






MERCREDI 27 SEPTEMBRE / WEDNESDAY 27th SEPTEMBER
► SESSION PLÉNIÈRE D'OUVERTURE / PLENARY OPENING SESSION

Salon BREITZ KLUB #1 / Modérateur : -

08:45	Discours d'ouverture / <i>Opening talk</i>	
09:00	ARIANE GROUP Catherine SCHNEIDER-MAUNOURY 	Fabrication additive dans l'espace <i>Additive manufacturing in space application</i>
09:30	LASER ZENTRUM HANNOVER Verena WIPPO 	Développement de procédés laser innovants pour l'industrie aéronautique <i>Development of innovative laser-based processes for the aerospace industry</i>
10:00	LABORATOIRE HUBERT CURIEN Jean-Philippe COLOMBIER 	Organisation de surface spontanée induite par des impulsions laser ultra-courtes <i>Spontaneous surface organization induced by ultra-short laser pulses</i>
10:30	UNIVERSITY BOCHUM Clara SARACENO 	Technologie laser ultrarapide avancée à une longueur d'onde de 2,1 µm pour la modification des matériaux <i>Advanced ultrafast laser technology at 2.1µm wavelength for material modification</i>
11:00	AMPLITUDE Éric MOTTAY 	Traitement de grande surface avec des lasers femtoseconde kilowatt <i>Large area processing with kilowatt femtosecond lasers</i>
11:30	Pause-café / <i>Coffee break</i>	


► SESSION SOUDAGE / WELDING

Salon BREITZ KLUB #1 / Modérateur : -

12:00	LASER CHEVAL Emric VERWAERDE	Les soudures peuvent également avoir des contraintes esthétiques <i>Welding can also have aesthetic issues</i>
12:20	IREPA LASER Frédérique MACHI	Réponse du soudage laser aux nouveaux marchés de l'énergie - Fiabilisation des innovations sur les liaisons hétérogènes <i>Response of laser welding to the new energy markets – Reliability of innovations on dissimilar metallic welding</i>
12:40	IPG PHOTONICS Laurent WEBER	Avantages de la technologie laser à double faisceau pour les applications de soudage de mobilité électrique <i>Benefits of dual beam laser technology for e-mobility welding applications</i>
13:00	Pause déjeuner / <i>Lunch break</i>	


► SESSION STRUCTURATION – MISE EN FORME DU FAISCEAU / STRUCTURING – BEAM SHAPING

Salon BREITZ KLUB #2 / Modérateur : -

12:00	IREPA LASER Frédéric MERMET	Mise en forme de faisceaux laser femtoseconde « multipoints » : les clés pour une productivité industrielle ? <i>Shaping "multipoint" femtosecond laser beams: the keys to industrial productivity?</i>
12:20	QIOVA Florent THIBAUT	La mise en forme dynamique du faisceau comme moyen d'optimiser l'efficacité des procédés industriels de traitement de matériaux <i>Dynamic beam shaping as a mean to improve efficiency of industrial micromachining applications</i>
12:40	AMPLITUDE Éric AUDOUARD	Amélioration des performances aérodynamiques des surfaces par faisceaux laser femtoseconde mis en forme <i>Improvement of surfaces aerodynamic performances with high energy shaped femtosecond laser beams</i>
13:00	Pause déjeuner / <i>Lunch break</i>	



► **SESSION FABRICATION ADDITIVE / ADDITIVE MANUFACTURING**

Salon BREITZ KLUB #1 / Modérateur : -

14:00	INSTITUT MAUPERTUIS Ronan MAUVOISIN	Processus de réalisation d'une pièce en fabrication additive laser-fil <i>Production process of a part in laser-wire additive manufacturing</i>
14:20	CAILABS Gwenn PALLIER	La prochaine étape pour le soudage par faisceau laser et la fabrication additive avec des profils de faisceau laser adaptés à chaque application <i>The next step for laser beam welding and additive manufacturing with tailored to each application laser beam profiles</i>
14:40	AIMEN TECHNOLOGY CENTRE Ambroise VANDEWYNCKÈLE	Projet Pulsate : renforcer les compétences des PME dans la fabrication avancée et additive avec laser <i>Pulsate project: empowering SMEs competences in laser-based advanced and additive manufacturing</i>
15:00	AIR LIQUIDE Philippe LEFEBVRE	Fabrication additive par fusion laser lit de poudres métalliques - Étude des flux gazeux grâce à un banc de cartographie autonome - Résultats, compréhension et piste d'optimisation <i>Additive manufacturing by laser fusion bed of metal powders - Study of gas flows using an autonomous mapping bench - Results, understanding and path for optimization</i>
15:20	INDUSTRIAL LASER SYSTEMS Hugues MACÉ	Influence des paramètres du procédé de fabrication additive laser-fil sur les dépôts multimatériaux <i>Influence of process parameters on multi-material deposits in wire laser additive manufacturing</i>
15:40	Pause-café / Coffee break	



► **SESSION STRUCTURATION DES MATÉRIAUX TRANSPARENTS & SEMICONDUCTEURS /
TRANSPARENT MATERIALS & SEMICONDUCTORS STRUCTURING**

Salon BREITZ KLUB #2 / Modérateur : -

14:00	ALPHANOV Laura LOI	Nouvelles méthodes et perspectives pour la fonctionnalisation de surface des matériaux transparents <i>New methods and perspectives for surface functionalization of transparent materials</i>
14:20	LP3 Alexandros MOUSKEFTARAS	Traitement du silicium par laser à impulsions courtes : vers des dispositifs fabriqués entièrement par laser <i>Short-pulse laser processing of silicon: towards all laser-made devices</i>
14:40	GF MACHINING SOLUTIONS Jean-Louis FACILA	Utilisation des lasers femtoseconde pour la structuration de matériaux transparents <i>Use of femtosecond lasers for structuring transparent materials</i>
15:00	CELIA UMR 5107 Pierre BALAGE	Découpe de matériaux diélectriques par faisceau de Bessel en mode rafale GHz <i>GHz-burst Bessel beam dielectric materials cutting</i>
15:20	OPTOMAN Lukas CEIZARIS	Pourquoi les lasers ultrarapides sont ultrarapides dans l'endommagement des optiques <i>Why ultrafast lasers are ultrafast at damaging optics</i>
15:40	Pause-café / Coffee break	



► **VISITES D'ENTREPRISES & SOIRÉE NETWORKING / COMPANIES' VISITS & NETWORKING EVENING**

16:10	Départ en bus du Stade Roazhon Park / Bus departure from Roazhon Park Stadium
16:15	Visites CAILABS, INSTITUT MAUPERTUIS, showroom PHOTONICS BRETAGNE
18:45	Départ en bus
19:15	Soirée régionale : visite et dîner au Château de Montmuran / Networking evening
22:00	Retour en bus / Bus departure
23:00	Arrivée au Stade Roazhon Park / Arrival at Roazhon Park Stadium



JEUDI 28 SEPTEMBRE / THURSDAY 28th SEPTEMBRE
► SESSION SOUDAGE / WELDING

Salon BREITZ KLUB #1 / Modérateur : -

8:00	CIVAN LASERS Mikael BUSBIB	Mise en forme dynamique du faisceau laser permettant de résoudre les défis du soudage et ouvrant vers de nouvelles applications <i>Dynamic beam lasers enable challenging welding applications</i>
8:20	LASER RHÔNE ALPES Simon NOURRY	Étude comparative de la soudabilité du cuivre et de l'acier inoxydable entre un laser vert et un laser infrarouge <i>Comparative study of laser welding of copper to stainless steel with green laser and infrared laser</i>
8:40	OPHIR SPIRICON EUROPE Wilfried VOGEL	Comment optimiser les processus de soudage laser dans la production de batteries <i>How to optimize laser welding processes in battery production</i>
9:00	OPTOPRIM Stefano ZARINI	De la conception du procédé au produit : un système de scanning flexible et modulaire pour développer des applications de soudage laser à distance dans le secteur de la mobilité électrique <i>From process design requirements to the product: a flexible, modular scanning system to design remote laser welding applications in the e-mobility sector</i>
9:20	LASERLINE André ELTZE	Applications en e-mobility avec des lasers à diodes bleues : soudage de cuivre et fabrication additive cuivre <i>E-mobility applications with blue diode laser: copper welding and copper additive manufacturing</i>
9:40	Pause-café / Coffee break	


► SESSION STRUCTURATION / STRUCTURING

Salon BREITZ KLUB #2 / Modérateur : -

8:00	IMAGINE OPTIC Camille GODEL	Laser Shock Peening fibré : vers une utilisation plus large du procédé ? <i>Fibered Laser Shock Peening: an opening for a widespread use of the process?</i>
8:20	MELIAD Jean-Michel DUCHAZEAUBENEIX	Passivation laser des assemblages soudés TIG en Inox 304L <i>Laser passivation of TIG welded assemblies in 304L stainless steel</i>
8:40	MANUTECH-USD Yoan DI MAIO	Nouvelles perspectives offertes par usinage laser femtoseconde UV <i>New perspectives enabled by UV Femtosecond laser processing</i>
9:00	LASEA Guillaume SZYMCZAK	D'un angle négatif à un angle supérieur à 45° : comment contrôler la conicité lors des processus de coupe ou de perçage <i>From negative to more than 45° angles, how to control the taper during cutting or drilling processes</i>
9:20	MULTITEL Julien DUPUY	Plateforme mobile laser picoseconde avec bras robotisé pour le micro-usinage <i>Picosecond laser mobile platform with robotic arm for micromachining</i>
9:40	Pause-café / Coffee break	


► SESSION SOUDAGE / WELDING

Salon BREITZ KLUB #1 / Modérateur : -

10:10	INSTITUT MAUPERTUIS Nicolas GAILLARD	Retour d'expérience du soudage laser de bac batterie pour l'automobile <i>Experimental feedback of laser welding of automotive aluminum battery casing</i>
10:30	PRECITEC Markus KOGEL-HOLLACHER	Permettre la mobilité électronique - Qualité garantie grâce au soudage laser et à une technologie de détection sophistiquée <i>Enabling e-mobility - Quality assured through laser welding and sophisticated sensing technology</i>

10:50	LULEA UNIVERSITY OF TECHNOLOGY Alexander KAPLAN	Imagerie à grande vitesse de la fluidité lors du soudage avec des faisceaux laser façonnés <i>High speed imaging of the melt flow in welding with shaped laser beams</i>
11:10	VL INNOVATIONS Cyril ROUDEIX	Procédé de soudage laser sous vide : principe et exemples de nouvelles solutions d'assemblages <i>Innovative laser welding under vacuum process: principle and examples of new joining solutions</i>
11:30	LABORATOIRE ICB Nathan HAGLON	Assemblage dissimilaire Cu-6Al-2Ni/316L par lasers Ytterbium YAG avec la longueur d'onde de 1030 nm et de 515 nm <i>Dissimilar welding between Cu-6Al-2Ni alloy and stainless steel 316L using 1030 nm and 515 nm Ytterbium YAG lasers</i>
11:50	Pause-café / Coffee break	



► SESSION DÉCOUPE – COMPOSITES – CONTROLE DES PROCÉDES / CUTTING – COMPOSITES – PROCESS CONTROL

Salon BREITZ KLUB #2 / Modérateur : -

10:10	SK LASER Dina REIT	Découpe laser à grande vitesse de composants d'assemblage d'électrodes à membrane (MEA) pour une production innovante et évolutive de piles à combustible <i>High-speed laser cutting of membrane electrode assembly (MEA) components for innovative, scalable fuel cell production</i>
10:30	COHERENT Michael ROLLET	Optimisation et surveillance du process laser pour la production de véhicules électriques <i>Laser process optimization and monitoring for EV production</i>
10:50	IRT SAINT EXUPERY Sara KIRCHNER	Contrôle in situ de la contamination de surface pendant une préparation de surface laser <i>In situ monitoring of surface contamination during laser surface preparation</i>
11:10	GENTEC ELECTRO-OPTICS Charles DUMAS	Bonnes pratiques en matière de contrôle qualité laser et de mesure de performances laser pour la fabrication industrielle <i>Best practices in laser quality control and laser performance measurement for industrial fabrication</i>
11:30	UBS Omar BAHO	AFP-CTic : un nouveau logiciel basé sur la simulation numérique pour optimiser les paramètres de placement de fibres automatisé par laser lors de la consolidation in-situ de composites thermoplastiques <i>AFP-CTic: A new numerical simulation-based software for optimizing laser automated fiber placement parameters during in-situ consolidation of thermoplastic composites</i>
11:50	Pause-café / Coffee break	



► TABLE-RONDE / PANEL MEETING






Salon BREITZ KLUB #1 / Modérateurs : -

12:00	LASER & E-MOBILITY
13:00	Pause déjeuner / Lunch break



► **SESSION PLÉNIÈRE DE CLÔTURE / PLENARY CLOSING SESSION**

Salon BREITZ KLUB 1 / Modérateur : John LOPEZ

14:00	CHANTIERS DE L'ATLANTIQUE Myriam CHARGY & Aurélien BLOT		Soudage hybride laser - Retex dans l'industrie de la construction navale <i>Retex laser hybrid welding in the shipbuilding industry</i>
14:30	TECHNISCHE UNIVERSITÄT MÜNCHEN Katrin WUDY		Mise en forme de faisceaux dans la fabrication additive métallique <i>Beam Shaping in Metal Additive Manufacturing</i>
15:00	STELLANTIS Marc LE FOLL		Vision du soudage laser chez Stellantis <i>Laser welding vision in Stellantis</i>
15:30	KARLSRUHE INSTITUTE OF TECHNOLOGY Wilhem PFLEGING		Structuration laser ultrarapide des électrodes pour booster les performances électrochimiques des batteries lithium-ion <i>Ultrafast laser structuring of electrodes to boost electrochemical performance of lithium-ion batteries</i>
16:00	CORIOLIS COMPOSITES Denis CARTIÉ		Placement de fibre automatisé assisté par laser de pièces composites : des premiers essais à l'optimisation du processus <i>Laser assisted automated fiber placement of composite parts: from first trials to process optimization</i>
16:30	Discours de cloture / Closing talk		