSION	50
LINDE France SA	2 ^{ème} de couverture
MICRONORA	3 ^{ème} de couverture
MITUTOYO	42
OPHIR SPIRICON EUROPE	18
OPTOPRIM	47
OSC	54
OXXIUS	50
PRC Laser Europe NV	15
SK LASER	2
TECHNOTRANS	47
TRUMPF	8

B E S A N Ç O N / F R A N C E

24→27 septembre 2024

micronora

salon international des microtechniques



Précision  miniaturisation 
intégration de fonctions complexes 

www.micronora.com





LASAL™

NOTRE ENGAGEMENT, VOTRE PERFORMANCE

Une gamme dédiée

En découpe, votre objectif est d'améliorer votre vitesse et votre qualité de coupe. En soudage, vous devez essentiellement préserver le métal de l'oxydation.

Les gaz d'assistance

Quelque soit votre application, notre gamme répond à vos exigences de :

- productivité,
- qualité des pièces,
- reproductibilité des performances.

Les gaz lasants

Leur choix et leur qualité sont déterminants pour assurer :

- la fiabilité des sources laser,
- la durée de vie de vos optiques,
- l'optimisation de la puissance délivrée.

Tous nos gaz sont strictement contrôlés au niveau des impuretés.

Une mise en oeuvre performante

Une bouteille munie d'un robinet anti-retour, évite tout risque de pollution. Une étiquette de traçabilité et une capsule de garantie attestent le respect des procédures de remplissage.

Un mode d'approvisionnement optimisé vous est proposé en fonction de votre consommation. Nous pouvons vous fournir sous forme conditionnée (bouteille ou cadres de bouteilles) et liquide.

Une gamme de matériels de distribution est spécialement conçue pour vous assurer une garantie de qualité jusqu'à votre équipement laser.

Une équipe à votre écoute

Vous bénéficiez de l'assistance d'une équipe dédiée pour :

- **l'optimisation** des paramètres de découpe,
- **l'industrialisation** de vos pièces,
- **la réduction** des rebuts, et **l'amélioration** de la qualité,
- **la formation laser**,
- **des nouveaux matériaux** à découper,
- **la durée de vie** de vos optiques,
- **l'optimisation** de la puissance délivrée.