

NEWSLASER #84

DÉCEMBRE 2025

# NEWSLASER

Le journal des applications industrielles du laser

## ACTUALITÉS DES MEMBRES

Tout savoir sur la communauté laser

## ADHÉSIONS 2026

Rejoignez le CLP !

# Sommaire



**11**

## ADHÉSIONS 2026

Rejoignez le CLP !

**17**

## ADMINISTRATEURS

La parole à...

**24**

## MICRONORA 2026

Exposez sur l'espace collectif du CLP !

**30**

## ACTUALITÉS DES MEMBRES

Découvrez les dernières actualités de nos membres

Bienvenue dans cette 84<sup>e</sup> édition de la Newsaser du Club Laser et Procédés.

Alors que cette année touche à sa fin, nous souhaitons vous remercier chaleureusement pour votre fidélité et votre engagement à nos côtés. 2025 a été une année riche en échanges, en projets et en innovations, portés par une communauté toujours plus dynamique et passionnée.

Avant de refermer ce chapitre, prenez le temps de découvrir les actualités qui rythment ce nouveau numéro. Toute l'équipe du CLP vous souhaite de très belles fêtes de fin d'année et se réjouit déjà de vous retrouver en 2026 pour de nouvelles aventures laser !

Bonne lecture !



- 03** Le CLP booste la visibilité de ses membres
- 04** Devenir membre du CLP
- 41** Agenda laser
- 45** Veille technologique
- 48** Membres Premium du CLP
- 49** Contacter le CLP

# Le CLP booste la visibilité de ses membres



VOTRE FICHE DE PRÉSENTATION DANS L'ANNUAIRE PAPIER & SUR NOTRE SITE WEB



VOS ACTUALITÉS DANS LA NEWSLASER



VOS ACTUALITÉS SUR NOTRE SITE WEB



VOTRE PARTICIPATION AUX PLI CONFÉRENCES



VOTRE INTERVIEW



VOTRE PARTICIPATION AU SALON MICRONORA



VOS ÉVÉNEMENTS DANS L'AGENDA EN LIGNE



VOTRE VOTE LORS DE L'ASSEMBLÉE GÉNÉRALE



VOS OFFRES D'EMPLOIS SUR NOTRE SITE WEB



VOS ACTUALITÉS SUR NOTRE PAGE LINKEDIN

Plus de détails

# Devenir membre du CLP

Le Club Laser et Procédés (CLP) fédère les acteurs du domaine des applications industrielles du laser. Être membre du Club Laser et Procédés, c'est participer au développement et à la promotion de la filière laser.

Cinq champs d'actions phares sont proposés aux membres du CLP :



**Communication** : faites connaître vos produits et services, positionnez-vous comme un acteur incontournable des applications industrielles du laser, diffusez vos informations au travers de notre Newslaser, notre annuaire, notre site internet, nos réseaux sociaux, nos partenaires de la presse professionnelle, nos journées techniques ou encore grâce à une participation à des stands collectifs sur des salons métiers ciblés.



**Technologies** : informez-vous sur les innovations relatives aux technologies ou aux procédés laser, recevez la Newslaser et participez aux PLI Conférences.



**Compétences** : décrivez vos compétences sur notre site internet et notre annuaire professionnel, le CLP vous mettra en contact avec des clients potentiels.



**Réseau professionnel** : étendez votre réseau professionnel, rencontrez de nouveaux partenaires et clients potentiels et bénéficiez des relations du CLP avec les réseaux laser internationaux.



**Coordination de filière** : faites défendre vos intérêts et ceux de la profession par le CLP auprès des instances nationales : DGE, Photonics France...

## >> Tarifs des adhésions 2026

- Membre Premium : 2 000 € HT
- Membre Collectif : 740 € HT
- Membre Start-up : 210 € HT

[Télécharger le bulletin d'adhésion](#)



CLUB LASER ET PROCÉDÉS





# Les actus du CLP

# PLI CONFÉRENCES 2025

## Retour sur l'événement...

Le CLUB LASER ET PROCÉDÉS (CLP) dresse un bilan très positif de l'édition 2025 des PLI Conférences, qui s'est tenue les 24 et 25 septembre à la CCI Campus Alsace à Strasbourg. Rendez-vous de référence dans le domaine des procédés laser industriels, cette édition a réuni 162 participants, 34 exposants et proposé 39 conférences, confirmant son rôle de carrefour incontournable entre recherche, innovation et industrie.

### Un lieu d'échanges dynamique autour du laser

Les PLI Conférences 2025, organisées avec ICUBE, IPG PHOTONICS, IREPA LASER, PRECITEC et l'INSTITUT PHOTONIQUE, ont rassemblé chercheurs, ingénieurs, industriels et décideurs. L'événement a mis en lumière les dernières innovations en soudage, fabrication additive, structuration de surface et marquage laser, ainsi que dans les sources laser, les composants pour machines-outils, la métrologie de faisceaux et la sécurité laser.



« PLI Conférences est un événement unique en France, réunissant à la fois des professionnels de l'industrie et des chercheurs dans un cadre convivial. C'est un lieu d'échanges privilégié où l'innovation rencontre l'expertise industrielle », explique John LOPEZ, président du CLP et ingénieur de recherche au CNRS.



### Un programme riche et fédérateur

Cette édition a proposé un large éventail de conférences et tables rondes sur des thèmes d'actualité :

- Nouveaux procédés d'assemblage, de structuration de surface et de découpe de précision
- Applications de l'intelligence artificielle dans le contrôle des procédés laser
- Transition énergétique, abordée lors d'une table ronde thématique
- Perspectives en laser haute puissance et ultra-bref
- Les sessions plénières, les interventions techniques approfondies et la session dédiée à l'IA ont suscité un vif intérêt, confirmant la qualité scientifique et industrielle du programme.

# PLI CONFÉRENCES 2025

## Retour sur l'événement...

### Un rayonnement international confirmé

Les PLI Conférences 2025 ont attiré des participants principalement venus de France (76,8 %) et d'Allemagne (12,6 %), ainsi que d'autres pays représentant 10,6 % des participants (Royaume-Uni, Suisse, États-Unis, Lituanie, Belgique et Écosse). Cette diversité illustre la portée européenne et mondiale de l'événement et l'intérêt croissant pour les technologies laser françaises.



### Un espace d'exposition et de networking dynamique

L'espace d'exposition, situé au cœur du site, a été particulièrement apprécié pour sa configuration fluide, favorisant les échanges entre participants et industriels.

La soirée networking du 24 septembre à la Villa Quai Sturm a également été plébiscitée pour son ambiance conviviale, propice à la création de nouvelles collaborations.

### Des visites techniques pour découvrir l'innovation

La veille de l'événement, le 23 septembre, plusieurs visites d'entreprises et de laboratoires ont permis aux participants de découvrir des innovations en action :

- PRECITEC à Gaggenau : démonstrations de soudage laser, découpe haute performance et fabrication additive
- IREPA LASER : visites des ateliers et démonstrations d'applications industrielles
- ICUBE : découverte du laboratoire LaserSurf dédié aux procédés laser ultra-brefs
- AERIAL : présentation de la station d'irradiation Ferix et des installations pour applications industrielles avancées

### Un écosystème laser plus dynamique que jamais

L'édition 2025 confirme la vitalité du secteur laser et la mobilisation forte de la communauté photonique.

Les PLI Conférences poursuivent leur mission : favoriser le transfert de technologies, renforcer les échanges entre recherche et industrie, et promouvoir les innovations laser françaises et européennes.

Le CLUB LASER ET PROCÉDÉS donne déjà rendez-vous à la communauté pour la prochaine édition, qui promet encore plus d'innovations et d'opportunités d'échanges.



**Visionnez l'aftermovie**



# PLI CONFÉRENCES 2026

## Save the date !

**Les 1er et 2 juillet 2026 – Stade Beaublanc, Limoges (France)**  
**Événement organisé par le Club Laser et Procédés en partenariat avec ALPhANOV**



Le Club Laser et Procédés a le plaisir d'annoncer la prochaine édition des PLI Conférences, qui se tiendra les 1er et 2 juillet 2026 au Stade Beaublanc à Limoges. Un lieu emblématique pour accueillir deux jours de rencontres, d'échanges et d'innovations autour des procédés laser industriels et de leurs applications dans l'industrie du futur.

### Un rendez-vous incontournable pour la communauté laser

Véritable carrefour entre recherche, innovation et industrie, les PLI Conférences rassemblent chaque année un large public de chercheurs, ingénieurs, industriels, fournisseurs de technologies et décideurs. L'événement est reconnu comme le rendez-vous de référence en France dédié aux procédés laser et à leurs avancées technologiques.

En 2025, l'édition de Strasbourg a confirmé le succès du format avec plus de 160 participants, 34 exposants et près de 40 conférences couvrant des thématiques clés : fabrication additive, soudage, structuration de surface, IA appliquée, lasers ultrabrefs, transition énergétique...

### Au programme des PLI Conférences 2026

L'édition 2026 promet une expérience riche et fédératrice, au cœur d'un territoire fortement ancré dans la photonique et les technologies laser.

Le programme détaillé sera dévoilé prochainement, mais les participants peuvent d'ores et déjà s'attendre à :

- **Des conférences de haut niveau** animées par des experts internationaux
- **Un espace d'exposition** présentant les dernières innovations laser
- **Des temps de networking** propices aux collaborations et aux échanges
- **Une soirée conviviale** pour prolonger les discussions dans une ambiance chaleureuse
- **Une table ronde thématique**, réunissant spécialistes pour croiser les points de vue et apporter un éclairage concret sur les enjeux actuels du secteur.
- **Un circuit de visites d'entreprises**, offrant l'opportunité de découvrir de près des sites innovants et d'échanger avec les équipes qui mettent en œuvre les technologies laser au quotidien.
- **Nouveau ! Une session posters dédiée aux doctorants**, permettant aux jeunes chercheurs de présenter leurs travaux, de valoriser leurs avancées scientifiques et d'échanger directement avec la communauté professionnelle.

# PLI CONFÉRENCES 2026

## Save the date !

### En co-organisation avec ALPhANOV

Centre technologique de référence dans le domaine des procédés laser, ALPhANOV accompagne les industriels à chaque étape de leurs projets : du développement de procédés à la validation expérimentale, jusqu'à l'intégration en milieu industriel. Son expertise, fondée sur la maîtrise des technologies laser et des matériaux, en fait un acteur clé de l'innovation photonique en France.

L'édition 2026 des PLI Conférences bénéficie également du soutien d'ALPHA-RLH et du PÔLE EUROPÉEN DE LA CÉRAMIQUE. Une collaboration renforcée cette année avec l'INSTITUT FRESNEL pour l'organisation de la session Poster, ainsi qu'avec CAILABS pour la table ronde thématique.

### À vos agendas !

- PLI Conférences 2026
- Mercredi 1er & jeudi 2 juillet 2026
- Stade Beaublanc, Limoges (France)
- Co-organisateur : ALPhANOV



### Partagez votre expertise

L'appel à communication auprès des conférenciers potentiels sera disponible début janvier 2026 – une belle opportunité pour partager vos travaux, innovations et retours d'expérience avec la communauté laser.

Les inscriptions ouvriront, quant à elles, au mois de février 2026.

Restez informés sur [www.clp-laser.fr](http://www.clp-laser.fr) et suivez-nous sur [LinkedIn](#) pour ne rien manquer des actualités du programme !

[Découvrir l'événement](#)



# ADHÉSIONS 2026

## Rejoignez le CLP !

Le Club Laser et Procédés (CLP) lance officiellement son appel à cotisation pour l'année 2026.

Que vous soyez déjà membre ou que vous découvriez notre réseau, c'est le moment idéal pour rejoindre une communauté dynamique et engagée qui rassemble depuis plus de 30 ans les acteurs majeurs des technologies et procédés laser industriels.

### Le CLP, c'est quoi ?

Le Club Laser et Procédés est une association loi 1901, indépendante, fédérant les industriels, laboratoires, intégrateurs et fournisseurs qui innoveront et font avancer la filière laser en France et à l'international.

Avec 63 membres actifs en 2025, le CLP est un lieu unique pour échanger, collaborer et valoriser son savoir-faire.

### Nos 3 missions au service de nos membres :

- **RÉSEAU** – Créer des connexions qualifiées grâce à un réseau actif et ciblé
- **VISIBILITÉ** – Mettre en lumière vos innovations et réalisations
- **DIFFUSION** – Relayer vos actualités via notre site web, LinkedIn, newsletter NewsLaser et annuaire



### Pourquoi adhérer au CLP en 2026 ?

- Intégrer un réseau professionnel solide
- Accéder à une communication ciblée et efficace
- Contribuer au développement et à la promotion de la filière laser
- Profiter d'un accompagnement sur-mesure par une équipe à l'écoute

### Les temps forts à venir en 2026

- PLI Conférences – Juin 2026
- Salon Micronora – Septembre 2026 à Besançon
- Communication multi-supports : site web, LinkedIn, NewsLaser, annuaire papier
- De nombreuses opportunités de visibilité et surprises à venir...

**Rejoindre le CLP en 2026**



# LASER & INDUSTRIE

## La success story du CLP

Il y a plus de trois décennies, un groupe de passionnés partageant une vision commune posait les premières pierres d'une aventure qui allait transformer le paysage industriel du laser en France. **En 1985, les statuts du Club Laser de Puissance étaient déposés**, marquant la naissance d'une association unique : un véritable carrefour d'échanges, d'expertise et d'innovation dédié aux technologies laser.

Dès 1986, la volonté de créer du lien se traduisait par la **diffusion du premier Bulletin de liaison**, ancêtre de la Newsaser que vous connaissez aujourd'hui. Ce simple geste témoignait déjà de la force d'une communauté animée par la même ambition : développer et promouvoir les procédés laser dans l'industrie.

Mais comme tout voyage, celui du CLP a connu ses métamorphoses. En 2005, face à la fin des subventions publiques, le Club Laser de Puissance devait se réinventer. Devenu indépendant et autofinancé, il changeait de nom pour s'appeler Club Laser et Procédés. Une évolution symbolique qui traduisait aussi un élargissement des champs d'application, intégrant les technologies laser basse et moyenne puissance.

Cette nouvelle ère fut marquée par un rendez-vous incontournable : les **Journées Nationales des Procédés Laser pour l'Industrie** (JNPLI), qui prirent ce nom en 2009. L'événement devint alors le poumon de la communauté, un moment fort d'échanges entre experts, industriels et chercheurs.

ACTUALITÉS DU CLP



En 2010, sous la présidence de John Lopez, le Club franchit un cap majeur : pour la première fois, plus de 110 participants répondirent présents, preuve éclatante de la vitalité du secteur.

En 2016, les JNPLI s'exportaient pour la première fois hors de France, à Liège en Belgique, et adoptaient un format en double session, intensifiant ainsi le partage des connaissances. Puis, en 2019, le CLP opérait une nouvelle révolution : une **identité visuelle modernisée**, un site internet riche en fonctionnalités pour ses membres et, surtout, la fusion avec le salon Espace Laser. De cette union naissait Procédés Laser pour l'Industrie, un événement unique composé d'un espace d'exposition et de conférences, plus international et toujours plus ambitieux.

En 2020, IREPA LASER mettait un terme à l'organisation du salon PLI Exposition, marquant la fin d'une belle collaboration. Cependant, le Club Laser et Procédés poursuit pleinement son engagement en continuant d'organiser seul les **PLI Conférences**.

# LASER & INDUSTRIE

## La success story du CLP

L'édition 2024 a confirmé cette dynamique avec un record d'affluence à Bordeaux : 183 participants réunis autour des conférences, témoignant de l'intérêt grandissant pour les applications laser dans l'industrie.



Aujourd'hui, le Club Laser et Procédés est bien plus qu'une association. C'est une **communauté engagée**, un réseau d'experts complémentaires, un acteur clé pour accompagner l'innovation industrielle à l'heure des technologies laser.

Comme le rappelle John Lopez, Président du CLP :  
*« Au fil des années, j'ai pris conscience de la nécessité et de la complémentarité de ce réseau d'experts au niveau national. Construisons la suite ensemble... »*

L'histoire continue, et elle s'écrit avec vous.

### RESTEZ CONNECTÉS

Le Club Laser et Procédés (CLP), c'est depuis plus de 40 ans une communauté de passionnés et de professionnels qui font avancer les technologies laser industrielles.

En nous suivant sur LinkedIn et YouTube, vous restez connectés à tout ce qui fait vibrer la filière : actualités, innovations, événements, retours d'expérience et moments forts du réseau.

Rejoignez-nous, commentez, partagez, échangez – faites vivre la communauté laser avec nous !



Suivre le CLP sur LinkedIn



Suivre le CLP sur YouTube

# LE CLP

## Votre amplificateur de visibilité dans la filière laser industrielle

Depuis plus de 40 ans, le Club Laser et Procédés accompagne ses membres en leur offrant des relais de communication puissants et ciblés pour accroître leur visibilité auprès des donneurs d'ordre et des acteurs industriels.

### Des canaux de communication variés pour valoriser vos savoir-faire

Le CLP met à disposition de ses membres un ensemble complet de supports pour diffuser leurs actualités et innovations :

- Annuaire papier et en ligne, véritable référence pour la filière laser
- Newsletter trimestrielle Newslaser, source d'information privilégiée
- Site internet dédié, vitrine des membres et de leurs projets
- Réseaux sociaux, notamment LinkedIn, pour toucher une audience large et professionnelle
- Webinaires, salons et conférences (PLI Conférences, salon Micronora) pour rencontrer, échanger et développer son réseau

### Les avantages d'être membre du CLP

Le CLP propose deux statuts d'adhésion, avec des avantages clairs pour dynamiser votre communication :

#### Membre Premium

- 2 entrées offertes aux PLI Conférences et à la soirée networking associée
- Mise en avant prioritaire de vos actualités sur le site internet du CLP
- Double droit de vote lors des Assemblées Générales



Tous les membres bénéficient :

- D'une fiche de présentation dans l'annuaire papier et sur le site internet
- De la diffusion régulière de leurs actualités sur le site, LinkedIn et dans la Newslaser
- De la publication de leurs offres d'emploi et événements professionnels
- D'une interview relayée sur les canaux CLP
- De la possibilité de participer aux PLI Conférences et au salon Micronora
- D'un droit de vote lors des Assemblées Générales

### Rejoignez le Club Laser et Procédés en 2026 et donnez de l'écho à vos projets

Intégrer le CLP, c'est s'assurer une visibilité renforcée, un réseau professionnel qualifié et des opportunités de développement dans la filière laser industrielle. En 2026, ne restez plus dans l'ombre : faites entendre votre voix grâce au Club Laser et Procédés.

Découvrir les opportunités



# LE CLP

## La force d'un réseau au service de la filière laser

Le Club Laser et Procédés a pour mission essentielle de dynamiser la filière laser et de fédérer les acteurs clés des technologies laser industriels. Pour cela, le CLP s'appuie sur un réseau solide, étendu et actif, en France comme à l'international, favorisant les échanges, les collaborations et la visibilité de ses membres.

### Un réseau structuré autour de connexions stratégiques

Le CLP collabore avec plusieurs partenaires majeurs qui contribuent à renforcer son impact au sein de la filière laser :

- 6 partenaires clés : ALPHA-RLH, Minalogic, Photonics Bretagne, Photonics France, Société Française d'Optique, Systematic Paris-Région
- 4 réseaux internationaux : Association of Industrial Laser Users (UK), Japan Laser Processing Society (JPN), Laser Institute of America (USA), Swiss Photonics (CH)

### Une communauté engagée et en croissance

- 63 membres en 2025, réunissant industriels, laboratoires et acteurs de la chaîne de valeur du laser
- 16 administrateurs engagés qui pilotent les actions du CLP, assurant une gouvernance représentative et dynamique
- Plus de 2 000 abonnés sur LinkedIn suivent l'actualité du club, renforçant la visibilité collective



- Un partenariat stratégique avec le salon MICRONORA, un rendez-vous incontournable des technologies de pointe
- 183 participants aux PLI Conférences 2024, preuve de l'attractivité et de la qualité des événements organisés

### Pourquoi rejoindre le CLP ?

Le CLP est plus qu'une association : c'est un véritable catalyseur d'opportunités et d'innovations pour ses membres. En rejoignant le réseau, vous bénéficiez d'une plateforme d'échanges privilégiée, d'une communication ciblée et d'un accompagnement pour développer votre activité dans la filière laser.

Le CLP renforce chaque année ses synergies et reste ouvert à de nouvelles collaborations. Et si vous faisiez partie de cette dynamique collective en 2026 ?

**Rejoindre le CLP en 2026**



# LE MOT DU PRÉSIDENT

## Pourquoi rejoindre le CLP en 2026

Le Club Laser et Procédés a lancé son appel à cotisation pour l'année 2026. Le CLP est une association qui fédère depuis plus de 40 ans les acteurs des technologies et procédés laser industriels, avec pour objectif principal de créer un réseau dynamique et engagé, au service de ses membres.

### La parole à John Lopez, Président du CLP

« Le Club Laser et Procédés vit par et pour ses membres. Toutes nos actions sont pensées pour répondre à leurs besoins, en tenant compte de la diversité de leurs profils et domaines d'activité.

Ces actions sont définies collectivement au sein de notre Conseil d'Administration, dont la composition reflète cette diversité. Ce fonctionnement nous permet de proposer des leviers concrets et adaptés à chacun.

Notre mission principale ? Fédérer l'offre technologique et de services autour des procédés laser industriels et connexes, pour gagner en visibilité et en attractivité auprès des donneurs d'ordre et utilisateurs.

Grâce à nos supports de communication (site web, réseaux sociaux, newsletters, annuaire...) et nos événements (conférences, salons, webinaires), nous donnons de la visibilité à votre actualité, et non uniquement à la nôtre.



Votre adhésion renforce également notre légitimité face aux pouvoirs publics, associations et institutions : plus nous sommes nombreux, plus nous avons d'impact pour défendre vos intérêts, orienter les appels à projets et influencer les décisions.

Enfin, le CLP c'est un réseau d'experts aux compétences complémentaires aux vôtres : autant de partenaires et relais potentiels pour vos développements futurs.

En espérant vous compter parmi nous en 2026 ! »

### Pourquoi adhérer au Club Laser et Procédés en 2026 ?

Adhérer au CLP, c'est rejoindre un réseau professionnel solide et actif, bénéficier d'une communication ciblée sur vos innovations, et participer au développement de la filière laser.

[Rejoindre le CLP en 2026](#)



# ADMINISTRATEURS

## La parole à Emric VERWAERDE

Depuis 1985, le Club Laser et Procédés (CLP) fédère les acteurs majeurs de la filière laser en France et à l'international. Association loi 1901 indépendante, il regroupe aujourd'hui une soixantaine de membres actifs : fabricants de sources et de machines laser, distributeurs, fournisseurs de consommables et composants, centres technologiques, pôles photoniques et laboratoires de recherche. Sa mission est claire : promouvoir les technologies et procédés laser, favoriser l'innovation et donner de la visibilité à ses membres.

À travers une série d'interviews, le CLP met en lumière ses administrateurs afin de mieux connaître leur parcours, leur vision et leurs ambitions pour la filière laser. Aujourd'hui, nous rencontrons **Emric Verwaerde, Directeur général de Laser Cheval** et membre du Conseil d'Administration du CLP. Il nous partage son expérience et son regard sur l'avenir de la technologie laser et du réseau.

### Quel a été votre parcours et votre première rencontre avec la technologie laser ?

« J'ai une formation d'ingénieur en mécanique, ma première rencontre était donc en formation avec une vision « rudimentaire » qui se limitait à de la découpe ! En arrivant chez Laser Cheval, j'ai découvert un monde passionnant et des possibilités quasi-infinies avec l'interaction laser matière. »



### Qu'est-ce qui vous a donné envie de vous impliquer au sein du Conseil d'Administration du Club Laser et Procédés ?

« Le laser est un petit monde en France et le CLP est le seul endroit qui nous regroupe. De cette façon, nous avons plus de visibilité en France et à l'étranger, nous partageons des informations sur les marchés, sur les technologies... Le CLP est ce que ses membres en font, il était donc naturel pour moi de rejoindre le CA afin de contribuer à son développement pour qu'il soit toujours plus au service de ses membres. »

### Quelles sont vos ambitions pour le développement du CLP et de la filière laser en France ?

« Selon moi, il y a 2 axes importants à développer au CLP :

- Donner de la visibilité à la filière et à ses membres

# ADMINISTRATEURS

## La parole à Emric VERWAERDE

En nous regroupant, nous mettons en commun nos moyens pour participer à des salons, organiser des conférences, communiquer sur les différents supports et dans les différents secteurs qui vont de l'universitaire à l'industrie de pointe.

- Assurer une veille pour ses membres  
En regroupant des membres d'horizons différents, nous devons continuer à favoriser les échanges afin d'avoir la vue la plus complète de la filière photonique. Il faut donc continuer à développer notre réseau en recrutant de nouveaux membres. Il faut également continuer à organiser des moments d'échanges comme les PLI Conférences et autres salons et conférences. »

### Pourquoi conseilleriez-vous à une société d'adhérer au CLP ?

« Adhérer au CLP permet de ne plus être seul sur un secteur en forte évolution, qui demande d'investir en permanence dans l'innovation.

Avec le CLP, nous profitons de la communauté pour :

- Nous aider à réaliser notre veille technologique
- Être plus efficace dans nos innovations
- Identifier des partenaires
- Gagner en visibilité en France comme à l'étranger
- Recruter de nouveaux talents »

### Selon vous, quels sont les futurs axes de développement de la technologie laser ?

« La technologie laser a environ 50 ans dans l'industrie, ce qui est « jeune », et les innovations sont importantes à différents niveaux.

Chez Laser Cheval, en tant que fabricant de machines laser, nous orientons notre stratégie sur 2 axes :

- Concevoir des machines simples et fiables  
Nous exerçons une veille technique permanente sur la photonique et les technologies laser. Dans notre laboratoire, nous testons énormément de matériel afin de sélectionner ceux qui répondent le mieux aux besoins de nos clients et de les intégrer dans des machines « clés en main ». Nos prochains axes de développement visent à donner plus d'autonomie à nos machines, ce qui passe par la capacité avec un palettiseur comme le « GODE » que nous venons de sortir, mais également par des systèmes de chargement automatique et de vision automatique.

- Rendre la technologie laser la plus accessible possible  
La technologie laser fait appel à beaucoup de compétences techniques de haut niveau (optique, mécanique, automatisme, informatique...) et nos clients doivent se concentrer sur leurs métiers. Nous travaillons depuis plus de 20 ans au pilotage de nos machines afin de la simplifier au maximum.

# ADMINISTRATEURS

## La parole à Emric VERWAERDE

Avec l'arrivée de nouvelles technologies comme le femto et l'intégration de nouvelles fonctions dans les machines, de gros travaux de développement ont été engagés afin d'augmenter l'automatisation de certaines fonctions et d'adapter l'interface aux besoins du client. Dans les prochaines versions de nos softs de pilotage, il n'y aura plus de softs avec des fonctions paramétrables, mais un environnement utilisateur complètement personnalisable. »

En mettant en avant l'importance de la veille technologique, du partage d'expériences et de la mutualisation des moyens, Emric rappelle que le CLP est avant tout un réseau vivant qui se nourrit de l'implication de ses adhérents.

Nous remercions chaleureusement Emric Verwaerde pour son témoignage et son engagement, qui contribuent à faire du CLP un acteur incontournable de la filière laser depuis près de 40 ans.



---

Avec son témoignage, Emric Verwaerde illustre parfaitement la dynamique qui anime le CLP : unir les forces de la filière, accroître la visibilité de ses membres, stimuler les échanges et accompagner les innovations. Son engagement au sein du Conseil d'Administration reflète l'esprit collectif du Club : un fonctionnement où les actions sont définies par et pour les membres, dans le but de renforcer l'attractivité et la compétitivité de la filière laser française et internationale.

# ADMINISTRATEURS

## La parole à Marc FAUCON

Depuis près de 40 ans, le Club Laser et Procédés (CLP) rassemble les acteurs clés de la filière laser et met en avant les femmes et les hommes qui la font vivre. À travers cette série d'interviews, nous vous proposons de découvrir les administrateurs du CLP, leur parcours et leur vision des technologies laser.

Aujourd'hui, nous donnons la parole à **Marc Faucon, Head of Laser Processing Department chez ALPhANOV**. Fort d'un parcours scientifique lié à la photonique, il nous partage sa motivation à s'impliquer au sein du CLP et son regard sur les enjeux et les perspectives de la filière.

### Quel a été votre parcours et votre première rencontre avec la technologie laser ?

« J'ai réalisé mes études au sein de l'université de Bordeaux où l'optique et les lasers avaient déjà une place importante avec des laboratoires renommés dans ce domaine. Ma première rencontre avec la technologie laser s'est déroulée au cours de mon stage de maîtrise avec l'utilisation d'un laser femtoseconde associé à un banc de mesure temporelle par interférométrie spectrale. »

### Qu'est-ce qui vous a donné envie de vous impliquer au sein du Conseil d'Administration du Club Laser et Procédés ?

« Une des missions de notre centre technologique est de promouvoir et de transférer les technologies photoniques et laser vers le tissu industriel.



Le CLP est le relai idéal pour poursuivre et amplifier cette action d'où mon souhait de participer au Conseil d'Administration. »

### Quelles sont vos ambitions pour le développement du CLP et de la filière laser en France ?

« L'ambition consiste à poursuivre le développement du CLP en termes d'adhérents et de visibilité. La filière laser en France est forte de nombreuses compétences reconnues au niveau mondial, de la source au procédé en passant par la mise en forme de faisceau et l'intégration, mais la pénétration de la technologie au sein des industries non-utilisatrices de la technologie est encore difficile. Il faut continuer à démythifier la technologie et promouvoir le potentiel du laser pour accompagner les besoins industriels, en lien notamment avec la transition écologique. »

# ADMINISTRATEURS

## La parole à Marc FAUCON

### Pourquoi conseillerez-vous à une société d'adhérer au CLP ?

« Le CLP fédère toutes les compétences liées aux technologies laser ce qui permet d'échanger facilement sur la technologie, son potentiel et ses innovations. C'est l'endroit idéal pour les utilisateurs, mais aussi ceux qui souhaitent intégrer la technologie dans leurs processus de fabrication. »

### Selon vous, quels sont les futurs axes de développement de la technologie laser ?

« Les technologies laser évoluent très vite avec les laser à impulsions ultra-courtes et leur montée en puissance qui ouvrent la voie à de nouveaux procédés et des mises en œuvre innovantes pour les batteries, les traitements de surface ou encore les applications médicales. Les lasers continus ou à impulsions longues ne sont pas en reste avec les applications de soudure ou de fabrication additive particulièrement prometteuses pour les applications aéronautiques ou en lien avec l'énergie. »

---

À travers son témoignage, Marc Faucon met en lumière un défi central pour l'avenir du laser en France : rendre cette technologie plus accessible et mieux comprise par les industries qui ne l'utilisent pas encore.

Son engagement au sein du Conseil d'Administration reflète la mission du CLP : fédérer les compétences, démystifier les procédés laser et promouvoir leur potentiel auprès d'un large éventail d'industries.



Merci à Marc Faucon pour cette contribution qui illustre combien le CLP est un relais incontournable pour accélérer la diffusion des technologies laser et accompagner la transition industrielle et écologique.

# ADMINISTRATEURS

## La parole à Julien GRANIER

Depuis près de 40 ans, le Club Laser et Procédés réunit les acteurs majeurs de la filière laser et met en lumière les femmes et les hommes qui la font avancer. À travers cette série d'interviews, nous vous invitons à découvrir les administrateurs du CLP, leur parcours ainsi que leur vision des technologies laser.

Aujourd'hui, nous donnons la parole à **Julien Granier, Responsable technique chez MANUTECH USD**. Fort d'un parcours scientifique marqué par la photonique, il nous partage son engagement au sein du CLP, ses motivations et son regard sur les enjeux qui façoneront l'avenir de la filière laser en France.

### Quel a été votre parcours et votre première rencontre avec la technologie laser ?

« J'ai découvert le laser au lycée fin des années 90. L'optique et, plus précisément, la photonique ont un côté fascinant ! Je me rappelle mes travaux pratiques d'holographie où l'on créa une image en relief à partir d'un objet que l'on avait éclairé par laser et enregistré sur une plaque photographique. Depuis 2003, je travaille avec des lasers femtosecondes pour des applications industrielles. »

### Qu'est-ce qui vous a donné envie de vous impliquer au sein du Conseil d'Administration du Club Laser et Procédés ?

« L'envie d'être actif au sein d'un réseau d'experts dans notre domaine.



De partager notre savoir-faire avec nos pairs (avec l'organisation des PLI Conférences notamment). Et de par notre statut de GIE, de favoriser la collaboration entre des acteurs industriels et académiques. »

### Quelles sont vos ambitions pour le développement du CLP et de la filière laser en France ?

« Améliorer les échanges entre la recherche et l'industrie, accroître les synergies entre chercheurs et industriels afin de faire progresser ces 2 axes. Faire en sorte que le laser, et notamment les lasers ultrabrefs, soit une technologie impliquée aux transitions actuelles (industrie 4.0, environnement, énergie...). »

### Pourquoi conseilleriez-vous à une société d'adhérer au CLP ?

« Le CLP est une association dynamique, proactive, organisant annuellement des journées de conférences – les PLI Conférences – permettant aux participants de s'acculturer à la technologie laser et favorisant les échanges entre membres. »

# ADMINISTRATEURS

## La parole à Julien GRANIER

Le CLP est présent sur le salon Micronora, en tant qu'ambassadeur de la technologie laser en France et facilitant l'accès de ce salon à ses membres. Pour la richesse des rencontres et des échanges qu'il est possible d'avoir au sein de cette association, je conseille aux différentes sociétés d'adhérer au CLP. »

### **Selon vous, quels sont les futurs axes de développement de la technologie laser ?**

« Une amélioration de la performance et du coût peut être un axe de développement de la technologie, notamment avec l'intégration de l'intelligence artificielle. Si je regarde par rapport à notre activité chez MANUTECH USD, je donnerai 2 axes de développement : le fibrage des sources lasers ultrabrèves à haute énergie et la maîtrise du parallèle processing (multi-beam, mise en forme de faisceau...) afin de rendre encore plus "industrialisable" notre technologie. »

---

À travers son témoignage, Julien Granier met en évidence un défi majeur pour l'avenir du laser en France : rendre cette technologie plus accessible et mieux comprise par les industries qui ne l'exploitent pas encore.

Son implication au sein du Conseil d'Administration illustre pleinement la mission du CLP : fédérer les expertises, favoriser les synergies entre recherche et industrie, et promouvoir le potentiel des procédés laser auprès d'un large panel de secteurs.



Un grand merci à Julien Granier pour cette contribution, qui souligne le rôle essentiel du CLP comme catalyseur d'innovation et partenaire incontournable de la transition industrielle et écologique.

# MICRONORA 2026

## Exposez sur l'espace collectif du CLP !

Le Club Laser et Procédés est heureux de vous annoncer sa participation à l'édition 2026 du salon Micronora, qui se tiendra du 29 septembre au 2 octobre à Besançon. Comme à son habitude, le CLP organisera un espace collectif laser rassemblant les acteurs majeurs du domaine.

### Rejoignez notre espace collectif : places limitées !

La commercialisation de notre espace collectif est désormais ouverte ! Profitez d'un stand clé en main avec des services supplémentaires, au même tarif que celui proposé directement par Micronora :

- Stand équipé : 9 m<sup>2</sup>, 12 m<sup>2</sup>, 18 m<sup>2</sup> ou 24 m<sup>2</sup>, avec ou sans angle ouvert (selon disponibilité, inscriptions par ordre d'arrivée)
- Zone CLP en libre accès avec accueil permanent
- Accès à la réserve commune
- 3 cocktails déjeunatoires dans la semaine

Une visibilité et un rayonnement renforcés

- Priorité aux co-exposants pour présenter une conférence lors du workshop laser
- Écran diffusant vos vidéos en continu
- Vitrines communes pour vos échantillons
- Communication ciblée : emailings, articles sur notre site et publications LinkedIn

Votre inscription sera validée en fonction des stands disponibles.



### Ils témoignent de l'expérience CLP à Micronora

- QIOVA : « Convivialité et agencement optimisé des stands : concentrer les acteurs laser en un même lieu facilite le réseautage. »
- IREPA LASER : « L'espace collectif permet de centraliser les acteurs autour d'une thématique commune. »
- GF MACHINING SOLUTIONS : « Un focus sur les technologies laser, facilement identifiable pour les visiteurs en recherche de solutions. »
- LASEA : « Convivialité, communication, visibilité et notoriété : tout est réuni pour valoriser notre expertise. »
- LASER CHEVAL : « Regroupement des technologies et des savoir-faire, offrant une excellente visibilité. »

# MICRONORA 2026

## Exposez sur l'espace collectif du CLP !

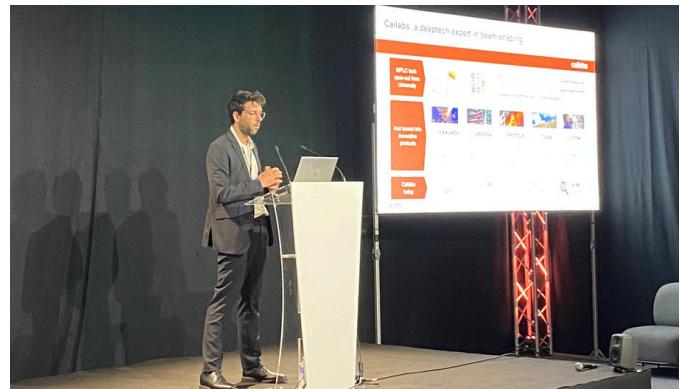
### Pourquoi participer à MICRONORA ?

Leader en Europe dédié aux microtechniques, micro-nanotechnologies et technologies de précision, Micronora couvre tous les marchés : aéronautique, médical, luxe, télécom...

Avec 25 000 m<sup>2</sup> de surface d'exposition, plus de 750 exposants, dont 33 % internationaux, et plus de 12 000 visiteurs, c'est l'occasion idéale pour :

- Développer votre réseau
- Valoriser vos savoir-faire
- Rencontrer vos clients et prospects sur un stand dynamique et centralisé

Contactez-nous dès maintenant pour réserver votre place dans l'espace collectif du CLP et profiter de cette opportunité unique !



Découvrir l'offre CLP x  
MICRONORA 2026



# MEMBRES PREMIUM

## Rencontre avec ALPHANOV

Le Club Laser et Procédés valorise l'expertise de ses membres et leur engagement au service de la filière laser. Dans le cadre de notre série d'interviews Premium, nous donnons la parole aux sociétés qui bénéficient des avantages spécifiques liés au statut Premium : accès privilégié aux événements du CLP, mise en avant prioritaire de leurs actualités sur le site et les réseaux, double droit de vote lors des Assemblées Générales, opportunités de networking et de communication renforcée.

Aujourd'hui, nous rencontrons **Marc Faucon, Head of Laser Processing Department chez ALPhANOV**, centre technologique optique et laser installé au sein de l'Institut d'Optique d'Aquitaine. Il nous présente son entreprise, ses innovations récentes et sa vision des tendances futures dans le secteur laser.

### Pouvez-vous présenter votre société et sa spécialité ?

« ALPhANOV est un centre technologique optique et laser, installé au sein de l'Institut d'Optique d'Aquitaine sur le campus de Talence. Il a pour objectif d'amplifier l'innovation par la collaboration entre la recherche et l'industrie. Il intervient tout au long de la chaîne de valeur : participation à des projets collaboratifs, validation de concept, mise au point de prototypes, petites séries, mutualisation de moyens techniques et humains, accompagnement technologique des créateurs d'entreprise.



ALPhANOV est un acteur majeur dans le secteur des procédés et du micro-usinage laser, du développement de procédés à l'intégration en milieu industriel : études basées sur la connaissance des processus d'interaction, validation expérimentale grâce à un large parc de sources laser et d'instruments de contrôle et de mesure, élaboration et caractérisation de procédés industriels, fabrication de prototypes et sous-traitance de petites séries, accompagnement pour l'intégration de procédés d'usinage laser en milieu industriel, formation des utilisateurs. »

### Quelles sont les innovations ou réalisations récentes dont vous êtes le plus fier ?

« Notre fierté réside dans l'intégration réussie de nos procédés chez nos clients, qu'il s'agisse d'applications simples ou de projets hautement complexes. Grâce à nos derniers développements, nous avons conçu un module de tournage par laser à impulsions ultra-courtes qui ouvre de nouvelles perspectives pour l'usinage de pièces en révolution.

# MEMBRES PREMIUM

## Rencontre avec ALPHANOV

Cette technologie permet de travailler tous types de matériaux, y compris sur des diamètres inférieurs à 1 mm, une performance hors de portée des méthodes conventionnelles.»

### Depuis combien de temps êtes-vous membre du Club Laser et Procédés et qu'est-ce que cette adhésion vous apporte ?

« ALPhANOV est membre du CLP depuis sa création en 2007. Cette adhésion nous permet de promouvoir la technologie laser et notre savoir-faire au sein du Club mais aussi lors des événements organisés par le CLP vers les industriels. »

### Pourquoi avoir choisi le statut de membre Premium et quels bénéfices en retirez-vous ?

« ALPhANOV est membre Premium afin de bénéficier de tous les avantages liés à ce statut comme l'accès privilégié aux événements organisés par le Club, mais aussi aux nombreuses possibilités de communications et de promotions proposées par celui-ci. »

### Selon vous, quelles sont les innovations ou tendances à venir dans le domaine du laser ?

« Les technologies laser évoluent très vite avec les laser à impulsions ultra-courtes et leur montée en puissance qui ouvrent la voie à de nouveaux procédés et des mises en œuvre innovantes pour les batteries, les traitements de surface ou encore les applications médicales.

Les lasers continus ou à impulsions longues ne sont pas en reste avec les applications de soudure ou de fabrication additive particulièrement prometteuses pour les applications aéronautiques ou en lien avec l'énergie. »



À travers ce témoignage, Marc Faucon illustre le rôle central des membres Premium dans le dynamisme et la visibilité de la filière laser. Leur engagement contribue à rapprocher la recherche et l'industrie et à promouvoir l'innovation et à stimuler les échanges au sein du réseau CLP.

Le statut Premium permet aux entreprises de développer leur visibilité et leur impact, grâce à des avantages concrets et exclusifs qui renforcent leur position dans la filière.

Vous souhaitez bénéficier de ces avantages et rejoindre un réseau d'experts dynamique pour 2026 ?

**Rejoindre le CLP en 2026**



# MEMBRES PREMIUM

## Rencontre avec NWS LASER

Le Club Laser et Procédés (CLP) met en avant l'expertise et l'engagement de ses membres pour dynamiser la filière laser. Dans le cadre de notre série d'interviews Premium, nous donnons la parole aux entreprises qui bénéficient de ce statut privilégié, leur offrant visibilité, opportunités de networking et accès exclusif aux événements et ressources du CLP.

Aujourd'hui, nous rencontrons **Bertrand Dodane, Chef de projets chez NWS LASER**, concepteur et fabricant français de machines laser de découpe, marquage et gravure. Il nous partage la spécificité de son entreprise, ses dernières innovations et sa vision des évolutions à venir dans le secteur laser.

### Pouvez-vous présenter votre société et sa spécialité ?

« Chez NWS Laser, nous sommes concepteur et fabricant français de machines laser de découpe, marquage et gravure. Forts de nos 20 ans d'expérience, notre ADN est de démocratiser l'accès à la technologie laser pour le monde industriel et l'artisanat. Nous croyons en des solutions performantes, accessibles et fabriquées en France. »

### Quelles sont les innovations ou réalisations récentes dont vous êtes le plus fier ?

« Nos dernières machines de marquage, les LaserKube-X et IK-Series, sont la quintessence de notre ADN.



Elles représentent une forte plus-value technologique, tout en étant faciles à utiliser sans formation, abordables et éco-conçues. C'est notre réponse aux besoins actuels du marché : des machines performantes, simples et durables. »

### Depuis combien de temps êtes-vous membre du CLP et qu'est-ce que cette adhésion vous apporte ?

« Nous sommes membres du Club Laser et Procédés (CLP) depuis 3 ans. Cette adhésion est essentielle pour nous : elle nous permet de bénéficier d'un réseau d'experts, de la force d'un groupe et d'un accès privilégié aux connaissances sur les nouvelles technologies. C'est un véritable accélérateur pour notre développement. »

### Pourquoi avoir choisi le statut de membre Premium et quels bénéfices en retirez-vous ?

« En tant que jeune société dans le monde du laser, le statut de membre Premium nous apporte une visibilité et une crédibilité accrues.

# MEMBRES PREMIUM

## Rencontre avec NWS LASER

C'est un gage de confiance pour nos clients et partenaires, et cela renforce notre positionnement en tant qu'acteur sérieux et engagé dans l'écosystème laser français. »

### **Selon vous, quelles sont les innovations ou tendances à venir dans le secteur du laser ?**

« Nous voyons un fort potentiel dans le développement de nouvelles applications pour la technologie laser, telles que la fabrication additive ou le durcissement de matériaux par laser. Par ailleurs, nous mettons un point d'honneur à la sécurité de nos machines. Face à une concurrence, notamment asiatique, qui ne respecte pas toujours les mêmes niveaux d'exigence, nous nous engageons à offrir des solutions fiables et sécurisées, conformes aux normes les plus strictes. »



À travers ce témoignage, NWS LASER illustre parfaitement la valeur ajoutée du statut Premium pour les entreprises du secteur laser. En plus de renforcer leur crédibilité et leur visibilité, les membres Premium du CLP participent activement à la dynamique d'innovation, favorisent les synergies entre recherche et industrie et contribuent au rayonnement de la filière laser française.

Vous souhaitez, vous aussi, bénéficier de ces avantages et rejoindre un réseau d'experts dynamique en 2026 ?

**Rejoindre le CLP en 2026**





# Les actus des membres du CLP

# SeamControl : nouvelle caméra pour le contrôle de soudure laser

## Précision, fiabilité et intelligence artificielle

**artificielle** - Le nouveau système de capteurs SeamControl est notre nouvelle solution de contrôle optique de cordons, pensée pour l'industrie connectée.

## Qu'est-ce que SeamControl ?

Basée sur la technologie SOUVIS, le SeamControl associe traitement d'image par IA et capteur haute résolution. Il analyse en temps réel l'état de surface et le profil de hauteur du cordon, même sur géométries complexes ou surfaces réfléchissantes.

## Les atouts majeurs :

- Détection fiable des défauts :** désalignements, défauts de géométrie et de surface.
- Analyse des données en temps réel :** imagerie 3D + niveaux de gris pour une inspection approfondie.
- Performance optique optimisée :** profondeur de champ améliorée, focus précis même sur les pièces inclinées.
- Intégration simple :** solution autonome, précision indépendante de la station de soudage.



## Domaines d'application :

- Soudures brasées** : modules de batterie, connecteurs de cellules, carrosserie automobile.
- Soudures structurelles** : automobile, construction mécanique.
- Soudures visibles** : électroménager, biens de consommation haut de gamme.

## Points techniques clés :

- Largeur détectée : 0,5 à 15 mm selon l'application.
- Variation de hauteur : jusqu'à 17 mm.
- Vitesse : images à 8 kHz, détection de désalignements dès 100 µm.
- Connectivité : interface WeldMaster fieldbus pour un usage flexible.

## Votre bénéfice :

Moins de rebuts, des process fiables et une qualité de soudure impeccable. SeamControl accompagne vos lignes de production vers l'excellence opérationnelle.



[Contactez-nous](#)

**Boubakar SEHILI**  
b.sehili@precitec.de  
+33 (0)7 86 02 30 53

## Revolutionizing sheet metal processing with full automation - Introducing the PRC Laser M315

In today's competitive manufacturing environment, laser speed and power are no longer enough. To stay ahead, companies need fully automated, intelligent systems that streamline every step of production.



**That's where the PRC Laser M315 comes in**—a fully automated sheet metal processing system that handles everything from raw sheet loading to precise part sorting, all with minimal human input.

### Designed for Maximum Productivity

#### Smart Material Handling

- Dual automatic shuttle tables allow non-stop operation
- Handles sheets up to 3,000 kg (3m x 1.5m)
- Auto sheet loading with double-sheet detection and corner alignment
- 

#### Robotic Precision Part Sorting

- Gantry robot with three vacuum gripper bars
- Sorts parts from 200mm x 200mm up to full sheet sizes
- Intelligent vacuum zones adapt to part size and shape

#### Advanced Hybrid Laser Cutting Mechanics



- Six-axis CNC system ensures high-speed precision
- Vacuum-grip cutting head stabilizes parts before final cuts
- Reliable even for delicate geometries

#### Complete Post-Cut Automation

- Scrap and skeletons automatically sorted and stacked
- Finished parts delivered in neat stacks up to 300mm high
- Adjustable stacking tables for easy offloading

#### Controlled by Intelligent Software

The M315 is managed through a single, intuitive control panel.

Built-in automation includes:

- Work queue management for lights-out production
- Smart nesting & stacking algorithms to reduce waste
- Clamp and gripper optimization for secure part handling
- Material-specific cutting database
- Automatic fault recovery for uninterrupted operation

#### Why Choose the PRC Laser M315?

- ✓ Lower labor costs with end-to-end automation
- ✓ Higher throughput without expanding your footprint
- ✓ Exceptional precision and part stability
- ✓ Simplified operations through centralized control
- ✓ Fully prepared for Industry 4.0 integration

Whether you're a job shop managing diverse part runs or a high-volume OEM, the PRC Laser M315 delivers more—faster, cleaner, and smarter.

**Guy BAUWENS**

guybauwens@prclaser.com  
+32 55 30 31 96

## Du changement chez GF Machining Solutions - Nouvelle solution machine laser

Comme présenté lors des PLI Conférences de Strasbourg, **GF Machining Solutions** est, depuis le 1er juillet 2025, **UNITED MACHINING** (division du groupe Suisse UNITED MACHINING SOLUTIONS). Ses solutions laser pour la texturation, micro-usinage et micro-découpe de haute précision seront représentées sous la marque **CHARMILLES**.

### **CHARMILLES LASER X 500 (U) – Première mondiale à Hanovre lors de l'EMO 2025.**

Une nouvelle plateforme de micro-usinage laser alliant précision, rapidité et simplicité.

La CHARMILLES LASER X 500 (U) est une solution de micro-découpe et micro-ablation laser de nouvelle génération disponible en configurations 3 axes et 5 axes. Conçue pour les secteurs où la précision à l'échelle microscopique est primordiale, la LASER X 500 (U) a été présentée sur le stand UNITED MACHINING lors du salon EMO 2025 à Hanovre.

### **Conçue pour les industries de haute précision**

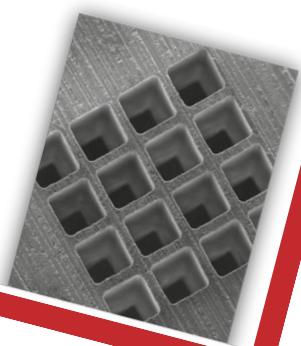
La LASER X 500 (U) excelle dans la fabrication de composants horlogers, des « Probe Cards » dans le domaine de l'électronique et IoT, et plus généralement dans la réalisation de géométries fines nécessitant des perçages et des découpes de haute précision.

### **Avantages clés de la machine :**

- Thermostabilisation complète – Précision et répétabilité constantes
- Mécanique avancée – Usinage rapide et ultra-précis
- Laser Femto Flexipulse™ – Sources multiples pour diverses applications de micro-usinage
- LaserSUITE360 avec LaserCAM™ – Programmation simplifiée et contrôle total du procédé : micro-découpe, mais aussi micro-ablation.
- Nouvelle interface IHM – Configuration des usinages en quelques minutes



CHARMILLES LASER X 500



Perçage micrométrique pour application micro électronique sur céramique (LX 500 source fs verte)



Composant Horloger INOX réalisé avec la LX 500

**Jean-Louis FACILA**

jean-louis.facila@georgfischer.com  
06 86 98 78 49

## CPG OPTICS : Des sous-ensembles optiques conçus pour l'exigence industrielle

CPG Optics est un fabricant certifié ISO 9001 & 14001 et TÜV qualifié, fort de plus de 30 ans d'expérience dans la fourniture de solutions optiques de haute qualité.

Les sous-ensembles optiques développés par CPG Optics regroupent une large gamme de solutions de haute précision destinées aux systèmes photoniques industriels, médicaux et scientifiques.

L'entreprise conçoit et assemble des ensembles opto-mécaniques complets, prêts à l'intégration, en garantissant qualité de fabrication et fiabilité à long terme.

CPG prend en charge le **cycle complet** : **conception optique, polissage, traitement, assemblage en salle propre, test MTF et caractérisation interférométrique**.

Cette maîtrise intégrée permet une **traçabilité** complète et une **reproductibilité série** pour les OEM les plus exigeants.

La gamme de CPG rassemble :

- Les **lentilles F-Theta** pour les applications de **marquage, découpe et micro-usinage laser**.
- Les **lentilles télécentriques** qui se distinguent par leur **stabilité dimensionnelle** et leur **précision de mesure**, essentielles en **métrologie optique et inspection industrielle**.
- Les **objectifs de microscopes**, adaptés aux besoins de focalisation poussée.

Les sous-ensembles peuvent intégrer **lentilles asphériques, filtres, miroirs dichroïques ou diaphragmes ajustés**, selon le cahier des charges client.

Enfin, la flexibilité de production - du prototype à la série - et la compatibilité avec les standards ISO 5 à ISO 7 en salle blanche assurent à CPG d'être un partenaire idéal pour tous ceux qui recherchent performance, stabilité et excellence d'assemblage dans leurs systèmes optiques intégrés.



**Guillaume DUBOIS**

guillaume.dubois@optonlaser.com  
+33 (0)6 31 71 47 94

## Le micro-usinage par laser USP : un levier pour l'industrie du futur

Depuis plus de 15 ans, IREPA LASER explore les potentialités offertes par le micro-usinage à impulsions ultra-courtes (USP) – une technologie de fonctionnalisation de surface et d'usinage de précision qui permet d'ablater la matière sans échauffement ni contrainte.

Cette maîtrise ouvre la voie à des applications à fort potentiel industriel, que nous œuvrons à rendre plus productives, plus économiques et plus durables, afin qu'elles puissent demain répondre aux exigences de secteurs comme l'aéronautique, le spatial, l'énergie ou le naval.

C'est dans cette dynamique que nous avons créé en 2023 le laboratoire commun LASERSURF, labellisé par l'ANR, en partenariat avec le laboratoire ICube (Université de Strasbourg - CNRS).

Objectif : développer de nouveaux savoir-faire pour le traitement USP de grandes surfaces complexes, en combinant recherche scientifique et expertise industrielle.

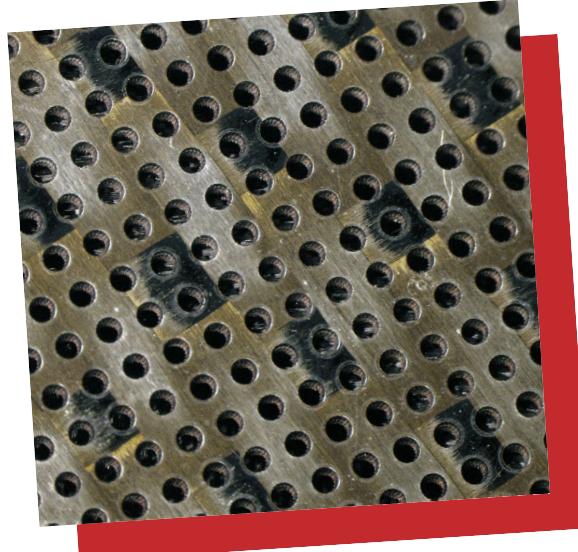
Nos travaux s'articulent autour de 6 axes clés :

- Simulation avancée
- Base de données matériaux/procédés
- Monitoring & IA
- Ingénierie spatiale et temporelle du faisceau
- Robotique

Cette feuille de route ambitieuse vise à :

- Accroître la productivité et la rentabilité des procédés USP
- Étendre leurs capacités au traitement 3D de grandes pièces
- Développer des procédés intelligents et adaptatifs
- Rendre la technologie plus simple et accessible pour tous les secteurs industriels

Le laser USP, au-delà d'un outil de précision, devient ainsi un catalyseur d'innovation au service d'une industrie performante, durable et compétitive.



Perçage haute cadence par laser USP sur composite CFRP - Développement par IREPA LASER



[Plus d'infos](#)

**Gaëlle HARCHIES**

gharchies@irepa-laser.com  
+33 (0)3 88 65 54 10

## Individual traceability and industrial performance: QiOVA makes its mark in the United States

QiOVA recently strengthened its presence in the United States by installing its laser solutions at a global leader in the pharmaceutical industry. This integration was carried out directly on existing production lines, without requiring any interruptions or daily maintenance, thus enabling immediate operational gains. VULQ1-S technology offers ultra-fast marking, capable of processing up to ten products per second, significantly increasing line productivity. In addition, it operates without consumables: no ink, no labels, which reduces operating costs in the long term. Its minimal maintenance ensures continuous operation and predictable costs, thus ensuring constant productivity. The US market, which is particularly demanding in terms of quality and traceability, quickly recognized the value of these solutions, which enable both compliance with strict standards and a tangible return on investment. Customers needed to identify each product individually to avoid errors, reduce quality-related costs, and secure their processes.

In many sites still organized by batches, accuracy was limited and risks were high. With the VULQ1-S system, each vial, syringe, or cartridge receives unique, instant marking directly on the production line, ensuring complete traceability. This individualization reduces losses, improves quality control, and secures the entire manufacturing chain.

In the medtech and semiconductor sectors, VULQ1-M systems apply the same logic, offering precision, simple integration, and reliability for current and future technologies.

What if it were your company? Imagine being able to improve the quality of your products, reduce your costs, and enhance safety through fully controlled traceability. QiOVA will be at Photonics West 2026 to meet with you, understand your needs, and present its solutions



**Guillaume BOUQUET**  
g.bouquet@qiova.fr  
06 49 56 05 72

## Imagine Optic à Photonics West 2026

Imagine Optic sera présent pour l'édition 2026 de Photonics West à San Francisco. Retrouvez-nous à l'expo BiOS (17-18 janvier) sur le stand 8206 puis à Photonics West (20-22 janvier) sur le stand 849 !

À l'occasion du plus grand évènement mondial dédié à la photonique, nous vous proposons de discuter autour de nos innovations :

- + mu-DM, miroir déformable électromagnétique
- + caM<sup>2</sup>, M<sup>2</sup> meter en temps réel et compact
- + MESO, outil pour la métrologie optique en production
- + L'OEC, le compagnon de l'ingénieur optique, et ses composants R-FLEX & HASOs
- + CIAO, nouvelle solution d'optique adaptative pour les télescopes

Parmi les démonstrations faites sur le stand 849, vous aurez l'occasion de voir celle de caM<sup>2</sup>, qui permet de réaliser des mesures de M<sup>2</sup> avec les atouts suivants :

- + Mesure live (diagnostics temps réel particulièrement adaptés pour les lasers pulsés et pour observer des phénomènes dynamiques et thermiques)
- + Facilité et rapidité de mise en œuvre (en l'absence de platine de translation, il n'est pas nécessaire de procéder à un alignement optique)
- + Compacité (consistant en une simple caméra, il est léger et compact, facilitant son transport et les mesures dans des espaces réduits)

+ Interface utilisateur actualisée avec une fenêtre de visualisation supplémentaire qui permet de suivre la stabilité de pointé du faisceau laser au cours du temps (de sauvegarder et d'exporter les mesures) et de l'aligner par rapport à un autre faisceau laser référent de manière simple, visuelle et précise

Venez échanger avec notre équipe ! Nous serons ravis de discuter de vos projets concernant la métrologie optique, l'analyse de front d'onde ou encore l'optique adaptative.



**Audrey LE LAY**

aleelay@imagine-optic.com  
+33 (0)6 68 60 15 60

## ES LASER ouvre ses portes aux jeunes pour la Semaine de l'Industrie

À l'occasion de la Semaine de l'Industrie, ES LASER a organisé un temps fort dédié à la découverte de ses métiers et de son savoir-faire. En partenariat avec l'association "Elles Bougent", nous avons accueilli des collégiennes et lycéennes pour une immersion au cœur de nos ateliers. Cette initiative reflète notre engagement à promouvoir les carrières industrielles, à faire connaître l'univers du laser auprès des jeunes générations – en particulier des jeunes filles – et à déconstruire les idées reçues.

Au programme de cette journée :

- Visite des ateliers pour découvrir les différentes étapes de fabrication des machines laser.
- Démonstrations en direct afin de comprendre les applications concrètes dans des secteurs variés.
- Rencontres et échanges avec nos experts et collaboratrices, qui ont partagé leurs parcours, leurs expériences et leurs passions.

Au-delà de l'aspect technique, cette rencontre a mis en lumière nos expertises, la richesse des profils et l'importance de la mixité pour inventer l'industrie de demain. En ouvrant nos portes, nous semons les graines de vocations qui façonnent le futur et affirmons que ce secteur est audacieux, accessible et porteur d'avenir pour toutes et tous. ES LASER poursuit son engagement pour une industrie responsable, inclusive et tournée vers l'avenir. Nous ne suivons pas les tendances : nous les créons !

### Témoignages

« Voir des machines en action et comprendre comment le laser est utilisé dans l'industrie, c'était impressionnant ! Le laser touche notre quotidien sans qu'on s'en rende compte. Je ne savais pas qu'il y avait autant choses possibles. Cela donne envie d'en savoir plus ! »

« Venir visiter ES LASER, c'était super. Cette visite m'a permis de voir qu'il y a plein de métiers passionnants qui sont méconnus et que les filles ont une place dans les métiers techniques ou d'ingénieurs. »

« Ce qui m'a vraiment bluffé, c'est que les machines peuvent être entièrement personnalisées avec des technologies comme des caméras, des robots, des logiciels et plein d'autres choses. Tout est fait sur place ! C'est un métier d'experts et d'innovation. J'aimerais faire mon stage ici »

« Ce qui m'a marqué, c'est la diversité des métiers et des étapes pour créer une machine laser. Le monde de l'industrie, c'est un arc-en-ciel de métiers pour l'avenir. »



**Stéphanie ROUX**

stephanie.roux@eslaser.com  
+33 (0)5 56 64 40 29

# Du côté de nos partenaires internationaux



SPIE Photonics Europe 2026  
12 - 16 April 2026, Strasbourg

**SPIE.** PHOTONICS  
EUROPE

Attend SPIE Photonics Europe in 2026, the conference that features compelling optics and photonics technologies!

SPIE Photonics Europe is an important cross-disciplinary event featuring research and innovation from AR/VR and biophotonics to lasers and quantum technologies. Join colleagues from around the world to learn about their latest research—and to share your own.

## >> Why attend SPIE Photonics Europe?

- **Hear the latest research**

Presenters share their most recent work from around the globe

- **Connect with colleagues**

Technical and networking events to help you make important contacts

- **World-class speakers**

Leaders in the field sharing their research and vision of the future

Mark your calendar: 12–19 April 2026!



[More info  
about the event](#)



© www.spie.org

January

MON

TUE

WED

THU

FRI

S

4

5

11

12

18

19

25

26

27

28

29

30

9

16

15

22

23

21

20

21

6

7

8

9

30

31

1

2

28

29

30

31

30

31

1

2

29

30

1

2

28

29

1

2

27

28

1

2

26

27

1

2

25

26

1

2

24

25

1

2

23

24

1

2

58



# Agenda laser

Date	Lieu	Événement
17 - 22 janvier 2026	San Francisco (USA)	<b>SPIE Photonics West</b> L'événement de premier plan pour les lasers, l'optique biomédicale, l'optoélectronique et les technologies soutenant les applications biophotoniques, quantiques et de vision.
30 mars - 2 avril 2026	Villepinte (FR)	<b>Global Industrie</b> Le lieu de rassemblement de tout l'écosystème industriel
12 - 16 avril 2026	Strasbourg (FR)	<b>SPIE Photonics Europe</b> Le premier événement européen de recherche et développement en optique et photonique
17 - 21 mai 2026	Long Beach (USA)	<b>CLEO Conference &amp; Exhibition</b> CLEO est le premier forum international au monde pour découvrir les avancées, la recherche et les nouvelles technologies du secteur des sciences du laser.
2 - 4 juin 2026	Chassieu (FR)	<b>3D PRINT</b> L'événement référent de la fabrication additive en France
1 - 2 juillet 2026	Limoges (FR)	<b>PLI Conférences</b> Le rendez-vous incontournable dédié aux procédés laser industriels et à leurs avancées.



# Emplois



## Alternance Ingénieur(e) Procédés Laser et Caractérisations - APERAM STAINLESS

Isbergues

L'équipe R&D innovation est à la recherche de son/sa futur(e) alternant(e) afin de participer à l'étude des interactions laser-matière en vue d'optimiser des traitements laser et de participer à la compréhension des mécanismes d'action sous-jacents.



[Consulter l'offre d'emploi](#)



## Ingénieur responsable de projet soudage et fabrication additive - IREPA LASER

Illkirch-Graffenstaden

Votre mission ? Devenir un acteur clé du développement de procédés innovants de fusion métal, dans un environnement technologique de pointe. Vous serez à la fois référent technique, pilote de projet et acteur terrain, en interaction avec des secteurs industriels de haut niveau.



[Consulter l'offre d'emploi](#)



# Veille technologique

L’Institut de Soudure a identifié pour vous les articles suivants. Merci pour son aimable contribution.

## **Welding in the World, Vol.69, n°4, avril 2025, pp. 929-956 (28 pages), en anglais**

« A review on the impact of volumetric energy density on morphological and mechanical behavior in laser powder bed fusion steel alloys » par VENKATACHALAM E., SUNDARARAJAN D.

## **Welding in the World, Vol.69, n°4, avril 2025, pp. 1023-1043 (21 pages), en anglais**

« Multi-component and multi-phase-field modelling of solidification microstructural evolution in Inconel 625 alloy during laser powder bed fusion additive manufacturing » par MAJI S., AMIRTHALINGAM M.

## **Welding in the World, Vol.69, n°4, avril 2025, pp. 1045-1056 (12 pages), en anglais**

« Transverse varestraint weldability testing in laser powder bed fusion 316L stainless steel » par GUZMAN J., RIFFEL K. C., BERKSON J. W., CASTO S., RAMIREZ A. J.

## **Welding in the World, Vol.69, n°4, avril 2025, pp. 1057-1072 (16 pages), en anglais**

« Influence of process parameters on residual stress in laser metal deposition of nickel-based superalloy » par YANG M., WU G., LI L., ZHANG R., ZHANG S., WANG H., YEVHENII I.

## **Welding in the World, Vol.69, n°4, avril 2025, pp. 1073-1085 (13 pages), en anglais**

« Effects of process parameters on the crystallographic orientation and elemental segregation behavior of a novel Ni-based superalloy in laser additive manufacturing » par YAO L., SHANG L., CHEN S., CAO L., LIANG J.

## **Welding in the World, Vol.69, n°4, avril 2025, pp. 1087-1101 (15 pages), en anglais**

« Surface structure analysis using visual high-resolution in situ process monitoring in laser powder bed fusion » par SCHMIDT J., MERZ, B., POKA K., MOHR G., HILGENBERG K.

## **Welding in the World, Vol.69, n°4, avril 2025, pp. 1103-1121 (19 pages), en anglais**

« Effect of heat treatment parameters on SLM-fabricated GNPs/IN718 composites: microstructural evolution and mechanical properties » par CHU Y., SHI H., ZHANG P., WANG B., YU Z., YAN H., LU Q., YU K., LI Z., LEI Y.

## **Welding in the World, Vol.69, n°4, avril 2025, pp. 1123-1133 (11 pages), en anglais**

« Effect of surface roughness on rotating fatigue strength of as-built AlSi10Mg produced by laser powder bed fusion » par EL. HASSANIN A., PRISCO U.

## **Welding in the World, Vol.69, n°4, avril 2025, pp. 1135-1147 (13 pages), en anglais**

« Multiscale FE modeling of SLMed ASS316 L reinforced with nanoparticles during FSP: exploring the impact of particle volume fraction, shape, and type on mechanical strength » par EBRAHIMPOUR A., OMIDI M., MOSTAFAPOUR A.

# Veille technologique

## **Science and Technology of Welding and Joining, vol.29, n°2, mars 2024, pp. 89-98 (10 pages), en anglais**

« Process stability in laser-MIG hybrid welding of aluminum alloys with various laser and arc distances » par CAI C., CHEN Z., XIE J., LI Z., YU J., CHEN H.

## **Science and Technology of Welding and Joining, vol.29, n°2, mars 2024, pp. 124-133 (10 pages), en anglais**

« Effect of beam oscillation frequency on porosity in laser welding of aluminum alloy lap-but joints » par TAN Z., ZHANG Z., LIU F., QIN X., ZHOU X., GAO P., YU T., TAN C.

## **Science and Technology of Welding and Joining, vol.29, n°2, mars 2024, pp. 134-142 (9 pages), en anglais**

« Assessing crack susceptibility in blended copper-stainless steel compositions during laser directed energy deposition-based additive manufacturing » par YADAV S., PAUL C. P., RAI A. K., JINOOP A. N., KAUSAL S. S., DIXIT S. K.

## **Science and Technology of Welding and Joining, vol.29, n°4, juin 2024, pp. 242-250 (9 pages), en anglais**

« Effects of Z-axis lifting height on porosity and microstructure by blue laser directed energy deposition » par Wang A., Wei Q., Tang Z., Hassani M., Wu Y., Wang Ha., Wang Ho.

## **Science and Technology of Welding and Joining, vol.29, n°4, juin 2024, pp. 251-260 (10 pages), en anglais**

« Effect of laser oscillation mode on LWAM deposition morphology and melting pool fluctuation » par YAN C., HAN H., WANG R., ZHANG P., HU J.

## **Science and Technology of Welding and Joining, vol.29, n°4, juin 2024, pp. 261-270 (10 pages), en anglais**

« Study on the crystallisation of amorphous alloy-titanium alloy joints during different welding processes » par CHEN M., LI K., XIN L., WU F.

## **Science and Technology of Welding and Joining, vol.29, n°4, juin 2024, pp. 281-290 (10 pages), en anglais**

« Complete-joint-penetration vacuum laser beam welding of nickel-based superalloy 718Plus » par YANG L., JIANG M., CHEN X., ZHANG S., HAN T., JIANG N., JIANG Y., LEI Z., HE P., CHEN Y.

## **Science and Technology of Welding and Joining, vol.29, n°5-6, août-septembre 2024, pp. 337-346 (10 pages), en anglais**

« Joining thin copper wire and copper busbar by remote laser welding for electric motor assembly: Impact of welding parameters and pre-welding surface treatment » par SUN T., ADEMI S., MISHRA S., VARSANI D., MCMAHON R., CEGLAREK D., FRANCIOSA P.

# Veille technologique

**Science and Technology of Welding and Joining, vol.29, n°7-8, novembre-décembre 2024, pp. 426-435 (10 pages), en anglais**

« Modelling of cracking during beam oscillation laser welding of a creep-resistant nickel alloy » par GAO M., MUKHERJEE T., PALMER T. A., ZHANG W., DEBROY T.

**Science and Technology of Welding and Joining, vol.29, n°7-8, novembre-décembre 2024, pp. 436-446 (11 pages), en anglais**

« Effect mechanism of softening zone constraint on tensile failure of high-strength steel laser-welded joints » par ZOU S., MU W., ZHANG B., DONG H., LI W., CAI Y.

**Science and Technology of Welding and Joining, vol.29, n°7-8, novembre-décembre 2024, pp. 456-464 (9 pages), en anglais**

« Effects of the laser spot size and beam wobbling on the properties of aluminum 6061 weld metal » par MATSUDA K., RAMACHANDIRAN N., YANG H., GERLICH A. P.

**Science and Technology of Welding and Joining, vol.29, n°7-8, novembre-décembre 2024, pp. 465-474 (10 pages), en anglais**

« Influence of laser energy on weld quality during blue laser spot-welding of electrical steel laminations » par ZHANG X., TANG Z., XIAO Y., LIU C., LIU X., WU Y., WANG HA., WANG HO.

**Science and Technology of Welding and Joining, vol.30, n° 1, février 2025, pp. 3-13 (11 pages), en anglais**

« Microstructural evolution and mechanical behaviour of laser welding Ti6Al4V fabricated by laser powder bed fusion and direct energy deposition » par WU L., LIU R., WANG L., ZHAN X., WANG Z.

**Science and Technology of Welding and Joining, vol.30, n° 1, février 2025, pp. 55-65 (11 pages), en anglais**

« Improvement of mechanical properties of DP780 steel/6061 aluminum alloy lap welded joint by introducing laser-modified Zn interlayer » par WANG D., ZHANG S., YU Z., LI H., ZHAO X., ZHUANG D., XU N., SHEN J., WEN Y., XU H., YAO N.

**Science and Technology of Welding and Joining, vol.30, n° 2, mars 2025, pp. 105-117 (13 pages), en anglais**

« Initial stress-based residual stress and distortion computation for part scale laser powder bed fusion » par KHAN K., DE A.

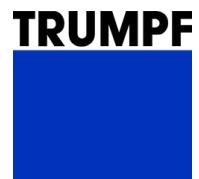
**Science and Technology of Welding and Joining, vol.30, n° 2, mars 2025, pp. 148-161 (14 pages), en anglais**

« Seamless heat transfer analysis for part scale laser powder bed fusion by harnessing the computer-aided design model with an analytical thermal model » par Barik B. K., Zagade P., Gautham B. P., De A.

# Nos membres Premium



Optics & Lasers Technology Center





[www.clp-laser.fr](http://www.clp-laser.fr)



**John LOPEZ**  
Président  
[john.lopez@clp-laser.fr](mailto:john.lopez@clp-laser.fr)



**Fanny VOINSON**  
Communication  
[fanny.voinson@clp-laser.fr](mailto:fanny.voinson@clp-laser.fr)



**Lucile GÉANT**  
Communication  
[lucile.geant@clp-laser.fr](mailto:lucile.geant@clp-laser.fr)



**Vincent KALLENBACH**  
Comptabilité  
[vk@irepa-laser.com](mailto:vk@irepa-laser.com)



**CLUB LASER ET PROCÉDÉS**  
c/o IREPA LASER  
Parc d'Innovation – Pôle API  
320, bd Sébastien Brant  
67400 ILLKIRCH – FRANCE

Association Loi 1901  
SIRET : 392 862 892 00024  
[www.clp-laser.fr](http://www.clp-laser.fr)