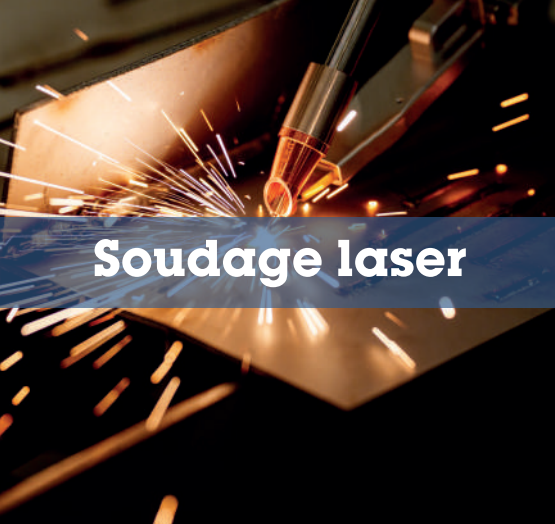




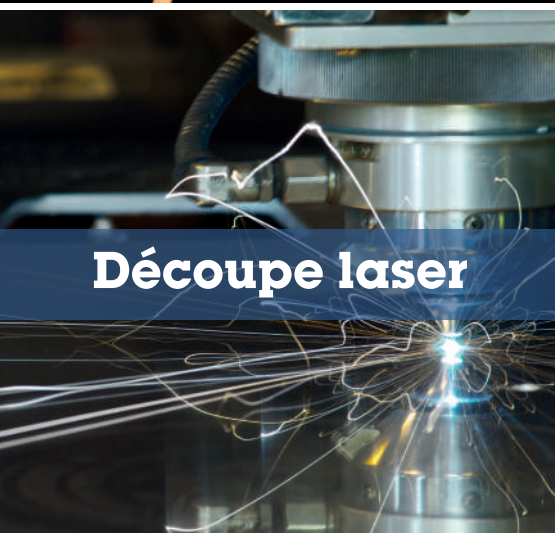
ANNUAIRE 2026

Association pour le développement, la promotion
et la valorisation des applications laser dans l'industrie.

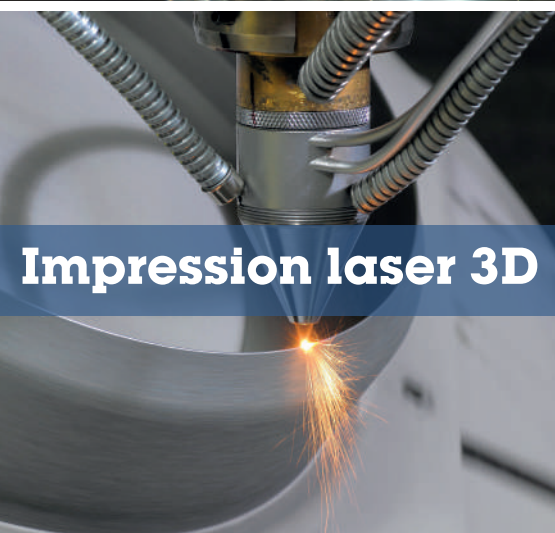




Soudage laser



Découpe laser



Impression laser 3D

NOTRE ENGAGEMENT, VOTRE PERFORMANCE

EN PLUS D'UNE GAMME
DE GAZ,
LASAL™
UNE ÉQUIPE À VOTRE
ÉCOUTE

- Optimisation de vos paramètres
- Industrialisation de vos pièces
- Réduction des rebuts
- Amélioration de la qualité
- Formation de vos équipes

Pour en savoir plus
sur nos gammes :



Scannez
les QR codes !



ALPhA**NOV**
Centre Technologique Optique et Lasers



**Optimisez vos processus
grâce à notre expertise
en procédés laser**

ALPhA**NOV**
Centre Technologique Optique et Lasers

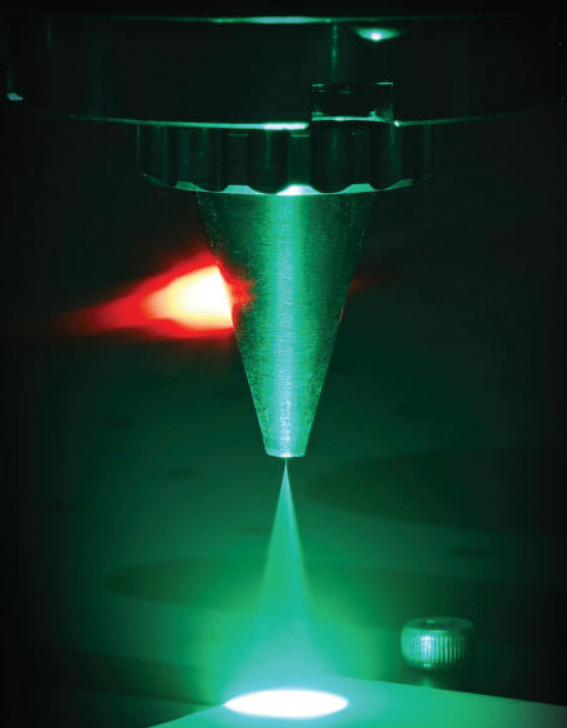
Site de Bordeaux-Talence
Institut d'optique d'Aquitaine
Rue François Mitterrand
33400 Talence - France

Site de Limoges
CIRE - Bâtiment 3
12 rue Gemini
87280 Limoges - France

Tel. : +33 5 24 54 52 00
info@alphanov.com
www.alphanov.com

Performance without limits.

**MAÎTRISER LES MOUVEMENTS DE
PRÉCISION POUR LE MICRO-USINAGE LASER.**



Sommaire

- | | |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| P04 - Édito | P38 - Newslaser |
| P07 - Présentation | P39 - Emailings |
| P09 - Services | P40 - Membres Premium |
| P10 - Adhésions | P42 - Nouveaux membres |
| P13 - Bureau | P44 - Répartition des membres |
| P14 - Conseil d'Administration | P45 - Cartographie des membres |
| P15 - Équipe | P46 - Annuaire des membres |
| P17 - Partenaires | P106 - Index par catégories |
| P20 - Statuts | P108 - Index par applications |
| P25 - PLI Conférences | P110 - Index par matériaux |
| P31 - Salon Micronora | P112 - Agenda |
| P35 - Site internet | P114 - Annonceurs |
| P36 - LinkedIn | |
| P37 - YouTube | |



Édito

UNE DYNAMIQUE COLLECTIVE AU SERVICE DES TECHNOLOGIES LASER

Depuis plusieurs décennies, les technologies laser s'imposent comme un moteur essentiel de transformation industrielle, d'innovation technologique et de création de valeur. Présentes aujourd'hui dans des secteurs aussi stratégiques que la microélectronique, l'automobile, l'aéronautique, la santé, le luxe ou la défense, elles occupent une place centrale dans les outils de production modernes. Les systèmes laser représentent désormais une part significative des machines-outils industrielles, confirmant le caractère transverse et structurant de cette technologie. Plus que jamais, le laser constitue un levier clé pour répondre aux enjeux contemporains d'efficacité énergétique, de performance industrielle et de transition durable.

Fondé en 1985, le Club Laser et Procédés (CLP) a célébré ses 40 ans en 2025. Association privée, indépendante et régie par la loi de 1901, le CLP a su évoluer au fil des décennies tout en restant fidèle à sa mission fondatrice : promouvoir les technologies et procédés laser dans l'industrie. Aujourd'hui, le Club fédère une cinquantaine de membres actifs représentant l'ensemble de la chaîne de valeur : fabricants et distributeurs de sources et de machines laser, fournisseurs de composants et de consommables, sous-traitants, centres technologiques, pôles photoniques, laboratoires de recherche et acteurs de domaines connexes tels que la métrologie, la vision industrielle, la sécurité ou la filtration des émissions. Le rayonnement du CLP dépasse le cadre national, avec des relations établies en Europe, en Amérique du Nord et en Asie.

L'ambition du CLP demeure inchangée : fédérer l'offre en technologies et procédés laser afin de constituer un réseau solide, visible et crédible, capable de favoriser les collaborations, de stimuler l'innovation collective et de renforcer l'attractivité de la filière. Cette dynamique repose sur un principe fondamental : le CLP vit pour et par ses adhérents. Leur engagement est le moteur de nos actions et la clé de la pérennité du Club.

Nos actions s'articulent autour de la mise en relation des acteurs, de la valorisation des savoir-faire et du partage des connaissances. À travers une communication active — site internet régulièrement actualisé, présence soutenue sur les réseaux sociaux et publication de la Newslaser trimestrielle — nous renforçons la visibilité de nos membres auprès des communautés industrielles et académiques. Les PLI Conférences, rendez-vous international reconnu des procédés laser industriels, illustrent pleinement cette volonté de décloisonnement et d'échanges entre experts et utilisateurs. Notre présence croissante sur les salons professionnels, à l'image du salon international des microtechniques MICRONORA, témoigne de notre ouverture vers les marchés applicatifs. Rejoindre le CLP, c'est également soutenir une action de veille, de représentation et de lobbying menée aux côtés de Photonics France vers les pouvoirs publics et les grands donneurs d'ordre.

Cette édition 2026 de l'annuaire des membres s'inscrit dans cette dynamique. Véritable outil de référence, elle recense les acteurs du réseau adhérents au 31 janvier 2026 (consultez notre site internet pour la liste à jour). Cet annuaire facilite l'identification d'experts et de partenaires potentiels, tout en offrant aux membres un support de promotion unique auprès des donneurs d'ordre, des industriels et des filières de formation. Il sera largement diffusé auprès de nos membres, de nos partenaires et lors des événements et salons auxquels le CLP participe.

Je tiens à remercier chaleureusement toutes celles et ceux qui ont contribué à cette nouvelle édition, en particulier nos annonceurs, l'équipe du CLP pour son engagement, ainsi que la société d'édition OSC pour son accompagnement.

Je vous souhaite une excellente lecture.

John Lopez
Président du Club Laser et Procédés

PRC LASER EUROPE

+32 55 30 31 96
sales@prc-europe.be
www.prc-laser-europe.be

prc
LASER

Machines Laser standard et sur mesure

- Pour la découpe, le soudage, traitement de surface, etc., de pièces standards et spéciales.
- Pour des applications laser avec des dimensions spéciales sur mesure.
- Machines de découpe directe de bobines (exemple ci-dessous : CM10015).
- Pour des applications dans des matériaux spéciaux.
- Etc...



Sources laser fibre

- Gamme de sources laser Fibre (ici à gauche):
 - La série PRC P2000 à M20000 W
 - Aussi une série spéciale de 500 à 2000 W, avec des caractéristiques particulières pour les machines à impression en 3D, Fabrication Additive, Revêtement laser (Cladding), etc...
- Postes laser de soudage manuel et/ou robot:
 - Ultra Compact avec Refroidissement actif à Air !! 1200/1500/2000/3000 Watt (le 1200 ci-dessous)Toutes les sources laser PRC peuvent être incorporées sur tout type de machine laser et ou robot, pour la découpe, le soudage, le traitement de surface, impression 3D, etc...



JACOBACCI
CORALIS · HARLE

BREVETS | MARQUES | MODELES | CONTRATS | LITIGES

Proche du monde de la recherche et de l'entrepreneuriat innovant, notre cabinet met à la disposition des entreprises et des centres de recherche une expertise technique et juridique de qualité pour protéger, valoriser et défendre leurs propriétés intellectuelles. Notre important réseau de correspondants dans le monde entier nous permet d'assister nos clients à l'international de façon opérationnelle et efficiente.

Nos ingénieurs - spécialisés notamment en photonique, optique, optoélectronique, traitement du signal, matériaux - ainsi que nos juristes, sont au service des équipes innovantes, des dirigeants et des investisseurs pour les aider à identifier et faire fructifier leur patrimoine intellectuel.

www.jacobacci-coralis-harle.com

BORDEAUX | LYON | NANTES | PARIS

Tel. : +33(0)5 47 74 85 44 +33(0)4 81 91 64 80 +33(0)2 40 73 41 98 +33(0)1 53 04 64 64

Contacts : Vincent CHAUVIN (ENSAM 89), Nadine BLAYO (ESO 88), Arnaud BONNANS (ECP 94),



Présentation du CLP

Le Club Laser et Procédés (CLP) fédère les principaux spécialistes des procédés laser industriels au niveau national : fournisseurs, utilisateurs, centres techniques et centres de transfert de technologie, chercheurs du secteur public et privé.

Le CLP assure la diffusion d'informations liées aux technologies et aux procédés laser relatifs à l'industrie, ainsi que l'animation d'un réseau d'experts.

Être membre du CLP, c'est participer au développement de la filière laser, amplifier son activité grâce à l'effet réseau, promouvoir ses produits et ses compétences mais également accroître sa visibilité nationale et internationale.

Le CLP focalise ses efforts de manière à :

- Étendre le périmètre de son action : acquérir plus de membres et davantage de visibilité
- Favoriser les relations entre ses membres et les donneurs d'ordre ou les marchés applicatifs
- Informer ses membres sur les données du marché, les opportunités et les innovations du domaine

Le CLP accompagne ses membres sur 5 axes principaux :

- **Communication** : faites connaître vos produits et services, positionnez-vous comme un acteur incontournable des applications industrielles du laser et diffusez votre information à travers notre newsletter : la « Newslaser », notre site internet, nos réseaux sociaux, nos partenaires de la presse professionnelle, nos journées techniques ou encore grâce à une participation à des stands collectifs sur des salons métiers ciblés.
- **Veille technologique** : informez-vous sur les innovations relatives aux technologies et aux procédés laser, recevez la Newslaser et participez à l'événement « Procédés Laser pour l'Industrie – Conférences » (PLI Conférences), deux journées complètes de conférences animées par des experts du domaine.
- **Compétences** : renseignez vos compétences sur notre site internet ainsi que dans notre annuaire papier professionnel et gagnez en visibilité. Le CLP vous mettra en contact avec des clients potentiels.
- **Réseau professionnel** : élargissez votre réseau professionnel et rencontrez de nouveaux partenaires ou de nouveaux prospects. Bénéficiez également des relations du CLP avec des réseaux laser internationaux : Laser Institute of America (USA), Association of Industrial Laser User (UK), Japan Laser Processing Society (JPN), Swiss Photonics (CH)...
- **Coordination de filière** : faites défendre vos intérêts et ceux de la profession par le CLP auprès des instances nationales comme la Direction Générale des Entreprises (DGE).

Club Laser et Procédés
Chez ALPhANOV
Institut d'Optique Aquitaine
Rue François Mitterrand
33400 TALENCE - France

Site internet : www.clp-laser.fr
LinkedIn : Association Club Laser et Procédés
YouTube : Club Laser et Procédés



Les services du CLP

Les services proposés aux membres :

- **Promotion** des technologies et procédés laser
- **Développement** d'un réseau professionnel qualifié
- **Promotion** des compétences, services et produits des membres
- Organisation de **conférences** sur les procédés laser industriels
- Organisation de **stands collectifs** sur des salons métiers ciblés
- **Diffusion** d'informations et veille technologique sur l'actualité laser
- Recherche de **compétences** et mise en relation clients / fournisseurs
- **Représentation** auprès des organismes de coordination de filière
- **Relations** avec les réseaux laser internationaux



Adhésions

Formule "START-UP"- 210€ HT

Start-up de moins de 3 ans. Tarif « Start-up » les 2 premières années, puis tarif « Collectif » à compter de la 3ème année d'adhésion au CLP.

- Votre fiche de référencement sur notre site internet et dans l'annuaire papier des membres du CLP
- Votre espace personnel sur notre site internet
- Vos actualités dans les numéros de la Newslaser
- Vos articles techniques dans les revues professionnelles partenaires
- Des tarifs membres spécifiques pour vos participations aux événements organisés par le CLP et ses partenaires
- Un droit de vote à l'assemblée générale du CLP

Formule "COLLECTIF"- 740€ HT

- Votre fiche de référencement sur notre site internet et dans l'annuaire papier des membres du CLP
- Votre espace personnel sur notre site internet
- Vos actualités dans les numéros de la Newslaser
- Vos articles techniques dans les revues professionnelles partenaires
- Des tarifs membres spécifiques pour vos participations aux événements organisés par le CLP et ses partenaires
- Un droit de vote à l'assemblée générale du CLP

Formule "PREMIUM"- 2 000€ HT

- Votre logo sur tous les supports de communication
- Deux entrées à notre événement PLI Conférences
- Deux places pour la soirée networking des PLI Conférences
- Vos actualités diffusées en page d'accueil de notre site internet et relayées sur nos réseaux sociaux
- Deux droits de vote à l'assemblée générale du CLP
- Votre fiche de référencement sur notre site internet et dans l'annuaire papier des membres du CLP
- Votre espace personnel sur notre site internet
- Vos actualités dans les numéros de la Newslaser
- Vos articles techniques dans les revues professionnelles partenaires
- Des tarifs membres spécifiques pour vos participations aux événements organisés par le CLP et ses partenaires

Pour tout nouveau membre : votre présentation (texte, logo, coordonnées, lien vers votre fiche de référencement) sera ajoutée dans le prochain numéro de la Newslaser, notre newsletter trimestrielle !



THEMIS
TECHNOLOGIES

La solution laser adaptée à votre besoin.



Intégrateur de process laser
Conception et réalisation d'équipements
(SUR MESURE ET STANDARD)

Savoir-faire associés
Traçabilité Robotique
Supervision 4.0 Vision industrielle



THEMIS Technologies
111 Rue Marc Seguin - ZA Les Devants - 37340 Ambillou
Téléphone : 02 47 52 43 00 - E-mail : contact@themis-technologies.com

LASERDISTRI SERVICE

INTÉGRATEUR DE SYSTÈMES LASER
SPÉCIALISÉ DANS LE TRAITEMENT DE SURFACE

- SHOWROOM D'ESSAIS
- CENTRE DE FORMATION
- CONCEPTION SUR MESURE
- INSTALLATION ET MAINTENANCE
- ETUDE TECHNIQUE

CONTACTEZ NOUS

05 44 22 93 43
CONTACT@LASERDISTRI-SERVICE.COM

www.laserdistri-service.com



Bureau

MEMBRES DU BUREAU

John LOPEZ, CELIA-CNRS
Président

Frédéric MERMET, IREPA LASER
Trésorier & Vice-Président

Audrey LE LAY, IMAGINE OPTIC
Secrétaire Générale

Bertrand DODANE, NWS LASER
Vice-Président chargé des relations industrielles

Gwenn PALLIER, CAILABS
Vice-Présidente en charge des relations internationales

AIMED PRECISELY FOR INDUSTRIAL WELDING

WELD2D MP

Engineered to offer excellent beam quality and stability,
providing unmatched process control for precision welding.

COHERENT



Conseil d'Administration

Thomas BARADERIE, ES LASER

Sébastien LANDON, QUIOVA

Alexandre BESSON, LASER 2000

Paul-Étienne MARTIN, LASEA

Audrey BOURRIEZ, COHERENT

Olivier MATILE, AIR LIQUIDE

Karim CHOUF, IPG PHOTONICS

Vincent ROUFFIANGE, AMPLITUDE

Marc FAUCON, ALPHANOV

Bogumila SKIBA, TRUMPF

Julien GRANIER, MANUTECH USD



Équipe

John LOPEZ

Président

Téléphone : 06 27 69 41 68

E-mail : john.lopez@clp-laser.fr

Fanny VOINSON

Administration / Communication

Téléphone : 03 88 65 54 26 - 06 73 22 00 17

E-mail : fanny.voinson@clp-laser.fr

Gaëlle HARCHIES

Communication

Téléphone : 03 88 65 54 10 - 06 73 22 00 17

E-mail : gaelle.harchies@clp-laser.fr

Vincent KALLENBACH

Comptabilité

Téléphone : 03 88 65 54 05

E-mail : vkallenbach@irepa-laser.com

NOUVEAU

SYSTÈME D'APPORT DE FIL LASER MULTIFIL

Dépôt plus important pour fabrication additive : 10kg/h



+33 (0)2 40 75 63 83 contact@bonnefonindustries.fr

Fast & Steady wins the race

Preludio-Ultra laser fuses proven **Preludio** technology with the advanced **Lugus** nonlinear post-compression module, delivering IR <80 fs, 35 μ J pulses at 1 MHz for breakthrough precision in transparent material micromachining



To learn more and schedule a demonstration starting from S2 2026, please contact: contact@fibercryst.com or info@laser2000.fr

fibercryst



Partenaires

Nationaux

technotrans

power to transform

Refroidissement précis et écologique – nouveau Chiller PRO300



Dépassez les attentes – pas la température. Le Chiller PRO300 de technotrans redéfinit les normes dans vos applications laser :

- Eco-efficace : Révolutionnez avec le R290, le réfrigérant de demain qui offre une performance maximale avec un impact environnemental minimal.
- Contrôle précis : Une stabilité de température inférieure à ± 0.1 K vous assure un avantage dans les exigences de précision.
- Facilité d'utilisation : Commande sans faille grâce à l'interface moderne – ressentez la puissance à chaque clic.
- Optez pour le PRO300, là où l'innovation rencontre la durabilité. Parce que vos lasers méritent seulement le meilleur.

www.technotrans.com

N'hésitez pas à me contacter
Sébastien De Katow
Directeur des ventes
Mail : sebastien.de-katow@technotrans.fr
Mobile : +33 6 71 58 48 95



Photonics
France

micronora
microtechniques & précision

FRANCE
ADDITIVE
FILIERE IMPRESSION 3D

SFO
Société Française d'Optique

Internationaux

AILU
ASSOCIATION
OF INDUSTRIAL
LASER USERS

JLPS

LIA
THE LASER INSTITUTE

SWISS PHOTONICS



ALPhANOV développe des solutions laser innovantes et sur-mesure pour répondre à vos besoins.

www.alphanov.com



Fabrication de verre de spécialité et fonctionnalisation du verre



Compétences:

- Formulation chimique du verre
- Fabrication de verres fluorescents de spécialité
- Petites séries
- Lithographie de motifs sub-micrométrique à façon

Applications:

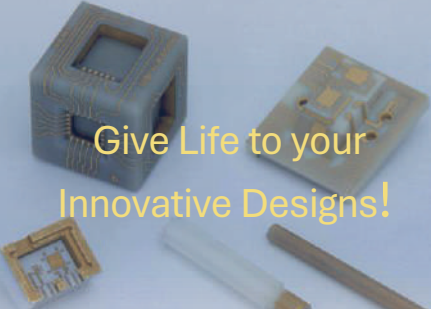
- Microscopie à fluorescence
- Analyses spectrométriques
- Dosimétrie
- Réseaux de Bragg volumiques

ARGOLIGHT
11 avenue de Canteranne
Cité de la Photonique, Bâtiment Elnath
33600 PESSAC, France

www.argolight.com
contact@argolight.com
+33 564 310 850



•2D/3D Customized Interconnect Devices
•Advanced Ceramics & Glass Substrates
•Macro to Micro-fabrication & Patterning
•USP Laser & Ultrasonic Processing
•Metallic & Dielectric Layer Deposition by PVD



Give Life to your Innovative Designs!



www.Microcertec.com
Accredited for R&D tax incentives





La Société OSC est spécialisée dans l'édition et la vente d'espace publicitaires.

Elle réalise en finançant gratuitement tout type de publications :

Annuaire • Revue • Guide
Agenda • Catalogue de Congrès

Abstract pour le compte d'Associations d'Anciens Élèves, de Fédérations, de Sociétés Savantes, de Syndicats

OSC éditeur officiel de l'annuaire CLP 2026

Société OSC

12 Place Carnot - 93110 Rosny Sous Bois - France
 Tel : +33 (0)1 85 08 76 91 - Fax : +33 (0)9 72 25 37 54
 E-mail : info@osc-ad.com - Web : www.osc-ad.com

Pôles laser régionaux



Presse





Statuts

Déposés le 11 juin 1985

Changement de statuts suite à l'AG du 3 juillet 2018.

ASSOCIATION POUR LE DÉVELOPPEMENT ET LA PROMOTION DES APPLICATIONS INDUSTRIELLES DES LASERS désignée ci-après « Club Laser et Procédés (CLP) »

ARTICLE 1 - DÉNOMINATION

La dénomination de l'association est : « ASSOCIATION POUR LE DÉVELOPPEMENT ET LA PROMOTION DES APPLICATIONS INDUSTRIELLES DES LASERS » désignée par « Club Laser et Procédés (CLP) ».

ARTICLE 2 - BUT

Cette association a pour but de favoriser le développement des procédés laser en créant des liens entre des enseignants, des laboratoires, des centres de transfert de technologie et des industriels offreurs et utilisateurs. Elle a pour ambition d'être, en France, l'interlocuteur privilégié des pouvoirs publics et des instances européennes dans ce domaine.

Elle vise à favoriser les échanges d'informations à caractère scientifique, technique et économique et à créer les synergies indispensables à la pénétration des procédés laser dans le secteur économique. Dans ce but, elle assure une veille technologique active et la diffusion par tous les médias disponibles de l'innovation concernant les procédés laser.

ARTICLE 3 - SIÈGE

Le siège de l'association est situé :

CLUB LASER ET PROCÉDES

Chez ALPhANOV

Institut d'Optique Aquitaine

Rue François Mitterrand - 33400 TALENCE - FRANCE

ARTICLE 4 - PERMANENCE

La permanence de l'association est à Illkirch :

CLUB LASER ET PROCÉDES

Chez IREPA LASER

Parc Innovation - Pôle API - 67400 ILLKIRCH - FRANCE

ARTICLE 5 - DURÉE

La durée de l'association est illimitée.

ARTICLE 6 - COMPOSITION ET COTISATIONS

L'association se compose de :

- Membres fondateurs
- Membres d'honneurs
- Membres Premium
- Membres collectifs
- Membres start-ups

Les personnes morales ne peuvent être représentées dans l'association que par un seul mandataire.

Membres fondateurs : -

- Christian BORDE
- Michel CANTAREL
- François CHABANNES
- Daniel GERBET
- Robert GESLOT
- Gilbert PAYAN
- Alain QUENZER
- Yves RÉMILLIEUX

À l'exception des membres d'honneur, tous les membres de l'association versent des cotisations annuelles dont les montants sont fixés chaque année par le Conseil d'Administration.

ARTICLE 7 - ADHÉSION

L'adhésion est demandée auprès du Conseil d'Administration qui statue lors de chacune de ses réunions sur les demandes d'admission présentées.

En cas de refus d'admission, le Conseil n'a pas à en faire connaître les raisons.

La qualité de membre adhérent ne devient effective qu'après le paiement de la cotisation de l'année en cours.

ARTICLE 8- DÉMISSION ET RADIATION

La qualité de membre se perd par la démission, le décès ou le non-paiement de la cotisation.

La radiation peut être prononcée par le Conseil pour motifs graves, le membre concerné ayant été préalablement convoqué devant le Conseil pour être entendu. Un appel est possible devant l'Assemblée Générale.

ARTICLE 9 - RESSOURCES

Les ressources de l'association comprennent :

- les cotisations des membres,
- les subventions et libéralités qui pourraient lui être accordées,
- les sommes perçues, en contrepartie des prestations fournies par l'association,
- le revenu de ses biens,
- toutes autres ressources autorisées par les textes législatifs et réglementaires.

ARTICLE 10 - CONSEIL D'ADMINISTRATION

L'association est dirigée par un Conseil d'Administration de seize membres maximum, élus par l'Assemblée Générale par vote à main levée, par vote à bulletin secret ou par vote électronique par les membres de l'association présents ou représentés.

Le Conseil d'Administration choisit parmi ses membres, par vote à main levée ou à bulletin secret, un bureau composé au plus de 8 personnes dont :

- 1 président
- 1 secrétaire général
- 1 trésorier
- des vice-présidents et des adjoints désignés en tant que de besoin

Sauf disposition contraire prévue aux présents statuts, la durée des mandats est de 4 exercices annuels, et la moitié des mandats est renouvelée tous les 2 ans lors de l'Assemblée Générale ordinaire. Les membres du Conseil sont rééligibles.

En cas de vacances, le Conseil pourvoit provisoirement au remplacement de ses membres. Il est procédé à leur remplacement définitif par la plus prochaine Assemblée Générale. Les mandats des membres ainsi élus prennent fin à l'époque où devaient normalement expirer les mandats des membres remplacés.

ARTICLE 11 - RÉUNION DU CONSEIL D'ADMINISTRATION

Le Conseil d'Administration se réunit à l'issue de chaque Assemblée Générale, ou sur convocation de son Président, ou encore à la demande de 6 de ses membres.

Les délibérations du Conseil sont valables si au moins 5 de ses membres sont présents ou représentés (chaque membre présent ne peut recevoir plus d'un pouvoir). Les décisions du Conseil sont prises à la majorité des voix des membres présents ou représentés ; en cas de litige, le problème est exposé devant l'Assemblée Générale.

Chaque réunion fait l'objet d'un procès-verbal tenu à la disposition des membres inscrits.

ARTICLE 12 - POUVOIRS DU CONSEIL D'ADMINISTRATION

Le Conseil d'Administration est investi des pouvoirs les plus étendus pour autoriser tous actes qui ne sont pas réservés à l'Assemblée Générale : achats, aliénations, locations, emprunts et prêts utiles au fonctionnement de l'association, etc.

Il peut faire toute délégation de pouvoirs pour une question déterminée et un temps limité.

ARTICLE 13 - RÈGLEMENT INTÉRIEUR

Un règlement intérieur peut être établi par le Conseil d'Administration qui le fait alors approuver, voire amender, par l'Assemblée Générale.

Ce règlement éventuel est destiné à fixer les divers points non prévus par les statuts, notamment ceux qui ont trait à l'administration interne de l'association.

ARTICLE 14 - GRATUITÉ DU MANDAT

Les administrateurs exercent leurs fonctions gratuitement.

Toutefois, les frais et débours occasionnés par l'accomplissement de leurs fonctions peuvent leur être remboursés sur état certifié après accord du bureau.

ARTICLE 15 - RÔLE DU BUREAU

Le Président convoque les Assemblées Générales et les réunions du Conseil d'Administration. Il représente l'association dans tous les actes de la vie civile et est investi de tous les pouvoirs à cet effet.

Il a notamment qualité pour ester en justice au nom de l'association tant en demande qu'en défense. Il ordonnance les dépenses.

En cas d'absence ou de maladie, le Président est remplacé par le vice-président le plus âgé, à défaut par un autre vice-président, à défaut par tout administrateur désigné à cet effet par le Conseil.

Le secrétaire général est chargé de tout ce qui concerne le secrétariat de l'association.

Le trésorier est chargé de tout ce qui concerne la gestion financière de l'association. Il effectue tous paiements et perçoit toutes recettes sous la surveillance du Président. Il tient une comptabilité régulière de toutes les opérations.

ARTICLE 16 - ASSEMBLÉE GÉNÉRALE ORDINAIRE

L'Assemblée Générale de l'association se compose des membres actifs, des membres Premium et des membres fondateurs. Elle se réunit chaque année et chaque fois qu'elle est convoquée par le Président ou sur demande du quart au moins des membres de l'association.

Tout membre empêché peut donner procuration à un autre membre de l'association. L'ordre du jour est réglé par le Conseil d'Administration. Le bureau de l'Assemblée est celui du Conseil. Une feuille de présence est émargée et certifiée par le Président et le secrétaire général. Les procès-verbaux des délibérations des Assemblées Générales sont établis par le secrétaire général, transcrits sur un registre et certifiés par le Président et le secrétaire général.

L'Assemblée Générale ordinaire se réunit une fois par an. Elle est convoquée au moins 15 jours à l'avance. La convocation indique l'ordre du jour. Elle entend les rapports du Conseil d'Administration sur la gestion et sur la situation financière et morale de l'association. Elle approuve les comptes de l'exercice clos, vote le budget de l'exercice suivant et, enfin, elle pourvoit au renouvellement des membres du Conseil et délibère sur les questions à l'ordre du jour.

Les décisions sont prises à la majorité simple des votes valablement exprimés par les membres présents ou représentés.

Chaque membre présent peut détenir au maximum 5 pouvoirs.

Les Assemblées Générales ordinaires peuvent se tenir en présentiel ou en distanciel. Les votes pourront se faire en séance ou de manière électronique avant l'Assemblée, et les résultats des votes seront présentés et pris en compte lors de l'Assemblée.

ARTICLE 17 - ASSEMBLÉE GÉNÉRALE EXTRAORDINAIRE

L'Assemblée Générale a un caractère extraordinaire lorsqu'elle statue sur toutes modifications aux statuts, sur la dissolution et l'attribution des biens de l'association, sur la fusion avec toute association.

Pour délibérer valablement, une telle Assemblée doit être composée, sur première convocation faite au moins 15 jours à l'avance, du quart au moins des membres de l'association. Ce décompte est fait sur les membres présents et représentés avec les mêmes dispositions que pour l'Assemblée Générale.

Si ce quorum n'est pas atteint, l'Assemblée est convoquée de nouveau, à 15 jours d'intervalle au moins, et lors de cette nouvelle réunion, elle peut délibérer valablement quel que soit le nombre des membres présents et représentés. L'Assemblée statue à la majorité des deux tiers des voix des membres présents et représentés.

En cas de dissolution de l'association, l'Assemblée désigne un ou plusieurs commissaires chargés de la liquidation des biens de l'association. Elle en détermine les pouvoirs. Elle attribue l'actif net à toute(s) association(s) de son choix déclarée(s) et ayant un objet similaire.

Les Assemblées Générales extraordinaires peuvent se tenir en présentiel ou en distanciel. Les votes pourront se faire en séance ou de manière électronique avant l'Assemblée, et les résultats des votes seront présentés et pris en compte lors de l'Assemblée.

Date : 6 septembre 2018

Président

John LOPEZ

Secrétaire

Audrey LE LAY



Femtosecond Lasers for Industry



lightcon.com

Mitutoyo FOURNISSEUR D'ÉQUIPEMENT OPTIQUE ET DE LABORATOIRE



Objectifs à longue distance de travail de l'UV à l'infrarouge



Objectif à focale variable ultra-rapide



Butées, positionnement de haute précision



Interféromètre à lumière blanche : WLI

Plus d'informations : www.mitutoyo.fr • mitutoyo@mitutoyo.fr • 01 49 38 35 00



PLI Conférences

MEMBRES PREMIUM : vous bénéficiez de 2 entrées pour l'événement et de 2 places pour la soirée networking

PLI Conférences est l'événement incontournable des procédés laser industriels. Cet événement a lieu chaque année dans une ville différente, en fonction des coorganisateurs.

Un tour d'horizon des dernières innovations dans le domaine est présenté à travers un programme riche d'une quarantaine de conférences d'experts.

Des visites d'entreprises sont également organisées. Environ 140 participants, majoritairement de provenance industrielle, sont attendus lors de chaque édition.

Au programme :

- Des conférences
- Des stands table-top
- Une table ronde
- Des visites d'entreprises
- Une soirée networking

Édition 2025

162 participants

87 sociétés

8 pays

5 co-organisateurs

2 sponsors

6 sessions

39 conférences

7 invités internationaux

4 visites d'entreprises

34 stands table-top

1 table ronde

1 soirée networking





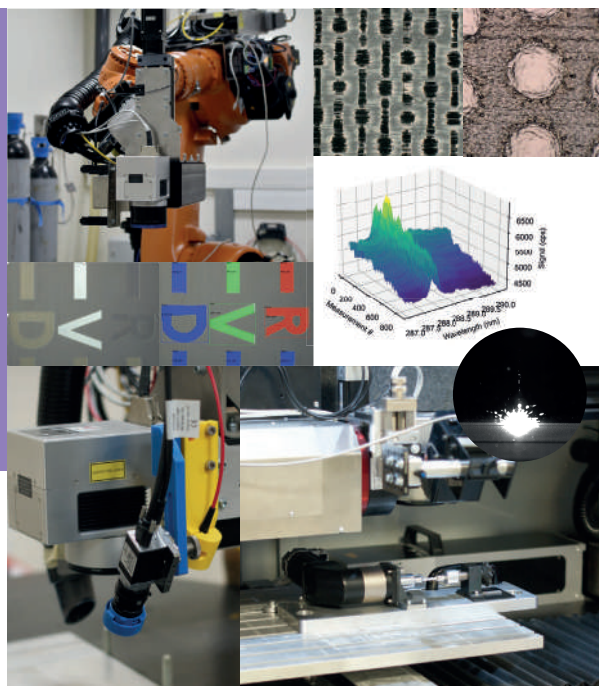


Surfaces and assemblies
–
Dry surface preparation
competencies on multimaterials
–
Laser technology (IR and UV)
–
Automation & on line NDT for
complex geometries



Esplanade des Arts et Métiers
33405 Talence cedex – France
contact@irt-saintexupéry.com

www.irt-saintexupéry.com



Prochaine édition

du 29/09 au
02/10/26



Salon Micronora

**MEMBRES : tarifs préférentiels sur
notre espace collectif**

Ce salon international des
microtechniques et de la précision
a lieu tous les deux ans, au parc des
expositions Micropolis de Besançon,
et a attiré près de 14 500 visiteurs
en 2024.

Lors de chaque édition, le CLP
propose un stand collectif de plus de
200m2, regroupant une quinzaine
d'exposants membres du CLP,
experts dans le domaine du laser.

**Pourquoi réserver votre stand sur
l'espace collectif du CLP ?**

- Un espace d'exposition optimal
- L'opportunité d'animer une
conférence
- Une meilleure visibilité
- Une communication ciblée de la
part du CLP

Édition 2024 :

215m2 d'espace collectif

17 stands

9 conférences

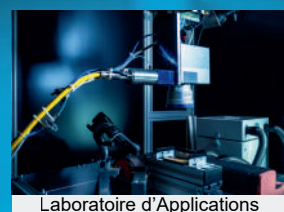
Exposants 2024



L'EXPERTISE
LASER
AU SERVICE DE
VOS APPLICATIONS



www.optoprim.com



Laboratoire d'Applications



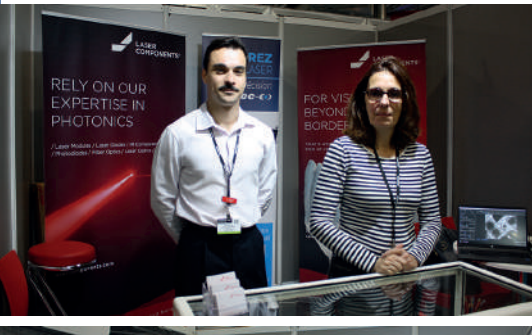
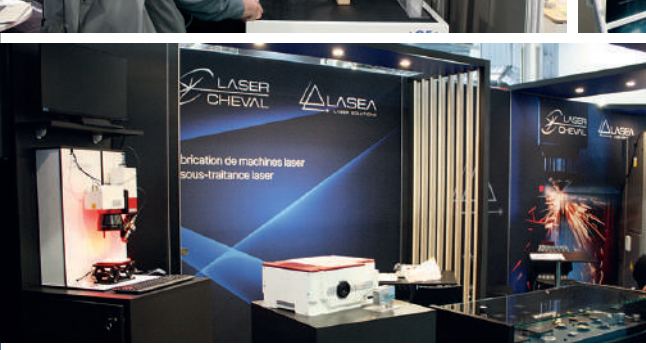
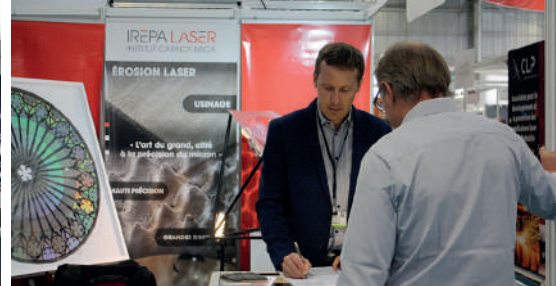
Protection Laser



Déplacements Motorisés



Sources & Optique Laser



[illegible]

- › Participer à un événement
- › Trouver une compétence

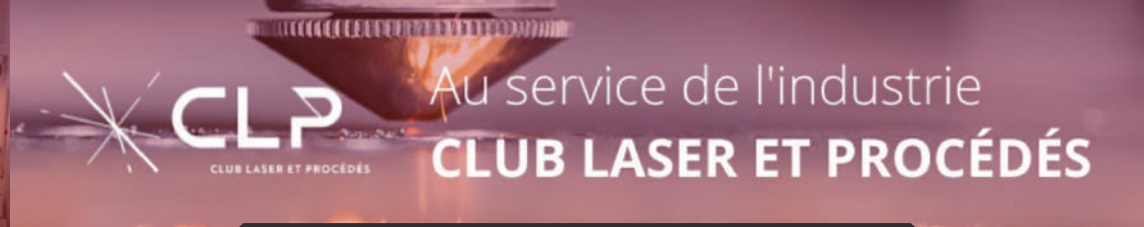
- » Découvrir les membres
- » Contacter le CLP

Site internet

L'objectif du site du CLP ? Mettre en valeur nos membres et guider les internautes dans vos recherches de solutions laser !

- Les actualités de nos membres Premium et du CLP
- L'agenda des événements laser et la possibilité de s'inscrire en ligne (PLI Conférences)
- Les fiches de présentation de nos membres
- Une aide pour la recherche de compétences
- La cartographie de nos membres
- Des offres d'emploi et des candidatures
- La version PDF de nos Newsletters
- La version PDF de nos annuaires
- Votre espace personnel afin de mettre à jour la fiche de votre société, d'ajouter une actualité, une offre d'emploi ou un événement

- Plus de 33 500 sessions (9 746 France, 4 912 Etats-Unis, 4 815 Pays-Bas, mais aussi Irlande, Suisse, Allemagne...),
- 28 600 visiteurs uniques sur l'année et 2 400 visiteurs uniques par moi,
- 68 200 pages vues sur l'année.



LinkedIn

MEMBRES PREMIUM : vos actualités relayées

Retrouvez toutes les actualités des membres et du CLP relayées sur notre compte LinkedIn !

Ce canal est l'endroit idéal pour découvrir les projets, réalisations et événements marquants de notre communauté. Il permet également de renforcer les connexions et d'ouvrir de nouvelles opportunités professionnelles.

En 2025 :

- Plus de 2 180 abonnés
- 165 900 impressions des publications
- Jusqu'à 6 300 vues des publications
- Plus de 22 200 personnes touchées

YouTube

Retrouvez sur notre chaîne YouTube tous les aftermovies et témoignages des participants des différentes éditions des PLI Conférences, offrant un aperçu unique de cet événement.

Vous y découvrirez également les témoignages de nos exposants lors du salon Micronora, ainsi que des visites d'entreprises enrichissantes.

Nous mettons à votre disposition les replays de nos webinaires pour que vous puissiez revivre ces moments d'échanges et de partages d'expertise.

Une véritable ressource pour suivre nos activités, enrichir vos connaissances et ne rien manquer de nos événements phares.

En 2025 :

- Plus de 700 vues des vidéos



Newslaser

MEMBRES PREMIUM : Votre logo en 3ème de couverture

Un nouveau numéro de notre Newslaser est publié chaque trimestre.

À travers chaque édition, nous vous proposons un tour d'horizon complet de l'actualité de la filière laser, avec des informations actualisées sur les dernières innovations, événements et tendances du secteur.

C'est un moyen incontournable de suivre les avancées et de rester connecté aux enjeux majeurs de cette industrie en constante évolution.

Dans nos Newslasers, retrouvez :

- Les actualités de tous nos membres
- Les actualités du Club Laser et Procédés
- Une veille technologique
- L'agenda des événements laser

En 2025 :

- Envoyée à plus de 3 650 contacts ciblés



Emailings

MEMBRES PREMIUM : vos actualités diffusées dans notre newsletter trimes- trielle « Le CLP vous informe »

Des emailings sont envoyés régulièrement à un réseau de 3 600 contacts qualifiés, garantissant ainsi une diffusion précise et ciblée de nos informations.

Dans nos newsletters, retrouvez :

- Les actualités de nos partenaires (événements...)
- Les actualités du CLP
- Les informations relatives à notre événement PLI Conférences

+ Notre newsletter trimestrielle « Le CLP vous informe » qui reprend les actua- lités des membres Premium, les événements de nos partenaires, des offres d'emploi ainsi que les actualités du CLP

En 2025 :

- 69 campagnes envoyées
- 22% de taux d'ouverture et 37% de taux de clics



Membres Premium

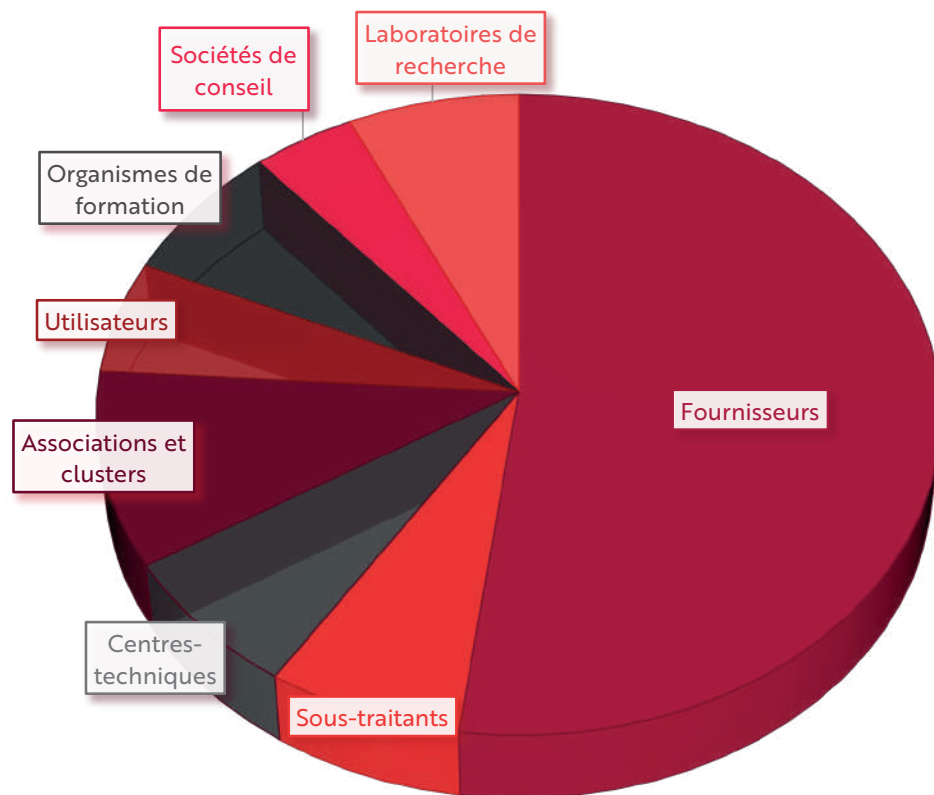


Découvrez ci-dessous la liste de nos membres Premium, bénéficiaires d'avantages exclusifs. Rejoignez-les et profitez vous aussi de privilèges uniques en devenant membre Premium !

Retrouvez les avantages compris dans l'adhésion Premium :

- Votre logo sur tous les supports de communication
- Deux entrées à notre événement PLI Conférences
- Deux places pour la soirée networking des PLI Conférences
- Vos actualités diffusées en page d'accueil de notre site internet et relayées sur nos réseaux sociaux
- Deux droits de vote à l'assemblée générale du CLP
- Votre fiche de référencement sur notre site internet et dans l'annuaire papier des membres du CLP
- Votre espace personnel sur notre site internet
- Vos actualités dans les numéros de la Newslaser
- Des tarifs membres spécifiques pour vos participations aux événements organisés par le CLP et ses partenaires



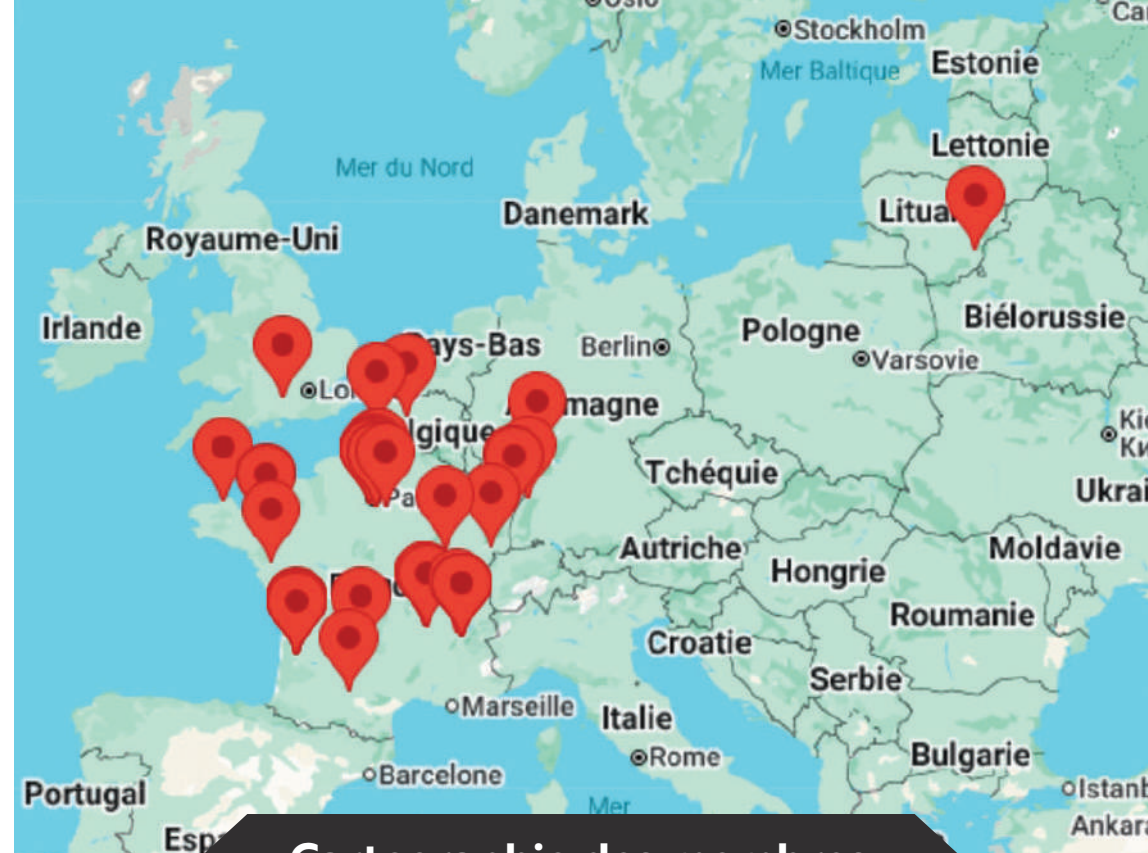


Répartition des membres

Le CLP rassemble une large et riche diversité de sociétés au sein de son réseau, reflétant ainsi la pluralité et la dynamique de notre filière. Nos membres proviennent de secteurs variés, ce qui enrichit les échanges et permet de multiplier les opportunités de collaboration.

Cette diversité est une véritable force, favorisant l'innovation et la complémentarité au sein de notre communauté.

Retrouvez ci-dessus la répartition détaillée des sociétés membres du CLP, illustrant la richesse de notre réseau !



Cartographie des membres

Les membres du CLP viennent de pays divers tels que la France, l'Angleterre, l'Allemagne, la Belgique, la Lituanie et la Suisse. Cette richesse culturelle et professionnelle nous permet de valoriser nos différences et de les transformer en atouts. Ensemble, nous formons un club dynamique, unifié et résolument tourné vers le monde. Cette diversité génère une multitude d'opportunités, tant pour le développement de notre réseau que pour les échanges internationaux.

Retrouvez la cartographie complète de notre réseau sur le site internet du CLP : www.clp-laser.fr



Annuaire des membres

P48  ACAL BFI France	P59  CEA
P49 AERODIODE	P60 CELIA CNRS
P50  AEROTECH	P61 CEPELEC
P51  AIR LIQUIDE France INDUSTRIE	P62  COHERENT France
P52 ALPHA-RLH	P63 ENEKA PARTNERS
P53  ALPHANOV	P64  ES LASER
P54  AMPLITUDE	P65 FIVES ADDUP
P55  APERAM STAINLESS France	P66 H-NU
P56 ARDOP INDUSTRIE	P67 IMAGINE OPTIC
P57 ARGOLIGHT	P68  INDUSTRIAL LASER SYSTEMS
P58  CAILABBS	P69  INSTITUT FRESNEL

P70 INSTITUT MAUPERTUIS	P88  NWS LASER
P71 IOTAMETRIX	P89  OPHIR SPIRICON EUROPE
P72 IPG PHOTONICS France	P90  OPTEC INDUSTRIES
P73  IREIS	P91 OPTON LASER INTERNATIONAL
P74  IREPA LASER	P92 OPTOPRIM
P75 LABORATOIRE ICB	P93 PHOTONICS BRETAGNE
P76 LASEA	P94 PHOTONICS France
P77 LASER 2000	P95  PI France
P78 LASER COMPONENTS	P96 PRC LASER EUROPE
P79 LASER RHONE ALPES	P97 PRECITEC
P80 LASERDISTRI SERVICE	P98 QIOVA
P81 LAUVITEC	P99 SFO
P82  LIGHT CONVERSION	P100 TECHNAX
P83  MANUTECH	P101 TELLIADES
P84 MELIAD	P102 THEMIS TECHNOLOGIES
P85 MICRO USINAGE LASER	P103  TRUMPF
P86 MINALOGIC	P104  UNITED MACHINING
P87 MITUTOYO	P105 VL INNOVATIONS



Téléphone

+33 (0)1 60 79 59 00

Site internet

www.acalbfi.fr

Contact

Nicolas BUSSEUIL

Directeur commercial

nicolas.busseuil@acalbfi.fr

Adresse

1 Allée de la Chartreuse,
91080 Évry-Courcouronnes
France

Fournisseur majeur de solutions laser, photonique et Imagerie depuis 50 ans.

Créée en 1973 sous le nom OPTILAS, ACAL BFI France propose une gamme étendue de technologies laser et photonique, du produit standard aux solutions complètes personnalisées. Notre gamme de produits laser s'étend de la fourniture des sources laser (DPSS, Fibre, CO2, diodes, du régime femtoseconde au CW), de composants optiques de mise en forme et des solutions d'imagerie de contrôle de process, aux sous-ensembles complets pour les applications de marquage, gravure, découpe, micro-texturation et soudage sur différents types de matériaux.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Verre, Bois



Téléphone

+33 (0)6 27 69 41 52

Site internet

www.aerodiode.com

Contact

Sébastien Ermeneux

Product manager

sebastien.ermeneux@aerodiode.com

Adresse

Rue François Mitterrand,
Institut d'Optique d'Aquitaine,
33400 Talence
France

AeroDIODE est une spin-off du centre technologique ALPhANOV spécialisée dans les solutions optoélectroniques modulaires pour des composants à base de semiconducteurs tels que des diodes lasers ou des SOA (Semiconductor Optical Amplifiers)

AeroDIODE propose, en particulier, des produits dans les 5 catégories suivantes :

- Pilotes de diodes lasers : pilotes de diode laser impulsionnels (jusqu'à la nanoseconde), pilotes diodes laser bas bruit, pilotes diodes laser haute puissance
- Diodes lasers fibrées monomodes et multimodes (Diode SLD, diode laser 780nm, diode laser 785 nm, diode laser 790 nm, diode laser 795nm, diode laser 808 nm, diode laser 830 nm, diode laser 850 nm, diode laser 915 nm, diode laser 940 nm, diode laser 976 nm, diode laser 980 nm, diode laser 1030 nm, diode laser 1053 nm, diode laser 1064 nm, diode laser 1310 nm, diode laser 1450 nm, diode laser 1470 nm, diode laser 1480 nm, diode laser 1550 nm, diode laser 1650 nm, diode SLED, diode superluminescente).
- Modulateurs optiques fibrés : pilotes de SOA, modulateurs fibrés jusqu'à GHz, modulateur acousto-optiques, modules AOM fibré (Modulateurs Acousto-Optiques à fibre optique), seeder laser
- Électroniques : générateur de délai, générateur d'impulsion, pulse picker, Contrôleur PID, Alimentation linéaire bas bruit
- Systèmes de test de fiabilité de diodes lasers

La technologie d'AeroDIODE est le résultat de plus de 15 ans d'innovations menées par ses fondateurs au sein du centre technologique ALPhANOV.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés



Téléphone

+44 (0)1 25 68 55 05

Site internet

<https://uk.aerotech.com/>

Contact

Christophe MONNIER
Responsable des ventes France
cmonnier@aerotech.com

Adresse

Monk Sherborne Road,
RG26 5PR Ramsdell
Royaume-Uni

Qu'il s'agisse de soudage, de découpe ou de texturation de surface, vous devez maintenir une production de qualité à des vitesses de traitement élevées. Nous combinons la mécanique, les commandes et l'électronique dans des conceptions optimisées pour vous offrir à la fois la meilleure précision et le débit le plus élevé possible.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Céramique



Téléphone

+33 (0)6 12 97 66 24

Site internet

www.industriel-marchand.alfi.airliquide.fr

Contact

Olivier MATILE
Directeur des applications
olivier.matile@airliquide.com

Adresse

152 Avenue Aristide Briand,
92220 Bagneux
France

Air Liquide France Industrie est une filiale du Groupe Air Liquide, qui regroupe l'ensemble des activités de production et de commercialisation des gaz industriels du Groupe en France.

- Commercialisation d'une gamme dédiée «LASAL» selon un mode d'approvisionnement optimisé, de matériels et services pour les applications de découpe laser ; Offre complète de mise en œuvre de solutions innovantes gaz + matériel + expertise pour le soudage laser 10µm et 1µm ; offre pour la fabrication additive : production, stockage et transport des poudres et matière premières en toute sécurité.

- Assistance technique et optimisation des procédés LASER : Offre LASAL EXPERT, formation.

- Centre de recherche et développement pour les applications laser.

Procédés laser : Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal



Téléphone

+33 (0)5 57 01 74 50

Site internet

www.alpha-rlh.com

Contact

Hervé FLOCH

Directeur Général

h.floch@alpha-rlh.com

Adresse

Rue François Mitterrand,
Institut d'Optique d'Aquitaine,
33400 Talence
France

Le pôle de compétitivité ALPHA – Route des Lasers & des Hyperfréquences (ALPHA-RLH) accompagne entreprises et laboratoires dans le montage, l'expertise et le financement de projets d'innovation, soutient la croissance des entreprises innovantes ainsi que le développement à l'export et l'accès à de nouveaux marchés.

Basé en Nouvelle-Aquitaine (Bordeaux, Limoges, La Rochelle et Pau), il est structuré autour de trois domaines technologiques socles : Photonique-Laser, Électronique-Hyperfréquences et Matériaux, Photonique, Électronique, au service de quatre marchés : Santé (Dispositifs Médicaux et Autonomie), Communication-Sécurité, Aéronautique-Spatial-Défense, Énergie-Bâtiment intelligent, et d'un domaine d'activité transverse : Numérique-Industrie du futur. ALPHA-RLH compte plus de 250 adhérents.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Hygiène / Sécurité, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre



Téléphone

+33 (0)5 24 54 52 00

Site internet

www.alphanov.com

Contact

Marc Faucon

Responsable département

procédés laser

marc.faucon@alphanov.com

Adresse

Rue François Mitterrand,
Institut d'Optique d'Aquitaine,
33400 Talence
France

ALPhANOV est un acteur de référence dans le domaine des procédés laser. Du développement de procédés innovants à la conception de systèmes de R&D sur mesure, ALPhANOV accompagne ses clients à chaque étape de leur processus industriel.

Grâce à ses compétences et à ses moyens technologiques, ALPhANOV propose une offre complète de prestations en procédés laser, couvrant l'ensemble du cycle industriel :

- Études et analyses fondées sur une expertise approfondie des interactions laser-matière
- Validation expérimentale s'appuyant sur un large parc de sources laser et d'instruments de contrôle et de mesure
- Développement de procédés fiables et robustes, intégrant les notions de répétabilité et de procédures associées
- Réalisation de prototypes et sous-traitance de petites séries
- Accompagnement à l'intégration des procédés laser en environnement industriel
- Formation des utilisateurs aux procédés laser et aux règles de sécurité

ALPhANOV développe et fiabilise des procédés laser avancés notamment la mise en forme de faisceau, l'ingénierie de surface, l'usinage des matériaux transparents, le perçage, la découpe, le marquage, la gravure, l'ablation sélective.

Ces procédés sont mis en œuvre sur une grande variété de matériaux et permettent des usinages de haute précision. L'utilisation de lasers femtoseconde assure un contrôle fin des interactions laser-matière, une répétabilité élevée et une limitation drastique de la zone affectée thermiquement, répondant aux exigences des environnements industriels et des applications à forte valeur ajoutée.

Machines spéciales : Les compétences d'ALPhANOV couvrent l'ensemble de la chaîne de valeur, depuis la conception jusqu'à la fabrication de sous-ensembles et d'ensembles complets dédiés à l'usinage laser. ALPhANOV conçoit et développe ses propres bancs d'usinage et de micro-usinage laser, et propose la réalisation de systèmes sur mesure, parfaitement adaptés aux exigences applicatives et industrielles de ses clients. Les équipes d'ALPhANOV conçoivent des machines centrées sur le procédé, en assurant la validation de la conception et la recette finale selon un cahier des charges strict. Chaque projet est piloté selon un jalonnement maîtrisé, conforme au processus qualité d'ALPhANOV, garantissant la traçabilité, la maîtrise des risques et le respect des besoins client, appuyés par des échanges réguliers tout au long du développement. L'agilité et l'expertise des équipes permettent également l'évolution des systèmes sur l'ensemble de leur cycle de vie, qu'il s'agisse de l'intégration de nouvelles sources laser, de l'optimisation des performances ou de l'automatisation des équipements, afin d'accompagner durablement les évolutions industrielles et technologiques.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage / Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois



Téléphone

+33 (0)5 56 46 40 60

Site internet

www.amplitude-laser.com

Contact

Vincent ROUFFIANGE
Vice President, Sales
vincent.rouffiange@amplitude-laser.com

Adresse

11 Avenue de Canteranne,
Bâtiment Meropa,
33600 Pessac
France

Créée en 2001, Amplitude Laser Group fabrique et commercialise des lasers ultracourts destinés aux secteurs industriels, médicaux et scientifiques. Leader sur son marché international depuis ses débuts, il offre un large portefeuille de produits (lasers ultracourts pompés par diodes, femtosecondes de type industriels à fibres, de technologie Ti:Sapphire à haute intensité, ou encore à haute énergie). Le groupe se compose de 3 sites de production et de plusieurs bureaux commerciaux en Europe, Asie et Amérique du Nord. Ses 300 salariés s'engagent dans la conception et le développement de produits innovants, et fabriqués pour répondre aux exigences les plus hautes des secteurs industriels et scientifiques.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Laser & Composants

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile



Téléphone

+33 (0)6 46 83 20 40

Site internet

www.aperam.com

Contact

Ismaël GUILLOTTE
Ingénieur de recherche
ismael.guillotte@aperam.com

Adresse

Rue Roger Salengro,
BP 15,
62330 Isbergues
France

Aperam est une société produisant et commercialisant de l'acier inoxydable, de l'acier électrique et des aciers spéciaux.

Procédés laser : Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal

ARDOP INDUSTRIE

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+33 (0)1 69 63 26 11

Site internet

www.ardop.com

Contact

Stéphane DUVAL

CEO

stephane.duval@ardop.com

Adresse

6 Allée Annie Fratellini,
33140 Villenave-d'Ornon
France

Une entreprise à taille humaine au service de nos clients pour un seul objectif : Vous offrir le meilleur service et support.

Forte de son offre complète, la société ARDOP Industrie a ouvert depuis 2013 un département ingénierie qui conçoit, développe et commercialise des lignes de transport laser Haute énergie ainsi que de l'intégration de solutions photoniques suivant le cahier des charges de nos clients. Nous proposons nos prestations de service au monde industriel et académique.

Grâce à son activité de négoce, elle propose des solutions innovantes à la pointe de la technologie en Composants Optiques, en Sécurité Laser et en Instrumentation optique depuis plus de 17 ans.

Elle accélère son développement et sa croissance depuis son arrivée au sein de la Cité de la photonique en région Nouvelle Aquitaine.

La société ARDOP Industrie plus anciennement connue sous le nom d'ARDOP créée en 2002 par son fondateur Mathias Le-Pennec a toujours été rentable et profitable.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

ARGOLIGHT

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+33 (0)5 64 31 08 50

Site internet

<https://argolight.com>

Contact

Rysvan MALECK RASSOUL

Président

r.maleck-rassoul@argolight.com

Adresse

11 avenue de Canteranne,
Cité de la Photonique (Bâtiment
Elnath),
33600 Pessac
France

ARGOLIGHT est un fabricant de verres fonctionnalisés utilisés dans le domaine de la microscopie, de la dosimétrie, du stockage de données ou de composants optiques spécifiques.

Procédés laser : Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité

Matériaux : Verre



Site internet

www.cailabs.com

Contact

Gwenn PALLIER

Chef projets et produits

gwenn@cailabs.com

Adresse

1 Rue Nicolas Joseph Cugnot,

35200 Rennes

France

Créée en 2013, Cailabs est une entreprise française de deep tech, basée à Rennes, qui conçoit, fabrique et vend des solutions dans le domaine de la photonique.

En combinant notre technologie de pointe dans la mise en forme de la lumière (Conversion Multi-Plan de la Lumière, MPLC pour Multi-Plan Light Conversion) avec une ingénierie optimale, nous créons des produits innovants qui aident à résoudre certains des grands défis industriels et technologiques actuels pour des applications multiples, parmi lesquelles : l'aérospatial, les télécommunications, la défense ou encore l'usinage laser.

En effet, la gamme de produits CANUNDA (<https://www.cailabs.com/produits/canunda/>) est destinée à la mise en forme de faisceau laser continu haute-puissance ou impulsif pour l'amélioration de tous les procédés d'usinage laser :

CANUNDA-AXICON est un axicon réflectif permettant la génération de faisceaux de Bessel de haute qualité pour l'usinage du verre par laser ultra-court.

- CANUNDA-PULSE offre des mises en forme top-hat de haute qualité pour des lasers ultra-court, incluant une stabilisation de faisceau, compatible avec les machines standards de l'industrie

- CANUNDA-SPLIT améliore le rendement des procédés laser ultra-court tout en préservant leur qualité grâce à des modules de division de faisceaux flexibles s'adaptant aux machines standards de l'industrie.

- CANUNDA-HP permet tout type de mise en forme pour l'amélioration de la qualité et du rendement des procédés laser haute-puissance grâce à des modules compatibles des têtes laser standards.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Verre



Téléphone

+33 (0)3 80 23 40 00

Site internet

www.cea.fr

Contact

Isabelle GEOFFRAY

Ingénieur usinage laser

isabelle.geoffray@cea.fr

Adresse

21120 Is-sur-Tille

France

Le CEA est un organisme public de recherche, intervenant dans 6 secteurs majeurs : la défense et la sécurité nationale, les énergies nucléaire et renouvelables, la recherche biotechnologique et médicale, la recherche technologique pour l'industrie, la recherche fondamentale et l'assainissement / démantèlement des installations nucléaires.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre



Téléphone

+33 (0)6 27 69 41 68

Site internet

www.celia.u-bordeaux1.fr

Contact

John LOPEZ
Ingénieur de recherche
john.lopez@u-bordeaux.fr

Adresse

43 Rue Pierre Noailles,
Domaine du Haut-Carré,
33400 Talence
France

CELIA est une unité mixte de recherche (UMR5107) en partenariat avec l'Université de Bordeaux, le CEA, et le CNRS. CELIA rassemble des compétences dans des domaines qui se situent aux frontières de la physique et des applications de haute technologie. Les thématiques développées au laboratoire sont :

- Lasers femtosecondes de haute cadence et haute intensité, études en optique des lasers intenses
- Champs ultra-intenses, collisions ioniques et sources de rayonnement X par plasmas
- Harmoniques XUV, étude des processus ultra-brefs, impulsions attosecondes
- Interaction laser-plasma, physique des plasmas chauds et denses, fusion par confinement inertiel, astrophysique en laboratoire
- Interaction laser-matière, écriture directe en surface et en volume en régime pico et femtoseconde, procédés lasers multi-matériaux, spectroscopies laser et plasma

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité

Matériaux : Métal, Plastique, Verre, Autres



Téléphone

+33 (0)4 76 49 00 37

Site internet

www.cepelec.com

Contact

Denis MASSART
Technico commercial
denis.massart@cepelec.com

Adresse

14 Rue des Platanes,
38120 Saint-Egrève
France

Analyse et traitement de la pollution générée par vos applications laser :

- Analyse des COV et particules sur site
- Analyse de l'efficacité de la captation existante
- Analyse des risques et aide pour la mise à jour du document unique
- Proposition d'une solution de captation, filtration répondant à vos contraintes techniques et économiques
- Suivi et contrôle des équipements de captation et filtration sur site
- Analyse et optimisation des réseaux aérauliques
- Recyclage des filtres usagés avec remise des BSD

Nos spécificités :

- Capacité à répondre à vos contraintes techniques fortes
- Utilisation de PVC, acrylique...
- Capacité à répondre à vos contraintes internes - LEAN - 5S

Nos clients : Cosmétique, Pharmacie, Agroalimentaire, Automobile, Recherche, Aéronautique.

Procédés laser : Hygiène / Sécurité



Téléphone

+33 (0)1 69 11 94 05

Site internet

www.coherent.com

Contact

Audrey BOURRIEZ

Market Development Manager

Industrial Laser Sources

audrey.bourriez@coherent.com

Adresse

14 Rue du Cantal,
91090 Lisses
France

Coherent Inc. est fondée en 1966 en Californie par le physicien James Hobart et cinq cofondateurs, à une époque où la technologie laser en est encore à ses débuts. L'entreprise démarre de manière très modeste, avant de devenir un acteur majeur de la photonique. Après son entrée en bourse en 1970,

Coherent se développe dans les lasers industriels, scientifiques et médicaux, et acquiert plusieurs sociétés spécialisées (notamment avec l'acquisition du groupe RoFin en 2016). La fusion avec II-VI Incorporated en 2022, un grand groupe de matériaux et composants photoniques a permis de créer Coherent Corp qui est aujourd'hui un leader mondial de la photonique, présent dans plus de 20 pays et actif dans les lasers, les matériaux avancés et les composants optiques.

Les lasers constituent l'ADN technologique de Coherent depuis sa création. Voici les grandes lignes de ses activités laser :

a) Lasers industriels

Coherent est l'un des principaux fournisseurs mondiaux de lasers pour l'industrie : soudage, découpe, marquage, micro-usinage • lasers CO₂, à fibre, à diode, laser continu, nanosecondes, ultra-courts, longueurs d'onde IR, vert, UV et EUV • applications : automobile, électronique, batteries, dispositifs médicaux, semi conducteurs.

b) Lasers scientifiques et médicaux

Historiquement, Coherent a été un fournisseur majeur pour : la recherche fondamentale (physique, chimie, biologie) • l'imagerie biomédicale • les lasers ultra courts pour la spectroscopie et la microscopie avancée

c) Lasers pour communications et photonique

Après la fusion avec II VI, Coherent a renforcé son rôle dans : les lasers pour télécommunications optiques • les composants photoniques pour centres de données • les lasers pour LIDAR, défense et aérospatial.

d) Semi conducteurs et lasers à matériaux avancés

Coherent produit également : des lasers pour la fabrication de semi conducteurs • des matériaux laser (cristaux, substrats, composants optiques) • des modules laser intégrés pour l'électronique et la photonique

Coherent Corp est aujourd'hui un leader mondial de la photonique, un acteur clé dans les lasers industriels et scientifiques et un fournisseur stratégique pour les marchés de l'industrie, de l'électronique, des communications optiques et pour le marché scientifique. Avec plus de 30 000 employés et une présence mondiale, l'entreprise combine désormais l'héritage laser de Coherent Inc. et l'expertise matériaux/optique de II VI.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois



Partners

Téléphone

+33 (0)7 83 48 61 88

Site internet

<https://www.linkedin.com/in/idiartbarsoum/>

Contact

Eneka IDIART-BARSOUM

Dirigeante

idiartbarsoum@gmail.com

Adresse

4 bis avenue Jean Zay,
45000 Orléans
France

Je suis conseillère en stratégie d'innovation, experte en technologies photoniques et quantiques.

Je propose des conseils sur tous les axes stratégiques de l'innovation : technologies, propriété industrielle, marketing de l'innovation, financements publics et privés.

J'apporte une intelligence des écosystèmes industriels, de recherche et d'innovation photoniques et quantiques au niveau européen, et sur certains secteurs (automobile, télécoms) au niveau mondial.

Pour les laboratoires de recherche, j'interviens sur la valorisation de la recherche et des plateformes technologiques.

Je cible plus particulièrement les secteurs industrie, défense et sécurité, automobile, télécoms.

Pour les technologies : laser et systèmes laser, photonique intégrée, capteurs et imagerie de l'UV à l'IR, imagerie active, fusion de capteurs de différents types, optique quantique.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Hygiène / Sécurité, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés, Laser & Composants, Mise en forme / Transport / Délivrance de faisceaux, Autres

Matériaux : Métal, Céramique, Verre



Téléphone

+33 (0)5 56 64 40 29

Site internet

www.eslaser.com

Contact

Thomas BARADERIE

Key Account Manager

t.baraderie@eslaser.com

Adresse

101 Chemin de Bel air,

ZI La Rivière,

33850 Léognan

France

ES LASER - Partenaire Laser au service des Industriels

Depuis plus de 30 ans, ES LASER s'impose comme un acteur majeur dans la conception et la fabrication de machines laser industrielles personnalisées en France et à l'international. L'entreprise met à disposition un savoir-faire unique, fruit d'années d'expérience et d'une maîtrise complète des technologies laser et des procédés associés. Notre force réside dans la capacité à transformer des besoins complexes en solutions concrètes et fiables.

Expertise & Technologies

- Laser : ultra courts (pico/femto), haute énergie/puissance, UV et IR.
- Intégration industrielle : robotique, vision, têtes de déviation rapides, OCT, CNC, logiciels dédiés, mécaniques haute précision.
- Maîtrise complète de la fabrication machine : conception, mécanosoudure, usinage, intégration et mise en service.
- Ergonomie & sécurité : interfaces intuitives, Logiciels sécurisés, conformité aux normes.
- Engagement environnemental et qualité : réduction des déchets, optimisation énergétique, certification ISO 9001:2015.

Services

- Installation & mise en service
- Support technique avancé
- Retrofit (sources laser, logiciels, mécanique, robotique, vision)
- Laboratoire d'applications : essais, optimisation, sous traitance
- Formations sur-mesure

Grâce à une expertise technique reconnue et une culture de l'excellence, ES LASER accompagne ses clients dans le monde entier pour relever les défis industriels les plus ambitieux. Nos équipes s'engagent à fournir des solutions personnalisées qui allient technologie de pointe, fiabilité et performance, contribuant ainsi à l'optimisation des procédés et à la compétitivité des entreprises.

RSE & Groupe

ES LASER développe des solutions industrielles plus responsables, réduisant l'empreinte carbone et optimisant l'efficacité énergétique. Nous prolongeons la durée de vie des équipements et privilégions des procédés limitant déchets et émissions.

ES LASER a rejoint VINCI Energies en 2022 : la force d'un groupe international, la réactivité et la flexibilité d'une PME.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Hygiène / Sécurité, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois, Autres



Téléphone

+33 (0)5 65 10 13 18

Site internet

www.fivesgroup.com

Contact

Anita RIAR

Business Development Manager

anita.riar@fivesgroup.com

Adresse

494 Rue Actipole les Tours,

46400 Saint-Laurent-les-Tours

France

S'appuyant sur plus de 35 ans d'expertise en process Laser, l'activité Laser Systems de Fives est un acteur mondial dans la conception et la fabrication de systèmes de soudage Laser, de découpe Laser et de fabrication additive de pièces métalliques.

Les équipes Laser Systems de Fives proposent un accompagnement complet à leurs clients, allant de la phase prototypage pour valider le process soudage Laser et les configurations optiques, à l'industrialisation d'une machine autonome, jusqu'à l'implémentation mondiale de lignes de production clefs en mains en grande série.

Laser Systems de Fives répond aux défis des secteurs de l'automobile, de l'industrie, de la défense, de l'énergie et d'autres encore grâce à ses équipements modulaires, flexibles et évolutifs, adaptés aux pièces clients, qui intègrent les dernières technologies de pointe.

Les équipements Laser Systems intègrent tous types de sources Laser : fibre, CO₂, infrarouge, vert, bleu etc.

La présence globale de Fives et la proximité de ses équipes passionnées garantissent une excellence opérationnelle tout au long du projet, jusqu'à la mise en route et réception chez ses clients.

Procédés laser : Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal



Site internet

<https://h-nu.net>

Contact

Eric MOTTAY

Président

eric.mottay@h-nu.net

Adresse

France

h-nu se concentre sur l'application pratique de l'intelligence artificielle dans le traitement des matériaux par laser. Dirigée par Eric Mottay, reconnu pour ses contributions à l'industrie photonique, notre approche privilégie une ingénierie robuste et la mise en œuvre concrète des technologies d'IA. Notre objectif est d'intégrer l'IA au traitement laser, créant ainsi des solutions efficaces et innovantes qui répondent aux défis actuels du secteur.



Téléphone

+33 (0)6 68 60 15 60

Site internet

www.imagine-optic.com

Contact

Audrey LE LAY

Europe Sales & Marketing

Manager

alelay@imagine-optic.com

Adresse

18 rue Charles de Gaulle,

91400 Orsay

France

Créée en 1996, Imagine Optic est une entreprise française spécialisée dans l'analyse de front d'onde par Shack-Hartmann, la métrologie optique, l'optique adaptative et la mise en forme de faisceaux laser énergétiques.

De cette dernière activité, résolument axée sur les procédés laser énergétiques, une unité opérationnelle a été créée. La mission de celle-ci est le développement et la commercialisation de systèmes optiques permettant la mise en forme et la transmission par fibre optique de faisceaux laser énergétiques dans le régime ps et ns pour des applications de traitement (Laser Shock Peening (LSP), Laser Cleaning (LC)) et de caractérisation de surfaces (Laser Ultrasonics, Laser Induced Breakdown Spectroscopy (LIBS)).

Procédés laser : Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation

Matériaux : Métal

INDUSTRIAL LASER SYSTEMS

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes - Organisme de formation



Téléphone

+33 (0)1 55 95 09 50

Site internet

www.industrial-laser-systems.com

Contact

Nicolas CHAISE
Responsable commercial
nchaise@industrial-laser-systems.com

Adresse

2 rue Sophie Germain,
77610 Fontenay-Tresigny
France

L'expérience et le savoir-faire d'Industrial Laser Systems sont reconnus auprès de nombreuses industries. Ainsi depuis sa création en 2003, Industrial Laser Systems s'est forgé un nom synonyme de savoir-faire, sérieux et qualité. Notre société a conçu et mis en place des machines spéciales d'usinage laser répondant au besoin de l'industrie automobile, médicale, nucléaire, manufacturière, aéronautique et spatiale. Ces systèmes fonctionnent pour la plupart en production intensive 24/24 h et continuent à remplir leur fonction première. Les systèmes d'Industrial Laser Systems intègrent tous une multitude d'axes linéaires ou rotatifs. Chaque système doit répondre à un cahier des charges-client intégrant des critères tels que : l'ergonomie, la stabilité, la précision, les temps de cycles, etc... Tous nos systèmes sont assemblés, testés et contrôlés dans nos ateliers. Notre Bureau d'Etudes et notre site d'assemblage de nos systèmes se trouve à Verneuil l'Étang dans le 77.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre

INSTITUT FRESNEL

Laboratoire de recherche



Téléphone

+33 (0)6 20 98 69 46

Site internet

www.fresnel.fr

Contact

Laurent GALLAIS
Professeur
laurent.gallais@fresnel.fr

Adresse

Campus Universitaire de
Saint-Jérôme,
13013 Marseille
France

L'Institut Fresnel est un laboratoire de recherche, situé sur le Campus de l'étoile à Marseille, axé sur les thématiques de la photonique, de l'électromagnétisme et de l'image.

L'équipe Interaction Laser Matière de l'Institut mène des travaux de recherche sur la physique et les applications des phénomènes d'interaction laser matière à fort flux lumineux.

Les thématiques traitées concernent principalement les problématiques d'endommagement laser des matériaux et composants optiques, et le développement de procédés laser.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Céramique, Verre

INSTITUT MAUPERTUIS

Association professionnelle / Pôle de compétitivité / Cluster - Centre technique / de technologie / de transfert



Téléphone

+33 (0)2 99 05 84 56

Site internet

www.institutmaupertuis.fr

Contact

David LEMAITRE
Directeur technique
david.lemaitre@institutmaupertuis.fr

Adresse

4 Contour Antoine de
Saint-Exupéry,
Campus de Ker Lann,
35170 Bruz
France

L'Institut MAUPERTUIS est un centre de ressources en R&D et de transfert en technologie innovantes situé en Bretagne (agréé CIR et certifié ISO 9001), nos domaines d'expertises sont :

- Applications laser
Soudure autogène, hybride laser/MAG, découpage, texturation, trempe localisée, rechargement, ...
 - Fabrication additive métallique
LMD = poudre/fusion Laser - WLAM = fil/fusion Laser - WAAM = fil/fusion Arc Electrique (MAG)
 - FSW : Soudage par Friction Malaxage
Soudure « froide » (sans fusion), automatisée et continue (étanche) et sans apport de matière (allègement)
Pour tout type d'Aluminium/Cuivre/Magnésium en bord à bord et Multi-matériaux par superposition
 - Solutions Robotiques et Cobotiques industrielles
Expertise en lois de commande robotique, Vision, codage, ...
Développement d'un logiciel de génération automatique de trajectoire en impression 3D metal
- Équipés de moyens d'essais, nous conseillons et accompagnons nos clients industriels pour évaluer, tester et intégrer ces technologies innovantes pour accroître leur compétitivité. Nous travaillons avec des entreprises réputées de l'industrie automobile, aéronautique, aérospatiale, ferroviaire ou énergétique mais aussi avec des entreprises industrielles locales.

Nos compétences, 20 personnes majoritairement des ingénieurs hautement qualifiés et docteurs, vous accompagnent pour développer des systèmes d'assemblages robotisés innovants avec une plate-forme de soudage R&D performante et flexible (7 cellules robotiques avec 3 lasers haute puissance (8, 12 et 16 kW) et 2 équipements FSW robotisés).

Procédés laser : Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal

IOTAMETRIX

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+33 (0)6 63 18 87 75

Site internet

www.iotametrix.fr

Contact

Alberto AGUILAR
Président
alberto.aguilar@iotametrix.fr

Adresse

1 Avenue d'Ester,
87069 Limoges
France

IotaMetrix développe des solutions de métrologie optique non destructive pour la caractérisation de surfaces et de volumes à l'échelle nanométrique. Notre technologie permet d'obtenir des images quantitatives en 3D avec une résolution sub-100 nm, sans préparation d'échantillon, offrant un gain de temps et de précision pour le contrôle qualité. Nos instruments s'adressent aux industriels des matériaux avancés, souhaitant améliorer leurs procédés de fabrication et assurer la fiabilité de leurs produits

Procédés laser : Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois



Téléphone

+33 (0)3 88 67 49 74

Site internet

www.ipgphotonics.com

Contact

Karim CHOUF
Directeur général
kchouf@ipgphotonics.com

Adresse

5 Rue Henri Fosse,
77990 Le Mesnil-Amelot
France

IPG Photonics conçoit et distribue des sources laser fibre et équipements associés pour tout type d'applications laser. Sources laser fibre et diodes impulsives (de la fs à la ms) et continues (de 1W à 120kW). Optiques de découpe, soudage, scanners et systèmes de contrôle.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre



Téléphone

+33 (0)4 77 55 52 22

Site internet

www.ireis.fr

Contact

Bertrand NICOLET
Responsable innovation
bnicolet@hef.group

Adresse

Avenue Benoît Fourneyron,
ZI Sud,
42160 Andrézieux-Bouthéon
France

IREIS - Institut de Recherches en Ingénierie de Surface - est la filiale R&D du Groupe HEF, acteur industriel de référence en traitement de surfaces (3 200 collaborateurs / 330 M€ / plus de 20 pays). IREIS étudie et améliore les propriétés de surface des matériaux depuis la recherche en laboratoire jusqu'au développement de solutions à l'échelle industrielle.

L'expertise des ingénieurs R&D et chercheurs d'IREIS couvre les domaines suivants :

- 1) Revêtements fonctionnels en couches minces déposés par PVD et PECVD
- 2) Tribologie : simulation, analyses de mécanismes d'usure, développement et mesures industrielles
- 3) Poudres fonctionnelles : peinture en poudre technique et fonctionnalisation de poudres
- 4) Procédés laser :
 - A. Fonctionnalisation de surface (mouillabilité, tribologie, antigivrage, étanchéité, adhérence, anti-reflet...)
 - B. Micro-usinage (découpe, ablation de couches minces, gravure, micro et nano texturation)
 - C. Découpe et perçage de verre
 - D. Modification de la chimie de surface par laser

Les activités de recherche d'IREIS se situent notamment dans les domaines de la mobilité, de l'hydrogène, de l'efficacité énergétique, des procédés de fabrication avancés et du développement de nouvelles fonctionnalités de surface. IREIS est régulièrement impliqué dans des projets collaboratifs européens et français.

IREIS et le groupe HEF représentent une proposition unique multi-technologique et accompagnent leurs partenaires à chaque étape de la montée en maturité technologique (TRL) des procédés laser :

- Études et analyses basées sur une compréhension approfondie des interactions laser-matière, notamment en régime impulsif,
- Caractérisation des surfaces et procédés développés par des moyens d'observation et de mesure avancés,
- Optimisation des procédés laser en intégrant les enjeux économiques, de répétabilité et de mise à l'échelle industrielle,
- Déploiement des procédés sur des plateformes laser industrielles incluant les exigences de qualité et d'automatisation.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Découpe / Perçage

Matériaux : Métal, Verre, Plastique, Textile

IREPA LASER

Centre technique / de technologie / de transfert - Organisme de formation - Sous-traitant

IREPA LASER
INSTITUT CARNOT MICA



Téléphone

+33 (0)3 88 65 54 00

Site internet

www.irepa-laser.com

Contact

Vincent PESQUET

Président

vpesquet@irepa-laser.com

Adresse

320 Boulevard Sébastien Brant,
Parc d'innovation - Pôle API
67400 Illkirch-Graffenstaden
France

IREPA LASER – Innover par le laser, pour une industrie durable

Depuis plus de 40 ans, IREPA LASER, Société Coopérative d'Intérêt Collectif (SCIC), accompagne l'industrie vers une production plus compétitive et responsable grâce aux technologies laser.

Notre engagement : démocratiser les technologies laser et sécuriser leurs applications.

Notre mission : concevoir et déployer des solutions de fabrication innovantes, performantes et sûres.

4 expertises laser complémentaires

- Soudage laser
- Fabrication additive
- Érosion laser
- Sécurité des procédés laser

Nous intervenons du métal aux polymères et développons des solutions de R&D sur mesure pour des secteurs exigeants : aéronautique, spatial, énergie, e-mobility, défense. Objectif : optimiser les procédés, améliorer les performances et accélérer la transition vers une industrie durable.

Former pour transformer

Avec LASER ACADEMY, notre centre de formation, plus de 1 300 professionnels sont formés chaque année aux procédés et à la sécurité laser. Nos formateurs labellisés garantissent des enseignements fiables, directement applicables sur le terrain.

Une plateforme technologique de premier plan

30 experts, une douzaine de sources laser et des équipements robotisés pour :

- développer des procédés robustes,
- concevoir des produits à faible impact carbone,
- assurer une production agile, de l'unité à la série,
- accompagner la montée en compétences des équipes.

Reconnaissance & qualité

Labellisé CRT, agréé CIR, membre de l'Institut Carnot MICA, certifié ISO 9001 et Qualiopi, IREPA LASER garantit rigueur, innovation et excellence opérationnelle.

IREPA LASER : transformer l'innovation laser en solutions industrielles concrètes et durables.

Procédés laser : Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Hygiène / Sécurité, Soudage / Brasage, Ablation / Micro-usinage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Verre, Céramique

LABORATOIRE ICB

Laboratoire de recherche



Téléphone

+33 (0)3 84 58 32 35

Site internet

<https://icb.u-bourgogne.fr/>

Contact

Sophie COSTIL

Professeur des universités

sophie.costil@utbm.fr

Adresse

UTBM,
Rue de Leupe,
90400 Sevenans
France

Le Laboratoire Interdisciplinaire Carnot de Bourgogne (ICB), Unité Mixte de Recherche CNRS, Université de Bourgogne (UB) et Université de Technologie Belfort-Montbéliard (UTBM), compte 300 physiciens, chimistes, Ingénieurs et Techniciens implantés en Bourgogne-Franche Comté, sur les sites de Dijon, Le Creusot, Châlon-sur-Saône & Belfort (Sévenans). Ils développent de nouvelles fonctionnalités pour l'optique et les nouveaux matériaux, à destination d'applications dans l'industrie, la médecine et les télécommunications.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique



Téléphone

+33 (0)5 47 50 03 48

Site internet

www.lasea.com

Contact

Paul-Etienne MARTIN

Directeur

pemartin@lasea.com

Adresse

11 Avenue de Canteranne,

Cité de la Photonique,

33600 Pessac

France

Le Groupe LASEA, qui intègre aujourd'hui les sociétés Laser Cheval et Optec, conçoit et fabrique des machines laser de haute précision, depuis la définition du procédé laser jusqu'à son intégration dans une machine ou au sein d'une ligne de production. Grâce à ses différentes technologies (lasers nano-, pico- et femtosecondes in IR, visible et UV, mais aussi les lasers Excimer et CO2), le Groupe LASEA réalise des applications de micro-usinage (marquage, gravure, découpe et perçage à flancs droits, texturation, décoration, décollage, soudure, dénudage de fils, usinage de tubes,...) sur tous types de matériaux comme les métaux, le verre, les céramiques, la nacre, le silicium, le saphir, ou encore les polymères. A cette expertise en laser viennent s'ajouter des compétences en automatisation, vision, robotique, électronique et mécanique qui permettent au Groupe de concevoir une gamme complète de machines laser et de modules intégrables rencontrant les objectifs de qualité, d'efficacité et de production de ses clients. Aujourd'hui, le Groupe est implanté en Belgique (Liège et Mons), en France (Bordeaux et Marnay), en Suisse (Bienn), et aux Etats-Unis (San-Diego) et est actif dans le monde entier, dans les secteurs les plus exigeants comme le secteur médical, l'électronique, le luxe, la défense et la recherche.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Laser & Composants, Mise en forme / Transport / Délivrance de faisceaux

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre



Téléphone

+33 (0)5 57 10 92 80

Site internet

www.laser2000.fr

Contact

Alexandre BESSON

Directeur général

a.besson@laser2000.fr

Adresse

11 Avenue de Canteranne,

Cité de la Photonique, bât. Sirah,

33600 Pessac

France

Laser 2000 - Connecting Photonics

Depuis 1986, Laser 2000 est le premier fournisseur et distributeur de solutions dans le domaine de la photonique en Europe. Nous proposons à nos clients un service complet allant du conseil jusqu'à la conception de solutions et soutenons nos partenaires internationaux dans le développement du marché européen.

Notre large réseau et notre vaste expertise nous permettent de vous aider dans les différentes phases de vos projets : conception, tests, calibration, prototypage et jusqu'à la production en petites séries.

Notre expertise couvre des applications telles que la biophotonique, l'imagerie hyper-spectrale, la spectroscopie et la vision industrielle.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Hygiène / Sécurité, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre

LASER COMPONENTS

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+33 (0)6 74 71 85 52

Site internet

www.lasercomponents.fr

Contact

Elvyne EGROT

Sales manager

e.egrot@lasercomponents.fr

Adresse

45B Route des Gardes,

92190 Meudon

France

LASER COMPONENTS est un groupe international reconnu dans le développement, la fabrication et la vente de composants et de services dans le domaine de la photonique et des technologies laser. Avec des bureaux de vente dans cinq pays, la société fournit ses clients depuis 1982. LASER COMPONENTS emploie près de 300 collaborateurs venant de 14 Nations et cultures différentes.

Notre portfolio de produits photoniques inclut :

- Divers types de diodes lasers CW et pulsées,
- Des modules laser
- Des composants optiques
- Des détecteurs IR
- Des appareils de métrologie laser : mesureurs d'énergie et de puissance, profilomètres
- Des fibres optiques pour le transport de faisceaux laser
- Des produits de sécurité : lunettes, rideaux, barrières, cabines, vitres de protection.

Nos produits développés et fabriqués en interne, sous le label "Made by LC", sont distribués dans le monde entier. Grâce à l'expansion continue de nos capacités de production, le Groupe LASER COMPONENTS est en mesure de répondre rapidement, simplement et avec précision aux demandes les plus spécifiques.

Nos clients bénéficient ainsi de solutions fiables et durables, parfaitement adaptées à leurs besoins.

Soutenues par nos sites de fabrication en Allemagne, au Canada et aux États-Unis, et par l'expertise de nos équipes hautement qualifiées en R&D et en production, nous transformons vos exigences techniques en solutions concrètes.

Procédés laser : Hygiène / Sécurité, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés, Laser & Composants, Mise en forme / Transport / Délivrance de faisceaux

LASER RHÔNE ALPES

Sous-traitant



Téléphone

+33 (0)4 76 56 07 57

Site internet

www.laser-rhone-alpes.com

Contact

Sébastien LAFAYE

Directeur d'usine

slafaye@laser-rhone-alpes.com

Adresse

49-51 Boulevard Paul Langevin,

38600 Fontaine

France

Laser Rhône Alpes est un sous-traitant en soudure laser, micro découpe laser et marquage laser située dans l'agglomération grenobloise. La société essaimage Thomson a été créée en 1986.

A ce jour Laser Rhône Alpes est équipée de 7 machines de soudure ou découpe laser comprenant 12 sources laser (Nd :YAG, diodes, fibres, laser vert) ainsi que d'une machine spéciale dédiée pour un client et de 2 lasers de marquage.

Laser Rhône Alpes réalise :

- Soudure laser sur matériaux métalliques : inox, titane, aluminium, nickel, kovar, inconel, cuivre, assemblage hétérogène ...
- Fermeture étanche sous atmosphère contrôlée ou sous vide
- Soudure laser en salle blanche ISO 7 ou ISO 5
- Marquage et gravure laser de matériaux métalliques et plastiques (PEEK, POM, élastomères)
- Micro découpe laser de céramique et silicium ou métaux difficilement découppable (molybdène, tantale, ...)
- Ablation de métallisation

Laser Rhône Alpes dispose d'un laboratoire commun de recherche avec l'équipe du LTM de l'ICB dénommé FLAMme, soutenu par l'ANR et labellisé par le pôle Nuclear Valley (anciennement PNB) pour la soudure de matériaux hétérogènes.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Céramique

LASERDISTRI SERVICE

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



LASERDISTRI SERVICE

Téléphone

+33 (0)5 44 22 93 43

Site internet

<https://www.laserdistri-service.com/>

Contact

Clément DACCORD

Président

contact@laserdistri-service.com

Adresse

40 rue du Châtenet,
87410 Le Palais sur Vienne
France

LASERDISTRI SERVICE est spécialisé dans la conception, la fabrication et l'intégration de machines de décapage et de nettoyage pour le traitement des surfaces. Nos équipements intègrent des sources laser à onde continue et pulsée, sélectionnées et configurées en fonction des applications et des contraintes de production. Grâce à notre showroom et à notre laboratoire d'essais, nous accompagnons les industriels et les PME dans l'analyse de leurs problématiques, la réalisation de tests concrets et le choix de la technologie laser la plus adaptée, jusqu'à l'intégration complète de la solution sur site.

Procédés laser : Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Bois

LAUVITEC

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+33 (0)4 76 25 00 90

Site internet

www.lauvitec.fr

Contact

Stéphane BOURG

Responsable technique

stephane.bourg@lauvitec.fr

Adresse

51 Boulevard Paul Langevin,
38600 Fontaine
France

Conception et réalisation de machines spéciales dédiées aux technologies du vide et du laser. Forts de notre bureau d'études en mécanique, électricité et automatisme, nous accompagnons nos clients depuis la définition du besoin jusqu'à l'installation et l'optimisation de leurs équipements.

Procédés laser : Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique

LIGHT CONVERSION

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+37 (0)5 24 49 18 30

Site internet

www.lightcon.com

Contact

Jean-François POISSON
Industrial market development
manager
jf.poisson@lightcon.com

Adresse

Keramiku St. 2B,
10233 Vilnius
Lituanie

LIGHT CONVERSION occupe une place de premier plan dans le domaine des lasers à impulsions ultracourtes. Nous concevons et fabriquons des sources lasers femtosecondes, des sources à longueur d'onde accordable (OPA), des amplificateurs paramétriques optiques à impulsions chirpées (OPCPA), des sources pour la microscopie et des systèmes de spectroscopie.

Notre offre complète comprend des lasers parmi les plus performants de leur catégorie, destinés à l'industrie, à la science et aux applications médicales.

Fondée en 1994, LIGHT CONVERSION s'est imposée comme un acteur majeur de la technologie laser ultrarapide, avec plus de 10 000 systèmes installés dans le monde et un effectif de 700 employés, dont 15 % dédiés à la R&D. Ses lasers sont utilisés par les 50 meilleures universités mondiales, témoignant de son engagement envers l'excellence scientifique, tout en offrant la fiabilité et les performances requises pour les applications industrielles en fonctionnement continu (24/7). Grâce à ses bureaux aux États-Unis, en Chine, en Corée, ainsi qu'à un vaste réseau de partenaires internationaux, l'entreprise assure une couverture complète en matière de ventes et de service après-vente à l'échelle mondiale.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre

MANUTECH USD

Centre technique / de technologie / de transfert - Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+33 (0)9 72 50 30 36

Site internet

www.manutech-usd.fr

Contact

Julien GRANIER
Responsable réalisation
julien.granier@manutech-usd.fr

Adresse

20 Rue Professeur Benoît Luras,
Bâtiment des Hautes
Technologies,
42000 Saint-Étienne
France

Manutech USD est votre expert S&T dans le domaine de l'ingénierie et de la fonctionnalisation multi-échelle des surfaces par laser ultracourt.

LE GIE Manutech USD (Groupement d'intérêt économique) rassemble des acteurs de la recherche publique et de l'industrie autour d'un équipex (équipement d'excellence) permettant d'explorer et d'exploiter les possibilités scientifiques et industrielles offertes par les lasers femtosecondes.

Manutech vous apporte toutes les solutions pour texturer vos surfaces par laser ultracourt et définir le procédé industriel et économique adéquat pour le faire.

>> Toutes les solutions pour texturer vos surfaces

MANUTECH USD rassemble sur Saint-Étienne des membres académiques et industriels autour d'une plateforme technologique ouverte dans le domaine de la fonctionnalisation de surface par laser femtoseconde. Manutech USD accueille tous les projets de montée en maturité de la recherche à l'industrialisation.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois



Téléphone

+33 (0)2 51 70 75 99

Site internet

www.meliad-sas.com

Contact

Vincent DELAGE

Gérant

v.delage@meliad-sas.com

Adresse

6 Rue des Orfèvres,
44840 Les Sorinières
France

MELIAD est une société experte et reconnue dans la mesure et la maîtrise des contraintes résiduelles et de la préparation de surface par technologie lasers pulsés pour des préparations de nettoyage avant collage, avant peinture, avant soudage, après soudage et décontamination nucléaire.

Meliad est aussi experte dans le retraits localisé ou complet de revêtements et peintures.

Meliad est dotée d'un laboratoire intégrant des lasers gaussiens et Top-cat nanoseconde ainsi que des laser femtosecondes.

Meliad a développé une forte expertise en robotique industrielle permettant de se passer d'outillages, de positionnement, de permettre une programmation rapide et intuitive pour les utilisateurs pour ouvrir des usages industriels visant à traiter des centaines de références dans une même machine.

Ces moyens, associés aux compétences techniques fortes de Meliad, nous permettent de réaliser des essais, mise au point, travaux de R&D, prestations de services et intégration-développement de machines automatisées, robotisées et manuelles de décapage et de préparation de surface laser.

Meliad a pour vocation d'acquérir des technologies, soit par des développements internes, soit en partenariat, et est la seule société en Europe à associer les compétences d'expertise matériaux-procédés, technologies laser de préparation de surface et de décapage au travers de projets R&D, études, prestations et intégration Laser pour déploiement auprès de nos clients.

Pour supporter le développement des applications auprès de ses clients, Meliad a développé une expertise en robotique permettant d'automatiser simplement de nombreux procédés utilisés dans l'industrie : la préparation de surface et le décapage laser, les contrôles non-destructifs, le traitement plasma, le contrôle tridimensionnel...

Procédés laser : Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Ablation / Micro-usinage, Marquage / Gravure / Traçabilité

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre



Téléphone

+33 (0)5 34 57 84 98

Site internet

www.micro-usinage-laser.com

Contact

Christian SAULNIER

Gérant

saulnierc@micro-usinage-laser.
com

Adresse

Rue de la Gravette,
Z.A. La Gravette – Local N°3,
31150 Gratentour
France

Notre société, créée en 2004, a établi sa stratégie sur un savoir-faire relativement unique lié au contrôle du positionnement et des paramètres d'un faisceau laser YAG UV avec une grande précision.

Nous avons développé différentes techniques « d'ablation sélective de matière » par laser UV pour de nombreux matériaux et pour des applications ou la « précision » et la « qualité » demeurent les principaux objectifs (domaine spatial, médical, cosmétique ...).

MUL vous propose des solutions de micro usinage par laser sans contact et de haute précision dans tous les matériaux conducteurs ou isolants de faibles épaisseurs.

- Perçage et micro-perçage traversant ou borgne (diamètre de 20μm à plusieurs dizaines de mm)
- Perçage de microvias laser pour vos circuits imprimés HDI
- Détourage et micro-découpe de formes complexes avec des courbes dont les rayons sont inférieurs à 20μm (contour de pièces, pièces complètes, isolement de pistes de circuits imprimés, découpe de pochoirs ...)
- Nettoyage de zones polluées, reprise sur circuit imprimé (retrait de vernis, de zones de masquage ...)
- Ablation 3D par retrait de matière avec contrôle de la profondeur. (Création de liaisons électriques sur mesure, création ou modification de fonctions mécaniques ...)
- Marquage et gravure permanents de grande précision visibles ou discrets (logos, numéros de séries, protection de propriétés ...)
- Etude et réalisation d'outillages et produits multicouches sur mesure pour le positionnement de composants

M.U.L. est très sensible et demeure attachée à cette volonté de « toujours mieux faire » dans le but de répondre aux exigences les plus sévères des demandes existantes et à venir de ses clients.

Pour atteindre ces objectifs, l'ensemble de nos équipements et notre équipe sont complètement intégrés à notre système de management de la qualité en constante amélioration et certifié ISO 9001 V2015.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois

**Téléphone**

+33 (0)4 38 78 19 47

Site internet

www.minalogic.com

Contact

Laetitia SCHOUTTETEN

Directrice Technique

laetitia.schoutteten@minalogic.com

Adresse

3 Parvis Louis Néel,
38000 Grenoble
France

Minalogic, le pôle de compétitivité mondial des technologies du numérique en Auvergne-Rhône-Alpes, accompagne plus de 400 adhérents (dont 350 entreprises) dans leurs projets d'innovation et de croissance, afin de booster leurs objectifs de développement et de rayonnement au niveau mondial. Les technologies, produits et services développés par les acteurs de l'écosystème s'adressent à 11 secteurs d'activité (Aérospatial et Défense, Finance et Assurance, Ville et Bâtiments, Energie et Environnement, Grand public, Agriculture et Agroalimentaire, Usine du futur, Mobilité et Transports, Santé, Infrastructure numérique, Commerce et Distribution) et couvrent l'ensemble de la chaîne de valeur du numérique, en alliant la micro/nano/électronique, la photonique, le logiciel et les contenus et usages.

**Téléphone**

+33 (0)1 49 38 35 00

Site internet

www.mitutoyo.fr

Contact

Frank SCHULZE

Directeur général

direction@mitutoyo.fr

Adresse

123 Rue de la Belle Étoile,
95700 Roissy-en-France
France

En tant qu'acteur clé sur le marché mondial de la métrologie depuis 1934, Mitutoyo conçoit, fabrique et distribue une large gamme d'équipements et d'instruments de mesure dimensionnelle utilisant la technologie laser.

Procédés laser : Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés



Téléphone

+33 (0)4 81 68 04 04

Site internet

www.nwslaser.fr

Contact

Bertrand DODANE
Chef de projets
b.dodane@nws-tech.fr

Adresse

1242 Route du Puy d'Or,
69760 Limonest
France

Forts de 20 ans d'expertise, nous concevons et fabriquons nos machines en France pour rendre la technologie laser enfin accessible. Chaque solution est pensée pour garantir une sécurité maximale et une rentabilité durable.

Que vous ayez besoin d'une machine standard, d'une solution sur-mesure ou d'un laser intégrable, notre savoir-faire français fait la différence. NWS LASER est également le distributeur officiel des équipements de traitement d'air Donaldson-Bofa.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois, Autres



Newport | Ophir | Spectra-Physics



Téléphone

+33 (0)6 01 01 27 32

Site internet

www.ophiropt.com

Contact

Wilfried VOGEL
Regional Sales Manager Ophir
Products
wilfried.vogel@mks.com

Adresse

7 Guerickeweg,
64291 Darmstadt
Allemagne

Spectra-Physics, Ophir et Newport sont des marques de la Photonics Solutions division de MKS Instruments. Nous proposons une gamme complète de solutions, notamment des lasers pour des applications industrielles et de recherche scientifique de précision, des mesures laser et LED, l'analyse de faisceaux, le contrôle des mouvements de précision, des tables optiques et des systèmes d'isolation des vibrations, des instruments photoniques, des capteurs de température, des composants opto-mécaniques et des éléments optiques. Les solutions photoniques de MKS améliorent les capacités et la productivité de nos clients sur les marchés des semi-conducteurs, de l'électronique de pointe et des industries spécialisées.

Procédés laser : Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés, Ablation / Micro-usinage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Laser & Composants, Autres

Matériaux : Métal, Plastique, Verre, Autres



Téléphone

+33 (0)3 81 43 69 99

Site internet

www.groupe-optec-investronic.fr

Contact

Laurent MENUAT

Directeur du développement

stratégique

l.menuat@optec-industries.com

Adresse

26 rue Maréchal de Lattre de

Tassigny,

25390 Orchamps-Vennes

France

Le Groupe Optec Investronic réunit plusieurs sociétés européennes expertes dans la conception, la fabrication et l'intégration de solutions industrielles innovantes.

Basé en France et en Suisse, le groupe accompagne ses clients dans le développement de machines d'assemblage, de contrôle, de vision, d'automation et de procédés laser, depuis l'étude jusqu'à la mise en production.

Notre force repose sur une synergie solide entre nos entités, chacune apportant une compétence spécifique : usinage de précision, intégration robotique, vision industrielle, technologies laser de puissance ou encore rétrofit de systèmes existants.

Cette complémentarité nous permet de proposer aussi bien des machines spéciales sur mesure que des solutions standardisées et modulaires, capables de s'adapter à tous types de besoins industriels.

Le groupe se distingue également par sa présence en Suisse, à travers deux sociétés offrant à nos clients suisses la possibilité de réaliser leurs réceptions, formations et validations techniques directement sur site, dans un environnement de proximité et de haute précision.

Fort de plusieurs décennies d'expérience, le Groupe Optec Investronic intervient dans des secteurs à haute valeur technologique : médical, luxe, horlogerie, automobile, agroalimentaire et industrie générale.

Nos équipes unissent innovation, rigueur d'exécution et expertise technique pour garantir des solutions fiables, performantes et durables.

Synergie, Exécution, Compétences clés : telle est la promesse du Groupe Optec Investronic, au service de la performance industrielle de ses clients.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois



Téléphone

+33 (0)1 69 41 04 05

Site internet

www.optonlaser.com

Contact

Laurence DUCHARD

Directrice des opérations

laurence.duchard@optonlaser.

com

Adresse

6 Avenue des Andes,

Bât. 8 / ZA de Courtabœuf,

91940 Les Ulis

France

Depuis 1990, Opton Laser international est un acteur de référence du laser et de la photonique au service de l'industrie. L'entreprise accompagne les industriels dans le déploiement de solutions laser fiables, performantes et conçues pour les environnements de production les plus exigeants.

Son offre couvre notamment :

- Lasers CO2 industriels à très longue durée de vie (technologie Ceramicore)
- Lasers femtoseconde industriels 50W sans maintenance (Dry Cooling)
- Large gamme de sources lasers CW et pulsées (ns, ps, fs) pour l'usinage de précision
- Mesureurs de puissance et d'énergie haute cadence pour le contrôle process tir-à-tir
- Solutions de micro- et nano-positionnement pour l'intégration machine (piézoélectriques, pas à pas, entraînement direct)
- Solutions de déplacement : Platine de translation précise, rapide et forte charge
- Sous-ensembles optiques industriels (lentilles ftheta, objectifs de microscope, lentilles télécentriques...) standards et sur-mesure
- Nouvelle génération de viewers infrarouges pour l'alignement, la maintenance et diminuer les risques laser

Opton Laser international se positionne comme un partenaire industriel engagé, combinant performance produit, intégration terrain et support technique expert tout au long du cycle de vie des équipements. N'hésitez pas à solliciter nos équipes.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Hygiène / Sécurité, Marquage / Gravure / Traçabilité, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois



Téléphone

+33 (0)1 41 90 61 80

Site internet

www.optoprim.com

Contact

François SALAÜN

Responsable commercial

fsalaun@optoprim.com

Adresse

40 rue Victor Basch,

91300 Massy

France

Un acteur incontournable de la photonique européenne

Créé en 1994 en France, le groupe Optoprim est aujourd'hui un acteur incontournable de la photonique en Europe. Une dimension continentale confortée par l'ouverture de 2 filiales : à Milan, en Italie, en 1996, et à Munich, en Allemagne, en 2004.

Bénéficiant de bientôt 30 années d'expérience dans le secteur de la photonique, ce sont ainsi près de 50 personnes, réparties sur nos 3 sites principaux, qui proposent et conseillent des composants jusqu'aux solutions techniques clés en main aux professionnels de la recherche et de l'industrie, partout en Europe.

Notre laboratoire d'applications laser basé près de Milan nous permet également de développer des procédés lasers en partenariat avec nos clients intégrateurs et utilisateurs finaux.

Nous avons à disposition 7 cellules laser qui ont chacune leurs particularités pour répondre aux demandes les plus pointues d'usinage laser.

Une équipe engagée à vos côtés

Au-delà de notre expertise et de notre savoir-faire dans les équipements optiques au service de la recherche fondamentale, de la recherche appliquée et des applications industrielles, nous avons à cœur de proposer à chacun de nos clients un accompagnement personnalisé, de bâtir une relation de confiance basée sur l'excellence, l'écoute, la réactivité et la transparence.

Tous ingénieurs, nos commerciaux sont spécialistes d'un produit et/ou d'un marché et bénéficient d'une grande autonomie leur garantissant une efficacité maximale afin de répondre rapidement aux besoins et aux enjeux de leurs interlocuteurs.

Nous nous positionnons ainsi en partenaire des projets de nos clients, leur apportant conseil et accompagnement technique, mettant à leur disposition des solutions et composants de pointe répondant pleinement à leur demande et à leurs objectifs.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés, Hygiène / Sécurité, Laser & Composants, Mise en forme / Transport / Délivrance de faisceaux, Autres

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois



Téléphone

+33 (0)2 96 48 58 89

Site internet

www.photonics-bretagne.com

Contact

David MECHIN

Directeur

dmechin@photonics-bretagne.

com

Adresse

4 Rue Louis de Broglie,

22300 Lannion

France

Situé au cœur du Photonics Park à Lannion, Photonics Bretagne est un Hub d'Innovation en Photonique composé d'un cluster de plus de 100 adhérents (industriels, centres de recherche et de formation, et structures d'accompagnement) et d'une plateforme technologique experte en fibres optiques spéciales, composants et biophotonique.

Ses missions :

- Accompagner les industriels bretons des filières applicatives (agro/agri, santé, industrie, défense/sécurité...) dans l'intégration et l'utilisation des technologies photoniques

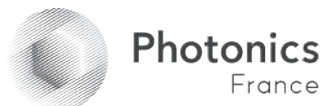
- Soutenir l'innovation et participer au développement économique de la filière photonique bretonne

- Concevoir et commercialiser sous la marque Perfos®, des fibres optiques spéciales et des composants tels que des fibres microstructurées, fibres multicœur, préformes, capillaires, tapers...

- De nombreuses prestations sur-mesure sont ainsi proposées : étude de marché, ingénierie de projets, organisation de rencontres technologiques ou d'affaires, consulting en biophotonique, caractérisations optiques, modélisation, intégration de démonstrateurs, étude technique...

PHOTONICS FRANCE

Association professionnelle / Pôle de compétitivité / Cluster -
Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+33 (0)1 83 92 31 20

Site internet

www.photonics-france.org

Contact

Fabrice MICHEL

Responsable Communication

fmichel@photonics-france.org

Adresse

60 Avenue Daumesnil,
75012 Paris
France

Photonics France est la fédération française de la photonique, représentant national unique et reconnu par les acteurs et les pouvoirs publics.

Notre association rassemble l'ensemble des acteurs de la filière pour représenter, promouvoir, défendre et développer la filière française de la photonique.

Aujourd'hui, près de 200 adhérents - grands groupes, ETI, PME, start-ups, académiques, associations, fabricants ou distributeurs - nous font confiance pour les accompagner dans leur croissance et défendre leurs intérêts.

PI FRANCE

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+33 (0)4 42 97 52 30

Site internet

www.pi.ws

Contact

Emmanuel PASCAL

Président

e.pascal@pi.ws

Adresse

380 Avenue Archimède,
Bât. D,
13100 Aix-en-Provence
France

Physik Instrumente (PI) est un leader en solutions de positionnement de haute précision, essentielles pour les procédés laser industriels et scientifiques. Le groupe développe des systèmes de mouvement ultra-précis, permettant un contrôle optimal dans des applications exigeantes telles que :

- Micro-usinage laser – Gravure, découpe et perçage haute précision
- Fabrication additive – Dépôt laser contrôlé pour impression 3D avancée
- Traitements de surface – Texturation laser pour améliorer les propriétés des matériaux
- Métrologie optique – Alignement et contrôle nanométrique pour l'usinage et l'inspection

Grâce à ses technologies piézoélectriques, moteurs linéaires et hexapodes, PI propose des solutions de précision fiables indispensables pour améliorer la qualité et l'efficacité des procédés laser.

Avec plus de 50 ans d'expertise en contrôle de mouvement et nanotechnologies, PI repousse les limites du laser pour l'industrie et la recherche.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

PRC LASER EUROPE

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+32 (5) 30 31 96

Site internet

www.prclaser-europe.be

Contact

Guy BAUWENS

Directeur Général

guybauwens@prclaser.com

Adresse

89b Industriepark de Bruwaan,
9700 Oudenaarde
Belgium

PRC Laser offre des sources laser Fibré, qui peuvent être incorporées sur tout types de machines de découpe, soudage, traitement de surface, soudure par apport de matière (cladding), imprimantes 3D, ...

PRC offre aussi des machines et systèmes laser standard et sur mesure, ainsi que des solutions d'applications laser sur mesure.

Procédés laser : Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois

PRECITEC

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+33 (0)7 86 02 30 53

Site internet

<https://www.precitec.com/fr/>

Contact

Boubakar SEHILI

Key Account Manager

b.sehili@precitec.de

Adresse

Draisstrasse 1,
76751 Gaggenau
Allemagne

PRECITEC fournit des têtes laser pour le soudage, la découpe et la fabrication additive adaptées à tous types de lasers industriels quelle que soit l'application. La gamme est complétée par des systèmes de suivi de joint, contrôle process et contrôle de profondeur de soudure en temps réel. Nos produits sont installés dans le monde entier et profitent des améliorations basées sur les retours d'expérience de nos partenaires industriels. Nos principaux clients sont les constructeurs automobiles, les équipementiers, l'aéronautique, le spatial, les sous-traitants, les fabricants de machines. PRECITEC propose également des systèmes de mesure utilisant le principe chromatique confocal et l'interférométrie pour la mesure de distance et d'épaisseurs et la caractérisation de surfaces. PRECITEC est aussi le distributeur exclusif des produits PRIMES en France, proposant une large gamme d'appareils de caractérisation de faisceaux lasers.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés, Mise en forme / Transport / Délivrance de faisceaux

Matériaux : Métal, Plastique, Verre



Téléphone

+33 (0)4 77 93 71 85

Site internet

www.qiova.com

Contact

Florent THIBAUT
Président
f.thibault@qiova.fr

Adresse

828 rue Adrienne Bolland,
Actiparc,
42160 Andrézieux-Bouthéon
France

Fondée en 2011, QIOVA développe et commercialise les solutions de marquage laser les plus rapides du monde grâce à l'intégration pionnière de la technologie multifaisceaux.

Le gain de performance offert par les systèmes laser VULQ1™ permet de s'intégrer facilement sur les lignes de production existantes pour tracer, protéger et valoriser les produits en les rendant uniques.

Nos marchés cibles sont la sérialisation des produits manufacturés (pharmacie, électronique, médical, industrie), la décoration (luxe) et la fonctionnalisation des surfaces (transports).

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile



Téléphone

+33 (0)1 64 53 31 83

Site internet

www.sfoptique.org

Contact

Florence HADDOUCHE
Secrétaire générale
florence.haddouche@institutoptique.fr

Adresse

2 Avenue Augustin Fresnel,
91120 Palaiseau
France

La mission de la Société Française d'Optique (SFO) est de favoriser les échanges scientifiques et techniques. Elle regroupe l'ensemble des acteurs de la recherche et développement en optique et photonique dans le cadre d'une association indépendante en charge de la promotion du domaine comme discipline scientifique, mais aussi comme vecteur d'innovation technologique. Un atout majeur : une répartition équilibrée entre recherche, industrie et PME/PMI. La Société Française d'Optique (SFO) est la branche française de l'European Optical Society (EOS) et représente la France auprès de l'International Commission for Optics (ICO).

TECHNAX

Quality Welding Solutions

Téléphone

+33 (0)4 78 90 01 61

Site internet

<https://technax.com/?lang=fr>

Contact

Yoann GINET
Chargé de développement
soudage
yoann.ginet@technax.com

Adresse

220 rue Ferdinand Perrier,
69800 Saint-Priest
France

TECHNAX, c'est plus de 35 ans d'expertise et de savoir-faire en conception de machines spéciales de soudage.

Procédés laser : Soudage / Brasage

Matériaux : Métal

telliades

next-gen IR viewers

Téléphone

+33 (0)6 86 00 21 07

Site internet

<https://telliades.com>

Contact

Burgy TELLIADES
Président
frederic.burgy@telliades.com

Adresse

99 avenue Jeanne d'Arc,
33000 Bordeaux
France

Créée en 2025, TELLIADES est une start up issue du laboratoire CELIA. Cette société fabrique et développe des outils de visualisation laser innovants et autonomes. Quelle que soit la source laser visible ou proche infrarouge, les visualiseurs TELLIADES apportent un confort inégalé de travail et de sécurité pour les industriels, laboratoires et étudiants.

Ces diagnostics innovants ont fait l'objet de brevets déposés avec le CNRS, CEA et Université de Bordeaux.

Procédés laser : Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Autres

THEMIS TECHNOLOGIES

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+33 (0)2 47 52 43 00

Site internet

www.themis-technologies.com

Contact

Michel DIOCLES

CEO

michel.diocles@themis-technologies.com

Adresse

111 Rue Marc Seguin,
ZA Les Devants,
37340 Ambillou
France

Partenaire depuis 1997 auprès de différentes industries, nous sommes spécialisés dans la fourniture d'équipements intégrant des process laser sur la base de nos équipements standards ou sur des équipements conçus sur mesure.

Notre approche repose sur la compréhension approfondie de vos besoins industriels et de vos objectifs.

Applications diverses : Marquage laser, Soudage laser, Découpe laser, Décapage laser, traçabilité industrielle.

Technologies complémentaires : Vison, Robotique, Superviseur et équipement d'assemblage et de contrôle.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois, Autres

TRUMPF

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes

TRUMPF



Téléphone

+33 (0)1 48 17 80 40

Site internet

www.fr.trumpf.com

Contact

Bogumila SKIBA

Head of sales

bogumila.skiba@trumpf.com

Adresse

33 rue des Vanesses,
93420 Villepinte
France

TRUMPF est un groupe familial allemand créé en 1923, qui développe et fabrique une large gamme de lasers. Nous sommes leader dans les domaines destinés aux applications industrielles et proposons à nos clients des produits novateurs de qualité supérieure à l'aide de techniques de fabrication spécialisées.

Nos solutions de haute technologie sont présentes dans un nombre incalculable de secteurs pour des applications multiples. Nous sommes actifs sur le marché automobile, climatisation et de l'énergie, aéronautique et aérospatial, médical, horlogerie et bijouterie, photovoltaïque, électronique et bien plus encore.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal

UNITED MACHINING

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes - Organisme de formation



A member of UNITED MACHINING SOLUTIONS



Téléphone

+33 (0)6 86 98 78 49

Site internet

www.machining.com

Contact

Jean Louis FACILA
CHARMILLES Sales Manager
jean-louis.facila@georgfischer.com

Adresse

27 Avenue Carnot,
91300 Massy
France

CHARMILLES membre du Groupe United Machining est la marque référence pour la texturation et le micro usinage laser sur formes planes ou complexes (3D), sur tout type de matériau, avec des niveaux de précisions et répétabilités extrêmes.

Nos solutions machines lasers allient logiciel, machine de haute précision et différentes source laser (source nanoseconde, USP, IR, GR):

En résumé :

- Système laser de gravure/texturation 3 axes ou 5 axes
- Machine de fabrication additive Metal et périphériques associés
- Système laser de micro usinage et micro perçage

Procédés laser : Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Ablation / Micro-usinage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Découpe / Perçage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Autres

VL INNOVATIONS

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes - Sous-traitant



Téléphone

+33 (0)6 63 51 96 83

Site internet

www.vl-innovations.fr

Contact

Cyril ROUDEIX
Président
cyril.roudeix@vlinnovations.fr

Adresse

180 rue du 8 mai 1945,
Zone Artisanale Le Plan,
38140 Renage
France

VL (Vacuum Laser) Innovations fondée en 2019, experte dans le domaine du soudage laser sous vide, met à disposition des moyens innovants permettant l'obtention de cordons de qualité et répétables.

La société dispose de plusieurs équipements laser sous vide et propose 3 axes principaux :

- La sous-traitance en soudage laser sous vide primaire et moléculaire (jusqu'à 10-5mbar) sur matériaux métalliques avec un accompagnement dès la conception et le développement technique des pièces à assembler (choix des matériaux, design des pièces, outillages de bridage, posage...)
- La Recherche & Développement afin de montrer les possibilités qu'offre la technologie notamment sur les assemblages de matériaux hétérogènes (Cuivre-Titane, Cuivre-Aluminium, Titane-Al, Titane-inox ...) ou difficilement soudables (Cuivre & aluminium principalement)
- Le conseil et l'expertise technique

Cette technologie émergente est le résultat d'études menées depuis 10 ans, combinant les avantages sans les inconvénients de 2 procédés bien connus, la soudure laser sous atmosphère et la soudure par faisceau d'électrons.

La société, basée à Renage dans la Région Auvergne Rhône Alpes est en mesure de vous présenter les avantages et la robustesse du procédé dans ses nouveaux locaux.

Procédés laser : Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal

Index par catégories

	Centre : technologique technique / de transfert	Association / Pôle de compétitivité / Cluster	Fournisseur	Laboratoire de recherche	Organisme de formation	Société de conseil	Sous-traitant	Utilisateur	Page
ACAL BFI France									48
AERODIODE									49
AEROTECH									50
AIR LIQUIDE France INDUSTRIE									51
ALPHA-RLH									52
ALPHANOV									53
AMPLITUDE									54
APERAM STAINLESS France									55
ARDOP INDUSTRIE									56
ARGOLIGHT									57
CAILABBS									58
CEA									59
CELIA CNRS									60
CEPELEC									61
COHERENT									62
ENKA PARTNERS									63
ES LASER									64
FIVES ADDUP									65
H-NU									66
IMAGINE OPTIC									67
INDUSTRIAL LASER SYSTEMS									68
INSTITUT FRESNEL									69
INSTITUT MAUPERTUIS									70
IOTAMETRIX									71
IPG PHOTONICS France									72
IREIS									73
IREPA LASER									74
LABORATOIRE ICB									75
LASEA									76

Index par catégories

	Centre : technologique technique / de transfert	Association / Pôle de compétitivité / Cluster	Fournisseur	Laboratoire de recherche	Organisme de formation	Société de conseil	Sous-traitant	Utilisateur	Page
LASER 2000									77
LASER COMPONENTS									78
LASER RHONE ALPES									79
LASERDISTRI SERVICE									80
LAUVITEC									81
LIGHT CONVERSION									82
MANUTECH									83
MELIAD									84
MICRO USINAGE LASER									85
MINALOGIC									86
MITUTOYO									87
NWS LASER									88
OPHIR SPIRICON EUROPE									89
OPTEC INDUSTRIES									90
OPTON LASER INTERNATIONAL									91
OPTOPRIM									92
PHOTONICS BRETAGNE									93
PHOTONICS France									94
PI France									95
PRC LASER EUROPE									96
PRECITEC									97
QIOVA									98
SFO									99
TECHNAX									100
TELLIADES									101
THEMIS TECHNOLOGIES									102
TRUMPF									103
UNITED MACHINING									104
VL INNOVATIONS									105

Index par applications

	Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation	Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D	Découpe / Perçage	Ablation / Micro-usinage	Mise en forme / Transport / Délivrance de faisceaux	Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés	Soudage / Brasage	Marquage / Gravure / Traçabilité	Hygiène / Sécurité	Laser & Composants	Autres	Page
ACAL BFI France												48
AERODIODE												49
AEROTECH												50
AIR LIQUIDE France INDUSTRIE												51
ALPHA-RLH												52
ALPHANOV												53
AMPLITUDE												54
APERAM STAINLESS France												55
ARDOP INDUSTRIE												56
ARGOLIGHT												57
CAILABBS												58
CEA												59
CELIA CNRS												60
CEPELEC												61
COHERENT												62
ENKA PARTNERS												63
ES LASER												64
FIVES ADDUP												65
H-NU												66
IMAGINE OPTIC												67
INDUSTRIAL LASER SYSTEMS												68
INSTITUT FRESNEL												69
INSTITUT MAUPERTUIS												70
IOTAMETRIX												71
IPG PHOTONICS France												72
IREIS												73
IREPA LASER												74
LABORATOIRE ICB												75
LASEA												76

Index par applications

	Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation	Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D	Découpe / Perçage	Ablation / Micro-usinage	Mise en forme / Transport / Délivrance de faisceaux	Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés	Soudage / Brasage	Marquage / Gravure / Traçabilité	Hygiène / Sécurité	Laser & Composants	Autres	Page
LASER 2000												77
LASER COMPONENTS												78
LASER RHONE ALPES												79
LASERDISTRI SERVICE												80
LAUVITEC												81
LIGHT CONVERSION												82
MANUTECH												83
MELIAD												84
MICRO USINAGE LASER												85
MINALOGIC												86
MITUTOYO												87
NWS LASER												88
OPHIR SPIRICON EUROPE												89
OPTEC INDUSTRIES												90
OPTON LASER INTERNATIONAL												91
OPTOPRIM												92
PHOTONICS BRETAGNE												93
PHOTONICS France												94
PI France												95
PRC LASER EUROPE												96
PRECITEC												97
QIOVA												98
SFO												99
TECHNAX												100
TELLIADES												101
THEMIS TECHNOLOGIES												102
TRUMPF												103
UNITED MACHINING												104
VL INNOVATIONS												105

Index par matériaux

	Métal	Plastique	Céramique	Verre	Textile	Bois	Autres	Page
ACAL BFI France								48
AERODIODE								49
AEROTECH								50
AIR LIQUIDE France INDUSTRIE								51
ALPHA-RLH								52
ALPHANOV								53
AMPLITUDE								54
APERAM STAINLESS France								55
ARDOP INDUSTRIE								56
ARGOLIGHT								57
CAILABBS								58
CEA								59
CELIA CNRS								60
CEPELEC								61
COHERENT								62
ENKA PARTNERS								63
ES LASER								64
FIVES ADDUP								65
H-NU								66
IMAGINE OPTIC								67
INDUSTRIAL LASER SYSTEMS								68
INSTITUT FRESNEL								69
INSTITUT MAUPERTUIS								70
IOTAMETRIX								71
IPG PHOTONICS France								72
IREIS								73
IREPA LASER								74
LABORATOIRE ICB								75
LASEA								76

Index par matériaux

	Métal	Plastique	Céramique	Verre	Textile	Bois	Autres	Page
LASER 2000								77
LASER COMPONENTS								78
LASER RHONE ALPES								79
LASERDISTRI SERVICE								80
LAUVITEC								81
LIGHT CONVERSION								82
MANUTECH								83
MELIAD								84
MICRO USINAGE LASER								85
MINALOGIC								86
MITUTOYO								87
NWS LASER								88
OPHIR SPIRICON EUROPE								89
OPTEC INDUSTRIES								90
OPTON LASER INTERNATIONAL								91
OPTOPRIM								92
PHOTONICS BRETAGNE								93
PHOTONICS France								94
PI France								95
PRC LASER EUROPE								96
PRECITEC								97
QIOVA								98
SFO								99
TECHNAX								100
TELLIADES								101
THEMIS TECHNOLOGIES								102
TRUMPF								103
UNITED MACHINING								104
VL INNOVATIONS								105



Agenda

ÉVÉNEMENT	DATES	LIEU
Journée "Défense et Industrie"	8 janvier	Paris (FR)
Matériaux avancés pour la photonique	14 janvier	Limoges (FR)
SPIE Photonics West	17-22 janvier	San Francisco (US)
Minalogic Open Innovation Day - Framatome	25 février	Lyon (FR)
Minalogic Business Meetings	17 mars	Grenoble (FR)
Global Industrie	30 mars - 2 avril	Paris (FR)

SPIE Photonics Europe		Strasbourg (FR)
CLEO Conference & Exhibition	17-21 mai	Long Beach (US)
3D PRINT	2-4 juin	Chassieu (FR)
EPHJ	16-19 juin	Genève (CH)
PLI Conférences	1-2 juillet	Limoges (FR)
OPTIQUE BFC 2026	6-10 juillet	Dijon (FR)
MICRONORA	29 septembre - 2 octobre	Besançon (FR)
Electronica 2026	10-13 novembre	Munich (DE)

Les Annonceurs

AEROTECH	2
AIR LIQUIDE France INDUSTRIE	2 ^{ème} de couverture
ALPHANOV	1 & 18
ARGOLIGHT	18
BONNEFON	16
COHERENT	12
FIBERCRYST S.A.S	16
IRT Saint Exupéry	30
JACOBACCI CORALIS HARLE	6
LIGHT CONVERSION	24
MICROCERTEC	18
MICRONORA	4 ^{ème} de couverture
MITUTOYO	24
OPHIR SPIRICON EUROPE	3 ^{ème} de couverture
OPTOPRIM	30
OSC	18
PRC Laser Europe NV	6
SAS LASERDISTRI SERVICE	12
TECHNOTRANS	16
THEMIS Technologies DGP	12

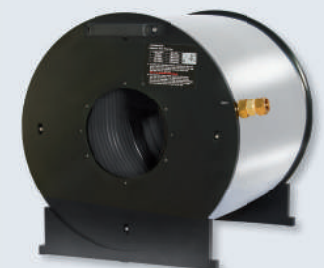
CONÇU POUR L'ULTRA HAUTE PUISSANCE PENSÉ POUR DURER

Les capteurs ultra haute puissance Ophir® fournissent les mesures les plus précises jusqu'à 150 kW – conçus pour répondre aux exigences rigoureuses des applications laser ultra haute puissance.

- **Plage de puissance** : 2 kW – 150 kW
- **Plage spectrale** : 900 – 1100 nm et 10,6 µm
- **Réflexion arrière** : <1 %
- **Applications** : Développement et fabrication de lasers, découpe et perçage industriels, et systèmes à énergie dirigée



Appelez-nous **+33 6 01 01 27 32**
ou visitez **www.ophiropt.com**



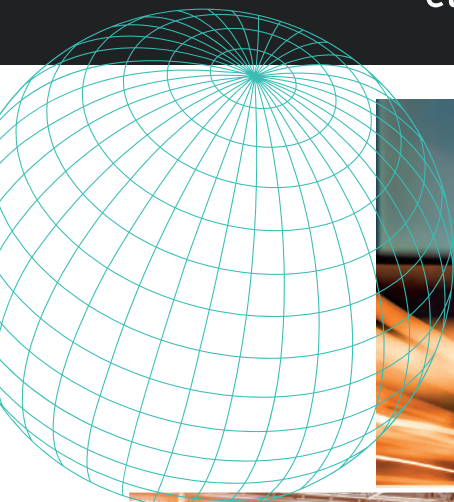
Capteurs Ophir 70K-W et 150K-W
Ultra Haute Puissance

B E S A N Ç O N / F R A N C E

29 sept. → 2 oct. 2026

micronora

salon international des microtechniques
et de la précision



micronora

Précision  miniaturisation 
intégration de systèmes complexes 

www.micronora.com

