NEWSLASER #74

NEWSLASER

Le journal des applications industrielles du laser

JUIN 2023

PLI CONFÉRENCES

Découvrez le programme !

NOUVEAUX MEMBRES

Ils nous ont rejoint en 2023...
Qui sont-ils ?

CLP
CLUB LASER ET PROCÉDÉS

Sommaire

08 NOUVEAUX MEMBRES

Ils nous ont rejoint en 2023... Qui sont-ils ?

12 PLI CONFÉRENCES

Découvrez le programme !

13 PLI CONFÉRENCES

Découvrez les co-organisateurs...

19 ACTUALITÉS DES MEMBRES

Découvrez les dernières actualités de nos membres.

Bienvenue dans le numéro 74 de la Newslaser du Club Laser et Procédés !

Le compte à rebours pour l'édition 2023 des PLI Conférences a officiellement débuté ! Nous avons hâte de vous retrouver les 27 et 28 septembre à Rennes. Au programme : des conférences d'expert, un espace d'exposition, des visites d'entreprises, une soirée networking... Il ne faudrait surtout pas manquer ça, inscrivez-vous dès maintenant !

En attendant de vous y retrouver, voici un peu de lecture avec ce nouveau numéro dans lequel vous découvrirez toutes les dernières actualités de nos membres.

Bonne lecture !

CLP
CLUB LASER ET PROCÉDÉS

04 Devenir membre du CLP
05 Le CLP au service de ses membres
39 Agenda laser
45 Veille technologique
47 Membres Premium du CLP
48 Contacter le CLP

Devenir membre du CLP

Le Club Laser et Procédés (CLP) fédère les acteurs du domaine des applications industrielles du laser. Être membre du Club Laser et Procédés, c'est participer au développement et à la promotion de la filière laser. Cinq champs d'actions phares sont proposés aux membres du CLP :

Communication : faites connaître vos produits et services, positionnez-vous comme un acteur incontournable des applications industrielles du laser, diffusez votre information au travers de notre Newslaser, notre site internet, nos réseaux sociaux, nos partenaires de la presse professionnelle, nos journées techniques ou encore grâce à une participation à des stands collectifs sur des salons métiers ciblés.

Technologies : informez-vous sur les innovations relatives aux technologies ou aux procédés laser, recevez la Newslaser et participez aux PLI Conférences.

Compétences : décrivez vos compétences sur notre site internet et notre annuaire professionnel, le CLP vous mettra en contact avec des clients potentiels.

Réseau professionnel : étendez votre réseau professionnel, rencontrez de nouveaux partenaires et clients potentiels et bénéficiez des relations du CLP avec les réseaux laser internationaux.

Coordination de filière : faites défendre vos intérêts et ceux de la profession par le CLP auprès des instances nationales : DGE, Photonics France...

>> Tarifs des adhésions 2023

- Membre Premium : 1 900 € HT
- Membre Collectif : 700 € HT
- Membre Start-up : 200 € HT

Télécharger le bulletin d'adhésion

CLP
CLUB LASER ET PROCÉDÉS

Le CLP au service de ses membres

Site internet
www.clp-laser.fr

Événement laser
PLI Conférences

Annuaire papier
des membres

Newsletter
la "Newslaser"

Stand collectif
sur salons métiers

Réseaux sociaux
LinkedIn, Twitter

Les actus du CLP

Bienvenue aux nouveaux membres

ACAL BFI

ACAL BFI France propose une gamme étendue de technologies laser et photonique, du produit standard aux solutions complètes personnalisées. Notre gamme de produits laser s'étend de la fourniture des sources laser seules (DPSS, Fibre, CO2, diodes) et les composants optiques de mise en forme, aux sous-ensembles complets pour les applications de marquage, gravure, découpe, micro-texturation et soudage.

Fiche en ligne

Nicolas BUSSEUIL
Directeur BU Photonique
nicolas.busseuil@acalbfi.fr

AUTOMOTIVE CELLS COMPANY

ACC est l'une des entreprises de haute technologie les plus récentes et les plus passionnantes d'Europe. Notre objectif est simple : accélérer la transition vers des transports plus propres et plus écologiques pour tous. Et nous comptons y parvenir en révolutionnant la technologie des batteries et en produisant des batteries durables, abordables, de grande capacité et de plus longue durée.

Fiche en ligne

Romain VIT
Laser & welding specialist
romain.vit@acc-emotion.com

NOUVEAUX MEMBRES

Ils nous ont rejoint en 2023... Qui sont-ils ?

En 2023, le Club Laser et Procédés a eu le plaisir d'accueillir six nouveaux membres : Carrs Welding Technologies, Imagine Optic, Optosigma Europe, SK Laser, Technogenia, Technostrans France.

Découvrez l'interview de **Adam Ayeb, ingénieur R&D de la société Imagine Optic**.

Pouvez-vous vous présenter en quelques mots ?

« Je suis ingénieur optronique de formation. J'ai intégré Imagine Optic en 2015 et je suis en charge, depuis quelques années, d'un projet de diversification des activités de l'entreprise qui a vu le jour sous le nom de Shock-Lite. Mon rôle est transverse entre la coordination des activités techniques liées à cette diversification et la valorisation du savoir-faire développé par la recherche de nouveaux marchés. »

Pouvez-vous présenter votre société ainsi que sa spécialité ?

« Imagine Optic a été créée en 1996 par Samuel Bucourt et Xavier Levecq. Historiquement, l'entreprise s'est démarquée par ses solutions innovantes en analyse de front d'onde et d'optique adaptative. Celles-ci se sont imposées au fil du temps dans des domaines aussi variés que l'astronomie, la microscopie ou encore les chaînes laser haute puissance.

Ces dernières années, les activités d'Imagine Optic se sont par ailleurs diversifiées, ce qui a notamment donné naissance à la division Shock-Lite. Le rôle de cette unité est de concevoir et fabriquer des systèmes mettant en oeuvre un savoir-faire unique de mise en forme de faisceaux laser impulsionnels énergétiques dans le but de les transmettre par fibre optique. Ce savoir-faire ouvre la voie à une utilisation industrielle plus robuste et flexible de lasers dans les régimes nanoseconde et picoseconde pour des applications où la génération de chocs mécaniques par laser est primordiale. Ainsi, nous avons déjà participé à des projets autour du Laser Shock Peening (LSP), du nettoyage laser ou encore de l'analyse par ultrasons laser. »

NOUVEAUX MEMBRES

Ils nous ont rejoint en 2023... Qui sont-ils ?

Comment avez-vous connu le CLP et pourquoi avez-vous choisi d'adhérer ?

« L'association est un acteur majeur du paysage de la photonique française. L'approche de réunir les fournisseurs de solutions intégrant différents types de laser et les utilisateurs finaux de ces technologies est très intéressante et constitue la raison principale de notre adhésion. Nous avons hâte d'échanger avec les membres de l'association, notamment lors des prochaines PLI Conférences ! »

Quelles-sont les dernières innovations de votre société dont vous êtes le plus fier ?

« Nous avons repoussé ces dernières années les limites d'énergie laser transmissible par fibre optique par le biais de mises en œuvre optiques innovantes. Grâce à cela, il est à présent possible d'obtenir en sortie de fibre optique plusieurs centaines de mJ dans le régime nanoseconde. Ce niveau d'énergie constitue un atout majeur pour les applications industrielles mettant en jeu le choc laser et va permettre aux laser impulsionnels de prendre une part encore plus proéminente dans l'industrie. »

Plus d'infos

Découvrez l'interview de **Phil Carr, fondateur et Directeur de la société Carrs Welding Technologies**.

Pouvez-vous vous présenter en quelques mots ?

« Je suis le fondateur de Carrs Welding Technologies, et nous soudons depuis 1992. Nous réparons des articles métalliques, des composants ou de l'outillage à un coût moindre que celui de l'achat de nouveau matériel. »

Pouvez-vous présenter votre société ainsi que sa spécialité ?

« Carrs Welding est composée d'experts en soudage laser et bien que nous soyons une petite structure, nous avons un très haut niveau d'expertise et de compétences. »

NOUVEAUX MEMBRES

Ils nous ont rejoint en 2023... Qui sont-ils ?

Comment avez-vous connu le CLP et pourquoi avez-vous choisi d'adhérer ?

« Nous étions membres du CLP en 2017 dans le passé, et nous avons décidé de vous rejoindre à nouveau en 2023. »

Quelles sont les dernières innovations de votre société dont vous êtes le plus fier ?

« Carrs est actuellement très fière d'un projet de recherche appelé Soni-Laser, qui est un projet parrainé par Innovate UK pour développer l'utilisation des ultrasons et du soudage laser afin de perfectionner le soudage des bornes de batterie dans les véhicules électriques. »

Plus d'infos

Découvrez l'interview de **Pascal Dauriac, Directeur Général et Commercial chez Technotrans**.

Pouvez-vous vous présenter en quelques mots ?

« Je suis Pascal Dauriac directeur général et commercial de Technotrans France et dans l'entreprise depuis 23 ans. »

Pouvez-vous présenter votre société ainsi que sa spécialité ?

« Technotrans France est la filiale du fabricant allemand Technotrans SE qui a racheté, il y a quelques années, l'entreprise allemande Termotek AG et qui propose depuis plus de 20 ans des équipements de thermorégulation ou chiller pour laser. Technotrans fabrique aussi des solutions de refroidissement Peltier, des modules de refroidissement sur mesure et des échangeurs de chaleur pour lasers. »

NOUVEAUX MEMBRES

Ils nous ont rejoint en 2023... Qui sont-ils ?

Comment avez-vous connu le CLP et pourquoi avez-vous choisi d'adhérer ?

« J'ai connu le CLP en 2012 suite au rachat de l'entreprise Termotek AG et nous avons décidé d'adhérer grâce à une rencontre chez Alphanov avec John Lopez qui m'a convaincu du bien fondu pour nous d'adhérer. L'objectif étant de mieux connaître le monde du laser et ses différentes technologies et bien sûr d'établir des contacts dans cette nouvelle branche, pour moi et une partie de mon équipe. »

Quelles sont les dernières innovations de votre société dont vous êtes le plus fier ?

« Technotrans propose désormais des solutions de refroidissement allant de 250 Watt à 3300 Watt utilisant des compresseurs intégrant un gaz réfrigérant de nouvelle génération (R290), moins impactant pour l'environnement, à partir du gaz propane avec un GWP inférieur à 3. Une autre innovation a été, fin 2022, le lancement d'une gamme de refroidisseur utilisant la technologie Peltier pour les lasers de petite puissance (inférieur à 400 Watt de froid). »

Plus d'infos

PLI CONFÉRENCES 2023

Découvrez le programme !

PLI Conférences se tiendra du **27 au 28 septembre** 2023 à **Rennes - Stade Roazhon Park** (France).

Cet événement est organisé par le Club Laser et Procédés, Cailabs, l'Institut Maupertuis et Photonics Bretagne.

PLI Conférences est le **rendez-vous incontournable dédié aux procédés laser industriels et à leurs avancées**. Un tour d'horizon des dernières innovations dans le domaine est présenté à travers un programme riche de conférences d'experts. Entre 110 et 140 participants, majoritairement de provenance industrielle, sont attendus aux différentes sessions.

Le programme des conférences est organisé autour de **sessions thématiques** et de temps d'échanges entre les participants. Une traduction simultanée français / anglais sera mise en place. Afin de vous restaurer, vous aurez accès à des pauses-café et à un buffet-déjeuner.

Également au programme de PLI Conférences 2023 :

- **Visites d'entreprises** : CAILABS, INSTITUT MAUPERTUIS et showroom PHOTONICS BRETAGNE
- **Soirée networking** au château de Montmuran
- **Espace d'exposition** (table-tops au cœur de l'espace restauration)
- **Table ronde** sur l'e-mobility

Je découvre le programme

PLI Conférences - Les participants en parlent !

L'édition 2022 des PLI Conférences a eu lieu les 28 et 29 juin dernier au Centre de Congrès de Saint-Étienne. Cette édition a été co-organisée avec Le CETIM et MANUTECH et avec le soutien de Saint-Étienne Métropole.

Qu'en ont pensé les participants ? Pourquoi assistent-ils au PLI Conférences ?

Découvrez leurs réponses en vidéo !

PLI CONFÉRENCES 2023

Découvrez les co-organisateurs...

L'édition 2023 des PLI Conférences se tiendra à **Rennes** du **27 au 28 septembre**.

Découvrez les interviews des co-organisateurs : Cailabs, l'Institut Maupertuis et Photonics Bretagne.

- **David Lemaître, directeur technique à l'Institut Maupertuis.**

Pouvez-vous nous en dire plus sur l'Institut Maupertuis ?

L'institut Maupertuis, association loi 1901 à but non lucratif créée en 2003, est un Centre de Ressources Technologiques en productique dédié à la transformation des matériaux, l'automatisation, la robotisation et la traçabilité des procédés industriels. Nos ingénieurs accompagnent les industriels à évaluer, adapter et intégrer des technologies productives dans leurs moyens de production, en mettant à leur disposition compétences, méthodologies et équipements industriels.

L'Institut a une expertise reconnue dans les procédés laser (soudage, traitement de surface), la fabrication additive (WAAM, WLAM, DMD) et les procédés de soudage par friction malaxage (FSW, SSFSW, CSSFSW). L'Institut a également des expertises en robotique industrielle, en vision 3D, en programmation sous ROS (système d'exploitation pour la robotique) et dans les applications robotisées sous effort.

Quelles sont vos dernières actualités ?

Nous développons actuellement le procédé de soudage par friction malaxage en angle (Corner Static Shoulder Friction Stir Welding) ainsi que le suivi de joint en 3D par vision pour les procédés de soudage laser. Nous avons également organisé en mars les cobot days et réunis plus de 80 personnes autour du soudage laser manuel ou cobot, soudage télé-opéré et scan laser 3D. Un évènement que nous comptons refaire suite aux nombreux retours positifs.

Depuis quand connaissez-vous les PLI Conférences ?

Nous connaissons les PLI Conférences depuis la création de l'évènement car nous étions administrateurs du CLP jusqu'en juin 2022.

Pourquoi avez-vous décidé d'être co-organisateurs de cette édition 2023 ?

Nous avons décidé d'être co-organisateurs de cette édition 2023 car nous souhaitions mettre en avant notre partenariat avec Cailabs et faire connaître l'écosystème breton du laser aux participants des PLI Conférences.

PLI CONFÉRENCES 2023

Découvrez les co-organisateurs !

En quoi Rennes est-elle représentative de l'innovation ?

Rennes est représentative de l'innovation parce que c'est un des pôles de l'innovation académique, on peut y retrouver de nombreux laboratoires. C'est également une ville qui permet le développement de nombreuses startups grâce à la French Tech, au Pool, à l'Eclozr...

Qu'est ce qui attend les participants pour cette nouvelle édition ?

Pour cette nouvelle édition, des conférences et partages d'expériences vous attendent. Des visites de l'Institut Maupertuis et de Cailabs seront également organisées.

En quoi les PLI Conférences sont-elles un événement incontournable ?

L'évènement est incontournable car c'est LE rassemblement français de l'écosystème du laser. De nombreux échanges entre fabricants, utilisateurs de sources lasers et centres de recherches sont possibles. De plus, cela permet d'être en veille des nouvelles pratiques et développements technologiques autour du laser.

- **Gwenn Palier, responsable projet et produit chez Cailabs**

Pouvez-vous vous présenter et présenter votre société ?

Je m'appelle Gwenn Pallier et je suis responsable de la ligne de produits CANUNDA depuis mon arrivée à Cailabs en 2019. Ingénieure en Optique diplômée de l'Institut d'Optique (anciennement SupOptique), j'apporte mon expertise au développement et à la commercialisation de solutions optiques innovantes pour optimiser la qualité et les rendements de procédés d'usinage laser.

Quant à Cailabs, nous sommes une entreprise française de deeptech basée à Rennes, leader mondial de la mise en forme de la lumière. Nous concevons, fabriquons et vendons des produits photoniques innovants pour le spatial, les télécommunications, la défense et bien sûr pour l'usinage laser !

PLI CONFÉRENCES 2023

Découvrez les co-organisateurs !

Notre gamme de produits CANUNDA, permet d'améliorer la qualité et le rendement des procédés laser grâce à une mise en forme de faisceau unique (de la découpe dans l'industrie du smartphone à la micro-structuration de surface pour améliorer l'adhérence de peinture sur du métal, en passant par le remplacement de procédés de chimie des métaux).

Quelles-sont les dernières actualités de votre société ?

Nous avons eu le plaisir d'organiser et de présenter dernièrement un webinar avec notre partenaire italien Pres-X (BeamIt), spécialise de la fabrication additive ! Nous y avons présenté les résultats que nous avons obtenu ensemble. Notre module CANUNDA-HP Custom Shaper a été installé sur une machine de fabrication additive de PRES-X. Nous avons travaillé sur le procédé LPBF et testé différentes mises en forme de faisceau sur un temps très court et permettre à une machine ancienne génération qui ne le pouvait pas, d'imprimer des pièces Inconel 939 de bonne qualité. Le replay de ce webinar est disponible sur notre site internet. Nous participons également à de nombreuses conférences en tant que speaker (CLEO, UKP, ICALEO, etc.).

Depuis quand connaissez vous les PLI Conférences et comment avez vous connu cet événement ?

Je connais les PLI Conférences depuis 2019, l'année où j'ai rejoint Cailabs et je suis une inconditionnelle de cet événement depuis !

Pourquoi avez-vous décidé d'être co-organisateurs de cette édition 2023 ?

Parce que nous souhaitons valoriser l'écosystème photonique breton auprès des participants à l'événement et montrer que la Bretagne est une région très active dans cet écosystème, à l'instar de la collaboration que Cailabs a développé avec l'Institut Maupertuis notamment.

En quoi Rennes est-elle représentative de l'innovation ?

Rennes affiche sa volonté d'innovation technologique depuis plusieurs décennies et est labellisée French Tech. Elle comprend de nombreux organismes de recherche mais aussi une technopole (Rennes Atalante) composée de laboratoires de recherche. On y trouve aussi de nombreuses start-ups et de grands groupes industriels.

Qu'est-ce qui attend les participants pour cette nouvelle édition ?

Au-delà des visites de Cailabs et de l'Institut Maupertuis, nous envisageons de faire une démonstration live de soudure laser pour l'e-mobility avec un tout nouveau système CANUNDA-HP chez notre partenaire et co-organisateur des PLI : l'Institut Maupertuis ! Nous proposerons également une démonstration live de texturation de surface avec un système CANUNDA-PULSE développé dans le cadre d'un projet collaboratif avec Amplitude.

PLI CONFÉRENCES 2023

Découvrez les co-organisateurs !

En quoi les PLI Conférences sont-elles un événement incontournable ?

Les PLI sont incontournables car c'est à la fois un point de rencontre important de tout l'écosystème industriel de l'usinage laser francophone, mais aussi des académiques. C'est un lieu d'échange vraiment particulier, où chaque année nous avons des discussions d'excellente qualité avec de nombreux partenaires. Les conférences sont aussi importantes pour nous pour présenter à la communauté nos avancées technologiques, mais aussi pour savoir tout ce qui est développé sur les applications d'usinage laser !

- **David Mechin, directeur et Gwenaëlle Lefeuvre, responsable du développement chez Photonics Bretagne**

Pouvez-vous nous en dire plus sur Photonics Bretagne ?

Photonics Bretagne est un hub d'innovation en photonique basé à Lannion (Bretagne) au cœur d'un Photonics Park et bénéficie du label Centre de Ressources Technologiques et de la certification ISO 9001. L'association regroupe une plateforme technologique spécialisée dans les fibres optiques spéciales et la biophotonique, et un cluster regroupant 115 adhérents (industriels, écoles, centres de recherche, structures d'accompagnement…). Nous animons et fédérons la filière en Bretagne, tout en élargissant notre périmètre au-delà pour faire rayonner la photonique régionale et offrir des opportunités de collaborations au niveau national et international.

PLI CONFÉRENCES 2023

Découvrez les co-organisateurs !

Nous avons aussi depuis peu une activité de formation continue pour aider le secteur en pleine croissance à recruter et former en interne des personnes qualifiées, de l'opérateur à l'ingénieur.

Quelles sont vos dernières actualités ?

Les actualités de Photonics Bretagne sont riches de multiples évènements organisés de manière continue, ainsi que de nombreux développements technologiques qui émergent de la plateforme régulièrement, en particulier dans le cadre de projets collaboratifs.

Si on se focalise sur les activités du cluster, le début de l'année 2023 a été marqué par la 2ème édition de nos Photonics PhD Days, qui ont vocation à rassembler les doctorants en photonique bien au-delà de la Bretagne pour les sensibiliser à l'entrepreneuriat. Nous avons eu la chance d'accueillir un invité de marque en la personne de Jean-François Morizur, PDG de Cailabs : véritable source d'inspiration pour la jeune génération, il a raconté son parcours et a démontré la possibilité d'entreprendre dans la deeptech.

Avec un objectif de croisement de filières, nous mettons également en lumière les technologies photoniques lors de divers événements des secteurs applicatifs tels que l'agroalimentaire, le maritime, l'agriculture… (CFIA, OceanBtoB, SPACE…).

Enfin, nous sommes bien sûr présents sur les évènements photoniques internationaux (Photonics West, OFC, Workshop EPIC, etc…) avec en point de mire le salon Laser World of Photonics qui rassemblera une bonne partie de la filière photonique bretonne fin juin à Munich. Et avant cela, nous organisons notre assemblée générale le 16 juin avec l'occasion de fêter les 20 ans de notre association !

Depuis quand connaissez-vous les PLI Conférences et comment avez-vous connu cet événement ?

Les PLI Conférences sont un évènement incontournable et bien connu de l'écosystème photonique français depuis toujours et bien sûr plus particulièrement celui du laser industriel. Donc notre connaissance de l'évènement doit dater de sa création !

Pourquoi avez-vous décidé d'être co-organisateur de cette édition 2023 ?

Comme indiqué, Photonics Bretagne fédère et structure la filière photonique bretonne. À ce titre, nous ne pouvions pas passer à côté de l'organisation d'un évènement photonique phare en Bretagne ! Nous espérons en profiter pour mieux faire connaître à ce public spécialisé les compétences très pointues présentes sur tout le territoire breton.

PLI CONFÉRENCES 2023

Découvrez les co-organisateurs !

En quoi Rennes est-elle représentative de l'innovation ?

Rennes est un choix particulièrement judicieux pour accueillir cet évènement, avec notamment la présence du siège de Cailabs et de l'Institut Maupertuis, tous deux acteurs incontournables dans le domaine depuis des années et avec une récente croissance fulgurante de Cailabs ! En plus d'être bien desservie par le TGV et les vols européens, elle est reliée aux autres technopôles de la région Bretagne et joue ainsi véritablement son rôle de capitale régionale de l'innovation.

Rennes a tous les atouts d'une grande ville pour fournir aux participants de nombreuses occasions de se divertir en marge de l'évènement, avec pourquoi pas l'idée de prolonger leur séjour pour profiter de la gastronomie locale et des embruns sous le soleil breton qui sera, comme toujours, au rendez-vous !

Qu'est-ce qui attend les participants pour cette nouvelle édition ?

Des conférences avec des invités de marque de divers horizons, une table ronde, des visites de Cailabs et de l'Institut Maupertuis, ainsi qu'une présentation de Photonics Bretagne illustrée par une visite virtuelle des équipements, sans oublier des temps de partage conviviaux...

L'ouverture à l'international avec une traduction simultanée anglais-français est également un point fort de cet événement, avec la possibilité pour les participants européens de faire financer leur voyage et de bénéficier d'un troisième jour de visites et de réseautage exclusifs !

Les actus des membres du CLP

LASER COMPONENTS

Mesure de la puissance laser en moins de 200 ms

Avec le détecteur à sphère intégrante, IS50A-1KW-RSI-INT-DO de Gentec-EO, LASER COMPONENTS propose un instrument de mesure qui détecte, en moins de 200 ms, les plus petites variations de la puissance laser. Il est ainsi possible de suivre l'ensemble du processus de ramp-up d'un laser.

Le faisceau laser entrant est atténué par une sphère d'Ulbricht, ce qui permet d'exploiter pleinement les avantages du photodétecteur Si en matière de vitesse et de qualité du signal dans une plage dynamique comprise entre 0,2 mW et 1 kW. Dans un spectre de longueurs d'onde allant de 340 nm à 1100 nm, celui-ci prend également en charge des sources en mode continu (CW) ainsi que des sources pulsées avec un taux de répétition d'au moins 10 kHz. Il est conçu pour une densité de puissance moyenne maximale allant jusqu'à 5 kW/cm².

Cette polyvalence rend donc le système particulièrement intéressant pour les laboratoires et les techniciens de service qui sont en contact avec les lasers les plus divers, et qui souhaitent opérer avec un seul appareil.

Elvyne EGROT
e.egrot@lasercomponents.fr
01 79 85 86 04

SK LASER

SK LASER lance sa vente de printemps de machines de démonstration

Vous pouvez y acheter une machine bon marché à prix réduit. Certaines de ces machines sont comme neuves, d'autres sont des machines de démonstration qui ont été utilisées à des fins de démonstration. Les machines sont toutes livrées avec une garantie et sont contrôlées par nos soins avant la livraison. Nous les livrons chez vous contre paiement et, si vous le souhaitez, nous organisons une formation. Il est éventuellement possible d'ajouter des options dont vous avez besoin. Il pourrait s'agir par exemple d'un axe de rotation ou de quelque chose d'autre que nous pourrions modifier ultérieurement pour vous. N'hésitez pas à nous le demander. Toutes les machines peuvent être examinées et testées chez SK LASER à Wiesbaden (Allemagne) au préalable. Comme il s'agit de pièces uniques, il n'y a pas d'obligation de vente. Premier arrivé, premier servi. Sous réserve de vente.

1. CO2-Laser 60 Watt Built 03/2023 SK LASER C60RW1; -like new- Serial number: 1676, Lens: 200mm, Warranty 12 months; ~~Price 29.399 €~~ Sales offer 24.970€, ex works price

2. CO2-Laser 200 Watt Built 08/2021; SK LASER C200RW1 Lens: 200mm Chiller 2 Z-Axis Warranty 6 months; ~~Price: 76.970 € Sales~~ offer: 39.430 €, ex works price

3. Fibre Laser IPG 1064 nm 20 Watt Built 03/2023; SK LASER F20iW1 Serial number: 1670 Lens: 254mm Warranty 9 Months Fume extraction 400i sold separately, ex works price

4. Fibre laser IPG 1064 nm 50 Watt Built 10/2022; SK LASER F50iW1, Serial number: 1665 Lens: 254mm Warranty 8 months ~~Price: 34.940 €~~ Sales offer: 36.888 €, ex works price

5. Fibre Laser IPG 1064 nm MOPA 20 Watt Built 02/2023; SK LASER F20iMW1 Serial number: 677 Lens: 254mm Warranty 8 Months ~~Price: 39.998 €~~ Sales offer 31.998 €, ex works price

6. UV-Fibre Laser IPG 355 nm 3 Watt Built 2022; SK LASER UV3iW1 Laser source 2019, Serial number: 1631 Lens: 160mm Warranty 6 Months ~~Price: 65.190 €~~ Sales offer 28.860 €, ex works price

7. YAG-Laser 532nm – Green 3 Watt Built 02/2021; SK LASER G3W1 wave length: 532 nm Serial number: 1511 Lens: 160mm Warranty 3 Months ~~Price 38.870 €~~ Sales offer 19.860 €, ex works price

8. Fume Extraction 400i Built 01/2023 SK LASER 400i Stainless Steel Cabinet Touch Screen, Pre filter, HEPA filter, activated carbon filter, Warranty 6 Months ~~Price: 3.135 €~~ Sales offer: 2.590 €, ex works price

1.

2.

Christoph KOLLBACH
christoph.kollbach@sk-laser.de
+49 172 66 92 777

OPTOPRIM

OPTOPRIM
Photons for Research & Industry

Solutions de hottes à flux laminaire modulables

Que ce soit dans les laboratoires laser ou dans la production de semi-conducteurs, les systèmes sensibles imposent des exigences élevées à leur environnement production. Les particules de poussière les plus fines dans l'air peuvent entraîner des résultats imprévisibles et dans le pire des cas, endommager votre structure. Réduisez la complexité de votre système en supprimant une variable : la pollution de l'air.

Améliorez la précision, la reproductibilité et la fiabilité de la configuration de votre laboratoire avec une enceinte de salle blanche autonome.

L'enceinte à flux laminaire sépare votre configuration de test de l'environnement extérieur. L'air nettoyé circule dans l'enceinte à travers les ventilateurs à filtre, également appelés boîtes à flux laminaire. L'air propre déplace l'air sale, créant une atmosphère de travail propre et vous garantissant des résultats fiables. En partenariat avec Nordair Systems, nous vous proposons une sélection de hottes à flux laminaire et de système de filtration de l'air.

Nos solutions de hottes à flux laminaire sont modulables. Nous vous proposons des systèmes au dimensions standard mais nous pouvons également nous adapter à votre environnement de travail que ce soit en terme de dimensions ou d'accessoires. Nous proposons par exemple la possibilité d'intégrer des éclairages ou encore une table optique directement dans la hotte à flux laminaire.

Quelques informations sur l'une de nos unités standard :

- Débit : 600 – 1,000 m³/h, pro Filter Fan Unit
- Filtre : HEPA 14, Prefiltre G1
- Volume : 45 – 59 dB(A) à 1m de l'enceinte en fonctionnement

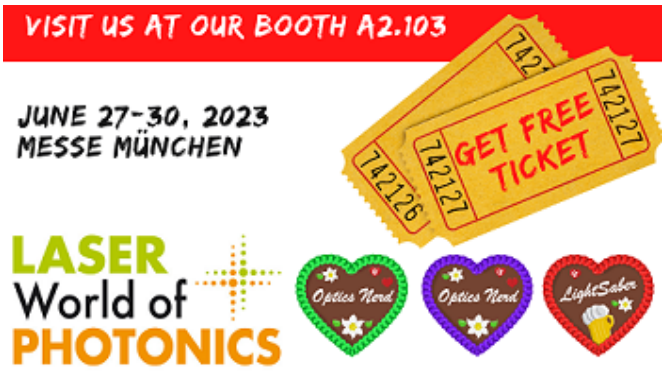
François SALAÜN
fsalaun@optoprim.com
06 16 17 90 04

OPTOSIGMA

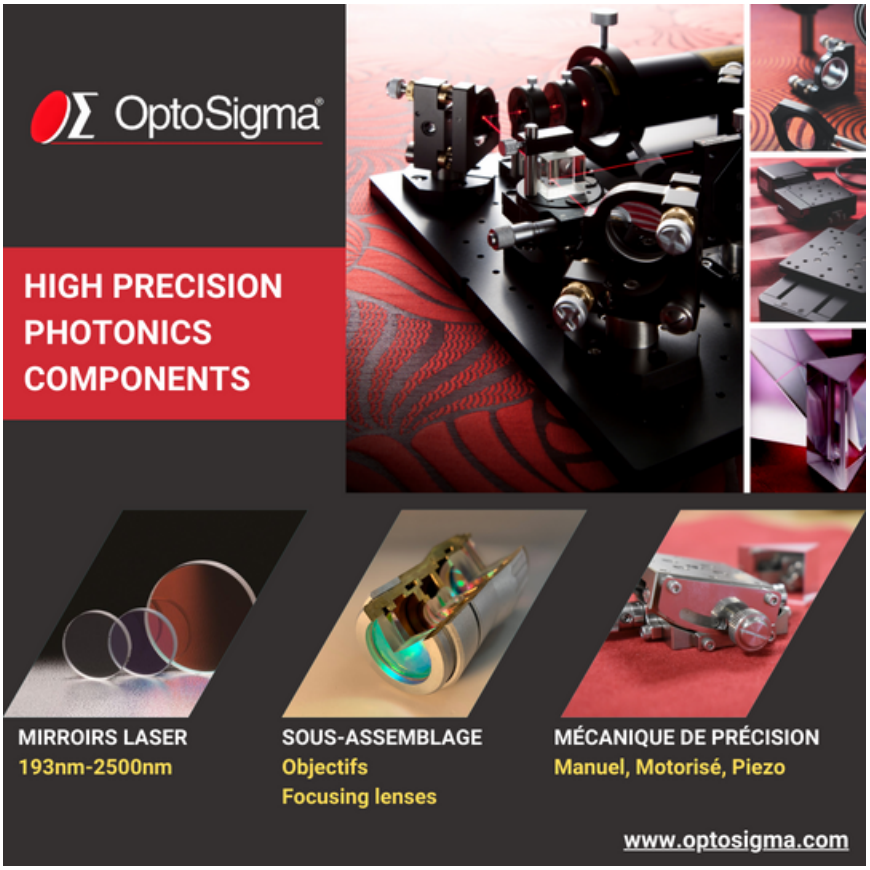
Laser World of Photonics 2023

Optosigma participe à Laser World of Photonics qui se tiendra du 27 au 30 juin à Munich.

Rencontrez-nous sur le stand A2.103 !



Tickets gratuits



Marc-Antoine POTAGNIK
ma.potagnik@optosigma-europe.com
01 69 18 17 02

OPHIR

ALPhANOV fait confiance à l'instrument de mesure de la qualité du faisceau laser Ophir BeamSquared

Le développement de sources laser s'accélère

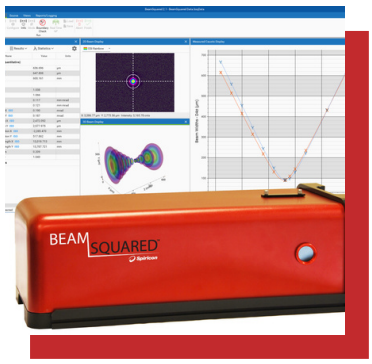
Tout sauf ordinaire – c'est ainsi que l'on pourrait qualifier le travail des experts qui œuvrent au sein de la division Laser à fibre d'ALPhANOV. Les ingénieurs du centre technologique optique développent des prototypes de systèmes laser à impulsions ultra-courtes, des amplificateurs laser à fibre et d'autres composants optiques. Leurs partenaires externes s'en servent de base pour des applications innovantes, par exemple dans les domaines de l'ophtalmologie ou de l'usinage de macromatériaux. L'emploi de fibres à grande aire modale - dites fibres LMA - est courant car ces dernières se caractérisent par un seuil de détérioration plus élevé et parce qu'elles sont capables de transmettre des impulsions à haute puissance. Ce travail de développement pointu nécessite des méthodes de mesure fiables. L'instrument de mesure de la caustique du faisceau de MKS Instruments, Ophir BeamSquared, fournit désormais la fiabilité de mesure requise, et cela à une vitesse cent fois plus élevée.

La photonique a le vent en poupe

La région bordelaise à bien plus à offrir que de bons vins. En effet, au sein de la communauté laser internationale, la Nouvelle-Aquitaine est considérée comme le fief de la technologie laser en France.

La création d'ALPhANOV en 2007 y a largement contribué puisque le Centre de ressources technologiques (CRT) a été implanté spécifiquement pour renforcer l'industrie photonique locale. Et cela a porté ses fruits puisque, depuis 2007, chercheurs et développeurs enchaînent les réussites en développant des technologies innovantes – et en les convertissant en produits commercialisables. De nombreuses start-ups ont déjà vu le jour autour d'ALPhANOV, et c'est là que des entreprises du monde entier passent des contrats pour faire développer leurs prototypes de laser ou de composants à fibres optiques.

Les équipements de mesure des laser doivent suivre l'évolution des technologies laser. Cependant, jusqu'à présent, les ingénieurs qui développent les laser à fibre ont été assez déçus des instruments de mesure disponibles sur le marché. Ils étaient donc en quête d'une solution meilleure.



Lire la suite

Wilfried VOGEL
wilfried.vogel@mksinst.com
06 01 01 27 32

GF MACHINING SOLUTIONS

GF Machining Solutions présente un nouveau module logiciel pour "sublimer" ses machines laser

GF Machining Solutions, l'un des principaux fournisseurs de machines-outils de haute précision, a annoncé le lancement de son dernier logiciel de fabrication assistée par ordinateur (FAO), LaserCAM, lors du salon EPHJ de Genève. Ce logiciel "dédié" est spécifiquement conçu pour les opérations de **gravure laser**, de **micro-usinage** et de **décoration**. Il s'appuie sur plus d'une décennie d'expérience dans le domaine, et promet de révolutionner la façon dont les fabricants utilisent leurs machines laser.

LaserCAM offre aux utilisateurs de machines laser GF Machining Solutions, une toute nouvelle interface utilisateur pour créer et éditer facilement les parcours outils. Cette dernière version du logiciel offre des vitesses de calcul considérablement améliorées, réduisant le temps nécessaire à la programmation. Ceci permet aux sous-traitants de répondre rapidement à l'évolution des besoins de leurs clients; mais aussi aux fabricants de mettre leurs nouveaux produits plus rapidement sur le marché.

En plus de ses outils actuels, LaserCAM inclut de nouvelles fonctionnalités uniques, telles que les fonctions de finition 3D, de "grenaillage", de "sablage", et de décoration horlogère, ouvrant aux utilisateurs d'infinies possibilités de gravure laser avec toujours plus de précision. Le logiciel est développé avec une nouvelle architecture modulaire, ce qui représente une évolution significative de son ergonomie.

GF consolidera sa position de leader dans le **marché des semi-conducteurs, et de l'horlogerie pour l'usinage de microcavités, et de métaux durs**.

« *Nous sommes ravis d'avoir lancé notre dernier logiciel de FAO pour machines laser lors du salon EPHJ* », annonce Philippe LANGEL, Head of Laser Technologies, GF Machining Solutions. « *Ce logiciel aidera les fabricants utilisant les machines laser GF Machining Solutions à faire passer leurs opérations de gravure, de micro-usinage et de décoration au laser à un niveau supérieur. Il offre une gamme d'outils et de fonctionnalités puissants qui permettront aux utilisateurs de créer des produits de haute qualité rapidement et efficacement.* »

Les visiteurs de l'EPHJ ont pu voir des démos "live" de ce nouvel outil logiciel, tout au long des 4 jours du salon.

Réception, au centre d'expertise laser de Genève, d'une délégation américaine le 22 mai dernier, avec un aperçu des principales fonctionnalités du nouveau LaserCAM.

Jean-Louis FACILA
jean-louis.facila@georgfischer.com
06 86 98 78 49

PRECITEC

Découpe laser fortes épaisseurs à haute valeur ajoutée – ProCutter 2.0

La tête de découpe laser ProCutter 2.0 est à présent compatible avec une puissance laser de 50 kW, offrant ainsi une capacité de coupe sur des matériaux encore plus épais.

Le ProCutter 2.0 50 kW est équipé de technologies avancées pour assurer une performance optimale. Doté d'un système de focalisation paramétrable pour l'ajustement automatique de la distance focale en fonction de l'épaisseur du matériau à couper, il garantit une coupe précise et de haute qualité, même sur des matériaux d'épaisseurs variables. La quantité de retouches est réduite au minimum.

La tête de découpe fonctionne de manière fiable et robuste jusqu'à 50 kW de puissance laser grâce à son concept de refroidissement sophistiqué et son chemin optique. Si la pleine puissance du laser n'est pas requise, la vitesse de coupe peut être augmentée jusqu'à 25 % par rapport au produit prédécesseur du fait de la conception optimisée.

Le ProCutter 2.0 50 kW peut être utilisé pour découper une large gamme de matériaux, tels que l'acier, l'aluminium, l'acier inoxydable et les métaux non ferreux. Il est utilisé entre autres dans des applications industrielles telles que la fabrication de pièces automobiles, la construction navale ou la fabrication de machines.

En savoir plus

Boubakar SEHILI
b.sehili@precitec.de
07 86 02 30 53

PRC LASER

PRC lance un nouveau poste de soudure manuel au laser à fibre "très compact" et "refroidi à air", le modèle PRC "A1500 Ultimate"

Le poste de soudure manuel au laser à fibre portable de PRC est un outil polyvalent pour le soudage de différentes matières (acier, inox, aluminium, etc...), ainsi que pour la découpe à la main et le nettoyage/décapage de surfaces.

Technologie laser mono module avec haute luminosité, et nouvelle architecture technologique refroidie par air, avec dissipation thermique de type réfrigérant actif, très compact et extrêmement léger, permet d'emporter l'appareil tout simplement avec vous, n'importe où sur site, avec un branchement "plug and play" (220V).

Les postes de soudage laser portatif de la série "refroidi à air" sont conçus pour l'usage industriel et professionnel, avec poignée ergonomique ! Les novices tout comme les pros chevronnés trouveront que le soudage au laser est plus rapide et plus facile que le TIG.

L'unité de commande, avec interface humaine conviviale, contient une bibliothèque de paramètres préconfigurés de soudage couramment utilisés, qui peuvent être rapidement sélectionnés sur l'écran tactile, en fonction des différents matériaux et épaisseurs. La largeur de soudure est aussi réglable, et est prévue de plusieurs fonctions d'oscillation ("wobble" function).

En plus, les postes sont équipés d'un système d'alimentation en fil (dévidoir) pour le soudage avec apport de fil.

De bien meilleurs résultats de soudage par rapport au soudage conventionnel, sans distorsion, contre-dépouille ou brûlure. Un processus lisse, avec une belle finition, pénétration profonde, pas de déformation, et pas besoin de traitement ultérieur.

Comparé au soudage traditionnelle, le poste manuel laser présente un avantage de vitesse « inégalé » et une efficacité 10 fois supérieure !

Les postes de soudage laser manuels portables PRC sont conformes aux normes de sécurité laser et sont équipés de divers dispositifs de sécurité et de protection.

Guy BAUWENS
guybauwens@prclaser.com
+32 55 30 31 96

TECHNOTRANS technotrans

Technotrans au salon Laser World of Photonics

Technotrans SE présentera cette année au salon Laser World of Photonics du 27 au 30 juin, hall B3 stand 141, des chillers modulaires utilisant des gaz réfrigérants naturels et respectueux de l'environnement.

- Notre chiller compact type Peltier sans compresseur d'une puissance allant jusqu'à 600 watts est presque silencieux. N'ayant pas de pièces mobiles, il n'émet que de faibles niveaux de vibration, tandis que la réfrigération est créée avec des éléments Peltier et à l'aide de semi-conducteurs en forme de plaque.

- Notre gamme de refroidisseurs modulaires ECOtec.chiller utilise 60% de moins de fluides frigorigènes, des compresseurs à vitesse contrôlée. Selon l'application, cela permet de réaliser des économies d'énergie allant jusqu'à 30 % par rapport à la technologie conventionnelle.

- Gamme de refroidisseurs compacts 19 pouces montés en rack modulaire allant de 3 et 6 unités. Ce système économe en énergie est équipé d'un compresseur à vitesse contrôlée avec des niveaux de bruit et de vibrations particulièrement faibles.

Afin d'accroître la durabilité de ses solutions et de répondre rapidement aux exigences légales, Technotrans augmente progressivement son utilisation de fluides frigorigènes naturels à faible potentiel de réchauffement planétaire (PRG) type R290. Ces chillers offrent pas seulement aux utilisateurs une alternative écologique aux gaz fluorés mais aussi, grâce à ses excellentes propriétés thermodynamiques, il contribue également à améliorer l'efficacité énergétique.

Pascal DAURIAC
pascal.dauriac@technotrans.fr
03 44 24 91 33

BBW LASERTECHNIK

Nouveau concept de machine et d'automatisation pour les secteurs de l'automobile et de l'e-mobilité

BBW Lasertechnik a développé son propre concept de machines et d'automatisation et propose ainsi le soudage laser automatisé en tant que service. Avec les nouvelles installations, les clients du spécialiste de la fabrication profitent des avantages de l'automatisation - sans longs délais de mise en œuvre ni coûts d'investissement élevés. Les clients des secteurs de l'automobile et de l'e-mobilité sont particulièrement visés.

Mise en œuvre rapide et flexible des demandes des clients avec des coûts d'investissement réduits

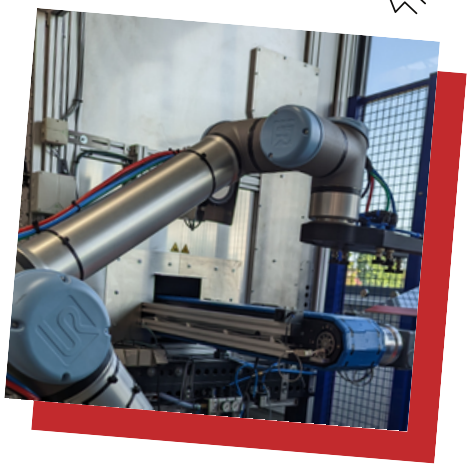
De nombreux sous-traitants travaillent avec des machines-outils classiques, c'est-à-dire que les machines sont chargées de face et manuellement, puis retirées après l'opération d'usinage, comme le soudage au laser. Les opérations de travail et de contrôle supplémentaires sont à nouveau effectuées manuellement à des postes de travail séparés, ce qui entraîne des coûts élevés.

Depuis des années, BBW Lasertechnik se distingue par une conception interne ainsi que par la construction de ses propres moyens de production. Cette combinaison a déjà permis par le passé de mettre en place des solutions automatisées pour des projets spécifiques. Avec le nouveau concept d'automatisation développé depuis peu, BBW Lasertechnik passe à l'étape suivante : les demandes de produits peuvent désormais être traitées et réalisées encore plus rapidement, de manière plus flexible et avec des coûts d'investissement moindres pour le client. Les premiers projets ont déjà été réalisés avec succès grâce à cette nouvelle approche.

Enchaînement individuel de processus et d'opérations de contrôle basés sur le laser

Le concept comprend des installations synchronisées dans le sens de la longueur, dans lesquelles différentes étapes d'usinage basées sur le laser et les processus de contrôle correspondants sont exécutés sur des stations d'usinage montées en série.

Lire la suite



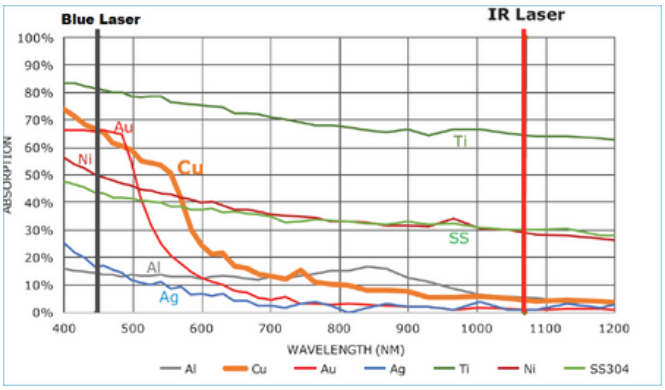
Alica HOFMEISTER
a.hofmeister@bbw-lasertechnik.de

LASER 2000

ClearCut : Sources Laser bleues 500 W Soudure, découpe et LPBF

Découvrez notre nouvelle gamme de sources laser bleues à haute puissance. Développées pour des applications de soudure, découpe et fabrication additive sur matériaux jaunes et précieux.

Les sources vertes et infrarouges montrent des difficultés à obtenir des résultats satisfaisants sur des matériaux précieux. Les sources bleues bénéficient quant à elles de l'absorption 3 à 10 fois plus grande des matériaux à 450nm. Les applications de soudure, de découpe ou de fusion des matériaux comme l'or, le cuivre voient ainsi leur rendement multiplié.



Ces sources sont proposées avec une large gamme de puissance en sortie fibrée. De 25W à 540W pour un BPP variant respectivement entre 8 et 24 mm.mrad et une sortie modulable entre 0 et 100kHz.

La solution est livrée en rack 3U 19" et aisément intégrable en production.

Nous pouvons également fournir la tête scanner adéquate pour un système complet clé en main.

Nous vous invitons à venir découvrir cette solution d'usinage à longueur d'onde bleue sur notre stand 103 hall A2 afin d'échanger sur vos projets et les capacités de la gamme ClearCut.

Pour plus d'informations, contactez notre expert.

Louis GRAGNIC
l.gragnic@laser2000.fr
06 64 48 45 03

ES LASER

La texturation laser, une application pour l'industrie horlogère

Depuis quelques années, les applications laser de texturation se développent énormément avec les évolutions des lasers ultra-courts. Éco-procédés fonctionnels ou esthétiques, les traitements laser vont, par définition, permettre de changer l'état de surface de la matière avec une grande polyvalence et précision.

La texturation laser permet d'obtenir diverses finitions : sablage, polissage, satinage, noir profond, relief, ou plus largement décoration. Le champ des possibles est immense !

Process parfois longs, mais à haute valeur ajoutée, les challenges à venir sont désormais d'augmenter les cadences afin de permettre le traitement de plus grandes surfaces, que ce soit sur des surfaces planes ou des formes 3D, et sur des matériaux réfléchissants voire précieux, etc...

Partenaire historique des industriels de haute horlogerie, ES LASER développe et conçoit des machines lasers de micro-applications. Nos experts, en étroite collaboration avec les horlogers, améliorent sans cesse les procédés pour répondre à toutes les exigences de ce domaine.

Nos spécialistes passionnés mettent à votre service leurs expériences pour la faisabilité de tous vos projets !

Consultez-nous pour toutes demandes d'informations et discussions spécifiques, notre équipe sera ravie d'en discuter avec vous.

Stéphanie ROUX
s.roux@eslaser.com
05 56 64 40 29

IMAGINE OPTIC

Imagine Optic au salon Laser World of Photonics

Imagine Optic sera présent pour l'édition 2023 du salon Laser World of Photonics, du 27 au 30 juin à Munich. Retrouvez nous Hall A3 – stand 214 !

Pour cet évènement dédié aux composants, systèmes et applications photoniques, nous vous proposons :

- **De découvrir nos dernières innovations**
  - caM², un M² meter
  - MESO, nouvel outil pour la métrologie optique en production
  - Le RFLEX-LA 200 SWIR, nouvel élément de notre système pensé pour les ingénieurs, l'OEC
  - µDM, nouveau miroir déformable électromagnétique

- **D'assister à des démos** de MESO, caM² ou encore µDM en live sur notre stand

- **De suivre nos présentations le 28 juin**
  - À 16h15 ➔ « µDM : a new wavefront modulator optimized for use in microscopy » (salle 4, B21 - Halle B2)
  - À 17h20 ➔ « LIFT : Implementation of a new algorithm for resolution enhancement in wavefront sensing
based metrology » (ICM salle 14c)

- **D'aller jeter un œil à nos posters**
  - MESO : development of a robust instrument for shop floor optical metrology
  - POP : a new method for (thin) plane parallel optics metrology

- **De venir échanger avec notre équipe** ! Nous serions ravis de discuter de vos projets concernant la métrologie optique, l'analyse de front d'onde ou encore l'optique adaptative.

Vous pouvez prendre rendez-vous ici : Event Meeting Request | Imagine Optic (imagine-optic.com).

Audrey LE LAY
alelay@imagine-optic.com
06 68 60 15 60

QIOVA

QiOVA lauréat de l'appel à projet Industrie du Futur du plan d'investissement national France 2030

Le projet SM4RT.PR0D contribuera à faire émerger une nouvelle génération d'industrie, plus efficiente et compétitive, en cohérence avec la révolution industrielle digitale en cours.

Il permettra de développer des outils de production innovants, réconciliant précision micrométrique et productivité industrielle grâce à une technologie brevetée de multifaisceaux laser programmables.

QiOVA complètera ainsi sa gamme de modules VULQ1 dédiée au micro-usinage haute cadence, en ajoutant des fonctions d'assistance par intelligence artificielle ou de stabilisation active pour les besoins de production de masse. Ces modules sont destinés à être intégrés dans les systèmes lasers de précision, nouveaux ou existants, afin d'exploiter le plein potentiel des lasers femtosecondes.

Le projet SM4RT.PR0D apportera une réponse aux besoins croissants de miniaturisation et de spécialisation de masse sur les marchés stratégiques comme la santé, les transports ou encore l'électronique.

À travers cette nouvelle reconnaissance, QiOVA confirme son statut start-up européenne à fort potentiel dans le domaine des technologies de production innovantes pour l'industrie.

FRANCE 2030

Florent THIBAULT
f.thibault@qiova.fr
04 77 93 71 85

ALPHA-RLH

Journée Quantique en Nouvelle-Aquitaine 11 juillet 2023 à Talence

Lancée à Bordeaux en 2021, l'initiative **NAQUIDIS Center** est portée par un consortium composé de l'Institut d'Optique Graduate School, de la Région Nouvelle-Aquitaine, du CNRS, des universités de Bordeaux et de Limoges et du pôle ALPHA-RLH.

Dédié aux technologies quantiques, le NAQUIDIS Center a pour but de développer des projets de recherche, des applications innovantes et des solutions technologiques autour de trois axes thématiques : les capteurs, la communication et la supply chain.

Il rassemblera le 11 juillet prochain les communautés industrielles et académiques de l'écosystème quantique national autour d'invités d'honneur :

- **Alain Aspect** - Prix Nobel de Physique 2022
- **Christophe Salomon** - Physicien, membre de l'Académie des Sciences
- **Étienne Klein** - Physicien, Philosophe des sciences
- **Alain Rousset** - Président du Conseil Régional de Nouvelle-Aquitaine

L'évènement vise à :

- Faciliter la compréhension du quantique
- Promouvoir les technologies développées par des entreprises françaises
- Favoriser les échanges et les collaborations entre industriels et chercheurs

Au programme :

- Conférences sur la physique quantique, ses concepts de base, ses avancées et ses enjeux sociétaux
- Table ronde « Recherche, souveraineté nationale et développement économique: comment concilier ces trois impératifs stratégiques ? »
- Table ronde « Les enjeux de la formation »
- Le NAQUIDIS Center, un outil pour les industriels et les chercheurs en Nouvelle-Aquitaine
- Pitchs d'entreprises autour de la supply chain, des capteurs et de la communication quantiques

Programme & inscriptions

David BALAGEA
d.balagea@alpha-rlh.com
06 49 39 36 24

ACAL BFI

Nouveaux produits

Acal BFi présente le dernier né de la gamme des Lasers Femto compact tout fibré de chez FLUENCE Technology : JASPER MICRO.

Fluence et ACAL sont fiers d'annoncer le lancement du dernier né de la gamme bien établie de lasers femtoseconde Jasper. Jasper Micro est refroidi par air et très compact, ce qui le rend avantageux pour l'intégration dans les endroits où l'espace est limité.

La durée d'impulsion est réglable de < 270 femtosecondes à 8 picosecondes, ce qui le rend polyvalent dans les applications difficiles (en option, réglable jusqu'à 20 picosecondes). L'énergie des impulsions peut varier jusqu'à 5 µJ à 1 MHz et la sortie peut varier d'une impulsion à la demande à 20 MHz.

Avec un facteur de forme de 400 x 320 x 115 mm^3 et utilisant une technologie de pointe, le Jasper Micro offre une large gamme d'avantages pour divers secteurs, notamment le médical (applications dans le domaine de l'ophtalmologie, comme la chirurgie oculaire LASIK, PRK et la transfection de l'ADN, le traitement du cancer, l'élimination des tatouages et l'imagerie non invasive), le traitement des matériaux (outil idéal pour les applications de traitement des matériaux telles que la découpe, le perçage, ma micro-texturation et le marquage) et la microtechnique.

ACAL BFi présente la dernière génération de laser à fibre haute puissance CW de chez MAXPHOTONICS : Serie PRO.

La série PRO de Maxphotonics est le fleuron de notre offre actuelle de lasers CW intégrés avec notre technologie la plus avancée et nos 18 années d'expérience en découpe et soudure laser. La série PRO vise les marchés les plus exigeants, où la performance et la fiabilité sont nécessaires. En même temps, elle offre une norme de sécurité de niveau de performance D (PL-d) et diverses options pour l'interface de commande afin de minimiser les coûts de commutation de nos clients.

Les points différentiant sont les suivants :

- Qualité et performances de haut niveau
- Interfaces de commande multiples – facilement intégrable
- Coût de commutation technique/ingénierie le plus bas
- Norme de sécurité de niveau de performance D (PL-d)
- Garantie ZERO perte et dégradation de puissance pendant 3 ans pour protéger votre investissement et votre productivité
- Application des principales normes/certificats européens/américains, y compris CE, ETL, FDA. Compatible UL

Plus d'infos

Nicolas BUSSEUIL
nicolas.busseuil@acalbfi.fr
06 77 09 04 86

ALPHANOV

ALPhA NOV
Centre Technologique Optique et Lasers

Rencontre de la robotique et de la photonique 4.0

Des procédés de la précision micrométrique adaptés à l'échelle du mètre : rencontre de la robotique et de la photonique 4.0.: rencontre de la robotique et de la photonique 4.0.

À la suite d'une première démonstration de nano-texturation de surface présentée par ALPhANOV en collaboration avec Amplitude Laser au cours de salon Photonics West 2023 en février dernier, les compétences robotiques, lasers, capteurs et procédés de la région Nouvelle-Aquitaine s'associent pour présenter les dernières innovations compatibles avec les contraintes spécifiques aux pièces aéronautique. Un démonstrateur est présenté en juin par Amplitude Laser, l'IMS, VLM Robotics et ALPhANOV au Bourget pour la texturation de pièces aéronautiques :

- Amplitude Laser avec une nouvelle génération de laser femtoseconde de forte puissance moyenne couplé fibre compatible avec l'usinage 3D
- VLM Robotics développe des « machines-outils » 4.0 pour les métiers autour de la pièce
- IMS – Université de Bordeaux avec une nouvelle génération de capteurs à base LED de mesure et de positionnement ultraprécis
- ALPhANOV avec le développement de procédés laser pour la fonctionnalisation de surface

Cette association rend possible l'usinage de précision de pièces massives et de grandes dimensions par l'apport de la technologie femtoseconde au plus près de la surface à usiner.

Ces nouvelles possibilités ouvrent des perspectives pour les applications de modification des structures de surface afin d'améliorer l'aérodynamisme (riblets), de modification de la mouillabilité à des fins d'hydrophobie et d'antigivrage ou encore pour le polissage laser de pièces 3D réalisées par fabrication additive.

Retrouvez nos applications de fonctionnalisation de surface sur notre site internet

Rencontrez directement nos experts sur nos différents évènements

Nicolas FRANCISCO
nicolas.francisco@alphanov.com
06 64 26 10 18

Du côté de nos partenaires internationaux

AILU Workshop – Laser Cleaning

L'AILU organise un workshop "Laser Cleaning" le 20 septembre de 9h à 16h chez ABB Robotics à Milton Keyes (UK). Ce workshop sera présidé par Tony Jones de la société Cyan Tec.

Les frais de participation s'élèvent entre 140 et 360 £.

En savoir plus

Calendar
SUN MON TUE WED THU FRI SAT
January
May

Agenda laser

Date	Lieu	Événement
19- 25 juin 2023	Paris (FR)	**Salon du Bourget** Le Salon International de l'Aéronautique et de l'Espace.
27- 30 juin 2023	Munich (DE)	**Laser World of Photonics** Salon leader mondial des composants, systèmes et applications de la photonique.
27- 28 septembre 2023	Rennes (FR)	**PLI Conférences** Le rendez-vous incontournable dédié aux procédés laser industriels et à leurs avancées.
11 - 12 octobre 2023	Paris (FR)	**3D Print** Le salon qui fédère les acteurs de l'impression 3D en France.
16 - 19 octobre 2023	Chicago (USA)	**ICALEO** Congrès international sur les applications des lasers et de l'électro-optique.
7 - 10 novembre 2023	Francfort (DE)	**Formnext** Le rendez-vous des professionnels de l'impression 3D.

EDUCATION

Emplois

Ingénieur.e Méthodes Optique - CAILABS
Rennes

Vous aimeriez contribuer à la production d'optiques uniques et à très forte valeur ajoutée ? On dit de vous que vous êtes organisé.e ? Vous aimez créer et optimiser les protocoles ? Rejoignez le département Opérations de Cailabs !

Consulter l'offre d'emploi

Chargé.e de développement partenariats industriels - IREPA LASER
Illkirch

Au sein du pôle partenariats industriels et d'une équipe de 45 personnes, il réalise, avec le soutien de nos experts, la recherche de partenaires, le montage, la négociation et le suivi des affaires à forte valeur technique et financière.

Consulter l'offre d'emploi

Ingénieur.e automaticien.ne - CAILABS
Rennes

En tant qu'ingénieur.e automaticien.ne, intégré.e à une équipe R&D, votre rôle sera de piloter les développements sur les lois de commandes (PID, Machine learning, SPGD...) pour contrôler les systèmes asservis de notre solution Tilba- Atmo.

Consulter l'offre d'emploi

Ingénieur.e R&D optique laser industriel - CAILABS
Rennes

Vous souhaitez mettre en pratique et développer vos compétences en optique au travers de projets techniques innovants dans des domaines tels que la mise en forme spatiale de la lumière pour améliorer les procédés industriels d'usinage par laser de haute puissance de notre gamme Canunda ?

Consulter l'offre d'emploi

Emplois

International business development manager, mise en forme laser pour l'industrie - CAILABS
Rennes

Vous êtes un.e commercial.e rompu.e au monde du BtoB et à la vente de produits à forte valeur ajoutée et ajustés au besoin du client ? Vous êtes reconnu.e pour votre persévérance et votre force de conviction ? Vous avez envie de rejoindre une équipe conviviale où l'esprit d'équipe est essentiel ?

Consulter l'offre d'emploi

Chargé(e) d'affaires - LASER CHEVAL
Marnay

LASER CHEVAL recherche un chargé d'affaires pour son service sous-traitance laser.

Consulter l'offre d'emploi

Product Industrialization Engineer - GF MACHINING SOLUTIONS
Meyrin, Genève - Suisse

Au sein d'une équipe multi-culturelle, évoluant avec différents partenaires, vous serez partie intégrante de la réussite dans le développement de nos solutions. Si qualité, rigueur et efficacité vous animent, n'hésitez pas à nous contacter!

Consulter l'offre d'emploi

Product Marketing Manager: Laser Application - GF MACHINING SOLUTIONS
Meyrin, Genève - Suisse

Si vous voulez rejoindre une équipe dynamique et "ouverte" travaillant sur une technologie en pleine expansion. Si vous pensez avoir le savoir-être pour ces missions, contactez-nous !

Consulter l'offre d'emploi

Emplois

Application Engineer Microlution; Laser Micro Cutting/Drilling - GF MACHINING SOLUTIONS

Meyrin, Genève - Suisse

Ingénieur d'application laser. Poste basé sur notre centre de compétences laser à Genève. Nous avons besoin d'une personne engagée, qui sera un(une) acteur(rice) primordial(e) dans la réussite de nos projets laser au sein de notre équipe.

Consulter l'offre d'emploi

2nd level Field Service Engineer - GF MACHINING SOLUTIONS

Meyrin, Genève - Suisse

Technicien de service laser 2nd niveau. Poste basé sur notre centre de compétences Laser à Genève. Nous avons besoin d'une personne engagée pour servir nos clients sur les applications laser. Si vous pensez avoir le savoir-faire et le savoir-être pour ces missions, contactez-nous !

Consulter l'offre d'emploi

Veille technologique

L'Institut de Soudure a identifié pour vous les articles suivants. Merci pour son aimable contribution.

Welding in the World, vol.66, n°10, 2022, pp. 2053-2071 (18 pages) , en anglais
« Reduced pressure laser weld comparison to electron beam welds in Ti-6Al-4V » par ELMER J W., VAJA J., GIBBS G.

Welding in the World, vol.66, n°10, 2022, pp. 2073-2089 (16 pages) , en anglais
« Describing the influence of laser welding parameters for AZ91D alloy using hybrid quadratic-radial basis function » par RAMALINGAM V., CHAVVALI A., REDDY N J., GOVINDARAJU M., KASI R K., PRIYADHARSHINI G S.

Welding in the World, vol.66, n°10, 2022, pp. 2091-2105 (14 pages) , en anglais
« Vertical up welding characteristics of 5A06 aluminum alloy by 10 KW-level oscillation laser beam » par FANG D., XU.F., HUANG R., LI L., XU K., ZOU J.

Welding in the World, vol.66, n°10, 2022, pp. 2119-2131 (12 pages) , en anglais
« A measurement method for the forced weld pool surface in GTAW based on simulation model and LSTM network » par WU S., LI H., CHENG F.

Welding in the World, vol.66, n°10, 2022, pp. 2133-2141 (7 pages) , en anglais
« Effect of ambient pressure change on pure tungsten laser spot welding » par LONG J., ZHANG L J., NING J., NA S J.

Science and Technology of Welding and Joining, vol.27, n°8, 2022, pp. 595-605 (10 pages) , en anglais
« Numerical investigation of asymmetric weld fusion geometry in laser welding of aluminium alloy with beam oscillation » par CHEN X., JIANG N., JIANG M., DU Y., MA S., CHEN Y., TANC., LEI Z., ZHAO S., CHEN.Y

Science and Technology of Welding and Joining, vol.27, n°8, 2022, pp. 638-646 (8 pages) , en anglais
« Performance and evolution of W/steel joint fabricated by selective laser melting » par LI S., CHEN L., QIU W., WEN P., TAN Y., WU C., ZHAO T., DU J., TANG J.

Science and Technology of Welding and Joining, vol.27, n°8, 2022, pp. 672-682 (10 pages) , en anglais
« Investigation of weld formation and porosity in 5052 aluminium alloy laser-GMA hybrid welding assisted by magnetic field with different orientations » par XU B., LIU F., LIN D., HAN X., CHEN X., WU L., CHEN B., TAN C.

Veille technologique

L'Institut de Soudure a identifié pour vous les articles suivants. Merci pour son aimable contribution.

Welding Journal, n°7, 2022, pp. 181-196 (4 pages) , en anglais
« Narrow groove laser-arc hybrid welding of thick-sectioned HSLA steel using laser beam oscillation » par WU Y., SHAN J., LI Z., WANG X., FENG Y., WANG M.

Métal Industries, n°200, septembre 2022, pp. 22-31 (9 pages)
« Le soudage laser conjugue vitesse et précision » par BELGNAOUI Y.

Research in Nondestructive Evaluation, vol.33, n°2, 2022, pp. 59-77 (18 pages) , en anglais
« LNondestructive testing of thin composite structures for subsurface defects detection using dynamic laser speckles » par NAZARCHUK Z T., MURAVSKY L I., KUTS O G.

Nos membres Premium

John LOPEZ
Président
john.lopez@clp-laser.fr

Fanny VOINSON
Communication
fanny.voinson@clp-laser.fr

Lucile GÉANT
Communication
lucile.geant@clp-laser.fr

Nicolas SCHNEIDER
Comptabilité
ns@irepa-laser.com

CLP
CLUB LASER ET PROCÉDÉS

CLUB LASER ET PROCÉDÉS
c/o IREPA LASER
Parc d'Innovation – Pôle API
320, bd Sébastien Brant
67400 ILLKIRCH – FRANCE

Association Loi 1901
SIRET : 392 862 892 00024
www.clp-laser.fr