

NEWSLASER

Le journal des applications industrielles du laser

ACTUALITÉS DES MEMBRES

Tout savoir sur la communauté laser

PLI CONFÉRENCES 2025

- Fin du tarif early-bird
- Participez au Morning Run #wekeeplasersrunning
- Rencontre avec les conférenciers invités
- Les sponsors



CLP

CLUB LASER ET PROCÉDÉS

Sommaire



09

PLI CONFÉRENCES 2025

La course matinale

10

PLI CONFÉRENCES 2025

Rencontre avec les conférenciers invités

16

PLI CONFÉRENCES 2025

Les sponsors

18

ACTUALITÉS DES MEMBRES

Découvrez les dernières actualités de nos membres

Bienvenue dans cette 83ème édition de la Newslaser du Club Laser et Procédés !

Les PLI Conférences approchent à grands pas ! Cet événement incontournable vous réserve un programme riche : conférences captivantes, visites d'entreprises inspirantes, espace exposition dédié aux dernières innovations, temps d'échanges privilégiés, et une soirée networking placée sous le signe de la convivialité. Nous vous donnons rendez-vous les 24 et 25 septembre à Strasbourg pour deux jours d'innovation et de partage autour du laser.

En attendant, profitez de ce nouveau numéro de la Newslaser pour faire le plein d'actualités du secteur. Bonne lecture !



- 04** Le CLP booste la visibilité de ses membres
- 05** Devenir membre du CLP
- 32** Agenda laser
- 36** Veille technologique
- 38** Membres Premium du CLP
- 39** Contacter le CLP

Le CLP booste la visibilité de ses membres



VOTRE FICHE DE PRÉSENTATION DANS L'ANNUAIRE PAPIER & SUR NOTRE SITE WEB



VOS ACTUALITÉS DANS LA NEWSLASER



VOS ACTUALITÉS SUR NOTRE SITE WEB



VOTRE PARTICIPATION AUX PLI CONFÉRENCES



VOTRE INTERVIEW



VOTRE PARTICIPATION AU SALON MICRONORA



VOS ÉVÉNEMENTS DANS L'AGENDA EN LIGNE



VOTRE VOTE LORS DE L'ASSEMBLÉE GÉNÉRALE



VOS OFFRES D'EMPLOIS SUR NOTRE SITE WEB



VOS ACTUALITÉS SUR NOTRE PAGE LINKEDIN

Plus de détails 

Devenir membre du CLP

Le Club Laser et Procédés (CLP) fédère les acteurs du domaine des applications industrielles du laser. Être membre du Club Laser et Procédés, c'est participer au développement et à la promotion de la filière laser.

Cinq champs d'actions phares sont proposés aux membres du CLP :



Communication : faites connaître vos produits et services, positionnez-vous comme un acteur incontournable des applications industrielles du laser, diffusez vos informations au travers de notre Newslaser, notre annuaire, notre site internet, nos réseaux sociaux, nos partenaires de la presse professionnelle, nos journées techniques ou encore grâce à une participation à des stands collectifs sur des salons métiers ciblés.



Technologies : informez-vous sur les innovations relatives aux technologies ou aux procédés laser, recevez la Newslaser et participez aux PLI Conférences.



Compétences : décrivez vos compétences sur notre site internet et notre annuaire professionnel, le CLP vous mettra en contact avec des clients potentiels.



Réseau professionnel : étendez votre réseau professionnel, rencontrez de nouveaux partenaires et clients potentiels et bénéficiez des relations du CLP avec les réseaux laser internationaux.



Coordination de filière : faites défendre vos intérêts et ceux de la profession par le CLP auprès des instances nationales : DGE, Photonics France...

>> Tarifs des adhésions 2025

- Membre Premium : 2 000 € HT
- Membre Collectif : 740 € HT
- Membre Start-up : 210 € HT

[Télécharger le bulletin d'adhésion](#) 





Les actus du CLP

PLI CONFÉRENCES

Fin du tarif early-bird

Les PLI Conférences 2025 approchent à grands pas !

Rendez-vous les **24 et 25 septembre à Strasbourg** pour deux journées passionnantes autour des dernières avancées en photonique, laser et procédés.

Au programme cette année :

- Des **conférences de haut niveau** animées par des experts du secteur
- Une **table ronde thématique** pour débattre des enjeux actuels
- Des **visites d'entreprises** pour plonger au cœur de l'innovation
- Un **espace d'exposition** propice aux échanges et au networking

Le tarif préférentiel a pris fin le 31 juillet.

Il est **encore temps de vous inscrire**, ne ratez pas cette opportunité de rejoindre la communauté des experts et acteurs de la filière !



Cet événement est organisé par le CLUB LASER ET PROCÉDÉS, en partenariat avec ICUBE, IPG PHOTONICS, IREPA LASER, PRECITEC et l'INSTITUT PHOTONIQUE. L'événement est sponsorisé par TRUMPF et OPTOPRIM, et bénéficie du soutien de PHOTONICS FRANCE.



[Je découvre le programme](#)



[Je m'inscris](#)

PLI CONFÉRENCES

Participez au Morning Run #wekeepasersrunning

Prenez un bol d'air frais avant de plonger dans l'univers du laser !

Les 24 et 25 septembre 2025, nous vous invitons à commencer vos journées de conférence en mouvement avec le **Morning Run #wekeepasersrunning** – un moment convivial et sportif ouvert à tous les participants des PLI Conférences.

- **Départ** : 6h00, devant la Cathédrale de Strasbourg
- **Durée** : Environ 45 minutes
- **Bonus** : Distribution du t-shirt exclusif de l'édition 2025, sponsorisé par Precitec

Pas besoin d'être un coureur confirmé : l'objectif est de partager un moment détendu, de découvrir (ou redécouvrir) Strasbourg au lever du soleil, et d'échanger entre passionnés autour des technologies laser... le tout dans une ambiance sportive et inspirante.

Organisé par Klaus Loeffler et **soutenu par Precitec**, le Morning Run est l'occasion idéale de renforcer les liens, de faire circuler les idées – et les jambes...

Rejoignez-nous et faites partie de la dynamique !



Cet événement est organisé par le CLUB LASER ET PROCÉDÉS, en partenariat avec ICUBE, IPG PHOTONICS, IREPA LASER, PRECITEC et l'INSTITUT PHOTONIQUE. L'événement est sponsorisé par TRUMPF et OPTOPRIM, et bénéficie du soutien de PHOTONICS FRANCE.



**Plus d'infos sur les
PLI Conférences
2025**

PLI CONFÉRENCES

Rencontre avec les conférenciers invités...

Les 24 et 25 septembre prochains, Strasbourg accueillera les PLI Conférences, événement incontournable dédié aux procédés laser pour l'industrie.

Parmi les nombreux experts qui prendront la parole, nous avons eu l'honneur de rencontrer :



Jochen STOLLENWERK - Institut Fraunhofer ILT :

Pouvez-vous nous parler de votre parcours professionnel et de vos expériences marquantes dans le domaine du laser et des procédés industriels ?

J'ai étudié la physique à l'Université RWTH d'Aix-la-Chapelle, où j'ai obtenu mon doctorat en traitement des matériaux par laser en 2001. Après avoir terminé mon doctorat et travaillé comme assistant de recherche à l'Institut Fraunhofer ILT, j'ai rejoint TRUMPF Laser Marking Systems AG en Suisse, où j'ai dirigé le département des applications.

En 2004, je suis retourné à Aix-la-Chapelle et ai contribué à la création de la Chaire de Technologie des Systèmes Optiques à l'Université RWTH d'Aix-la-Chapelle, où j'ai occupé le poste d'ingénieur en chef jusqu'à la mi-2024.

Parallèlement, j'ai occupé divers postes à l'Institut Fraunhofer ILT avant d'être nommé directeur adjoint en mars 2024. En février 2025, j'ai été nommé directeur par intérim de l'Institut Fraunhofer ILT.

Mes recherches portent principalement sur la production photonique numérique, la technologie des surfaces, les systèmes optiques pour la fabrication, la technologie EUV et la fabrication additive.

Selon vous, comment les procédés laser révolutionnent-ils l'industrie aujourd'hui ?

Deux grandes tendances se dessinent. D'une part, les procédés de traitement des matériaux par laser sont particulièrement bien adaptés à la numérisation de la production, en raison des propriétés uniques de la lumière, notamment l'absence de masse des photons et leur grande facilité de contrôle local et temporel. D'autre part, la forte baisse des prix des systèmes laser, en particulier des lasers à onde continue (CW), permet une adoption plus large dans l'industrie et favorise ainsi la diffusion des technologies de fabrication basées sur le laser.

PLI CONFÉRENCES

Rencontre avec les conférenciers invités...

Pourquoi avez-vous choisi de participer aux conférences PLI et quels sont vos objectifs en tant qu'intervenant ?

Les PLI Conférences constituent une plateforme précieuse pour l'échange de connaissances, le réseautage avec des experts du secteur et le suivi des dernières avancées en technologie laser. La coopération transfrontalière, telle qu'elle est pratiquée lors de la conférence, est une caractéristique unique que je trouve personnellement très attrayante. Je suis convaincu que la coopération au niveau européen, et en particulier entre l'Allemagne et la France, est essentielle pour réaliser des avancées significatives dans des domaines de haute technologie comme celui des technologies laser. En tant qu'intervenant, mon objectif est de partager les enseignements tirés de mon expérience et de contribuer à des discussions constructives autour de ce domaine passionnant.

En tant qu'expert, quelles sont, selon vous, les grandes tendances actuelles et futures dans le domaine des lasers industriels ?

La tendance vers des puissances moyennes toujours plus élevées est évidente tant pour les lasers à onde continue (cw) que pour les lasers pulsés (y compris les lasers à impulsions ultra-courtes). L'objectif principal est ici d'augmenter la productivité et la qualité des traitements. En parallèle, de toutes nouvelles applications sont également en cours de développement.

Combinés à ces puissances moyennes croissantes, les progrès en matière de mise en forme du faisceau, comme le fractionnement dynamique et l'adaptation des profils d'intensité, ouvrent des perspectives entièrement nouvelles pour la production de masse – par exemple, dans le traitement parallèle de surfaces ou la fabrication additive.

Une autre tendance majeure est l'intégration de l'intelligence artificielle. Le potentiel de l'IA va bien au-delà de la simple surveillance et du contrôle des processus laser. En combinant intelligemment les technologies modernes de mesure et de capteurs avec les méthodes d'IA, les machines peuvent être entraînées à produire des pièces sans défaut dès le départ, ou à réagir de manière autonome aux variations du processus. L'IA a le potentiel de boucler les boucles de régulation. Les machines apprenantes, capables de s'auto-ajuster pendant le processus grâce à une évaluation continue des données, deviennent une réalité.

Selon vous, quel rôle joue le Club Laser et Procédés dans la promotion et le développement des technologies laser dans l'industrie ?

Le Club Laser et Procédés constitue une plateforme précieuse réunissant experts, chercheurs et professionnels de l'industrie pour partager des connaissances, échanger des idées et collaborer sur des projets innovants. En favorisant le réseautage et le dialogue, le CLP contribue à accélérer le développement et l'adoption de nouvelles solutions laser.

PLI CONFÉRENCES

Paroles de co-organisateurs

Les PLI Conférences 2025 se tiendront les 24 et 25 septembre à la CCI Campus Alsace de Strasbourg. Ce rendez-vous majeur dédié aux procédés laser industriels rassemble chaque année les experts, chercheurs, industriels et utilisateurs autour des dernières innovations technologiques.

Organisé par le CLUB LASER ET PROCÉDÉS, cet événement d'envergure est co-construit avec plusieurs partenaires clés, dont ICUBE, IPC PHOTONICS, IREPA LASER, PRECITEC et l'INSTITUT PHOTONIQUE.

Partons à la rencontre de ceux qui font vivre cet événement.

Cap sur PRECITEC, acteur incontournable de la filière



Pouvez-vous présenter votre société en quelques mots ?

Precitec propose des solutions sur-mesure en métrologie optique et en fabrication laser (soudage, découpe et fabrication additives) – à haute valeur ajoutée technique, performantes et adaptées aux besoins spécifiques de chaque client.

Nos systèmes de mesure sans contact contribuent de manière significative à une production sans défaut qualité. Grâce à nos solutions innovantes dans les domaines de la découpe, du soudage et de la fabrication additive laser, nous établissons de nouvelles références en matière de qualité, de précision et performance économique au service des industriels.

Qu'est-ce qui vous a donné envie de vous impliquer dans la co-organisation de cet événement ?

Les dernières éditions nous ont clairement montré la montée en puissance de ce rendez-vous incontournable. Notre engagement devenait une évidence. La qualité exceptionnelle de l'organisation, la pertinence des thématiques abordées ainsi que le niveau des interventions nous ont convaincus de l'intérêt de contribuer activement. Faire partie de l'équipe organisatrice nous permet non seulement de soutenir une initiative porteuse, mais aussi de participer à l'échange de connaissances autour de sujets d'avenir.

PLI CONFÉRENCES

Paroles de co-organisateurs

Selon vous, qu'est-ce qui rend les PLI Conférences uniques dans le paysage des événements industriels ?

La focalisation de l'évènement sur les procédés laser au sens large est unique en France. La qualité et le nombre d'intervenants permet des échanges de haut vol entre participants. Le tout au sein d'un événement qui reste convivial et à taille humaine.

Comment voyez-vous l'évolution du rôle des conférences comme les PLI Conférences dans la diffusion des innovations laser ?

Les PLI Conférences constituent un rendez-vous incontournable pour notre réseau professionnel. À la croisée entre acteurs académiques, industriels et fournisseurs de solutions, elles offrent un cadre propice à l'échange d'idées et favorisent une communication ouverte autour des innovations technologiques. Cet espace d'expertise collective représente pour nous une véritable opportunité de progression mutuelle et de développement commun. Dans le monde moderne ultra connecté, le contact humain permet une dynamique personnelle et favorise les inspirations et engagements.

Un souvenir marquant ou une anecdote des éditions précédentes à partager ?

Nous avons particulièrement apprécié notre participation à l'édition 2024 qui s'est tenue au Palais de la Bourse de Bordeaux. Celle-ci a non seulement mis en évidence la croissance dynamique de la communauté laser, mais s'est également distinguée par le choix d'un lieu remarquable. L'alliance réussie entre modernité et tradition a contribué à créer une atmosphère inspirante et propice aux échanges de qualité. Nous avons aussi pu apprécier une ouverture encore plus grande au-delà de nos frontières françaises.

Un mot pour donner envie aux professionnels de participer à cette édition ?

Avec un panel de participants et d'intervenants aussi divers et qualifiés, une organisation aussi professionnelle, et des thématiques d'actualités, les PLI Conférences 2025 promettent d'être un évènement à la hauteur des attentes du public. En tant que co-organisateur pour la première fois, nous avons l'opportunité d'ouvrir les portes de notre site à l'occasion d'une visite de notre siège. Après plus d'un an de travaux, nos nouveaux locaux ont été officiellement inaugurés en 2024. Accueillir la communauté laser française sur ce site et présenter nos solutions laser en live dans notre laboratoire sont pour nous une réelle fierté. L'ensemble de nos équipes sera mobilisé sur place pour contribuer aux échanges et répondre aux questions des participants dans un esprit de partage et de collaboration.

PLI CONFÉRENCES

Paroles de co-organisateurs

Cap sur IPG PHOTONICS, acteur incontournable de la filière



Pouvez-vous présenter votre société en quelques mots?

IPG PHOTONICS est l'inventeur et le leader mondial de la technologie des lasers à fibre. Nos solutions laser innovantes s'adaptent à toutes les industries et sont utilisées pour le traitement des matériaux, les applications médicales et les efforts scientifiques... La technologie laser IPG PHOTONICS est l'une des plus fiables et la plus durable du marché. Elle permet aux industriels d'accroître leur productivité et de réduire leurs coûts. L'innovation continue d'IPG PHOTONICS permet d'offrir à ses clients des solutions laser de la plus haute qualité à travers le monde entier. IPG PHOTONICS produit l'ensemble des composants qui sont intégrés dans ses lasers. La production de ces composants est entièrement réalisée en Europe et aux États-Unis. Cette caractéristique permet à IPG PHOTONICS d'offrir des solutions de grande qualité, durables et pérennes.

Qu'est-ce qui vous a donné envie de vous impliquer dans la co-organisation de cet événement ?

L'événement « PLI Conférences » est l'une des principales conférences organisée sur le territoire français. Elle regroupe les acteurs académiques et industriels laser français et européens. IPG PHOTONICS se devait donc de participer à cet événement.

Selon vous, qu'est-ce qui rend les PLI Conférences uniques dans le paysage des événements industriels ?

Les PLI Conférences sont une organisation qui fait le lien entre les différentes parties prenantes du monde du laser en France et en Europe. Le réseau du Club Laser et Procédés, organisateur des PLI Conférences, est remarquable et utile pour la promotion et le développement des technologies laser en France. Les PLI Conférences ont réussi à créer de solides passerelles entre le monde académique, travaillant sur les solutions laser pratiques, et les acteurs laser industriels.

Comment voyez-vous l'évolution du rôle des conférences comme les PLI Conférences dans la diffusion des innovations laser ?

Le nombre de participants à l'événement « PLI Conférences » ne cesse de croître depuis des années. Les PLI Conférences sont devenues un événement incontournable pour tous les industriels souhaitant s'informer sur les innovations laser et leurs applications.

PLI CONFÉRENCES

Paroles de co-organisateurs

Un souvenir marquant ou une anecdote des éditions précédentes à partager ?

J'ai personnellement apprécié l'édition 2024 qui s'est déroulée à Bordeaux au Palais de la Bourse. Le fait d'être au cœur de la ville dans un bâtiment magnifique était une expérience extraordinaire. La soirée networking qui s'est tenue aux Bassins des Lumières était incroyable !

Un mot pour donner envie aux professionnels de participer à cette édition ?

Les PLI Conférences sont une expérience intéressante pour tout personne qui souhaite s'intégrer et rencontrer les protagonistes du monde du laser en France et en Europe. C'est la conférence française à laquelle il faut participer.

PLI CONFÉRENCES

Les sponsors

Les PLI Conférences 2025 auront lieu les 24 et 25 septembre à Strasbourg, au sein de la CCI Campus Alsace. Ce rendez-vous incontournable des procédés laser industriels rassemble chaque année les experts, chercheurs, industriels et utilisateurs autour des innovations technologiques les plus marquantes.

Organisé par le CLUB LASER ET PROCÉDÉS avec ICUBE, IPG PHOTONICS, IREPA LASER, PRECITEC et l'INSTITUT PHOTONIQUE, l'événement fédère un écosystème riche et dynamique, mobilisé autour de la promotion des technologies laser. Outre les co-organisateurs, les sponsors, OPTOPRIM et TRUMPF jouent un rôle essentiel dans la réussite de ces deux journées d'échanges et de veille technologique.

Focus sur l'engagement d'un fidèle partenaire de l'événement : TRUMPF, acteur clé de la filière laser et membre du CLP depuis de nombreuses années.

Rencontre avec TRUMPF, sponsor des PLI Conférences 2025 :



Depuis combien d'années participez-vous aux PLI Conférences et comment avez-vous connu l'événement ?

TRUMPF participe aux PLI Conférences depuis plus de 10 ans. Nous avons découvert cet événement grâce à notre réseau interne d'experts, dont l'expérience et les nombreux contacts dans le domaine du laser les ont naturellement conduits à s'y engager. Ils ont souhaité y prendre part pour rester au plus près des professionnels du secteur et contribuer à cet événement de référence.

Pour quelles raisons avez-vous décidé de soutenir l'événement cette année ?

Soutenir les PLI Conférences, c'est avant tout affirmer notre engagement dans l'écosystème laser français. Cet événement joue un rôle fondamental dans la mise en relation des experts du secteur, qu'ils soient industriels, académiques ou utilisateurs. Il offre un cadre unique pour partager les avancées technologiques, confronter les retours d'expérience, et faire émerger de nouveaux usages. La tenue de l'édition 2025 à Strasbourg, au cœur d'un pôle de compétences en photonique et en innovation industrielle, renforce encore la pertinence de notre présence. TRUMPF considère ce rendez-vous comme stratégique.

PLI CONFÉRENCES

Les sponsors

Qu'attendez-vous de cette édition, quels sont vos temps forts favoris ?

Nous avons hâte de découvrir les retours d'expérience sur des procédés émergents comme le traitement laser ultra-rapide, la fabrication additive, ou encore l'intégration de solutions de monitoring avancées. Ce sont des sujets clés pour nous et pour nos clients, à la croisée de la performance industrielle et de l'innovation technologique. Parmi les moments forts que nous attendons particulièrement :

- La table ronde, qui réunit différents profils industriels autour de problématiques concrètes.
- Les visites techniques, qui permettent de découvrir les savoir-faire d'acteurs reconnus.
- Et bien sûr, la soirée de networking, toujours très qualitative, qui favorise les échanges dans un esprit convivial et constructif.

De manière générale, qu'est-ce que l'adhésion au CLP apporte à votre entreprise ?

L'adhésion au CLP, c'est bien plus qu'un réseau : c'est un accès permanent à une communauté experte, dynamique et engagée. Nous bénéficions d'une veille technologique pertinente, de liens étroits avec des centres de R&D, et de nouvelles opportunités de collaboration à chaque événement. C'est aussi une plateforme de visibilité, où l'on peut valoriser nos innovations et contribuer aux débats de fond sur l'évolution des procédés.

À travers le CLP, TRUMPF s'inscrit pleinement dans la construction collective d'une industrie laser performante, durable et tournée vers l'avenir.



Les actus des membres du CLP

Soudage laser : l'intelligence artificielle de TRUMPF augmente la productivité et la qualité dans l'industrie automobile

TRUMPF mise sur l'intelligence artificielle (IA) pour améliorer la productivité dans l'industrie automobile. Sa nouvelle solution, **VisionLine Inspect**, contrôle automatiquement la qualité des composants après soudage laser, notamment pour les batteries de voitures électriques.

Grâce à l'IA, les défauts sont détectés immédiatement dans la cellule laser, ce qui permet des **réparations en temps réel**. Cela remplace des contrôles qualité plus longs et coûteux, réduisant ainsi les **coûts de fabrication**.

La technologie est déjà utilisée dans la production en série par certains constructeurs automobiles. Le système **prend des images de la soudure**, que l'IA analyse selon des critères définis. L'IA avertit si la soudure est trop large ou trop étroite, permettant à l'opérateur d'intervenir rapidement.

Ce système **augmente le taux de conformité dès le premier passage** ("first-pass yield"), un atout crucial pour les fabricants de batteries, car il limite les rejets.

Outre les batteries, cette solution est adaptée à de nombreuses autres applications : **carrosserie, moteurs électriques ou composants électroniques**.

Un des atouts majeurs est sa **simplicité d'utilisation** : aucun savoir-faire en programmation n'est requis. L'utilisateur entraîne simplement l'IA en identifiant des soudures correctes ou incorrectes sur des images.

Pour cela, TRUMPF propose **EasyModel AI**, un logiciel intuitif, aussi simple qu'une application mobile. Quelques images suffisent pour entraîner efficacement l'intelligence artificielle.



Bogumila SKIBA

Bogumila.Skiba@trumpf.com

01 48 17 45 88

Machine laser révolutionnaire de PRC LASER d'enlèvement de revêtement LowE



Libérez l'efficacité et la précision dans la fabrication du verre

PRC LaLASER est fier de présenter sa machine laser à la technologie de pointe, conçue pour révolutionner l'élimination des revêtements LowE des fenêtres. Installé pour un grand fabricant de fenêtres en Europe, ce système avancé garantit que vos produits verriers conservent leur intégrité tout en répondant aux normes de qualité et de performance les plus élevées.

Pourquoi les revêtements LowE sont importants

- **Efficacité énergétique** : Les revêtements LowE (faible émissivité) réfléchissent le rayonnement infrarouge tout en laissant passer la lumière visible, améliorant ainsi l'efficacité énergétique des bâtiments.
- **Enlèvement ciblé** : Le revêtement doit être enlevé avec précision de zones spécifiques pour l'impression ou lors de la création de fenêtres à double vitrage avec un joint en caoutchouc.



Technologie innovante d'ablation laser

Notre machine utilise l'ablation au laser, un processus de pointe utilisant des lasers à impulsions ultra-courtes pour éliminer efficacement les revêtements LowE sans endommager ni chauffer la surface du verre.

Voici comment nous procédons :

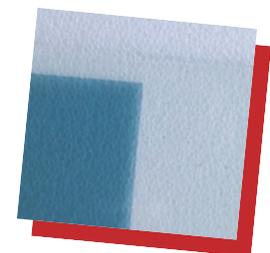
- **Ensemble technologique optimisé** : Nous avons affiné la longueur d'onde, la durée de l'impulsion, la forme du faisceau et l'intensité du laser pour maximiser l'élimination du revêtement par impulsion.
- **Fonctionnement à grande vitesse** : Avec une fréquence d'impulsion allant jusqu'à 2 MHz, le faisceau laser est guidé sur la pièce par un scanner haut de gamme équipé de la technologie d'encodeur numérique, garantissant des taux d'enlèvement de revêtement de surface inégalés.

Caractéristiques exceptionnelles de la machine PRC LASER X2020

- **Manipulation polyvalente** : Convient aux fenêtres jusqu'à 2 m x 1,5 m.
- **Configuration flexible** : Disponible avec un seul laser ou une combinaison de deux systèmes laser pour une capacité augmentée.
- **Automatisation complète** : Conçue pour une intégration transparente dans les lignes de production automatisées, avec des convoyeurs de chargement et de déchargement horizontaux.
- **Sécurité et convivialité** : Construite dans une cabine sans danger pour les yeux, classé comme système laser de classe 1 et doté d'une interface utilisateur graphique (GUI) conviviale.
- **Intégration du système** : S'intègre facilement aux systèmes ERP ou MES existants pour des opérations rationalisées.

Découvrez l'avenir du traitement du verre

Notre machine laser d'enlèvement de revêtement LowE n'est pas seulement un outil ; c'est une passerelle vers une productivité et une qualité supérieures dans la fabrication du verre. Avec notre machine, obtenez des temps de cycle plus rapides, des coûts d'exploitation réduits et une finition inégalée. Contactez PRC Laser dès aujourd'hui pour en savoir plus sur la façon dont nos solutions innovantes peuvent améliorer vos processus de fabrication.



Plus d'infos

Guy BAUWENS

guybauwens@prclaser.com
+32 55 30 31 96



Telliades : la nouvelle génération de viewer infrarouge



Telliades est une startup française issue des milieux du CNRS, du CEA et de l'Université de Bordeaux. L'entreprise a développé un viewer intelligent, ergonomique et sécurisé pour la visualisation de faisceaux lasers infrarouges [400-1150nm] pour les centres de recherches et les industriels.

Les beam viewers de Telliades se distinguent par leur intégration ergonomique, smart et numérique, à l'inverse des viewers basés sur des tubes intensificateurs multigénérationnels plus lourds et complexes. Face aux cartes phosphorescentes, les viewers Telliades offrent des fonctions avancées et une solution plus sûre et adaptable.

Ces nouveaux beam viewers permettent :

- De diminuer le temps d'alignement de votre système (notamment des têtes de marquage ou bien des longs trajets grâce à l'écran déporté)
- De contrôler l'alignement/centrage du faisceau et de ses dérives éventuelles
- De diagnostiquer rapidement l'état de surface de vos optiques
- De mettre en mémoire les positions des faisceaux (pour une recette, installation ou un SAV)
- D'améliorer la sécurité laser

➔ **ROI maximal tout en améliorant la sécurité laser**



Atouts des beam viewers Telliades

1. Ergonomie et portabilité

L'appareil est conçu pour être léger, manipulable à une main et utilisable en milieux confinés.

2. Smart & collaboratif

Avec notre système exclusif de **duplication d'écran**, basculez le flux vidéo sur votre portable, en WiFi, et bénéficiez de la même image, en direct, vous permettant d'effectuer des réglages sans avoir à faire des allers retours. Créez votre bibliothèque d'images pour vous-même ou vos collaborateurs en capturant la position de votre faisceau.

3. Sécurité renforcée

Il permet une visualisation sans exposition directe à l'œil nu, réduisant les risques de dommages oculaires liés aux lasers IR.

4. Plus qu'un viewer, traitement numérique avancé

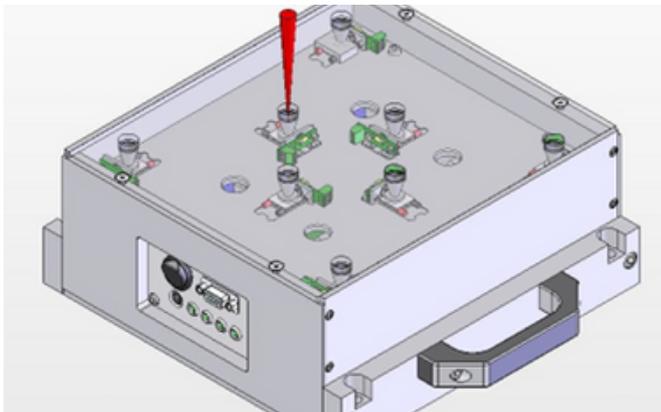
- **Analyse de pointé de faisceau** (couplée avec l'option un pied magnétique permet de réaliser des analyses de pointé de faisceau sur plusieurs heures)
- **Réticule** pour cibler une zone afin de faciliter l'alignement
- **Acquisition améliorée** : réglage du gain et du temps d'intégration (facilite les réglages notamment à 10Hz)

Guillaume DUBOIS

guillaume.dubois@optonlaser.com
+33 (0)6 31 71 47 94

Fabrication additive : la traçabilité des imprimantes 3D fusion métal

Le groupe SAFRAN a construit au Haillan, dans la région de Bordeaux, son pôle d'excellence en fabrication additive : « Safran Additive Manufacturing Campus ». À cette occasion, LASER MÉTROLOGIE a développé, à la demande du groupe, un macro-instrument capable d'assurer la traçabilité énergétique, temporelle et géométrique des lasers qui équipent les imprimantes 3D fusion laser à poudre métallique. Ce développement a donné lieu à un dépôt de brevet commun SAFRAN - LASER MÉTROLOGIE, publié en mai 2025 : « *Procédé et dispositif de caractérisation dynamique d'un faisceau de rayonnement se déplaçant entre différents points* ». Brevet N°FR3155579A1 + WO20252104408A1.



Le prototype développé est équipé d'une matrice de 8 instruments autonomes et indépendants répartis sur la surface balayée à grande vitesse par le faisceau laser qui assure la fusion. Chaque instrument délivre une information indépendante sans être influencée par celles délivrées par ses voisins, d'où l'utilisation de solutions électroniques de traitements et de transferts de données protégées.

Notamment, c'est un bus CAN rapide optocouplé et isolé galvaniquement qui assure le transfert des mesures entre les 8 microcontrôleurs « Esclaves » associées aux capteurs de la matrice et un microcontrôleur « Maître » qui mémorise l'ensemble des résultats transférables à un PC.

Une attention toute particulière a été portée à la facilité d'utilisation et à l'automatisation d'un tel moyen. Cette matrice d'instruments, alimentée par une batterie autonome rechargeable, peut être placée dans n'importe quelle machine de fabrication additive à fusion laser sans y être connectée : il suffit de programmer la position des tirs laser à analyser, de déclencher les tirs dans une séquence dynamique à vitesse réelle et la matrice effectuera les mesures automatiquement sans autre intervention de l'opérateur. À la fin de la séquence de tir, on extrait la matrice de la machine et une interface PC dédiée, connectée à la matrice, affichera les résultats de mesure automatiquement mémorisés : énergie (J), puissance (W), durée de tir (ms), vitesse de déplacement du faisceau laser entre 2 points (m/s), diamètre du spot (μm).



Marco SOSCIA

soscia@laser-metrologie.com
04 50 46 02 42

Innovation en soudage laser : découvrez le WeldMaster Wire Select



Precitec présente sa nouvelle solution pour le soudage et le brasage laser avec fil d'apport, conçue pour garantir des performances optimales en fabrication automatisée : le WeldMaster Wire Select.

Le WeldMaster Wire Select combine l'optique de soudage, le guidage optique de la soudure et le contrôle de qualité intégré en un système complet de haute précision. Il offre une technologie de suivi optique du plan de joint basé sur une caméra, sans contact, permettant un contrôle performant, flexible et contrairement aux procédés tactiles, sans usure.

Le guidage du cordon de soudure assisté par IA est capable de reconnaître automatiquement les géométries d'assemblage courantes et surtout d'ajuster et réguler l'apport du fil en fonction du volume du plan de joint. Aucune préparation spéciale des pièces en accostage n'est requise.

Les atouts clés :

Adaptation automatique aux tolérances

Le système compense en temps réel les variations dimensionnelles ou les effets thermiques, assurant une soudure constante et de haute qualité, même à des vitesses allant jusqu'à 6 m/min.

Mesure précise du volume de cordon

Une évaluation directe en amont du volume inter-pièces permet un dosage précis du fil. De plus, la puissance du laser, la position focale et la modulation de la puissance sont adaptées de manière dynamique.

Les domaines d'application :

- Industrie automobile, mobilité électrique, aéronautique etc...
- Boîtiers de batterie, soudures d'étanchéité, portes auto en aluminium, profilés etc...
- Applications en aluminium, acier inoxydable et autres
- Fonctions "welding on the fly" pour intégration dynamique à la chaîne de production



Plus d'infos

Boubakar SEHILI

b.sehili@precitec.de

+33 (0)7 86 02 30 53

Nouvelle enceinte modulaire de soudage laser



Kentek Corporation, partenaire de Laser Components et spécialiste des solutions de sécurité laser, lance l'Ever-Guard LWEN-8818W51, une enceinte de soudage laser modulaire et haute performance, conçue pour les opérations de soudage laser manuelles et automatisées.

Affichant des dimensions de 2,4 x 2,4 x 2,3 m (L x P x H), l'enceinte se compose de trois panneaux Ever-Guard à structure métallique et d'une large entrée équipée d'un rideau accordéon, d'une fermeture magnétique rigide, d'une poignée ergonomique et d'une fenêtre d'observation pour laser infrarouge. Le système inclut un dispositif d'interverrouillage laser, un panneau lumineux « Laser en service » ainsi qu'un panneau d'avertissement laminé pour la sécurité lors du soudage laser, le tout pensé pour une installation rapide.

Certifiée jusqu'à 50 kW/cm² à 1070 nm, l'enceinte répond aux normes ANSI Z136, EN 12254 et EN 60825-4. Un kit matériel complet est fourni et le système est expédié sous quatre semaines.

Kentek propose également des enceintes sur mesure, adaptées aux besoins spécifiques de chaque site, incluant extensions de dimensions, entrées supplémentaires, fenêtres d'observation laser et panneaux de toiture.



Elvyne EGROT

e.egrot@lasercomponents.fr
01 79 85 86 04

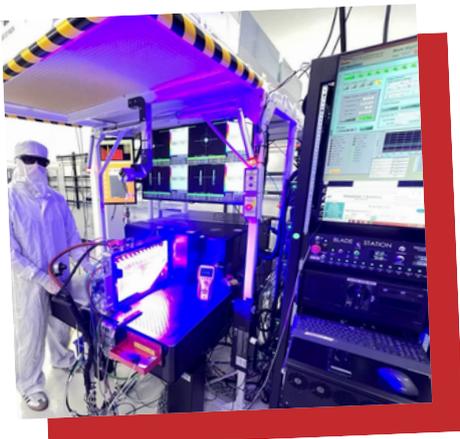
Lasers à diodes bleus : révolution dans l'usinage du cuivre et des métaux précieux



OPTOPRIM et LASERLINE vous présentent leurs derniers lasers à diodes bleus pour l'usinage du cuivre, de l'or et des métaux réfléchissants :

Lasers à diodes bleus (445 nm) jusqu' à 6 kW

Le laser à diode bleue révolutionne le traitement du cuivre, de l'or et d'autres métaux hautement réfléchissants à plusieurs égards. La génération directe d'une puissance laser allant jusqu'à 6 kW (continu) dans la gamme de longueurs d'onde de 445 nm est unique pour les lasers industriels et évite les conversions de longueur d'onde complexes et inefficaces. Parallèlement, l'absorption et donc l'efficacité du procédé sont considérablement améliorées par rapport aux lasers IR. Le dépôt d'énergie contrôlable avec précision du laser à diode permet de fondre le cuivre sans évaporation, ce qui assure une stabilité du bain de fusion jusqu'alors inégalée. Cela ouvre de nouvelles possibilités d'application, telles que le soudage par conduction thermique de fines feuilles de cuivre ou le soudage sans projections de connecteurs électriques.



NOUVEAU : Lasers à diodes bleus WBC ultra haute brillance (400 W et 800 W)

WBC Photonics, société Laserline et spécialiste américain du laser basée à Boston, élargit son portefeuille de solutions avec des systèmes lasers à diodes bleus offrant des qualités de faisceau particulièrement élevées, supérieures à 4 mm-mrad : le laser à diode bleu ultra brillant. Laserline se positionne ainsi comme un fournisseur complet de lasers à diode dans la gamme de longueurs d'onde bleue et couvre une large gamme de produits, des systèmes à haute qualité de focalisation aux systèmes avec puissances de plusieurs kW.

La technologie WBC (Wavelength Beam Combining) permet de produire des lasers hautes brillances dans toutes les longueurs d'onde de diode disponibles, entre 405 et 1030 nm (laser à cascade quantique). La longueur d'onde du laser bleu est ici particulièrement intéressante.

L'intégration d'un module de diodes bleues WBC Photonics dans une unité d'alimentation Laserline permet de développer un nouveau laser à diode bleu brillant pouvant atteindre 400 W et 800 W. L'unité d'alimentation Laserline LDF, éprouvée dans l'industrie, ainsi que le service et la réputation des produits Laserline établissent la norme pour ce nouveau laser WBC LDFblue.



François SALAÜN

fsalaun@optoprim.com
06 16 17 90 04

INNOVIDEA présente avec Xiris ses solutions de vision avancée au salon Schweissen & Schneiden 2025

INNOVIDEA sera présent aux côtés de son partenaire Xiris Automation - spécialiste en vision et métrologie pour le soudage et la fabrication additive - sur le salon Schweissen & Schneiden qui se tiendra à Essen en Allemagne du 15 au 19 septembre 2025.

Vous êtes les bienvenus sur le stand 1D10 dans le Hall 1 pour discuter de vos besoins en contrôle en temps réel de procédés sur base arc ou laser. Venez découvrir les solutions en caméra visible haute dynamique des séries XVC (version monochrome, couleur ou proche infrarouge avec éclairage synchronisé), la caméra XIR1800 de thermographie haute température SWIR, le capteur acoustique WeldMIC et leur logiciels WeldStudio 3 intégrant depuis peu des briques d'intelligence artificielle (type deep learning).

Que ce soit pour un projet en recherche & développement, pour équiper une ligne de production, sans ou avec robotique, pour former des personnels, vous pourrez échanger avec l'équipe commerciale et les experts techniques.



Plus d'infos



Jean-Louis LAURONT
jl.lauront@innovideasas.com
07 84 94 62 56

MKS permet désormais des mesures de puissance jusqu'à 100 kW avec le capteur haute puissance Ophir® 70K-W



MKS Inc. présente pour la première fois en France le capteur haute puissance Ophir® 70K-W avec des fonctionnalités étendues lors des PLI Conférences à Strasbourg : ce capteur permet désormais de mesurer des puissances laser allant jusqu'à 100 kW à partir d'une exposition de quelques secondes. Les puissances plus élevées sont mesurées grâce à la technologie unique « Power-from-Pulse » intégrée au capteur. Cette technologie consiste à capter le faisceau laser pendant un court instant et à déterminer avec précision la puissance laser à partir des valeurs mesurées. Elle est particulièrement importante pour la mesure de certains systèmes d'armes à haute énergie qui utilisent de courtes salves de laser à haute énergie. Dans les environnements industriels, la courte durée de mesure de quelques secondes permet d'intégrer les mesures laser dans le processus de fabrication.

« Certaines armes à énergie sont parfois utilisées pendant seulement quelques secondes. Il est tout simplement impossible de mesurer le faisceau laser dans un laps de temps aussi court avec des capteurs calorimétriques classiques, dont le temps de réponse est d'environ 40 secondes », explique Reuven Silverman, directeur général d'Ophir Photonics Products. « Dans ce cas, des configurations plus complexes avec une mesure indirecte de la puissance sont nécessaires. Le design unique du capteur laser 70K-W combine une mesure de puissance précise et une déviation du faisceau dans un seul appareil.

Grâce à la fonction supplémentaire Power-from-Pulse, nous mesurons uniquement une brève impulsion du faisceau, ce qui nous permet d'obtenir rapidement des résultats fiables. Les fonctions intégrées de sécurité, de connectivité et d'intégration simplifient l'ensemble de la configuration de test. »

Le capteur laser ultra-haute puissance 70K-W est une solution très efficace qui couvre la plage de longueurs d'onde de 900 à 1100 nm ainsi que la longueur d'onde de 10,6 µm des lasers CO₂. Ce capteur calorimétrique, refroidi par eau, intègre la mesure de puissance et la déviation du faisceau. Avec un poids inférieur à 40 kg, le capteur reste léger. Différentes interfaces – y compris Ethernet et RS232 – pour la communication, des sorties analogiques ainsi qu'une sortie pour la surveillance en temps réel permettent une intégration facile dans diverses applications industrielles et de défense, notamment dans le développement de lasers à fibre, la découpe industrielle et les systèmes à énergie dirigée. Une réflexion arrière extrêmement faible, inférieure à 0,5 %, augmente la sécurité pendant la mesure.



Wilfried VOGEL

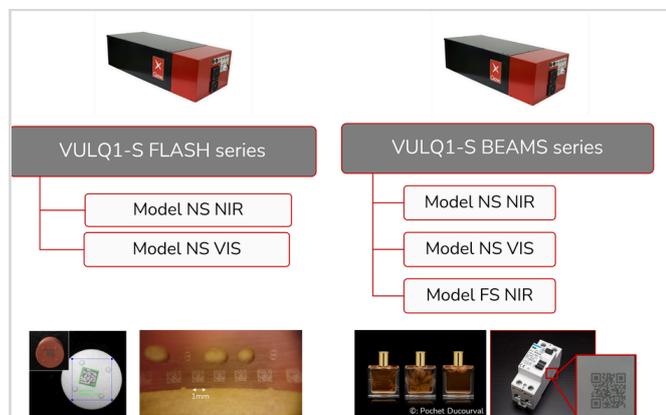
Wilfried.VOGEL@mks.com

+33 (0)6 01 01 27 32

Multibeam laser marking : best in class for individual product identification of consumer goods?

With the widespread digitalization of manufacturing, individual product identification becomes a necessity across sectors to keep up with best practices. Over the years, lasers have established themselves as an attractive option for industrial marking thanks to their many technical advantages: direct permanent marking, high resolution, consumable-less, contact-less, environmental-friendly with a broad material compatibility. Economically speaking, their OPEX-free feature is expected to play out well in high volume production environment. Unfortunately, to date, laser marking systems productivity was not enough to deliver on this exciting promises and offset their initial CAPEX disadvantage.

Featuring multifold productivity boost compared to incumbent laser processing solutions, multibeam laser marking systems are now available for high volume manufacturers to enjoy the benefits of laser marking without breaking open their piggy bank.



Soon to be published white paper presents a comparison of industrial marking solutions total cost of ownership and selected results in the context of QR code marking on primary packages for customer engagement applications.

Main conclusions are as follow:

o Multibeam laser marking delivers high quality QR code on most primary packaging materials like metals, coated surfaces, polymers or even glass or ceramics.

o Multibeam laser marking offers differentiating advantages vs alternative marking technologies

- Multibeam laser vs standard laser
 - > Multifold increase in marking speed, typically x3-5
 - > Significant reduction in TCO where superior speed is relevant
- Multibeam laser vs UV printing
 - > Multibeam laser marking is ROI < 6 years for capacity > 100k parts/year
 - > Better marking integrity along product lifecycle
 - > Higher uptime: no regular maintenance, no start-up phase
- Multibeam laser vs NFC
 - > Large advantage on TCO for medium to large production due to NFC OPEX

In the meantime, visit [our website](#) to check our VULQ1-S multibeam laser marking systems offer. Or simply follow us on [LinkedIn](#) to get the latest news. Or best, [get in touch](#) with our team!

Guillaume BOUQUET
g.bouquet@qiova.fr
06 49 56 05 72

Une rentrée dynamique sous le signe du renouveau !



L'équipe d'ES LASER est heureuse de souhaiter une excellente rentrée à tous ses collaborateurs, partenaires et clients. Après une période estivale bien méritée, l'entreprise entame cette reprise avec enthousiasme, des projets ambitieux et une belle énergie collective.

Cette dynamique est portée par l'arrivée de Gaëtan PERREL, **nouveau chef d'entreprise** ES LASER, dont la vision stratégique et l'expérience viennent insuffler un nouvel élan à notre organisation.

Par ailleurs, nous avons le plaisir d'accueillir de **nouveaux talents** qui viennent renforcer notre équipe :

- Paul, qui intègre le service commercial après 2 ans d'alternance chez nous
- Victor, Ingénieur spécialiste laser
- Thomas, Technicien SAV
- Mathieu, Technicien SAV

Ces recrutements s'inscrivent dans notre volonté de continuer à innover, offrir un service de qualité et répondre aux besoins croissants de nos clients. Chez ES LASER, nous croyons que la force d'une entreprise réside dans ses collaborateurs, et nous sommes fiers de voir notre équipe s'agrandir avec des profils aussi prometteurs.

Nous souhaitons à tous une rentrée pleine de réussite, de projets stimulants et de belles collaborations !

Suivez nos actualités sur notre [page LinkedIn](#) ou [site web](#) !

Stéphanie ROUX

stephanie.roux@eslaser.com

+33 (0)5 56 64 40 29

Du côté de nos partenaires internationaux



SPIE Photonics West 2025
17 – 22 January, San Francisco

SPIE. PHOTONICS
WEST

Attend SPIE Photonics West 2026, The most important annual event featuring the best in photonics research and technology!

Join your colleagues in San Francisco and discover the latest advances in lasers, biomedical optics, biophotonics, quantum, vision and sensing technologies, and optoelectronics shared by the optics and photonics community.

>> Why attend SPIE Photonics West?

- **Hear from distinguished speakers**

Leaders in the field sharing their research and vision of the future

- **See the latest research**

Thousands of presentations covering the latest breakthroughs from around the globe

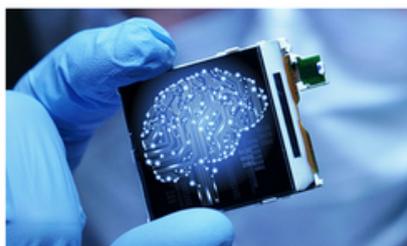
- **Connect with colleagues**

Technical and networking events to help you make important contacts

Mark your calendar: 17-22 January 2026!



More info
about the event



© www.spie.org



January

MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN
28	29	30	31	1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31



Agenda laser

Date	Lieu	Événement
24 - 25 septembre 2025	Strasbourg (FR)	PLI Conférences Le rendez-vous incontournable dédié aux procédés laser industriels et à leurs avancées.
13 - 16 octobre 2025	Orlando (USA)	ICALEO Le 44e Congrès international annuel sur les applications des lasers et de l'électro-optique.
6 - 7 novembre 2025	Saclay (FR)	French Photonics Days L'événement pour découvrir les dernières avancées en technologies photoniques, explorer les thèses en cours et visiter des entreprises et plateformes technologiques du Plateau de Saclay, à destination d'un public technique mais non spécialiste.
18 - 21 novembre 2025	Francfort (DE)	Formnext Le rendez-vous incontournable pour les experts de l'impression 3D industrielle et les professionnels de la production issus d'un large éventail de secteurs d'application.
17 - 22 janvier 2026	San Francisco (USA)	SPIE Photonics West L'événement de premier plan pour les lasers, l'optique biomédicale, l'optoélectronique et les technologies soutenant les applications biophotoniques, quantiques et de vision.



Emplois



Alternance Ingénieur(e) Procédés Laser et Caractérisations - APERAM STAINLESS

Isbergues

L'équipe R&D innovation est à la recherche de son/sa futur(e) alternant(e) afin de participer à l'étude des interactions laser-matière en vue d'optimiser des traitements laser et de participer à la compréhension des mécanismes d'action sous-jacents.



[Consulter l'offre d'emploi](#)



Ingénieur responsable de projet soudage et fabrication additive - IREPA LASER

Illkirch-Graffenstaden

Votre mission ? Devenir un acteur clé du développement de procédés innovants de fusion métal, dans un environnement technologique de pointe. Vous serez à la fois référent technique, pilote de projet et acteur terrain, en interaction avec des secteurs industriels de haut niveau.



[Consulter l'offre d'emploi](#)



Veille technologique

L'Institut de Soudure a identifié pour vous les articles suivants. Merci pour son aimable contribution.

Welding in the World, Vol.69, n°1, janvier 2025, pp. 81-98 (18 pages), en anglais

« Strengthening and embrittlement mechanisms in laser-welded additively manufactured Inconel 718 superalloy » par HAMADA A., GHOSH S., RAUTIO T., JASKARI M., ABD. ELAZIEM W., JARVENPAA A.

Welding in the World, Vol.69, n°1, janvier 2025, pp. 269-280 (12 pages), en anglais

« Development of automation and monitoring methods for narrow-gap hot-wire laser welding using camera images » par MARUMOTO K., SATO Y., FUJINAGA A., TAKAHASHI T., YAMAMOTO H., YAMAMOTO M.

Welding in the World, Vol.69, n°2, février 2025, pp. 311-325 (15 pages), en anglais

« Welding and analysis of Hastelloy X alloy butt joint made by CO2 laser » par SATHISHKUMAR G., MURUGAN S. S., SATHIYA P.

Welding in the World, Vol.69, n°2, février 2025, pp. 571-588 (18 pages), en anglais

« Experimental study on the effects of FSP and nanoparticle dispersion on the mechanical properties and microstructure of 316L stainless steel produced by SLM » par OMIDI M., MOSTAFAPOUR A., EBRAHIMPOUR A.

Welding in the World, Vol.69, n°3, mars 2025, pp. 605-617 (13 pages), en anglais

« Fatigue assessment of welded pure copper hairpins using notch stress concept » par CERUSO J., MANNSPERGER M., MISCHKO J., ESDERTS A.

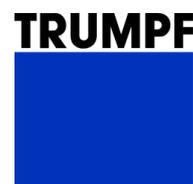
Welding in the World, Vol.69, n°3, mars 2025, pp. 727-738 (11 pages), en anglais

« Detection of hot water boiler tubes inner surface damages at early stage of their development using the metal magnetic memory method » par DUBOV A., DUBOV AI., KOLOKOLNIKOV S., MARCHENKOV A.

Welding in the World, Vol.69, n°3, mars 2025, pp. 761-780 (20 pages), en anglais

« Equivalent meso-scale constitutive damage model for an aluminum alloy welded by oscillating laser welding » par YANG L., CHEN X., GONG Y.

Nos membres Premium





www.clp-laser.fr



John LOPEZ
Président
john.lopez@clp-laser.fr



Fanny VOINSON
Communication
fanny.voinson@clp-laser.fr



Lucile GÉANT
Communication
lucile.geant@clp-laser.fr



Nicolas SCHNEIDER
Comptabilité
nse@irepa-laser.com



CLUB LASER ET PROCÉDÉS
c/o IREPA LASER
Parc d'Innovation – Pôle API
320, bd Sébastien Brant
67400 ILLKIRCH – FRANCE

Association Loi 1901
SIRET : 392 862 892 00024
www.clp-laser.fr