

NEWSLASER #85

MARS 2026

NEWSLASER

Le journal des applications industrielles du laser

ACTUALITÉS DES MEMBRES

Tout savoir sur la communauté laser...

PLI CONFÉRENCES

Les inscriptions sont ouvertes !



CLP

CLUB LASER ET PROCÉDÉS

Sommaire



08

NOUVEAUX MEMBRES

Rencontre avec...

18

LES 40 ANS DU CLP

La vision du Président !

23

ADMINISTRATEURS

La parole à...

38

ACTUALITÉS DES MEMBRES

Découvrez les dernières actualités de nos membres

Bienvenue dans cette 85^e édition de la Newslaser du Club Laser et Procédés.

En ce début d'année, toute l'équipe du CLP vous adresse ses meilleurs vœux de réussite, de santé et d'épanouissement pour 2026. Que cette nouvelle année soit placée sous le signe de l'innovation, des collaborations fructueuses et de projets toujours plus ambitieux au sein de notre communauté.

Nous vous invitons à découvrir dans ce numéro l'ensemble de nos dernières actualités, événements et initiatives qui marqueront le premier semestre de l'année.

Bonne lecture à toutes et à tous !



- 04 Le CLP booste la visibilité de ses membres
- 05 Devenir membre du CLP
- 56 Agenda laser
- 61 Veille technologique
- 64 Membres Premium du CLP
- 65 Contacter le CLP

Le CLP booste la visibilité de ses membres



**VOTRE FICHE
DE PRÉSENTATION
DANS L'ANNUAIRE PAPIER
& SUR NOTRE SITE WEB**



**VOS ACTUALITÉS
DANS LA
NEWSLASER**



**VOS ACTUALITÉS
SUR NOTRE SITE WEB**



**VOTRE PARTICIPATION
AUX PLI CONFÉRENCES**



VOTRE INTERVIEW



**VOTRE PARTICIPATION
AU SALON MICRONORA**



**VOS ÉVÉNEMENTS
DANS L'AGENDA
EN LIGNE**



**VOTRE VOTE LORS
DE L'ASSEMBLÉE
GÉNÉRALE**



**VOS OFFRES D'EMPLOIS
SUR NOTRE SITE WEB**



**VOS ACTUALITÉS
SUR NOTRE PAGE
LINKEDIN**

Plus de détails 

Devenir membre du CLP

Le Club Laser et Procédés (CLP) fédère les acteurs du domaine des applications industrielles du laser. Être membre du Club Laser et Procédés, c'est participer au développement et à la promotion de la filière laser.

Cinq champs d'actions phares sont proposés aux membres du CLP :



Communication : faites connaître vos produits et services, positionnez-vous comme un acteur incontournable des applications industrielles du laser, diffusez vos informations au travers de notre Newslaser, notre annuaire, notre site internet, nos réseaux sociaux, nos partenaires de la presse professionnelle, nos journées techniques ou encore grâce à une participation à des stands collectifs sur des salons métiers ciblés.



Technologies : informez-vous sur les innovations relatives aux technologies ou aux procédés laser, recevez la Newslaser et participez aux PLI Conférences.



Compétences : décrivez vos compétences sur notre site internet et notre annuaire professionnel, le CLP vous mettra en contact avec des clients potentiels.



Réseau professionnel : étendez votre réseau professionnel, rencontrez de nouveaux partenaires et clients potentiels et bénéficiez des relations du CLP avec les réseaux laser internationaux.



Coordination de filière : faites défendre vos intérêts et ceux de la profession par le CLP auprès des instances nationales : DGE, Photonics France...

>> Tarifs des adhésions 2026

- Membre Premium : 2 000 € HT
- Membre Collectif : 740 € HT
- Membre Start-up : 210 € HT

[Télécharger le bulletin d'adhésion](#) 





Les actus du CLP

NOUVEAUX MEMBRES

Rencontre avec ARGOLIGHT

En 2026, **Argolight** rejoint le Club Laser et Procédés, renforçant ainsi le réseau d'acteurs engagés dans le développement et la promotion des technologies et procédés laser.

À cette occasion, nous avons rencontré **son président, Rysvan Maleck Rassoul**, récemment nommé à la tête de l'entreprise. Il revient sur son parcours, l'expertise d'Argolight et les raisons qui ont conduit la société à intégrer le CLP.

Pouvez-vous vous présenter en quelques mots ?

« J'ai rejoint la présidence d'Argolight en août 2025. J'évolue dans le domaine de la photonique, et plus particulièrement des lasers, depuis une trentaine d'années. »

Pouvez-vous présenter votre société ainsi que sa spécialité ?

« Argolight propose des solutions de contrôle qualité sur le marché international de la microscopie de fluorescence. L'entreprise innove en s'appuyant sur trois piliers qui constituent son savoir-faire : la fabrication de verre, la fonctionnalisation de ces verres par inscription laser, ainsi que l'intelligence numérique développée autour des fonctions de ces verres. »



Comment avez-vous connu le CLP et pourquoi avez-vous choisi d'adhérer ?

« Je connais le CLP par l'intermédiaire de son président, John Lopez, avec qui j'ai travaillé par le passé. Adhérer au CLP permet de positionner Argolight au sein d'un écosystème dans lequel l'entreprise trouve toute sa pertinence. »

Qu'attendez-vous de cette collaboration avec le CLP ?

« Cette collaboration doit permettre de renforcer la visibilité d'Argolight en tant que fournisseur français de composants photoniques fonctionnalisés, ainsi que de créer des opportunités de partenariats nationaux, européens et internationaux. »

Quelles-sont les dernières innovations de votre société dont vous êtes le plus fier ?

« Un verre fonctionnalisé destiné à la calibration des microscopes lightsheet. »

NOUVEAUX MEMBRES

Rencontre avec ARGOLIGHT

L'adhésion d'Argolight en tant que nouveau membre du CLP en 2026 illustre l'attractivité d'un réseau qui, depuis 40 ans, fédère les acteurs de la filière laser industrielle. À travers ses missions de mise en réseau, de visibilité et de diffusion d'informations, le CLP accompagne ses membres dans le développement de leurs activités et la valorisation de leurs savoir-faire.

Le CLP se réjouit d'accueillir Argolight au sein de l'association et de contribuer à la diffusion de son expertise auprès de l'ensemble du réseau.

Découvrir ARGOLIGHT



NOUVEAUX MEMBRES

Rencontre avec IOTAMETRIX

En 2026, **IotaMetrix** rejoint le Club Laser et Procédés (CLP), renforçant ainsi le réseau d'acteurs engagés dans le développement et la promotion des technologies et procédés laser. Startup deeptech basée à Limoges, IotaMetrix développe des solutions innovantes de métrologie optique à super-résolution, ouvrant de nouvelles perspectives pour la caractérisation des matériaux.

À cette occasion, nous avons rencontré **Simon Hédé, ingénieur business & innovation** au sein d'IotaMetrix. Il revient sur son parcours, l'expertise de la société, ainsi que sur les motivations qui ont conduit IotaMetrix à intégrer le CLP.

Pouvez-vous vous présenter en quelques mots ?

« Simon Hédé, chimiste de formation. Après l'obtention de mon PhD, j'ai souhaité me positionner à l'interface de multiples domaines scientifiques d'excellence. C'est pour cette raison que j'occupe aujourd'hui le poste d'ingénieur business & innovation au sein d'IotaMetrix. Passionné de science, mon rôle est de faire connaître les innovations développées par IotaMetrix et de comprendre les besoins du marché afin que nos propositions soient toujours les plus adaptées pour vous. »

Pouvez-vous présenter votre société ainsi que sa spécialité ?

« IotaMetrix est une startup fondée en mai 2025 par Alberto Aguilar et Pierre Bon, basée à Limoges.



Nous développons des outils de métrologie optique à super-résolution, qui permettent aujourd'hui d'observer en temps réel des matériaux jusqu'alors très difficiles à caractériser, voire extrêmement coûteux à analyser. Aujourd'hui, IotaMetrix, c'est une équipe de cinq employés travaillant à l'amélioration et au développement de nos compétences et de nos techniques. »

Comment avez-vous connu le CLP et pourquoi avez-vous choisi d'adhérer ?

« Le CLP nous a été recommandé par Sébastien Landon, Directeur Technique chez QIOVA et administrateur au sein du CLP. Après une rapide discussion avec Fanny Voinson, Chargée de communication au CLP, il nous a semblé évident, au regard de notre stratégie de développement, d'adhérer à l'association afin de pouvoir rencontrer ses membres et participer aux différents événements proposés. »

NOUVEAUX MEMBRES

Rencontre avec IOTAMETRIX

Qu'attendez-vous de cette collaboration avec le CLP ?

« La possibilité de participer à des événements de qualité, réunissant des participants tout aussi compétents. Pouvoir ainsi créer des opportunités de développement pour nous-mêmes et pour les membres du CLP, afin de progresser ensemble dans nos domaines respectifs. »

Quelles-sont les dernières innovations de votre société dont vous êtes le plus fier ?

« Notre microscope de table a été finalisé fin 2025 et sera bientôt disponible pour des tests en laboratoire, en conditions réelles. Nous avons hâte de pouvoir vous le présenter. »

L'adhésion d'IotaMetrix en tant que nouveau membre du CLP en 2026 illustre l'attractivité d'un réseau qui, depuis 40 ans, fédère les acteurs de la filière laser et photonique. À travers ses missions de mise en réseau, de visibilité et de diffusion d'informations, le CLP accompagne ses membres dans le développement de leurs activités et la valorisation de leurs innovations.

Le CLP se réjouit d'accueillir IotaMetrix au sein de l'association et de contribuer à la diffusion de son expertise en métrologie optique à super-résolution auprès de l'ensemble du réseau.

Découvrir IOTAMETRIX



NOUVEAUX MEMBRES

Rencontre avec OPTEC INDUSTRIES

En 2026, **OPTEC INDUSTRIES** renforce son engagement au sein du Club Laser et Procédés (CLP), un réseau de référence dédié au développement et à la promotion des technologies et procédés laser. Intégrée au groupe Investronic, OPTEC INDUSTRIES s'impose comme un acteur majeur de la machine spéciale et des lignes d'assemblage de haute précision, au service de secteurs industriels exigeants.

À cette occasion, nous avons rencontré **Laurent Menuat, Responsable des opérations stratégiques** du groupe Investronic. Il revient sur son parcours, l'expertise du groupe et d'OPTEC INDUSTRIES, ainsi que sur les motivations qui ont conduit cette structure à s'investir durablement au sein du CLP.

Pouvez-vous vous présenter en quelques mots ?

« J'ai débuté il y a 32 ans comme technicien de maintenance chez ROFIN SINAR. J'ai gravi tous les échelons au sein du groupe jusqu'à en devenir le Directeur Général en 2012. Après le rachat par le groupe américain Coherent et plusieurs années passées dans cette structure de dimension mondiale, j'ai ressenti le besoin de revenir à l'essentiel, à la proximité et à l'humain. J'ai donc rejoint Christophe Dufresne le 1er octobre 2025 en tant que Responsable des opérations stratégiques pour le groupe Investronic (dont fait partie OPTEC INDUSTRIES). Mon moteur, c'est la machine spéciale. Comme je le dis souvent : "La machine spéciale, c'est la vie." »



Pouvez-vous présenter votre société ainsi que sa spécialité ?

« Nous sommes un groupe (AUREA, XENIA, AMIDEC, SANDMANN, CEVILOG, AM AUTOMATION, VOH et OPTEC INDUSTRIES) spécialisé dans la machine spéciale et les lignes d'assemblage de haute précision. Notre forte implantation dans le Grand Est de la France et nos deux sites majeurs en Suisse nous positionnent comme un acteur incontournable dans des secteurs exigeants : l'automobile, le médical, la pharma et, bien évidemment, l'horlogerie. Nous sommes reconnus pour notre capacité à répondre à des projets complexes. Mon arrivée marque également la volonté du groupe d'aller encore plus loin dans l'intégration de technologies laser, notamment pour le micro-usinage. »

NOUVEAUX MEMBRES

Rencontre avec OPTEC INDUSTRIES

Comment avez-vous connu le CLP et pourquoi avez-vous choisi d'adhérer ?

« J'en fais partie pratiquement depuis le début. J'ai été initié par mes prédécesseurs qui, dès les années 90, souhaitaient valoriser le laser dans l'industrie. L'objectif a toujours été le même : faire rayonner cette technologie en impliquant aussi bien les grands groupes internationaux que les PME françaises qui ont besoin d'être mises en avant. Le CLP a su évoluer grâce à la volonté de ceux qui le font vivre. À ce titre, je tiens à tirer mon chapeau à John Lopez, qui réalise un travail extraordinaire depuis de longues années pour faire bouger les lignes. »

Qu'attendez-vous de cette collaboration avec le CLP ?

« De l'échange authentique et du réseautage opérationnel. J'attends de cette relation qu'elle nous apporte une veille technique pointue, pour moi comme pour mes équipes, afin de rester à la pointe des évolutions. C'est aussi l'opportunité de s'impliquer dans un réseau solide qui valorise concrètement le savoir-faire de nos entreprises. Je ne suis pas là pour faire de la figuration, mais pour que nos expertises soient reconnues et partagées au sein d'une communauté qui comprend nos enjeux. »

Quelles-sont les dernières innovations de votre société dont vous êtes le plus fier ?

« Il est difficile de mettre un projet plus en avant qu'un autre, car chez nous, chaque nouveau défi donne lieu à de l'innovation. Cependant, s'il y a un domaine où nous sommes probablement les meilleurs, c'est la vision industrielle : c'est le cœur de notre savoir-faire. Mais au-delà de la technique, ma plus grande fierté réside dans la flexibilité des équipes et leur capacité à s'adapter en permanence. Mon rôle est de tout mettre en œuvre pour que nous continuions à investir dans de nouvelles compétences. C'est cette agilité collective, et ce pari sur l'humain, qui nous permettent de rester une référence dans la machine spéciale. »

L'adhésion d'OPTEC INDUSTRIES au CLP en 2026 illustre l'attractivité d'un réseau qui, depuis 40 ans, fédère les acteurs clés de la filière laser et photonique. À travers ses missions de mise en réseau, de veille technologique et de valorisation des savoir-faire, le CLP constitue un levier stratégique pour accompagner ses membres dans leurs projets industriels et technologiques.

Le CLP se réjouit d'accueillir OPTEC INDUSTRIES au sein de l'association et de pouvoir s'appuyer sur son expertise reconnue en machine spéciale, en lignes d'assemblage de haute précision et dans l'intégration de technologies laser, notamment pour le micro-usinage, au bénéfice de l'ensemble du réseau.

Découvrir
OPTEC INDUSTRIES



NOUVEAUX MEMBRES

Rencontre avec LASERDISTRI SERVICE

En 2026, **LASERDISTRI SERVICE** rejoint le Club Laser et Procédés (CLP), un réseau de référence dédié au développement et à la promotion des technologies et procédés laser. Spécialisée dans l'intégration, la distribution et l'accompagnement de solutions de traitement de surface par laser, l'entreprise s'impose comme un acteur reconnu du décapage et de la texturation laser pour des secteurs industriels exigeants.

À cette occasion, nous avons rencontré **Clément Daccord, Président-Directeur Général** de LASERDISTRI SERVICE. Il revient sur son parcours, l'expertise de son entreprise et les motivations qui l'ont conduit à s'engager au sein du CLP.

Pouvez-vous vous présenter en quelques mots ?

« Je suis Clément Daccord, Président-Directeur Général de la société LASERDISTRI SERVICE. J'évolue depuis plus de dix ans dans le domaine du laser industriel, initialement à travers l'exploitation d'un parc de machines de gravure et de découpe intégrant des technologies laser UV, CO₂ et fibré. Cette expertise opérationnelle, construite sur le terrain, nous a naturellement conduits à faire évoluer nos compétences et nos équipements vers des applications de décapage et de texturation laser, qui constituent aujourd'hui le cœur de notre activité. »



Pouvez-vous présenter votre société ainsi que sa spécialité ?

« LASERDISTRI SERVICE est spécialisée dans l'intégration, la distribution et l'accompagnement de solutions de traitement de surface par technologie laser. Notre expertise couvre l'ensemble du cycle de vie des équipements : conseil applicatif, fourniture des machines, formation des opérateurs, support technique et service après-vente. Nous disposons d'un showroom dédié, permettant d'accueillir nos clients et prospects afin de réaliser des démonstrations et des essais sur leurs propres échantillons. Notre atelier, entièrement équipé, nous permet d'assurer un suivi complet, depuis l'assemblage jusqu'à la livraison des machines, puis tout au long de leur exploitation. Nos équipes techniques interviennent pour les démonstrations, les mises en service, les formations et le SAV, en France comme en Europe. Nous accompagnons aujourd'hui une clientèle variée, issue de secteurs exigeants tels que le nucléaire, la plasturgie, l'horlogerie, l'aéronautique ou encore la restauration du patrimoine. »

NOUVEAUX MEMBRES

Rencontre avec LASERDISTRI SERVICE

Comment avez-vous connu le CLP et pourquoi avez-vous choisi d'adhérer ?

« J'ai connu le CLP à travers le réseau professionnel du laser, notamment via notre adhésion à Photonics France. L'adhésion au CLP s'est imposée naturellement, celui-ci étant un acteur reconnu pour la mise en relation des professionnels du secteur et la structuration de la filière laser. »

Qu'attendez-vous de cette collaboration avec le CLP ?

« Cette collaboration doit avant tout favoriser des échanges techniques de qualité et la création de synergies avec les autres acteurs du laser. Elle constitue également une opportunité de contribuer activement à la valorisation du décapage laser comme alternative industrielle performante, durable et respectueuse de l'environnement face aux procédés traditionnels. »

Quelles sont les dernières innovations de votre société dont vous êtes le plus fier ?

« Nous avons récemment renforcé notre offre autour de solutions de décapage laser pulsé et continu haute puissance, couvrant une plage de puissance allant de 100 W à 6 000 W. Ces équipements intègrent des sources laser et des composants rigoureusement sélectionnés pour leur performance et leur fiabilité industrielle.

Parallèlement, nous accordons une attention particulière à l'optimisation des paramètres process et à l'accompagnement client, afin de garantir des résultats reproductibles, sécurisés et parfaitement adaptés aux contraintes industrielles de chaque application. »

L'adhésion de LASERDISTRI SERVICE au CLP en 2026 illustre une nouvelle fois l'attractivité d'un réseau qui, depuis 40 ans, fédère les acteurs clés de la filière laser et photonique. À travers ses missions de mise en réseau, de veille technologique et de valorisation des savoir-faire, le CLP constitue un levier stratégique pour accompagner ses membres dans leurs projets industriels et technologiques.

Le CLP se réjouit d'accueillir LASERDISTRI SERVICE au sein de l'association et de pouvoir s'appuyer sur son expertise en traitement de surface par laser, notamment en décapage et texturation, au bénéfice de l'ensemble du réseau.

Découvrir
LASER DISTRI SERVICE



PLI CONFÉRENCES 2026

Le comité d'organisation s'exprime

L'édition 2026 des PLI Conférences se tiendra les 1er et 2 juillet 2026 au stade Beaublanc de Limoges. Comme chaque année, le Club Laser et Procédés s'entoure d'acteurs locaux majeurs afin de contribuer à la réussite de cet événement de référence dédié aux procédés laser et à leurs applications industrielles.

À cette occasion, nous avons rencontré ALPhANOV, co-organisateur des PLI Conférences 2026.

Interview de Sébastien Vergnole Responsable du développement chez ALPhANOV

Pouvez-vous présenter ALPhANOV en quelques mots ?

« ALPhANOV est un centre technologique spécialisé dans le domaine de l'optique et des lasers. ALPhANOV accompagne les acteurs industriels et de recherche dans le développement, la validation et l'intégration de solutions laser innovantes. En particulier, ALPhANOV est un acteur majeur dans le secteur des procédés laser, couvrant une large partie de la chaîne de valeur en allant du développement de procédés aux systèmes de R&D sur mesure. Notre mission est d'accélérer l'innovation et le développement de technologies émergentes en facilitant la collaboration entre la recherche et l'industrie. »



Pourquoi avez-vous choisi de co-organiser les PLI Conférences 2026 ?

« Nous avons choisi de co-organiser les PLI Conférences 2026 car cet événement constitue un carrefour central pour la communauté des procédés laser industriels, réunissant chercheurs, ingénieurs, industriels et fournisseurs de technologies autour des dernières avancées du secteur. Il permet également de mettre en avant l'écosystème limougeaud et notre récente implantation au sein du centre d'innovations Hyperfréquences, Électronique et Photonique. »

Qu'est-ce qui distingue, selon vous, les PLI Conférences des autres événements du secteur ?

« Les PLI Conférences se distinguent par leur orientation très technique et pratique, axée sur les procédés laser industriels et leurs applications concrètes.

PLI CONFÉRENCES 2026

Le comité d'organisation s'exprime

L'événement offre un programme riche et ciblé, comprenant des conférences d'experts internationaux, des sessions thématiques, des tables rondes, une zone d'exposition dédiée aux innovations, ainsi que des visites d'entreprises et, une nouveauté cette année, une session posters pour les doctorants. Cet événement est donc un lieu unique d'échanges entre les différents acteurs de l'écosystème des procédés lasers. »

Quel rôle jouent des conférences comme les PLI Conférences dans l'adoption des innovations laser par l'industrie ?

« Les PLI Conférences jouent un rôle clé dans l'adoption des innovations laser par l'industrie. En effet, elles facilitent la diffusion des dernières avancées scientifiques et technologiques vers les acteurs industriels, elles favorisent les échanges directs entre experts et décideurs, elles permettent de partager des retours d'expériences concrets autour de projets appliqués et finalement elles créent des opportunités de collaborations et de partenariats. »

Pourquoi les professionnels ne devraient-ils pas manquer l'édition 2026 ?

« Les PLI Conférences, c'est l'occasion pour les professionnels de découvrir les innovations les plus récentes dans le domaine des procédés laser, en échangeant avec des experts internationaux, en rencontrant des partenaires potentiels, en participant à des discussions de haut niveau sur les défis et applications futurs. Dans le programme, il y a non seulement les présentations des experts, mais aussi une table ronde, des visites d'entreprises et de laboratoires, la session posters. De plus, organiser les PLI Conférences à Limoges permet de se connecter à l'écosystème "céramiques" et ainsi d'adresser les défis liés notamment à leur usinage. Tous ces moments permettent d'élargir son réseau et aident à saisir de nouvelles opportunités. »

Ne manquez pas l'événement phare de la filière !

Infos & inscription



40 ANS DU CLP

La vision de son Président

À l'occasion des 40 ans du CLP, nous avons donné la parole à **John Lopez, Président du CLP** depuis 2010 et acteur clé de la structuration du réseau. Il revient sur l'histoire, les forces et les ambitions d'une association qui a su traverser quatre décennies d'innovations, de défis et d'audace collective.

Comment est né le Club Laser et Procédés en 1985 ?

« À l'origine, le Club Laser de Puissance était une société savante née de la volonté de quelques acteurs issus des mondes académique et industriel de se réunir pour échanger et faire connaître le potentiel de cette technologie alors émergente. Le site du CEA à Arcueil (ETCA – CLFA) a accueilli le CLP durant ses premières années. De 1985 à 2005, l'animation du Club ainsi que l'organisation des "Journées Annuelles" étaient assurées par des scientifiques du contingent, puis par de jeunes bénéficiaires du dispositif emplois-jeunes, encadrés par le personnel de l'ETCA. De nombreux adhérents de la première heure gravitent toujours autour du CLP — je pense notamment à IREPA LASER, AIR LIQUIDE, LASER CHEVAL ou encore le CEA. Un grand merci à eux ! »

Quels étaient les objectifs à l'origine de sa création ?

« Ayant rejoint l'aventure en juin 2000, soit 15 ans après la création du CLP, je ne connais pas précisément les motivations initiales de ses fondateurs.



Je me réfère donc à la mission de l'association, qui demeure inchangée depuis 40 ans : promouvoir les technologies et les procédés laser dans l'industrie.

À l'époque, les applications concernaient principalement la découpe et le soudage. Le rechargement puis le marquage ont ensuite fait leur apparition. Quant au micro-usinage, il faisait sourire tant il semblait exotique et éloigné des préoccupations industrielles d'alors. »

Selon toi, qu'est-ce qui fait aujourd'hui la force et la singularité du réseau ?

« La grande force du CLP réside dans son indépendance et sa capacité d'action. L'association dispose également des moyens financiers nécessaires pour oser, tester et expérimenter de nouvelles initiatives. Pour un esprit scientifique — et joueur — comme le mien, le CLP est un véritable terrain d'expérimentation permanent.

40 ANS DU CLP

La vision de son Président

Le Conseil d'Administration est dynamique et engagé ; de nos échanges naissent des décisions légitimes et consensuelles. Nos adhérents nous suivent et jouent pleinement le jeu. Comme j'aime souvent le rappeler, le CLP vit pour et par ses adhérents.

C'est d'ailleurs l'une des raisons pour lesquelles nous avons choisi, dès 2018, d'adopter une communication centrée sur l'humain, afin de mettre en lumière les personnes, les métiers et les entreprises qui font vivre notre réseau au quotidien.

Indépendance ne signifie pas isolement. La participation active du CLP au sein de Photonics France en est la preuve. Le Club entretient également des liens réguliers avec les pôles optiques-photoniques nationaux, tels que ALPHA-RLH, PHOTONICS BRETAGNE, MINALOGIC, SYSTEMATIC, ainsi qu'avec la Société Française d'Optique (SFO).

Malgré des ressources modestes, le CLP bénéficie d'une grande visibilité. Au fil des années, il a acquis une légitimité et une reconnaissance, tant au niveau national qu'international. Notre modèle étonne — et détonne — par sa redoutable efficacité. »



Quelles réussites te semblent les plus emblématiques ?

« Pour moi, la plus belle réussite est d'avoir su rassembler toute une communauté autour d'une dynamique commune et d'une volonté partagée. Même des sociétés concurrentes y collaborent, chacune œuvrant dans l'intérêt collectif.

Il faut également souligner que le CLP a su évoluer en intégrant au fil du temps les (r)évolutions technologiques liées aux lasers et à leurs procédés associés.

Les PLI Conférences bénéficient aujourd'hui d'une reconnaissance exceptionnelle, tant au niveau national qu'international. C'est un événement que la communauté s'est pleinement approprié, au service de tous. Les mots employés par les participants pour le décrire parlent d'eux-mêmes : innovation, convivialité, efficacité, incontournable, inspirant, expertise, échanges, un vent de fraîcheur...

Ces réussites sont aussi celles des personnes qui ont fait — et qui font encore aujourd'hui — vivre le CLP au quotidien. Je pense notamment à Pascaline, Monique, Fanny, Joanna, Lucile et Gaëlle. Merci à elles ! »

Que représente pour toi cet anniversaire des 40 ans ?

« Le fait que le CLP soit toujours présent, dynamique et en pleine croissance démontre la force et la résilience de notre communauté. Nous devons cette longévité à nos adhérents et à leur soutien sans faille. Merci à eux !

40 ANS DU CLP

La vision de son Président

Sur un plan plus personnel, cet anniversaire représente 25 ans de ma vie professionnelle, dont 15 ans comme Président élu (8 mandats). La confiance que m'accordent les adhérents m'honore. J'en tire une grande fierté, tout en restant humble et en gardant à l'esprit qu'il s'agit avant tout d'une réussite collective.

Je souris également en constatant que la présidence de cette association privée et indépendante, regroupant majoritairement des acteurs industriels, est confiée... à un académique. »



Quelles sont les ambitions pour les années à venir ?

« Nos priorités et nos orientations futures font actuellement l'objet de discussions internes au sein du Conseil d'Administration du CLP. Il est donc encore un peu tôt pour communiquer officiellement, mais je fais pleinement confiance à la dynamique et à la clairvoyance des membres du CA pour tracer la bonne voie.

À titre personnel, je milite pour fédérer davantage l'offre afin de faire venir la demande. Le CLP doit poursuivre l'élargissement de son rayonnement.

Nos différentes enquêtes d'opinion montrent que nos membres adhèrent principalement pour développer leur réseau et gagner en visibilité. Or, force est de constater que le CLP n'est pas encore suffisamment performant pour générer de l'appel entrant (des leads) pour ses membres. Jusqu'ici, cela ne posait pas de difficulté majeure, mais la période actuelle remet certains équilibres en question : plusieurs adhérents s'interrogent sur la valeur de leur engagement à cet égard.

Notre positionnement futur devra donc tenir compte de cette réalité et viser une plus grande efficacité dans la génération de leads pour nos membres. Voilà un vrai défi ! Rien de tel qu'une tempête pour tester la solidité de nos fondations et notre capacité de résilience.

Un autre enjeu essentiel sera de préserver la neutralité et l'équité entre les adhérents dans nos actions futures – une condition indispensable pour conserver la confiance de tous. »

Quarante ans après sa création, le CLP confirme sa place unique dans l'écosystème laser français. Entre fidélité à ses valeurs fondatrices et volonté affirmée de renforcer son impact, l'association aborde l'avenir avec lucidité et détermination. Une nouvelle page s'ouvre – écrite, comme toujours, avec et pour la communauté laser.

40 ANS DU CLP

Comment le CLP s'est transformé au fil des décennies

Le Club Laser et Procédés (CLP) est né en 1985 de la volonté de quelques acteurs issus des mondes académique et industriel de créer un lieu d'échanges pour faire connaître et développer le potentiel des technologies laser émergentes. Depuis sa création, le CLP n'a cessé d'évoluer pour accompagner les transformations technologiques, économiques et humaines du secteur. Une trajectoire jalonnée d'audace, d'adaptation et d'initiatives structurantes. John Lopez, Président du CLP, revient sur les étapes qui ont forgé l'identité du réseau.

Un tournant décisif : l'indépendance du CLP (2005)

La fin du dispositif emplois-jeunes marque une première mutation profonde. Sous l'impulsion de Jacky Portrat, le CLP devient une association privée, indépendante et autofinancée : une évolution majeure qui pose les bases du modèle actuel et lui offre une nouvelle liberté d'action.

« Cette transformation a permis au CLP d'oser, d'expérimenter et de piloter de nouvelles initiatives. Pour un esprit scientifique — et joueur — comme le mien, c'est devenu un véritable terrain d'expérimentation permanent », souligne John Lopez.



Des “Journées Annuelles” aux “PLI Conférences” : une montée en puissance continue

À partir de 2009, les “Journées Annuelles” se transforment progressivement pour devenir un véritable événement national puis international. Traduction simultanée, identité visuelle, structuration de l'événement... Les éditions successives gagnent en visibilité, en qualité et en ambition, jusqu'à aboutir en 2019 à la naissance des PLI Conférences, aujourd'hui reconnues comme un rendez-vous incontournable de la filière laser.

Une ouverture croissante vers l'industrie et l'écosystème photonique

Entre 2012 et 2024, le CLP multiplie les collaborations structurantes :

40 ANS DU CLP

Comment le CLP s'est transformé au fil des décennies

- Premier stand collectif sur le salon MICRONORA et co-organisation du « Zoom Laser », une surface de 400 m² entièrement dédiée à la technologie laser avec 4 stands, 20 posters, 400 échantillons et 8 machines en démonstration
- Co-crédation de la Commission Nationale Sécurité Optique et Laser (CONSOL), aux côtés d'IREPA LASER, du centre de formation PYLA et du CEA, aujourd'hui pilotée par PHOTONICS FRANCE
- Partenariats avec pôles et clusters (ALPHA-RLH, PHOTONICS BRETAGNE, MINALOGIC, SYSTEMATIC, SFO)
- Tables rondes de haut niveau réunissant grands donneurs d'ordre (STELLANTIS, AIRBUS, GIFAS...)
- Montée en puissance des actions de communication (refonte du site web, création de la chaîne YouTube, nouvelle identité visuelle, photos et vidéos événementielles)

« Ces actions permettent au CLP de fédérer nos membres et de renforcer notre visibilité, tout en mettant l'humain au centre de notre réseau », explique John Lopez.

Ces initiatives renforcent la visibilité du réseau et son rôle moteur dans la structuration de la filière.

Une communauté toujours plus mobilisée

À partir de 2022, les PLI Conférences connaissent une accélération remarquable : 125 participants à Saint-Étienne, puis 165 à Rennes, près de 190 à Bordeaux... jusqu'à s'imposer comme un événement européen majeur, capable de décloisonner les expertises et de rassembler industriels, académiques, institutionnels et jeunes chercheurs.

2026 : une nouvelle étape pour attirer les talents

L'édition 2026 marquera une nouvelle avancée avec la création d'une session posters dédiée aux doctorants, afin d'ouvrir encore davantage les portes du réseau aux jeunes talents et de soutenir le renouvellement de la filière.

Un fil rouge : l'adaptation, l'audace et la force collective

En quarante ans, le CLP s'est réinventé à plusieurs reprises tout en restant fidèle à sa mission : fédérer, inspirer et accompagner l'industrie laser.

« Quarante ans après sa création, le CLP continue de grandir et de s'adapter, toujours avec sa communauté au cœur de l'action », conclut John Lopez.

Cette trajectoire illustre la vitalité d'un réseau capable de grandir, d'innover et de rassembler, tout en restant fidèle à ses valeurs fondatrices.

ADMINISTRATEURS

La parole à Vincent Rouffiange

Depuis près de 40 ans, le Club Laser et Procédés fédère les acteurs clés de la filière laser et met en lumière celles et ceux qui contribuent à son développement. À travers cette série d'interviews, nous vous proposons de découvrir les administrateurs du CLP, leurs parcours, leurs visions et leurs engagements pour l'avenir du laser en France.

Aujourd'hui, nous donnons la parole à **Vincent Rouffiange, Vice-président et Directeur de la stratégie et du développement des affaires chez AMPLITUDE**. Fort d'un parcours à la croisée de la technique et du commerce, il a consacré sa carrière à la photonique et à la diffusion des lasers ultracourts dans l'industrie. Il nous partage son engagement au sein du CLP, ses motivations à renforcer l'écosystème laser français et sa vision d'une technologie au cœur de la transition industrielle et écologique.

Quel a été votre parcours et votre première rencontre avec la technologie laser ?

« J'ai une formation technique en optique et ensuite en développement commercial et marketing de produits de haute technicité. J'ai tout d'abord travaillé dans les télécommunications par fibre optique. C'est en rejoignant AMPLITUDE que j'ai découvert les lasers et plus particulièrement les lasers ultracourts. À cette époque, c'étaient vraiment les débuts de leur utilisation pour le micro-usinage de précision, et ça m'a passionné dès le départ !



Au fil de ma carrière, j'ai vu ces lasers s'appliquer à des domaines variés : d'abord en chirurgie ophtalmique, puis dans l'horlogerie et dans la fabrication de composants médicaux. Ensuite, les applications se sont élargies à la micro-électronique, aux écrans plats et aux semi-conducteurs, et plus récemment des perspectives très prometteuses dans l'aéronautique et l'automobile, notamment autour des batteries haute performance. »

Qu'est-ce qui vous a donné envie de vous impliquer au sein du Conseil d'Administration du Club Laser et Procédés ?

« Ce qui m'a donné envie de m'impliquer au sein du Conseil d'Administration du CLP, c'est avant tout la richesse de notre écosystème laser en France. J'ai beaucoup développé le business d'AMPLITUDE à l'international, mais j'ai réalisé à quel point la communauté française est foisonnante, avec des centres technologiques de pointe et une recherche très avancée sur l'interaction laser-matière.

ADMINISTRATEURS

La parole à Vincent Rouffiange

Le CLP est un formidable espace pour renforcer cette dynamique en France et l'associer à notre environnement industriel. C'est cette perspective de construire quelque chose de solide localement qui m'a vraiment motivé. »

Quelles sont vos ambitions pour le développement du CLP et de la filière laser en France ?

« Mes ambitions pour le CLP, c'est vraiment de continuer à faire grandir cette communauté laser en France, autant au niveau des industriels que des chercheurs. L'idée, c'est de renforcer encore plus la dynamique autour de l'interaction laser-matière et de faire de la communauté française un acteur incontournable dans ce domaine. »

Pourquoi conseilleriez-vous à une société d'adhérer au CLP ?

« Adhérer au CLP, c'est rejoindre un réseau dynamique où les acteurs de la filière partagent leurs expériences, leurs besoins et leurs ambitions. C'est aussi bénéficier d'une visibilité accrue, d'opportunités de partenariats, et d'un accès privilégié à l'information sur les projets collaboratifs et les tendances du secteur. En somme, c'est faire partie d'un collectif qui défend les intérêts de la filière tout en créant de vraies synergies industrielles et technologiques. »



Selon vous, quels sont les futurs axes de développement de la technologie laser ?

« Pour moi, l'avenir de la technologie laser, c'est de s'intégrer de plus en plus comme une solution de pointe pour de nombreux procédés industriels. Les lasers permettent de gagner en précision, en automatisme, et de réduire les déchets ainsi que l'usage de produits chimiques. L'un des axes majeurs, c'est l'augmentation de la puissance moyenne des lasers ultracourts, pour apporter leur précision à des domaines d'application toujours plus larges. En résumé, l'enjeu est de faire du laser une technologie de référence pour la fabrication de demain, plus propre et plus efficace. »

ADMINISTRATEURS

La parole à Vincent Rouffiange

À travers son témoignage, Vincent Rouffiange met en lumière les grandes ambitions de la filière laser : renforcer les liens entre recherche et industrie, favoriser l'innovation autour de l'interaction laser-matière, et positionner la France comme un acteur de référence à l'échelle internationale.

Son implication au sein du Conseil d'Administration du CLP illustre pleinement cette volonté de consolider un écosystème national fort, capable d'accompagner la montée en puissance des technologies laser dans des secteurs toujours plus variés — de la microélectronique à l'aéronautique, en passant par le médical et l'énergie.

Un grand merci à Vincent Rouffiange pour ce partage inspirant, qui rappelle combien le CLP joue un rôle essentiel de catalyseur d'innovation, de synergies et de compétitivité au service d'une industrie plus précise, plus propre et plus performante.



ADMINISTRATEURS

La parole à Frédéric Mermet

Depuis près de 40 ans, le Club Laser et Procédés fédère les acteurs clés de la filière laser et met en lumière celles et ceux qui contribuent à son développement. À travers cette série d'interviews, nous vous proposons de découvrir les administrateurs du CLP, leurs parcours, leurs visions et leurs engagements pour l'avenir du laser en France.

Aujourd'hui, nous donnons la parole à **Frédéric Mermet, expert micro-usinage chez IREPA LASER**. Passionné par la technologie laser depuis ses débuts, il a bâti un parcours riche en expérimentations et en innovations, au cœur d'un environnement où la recherche, la précision et la créativité se rencontrent. Il nous partage son regard sur l'évolution du laser, son engagement au sein du CLP et ses ambitions pour la filière française.

Quel a été votre parcours et votre première rencontre avec la technologie laser ?

« Après un diplôme universitaire en mécanique et matériaux, j'ai poursuivi mes études par un apprentissage à IREPA LASER, où j'ai découvert totalement le monde du laser. À cette époque, pour moi, le mot "laser" évoquait plutôt Dark Vador ou Superman ! C'est donc une véritable révélation que j'ai vécue en entrant dans cet univers. J'ai été immédiatement séduit par l'environnement high-tech, l'innovation permanente et les performances de cet outil de rupture qu'est le laser.



En 25 ans de carrière, j'ai eu la chance d'explorer de nombreuses applications : soudage, découpe, marquage, perçage, micro-usinage... en manipulant différentes technologies, de l'ultraviolet à l'infrarouge lointain, sur une grande variété de matériaux – et même sur le vivant ! Ce qui me passionne encore aujourd'hui, c'est cette capacité du laser à repousser sans cesse les limites de la précision et de la créativité industrielle. »

Qu'est-ce qui vous a donné envie de vous impliquer au sein du Conseil d'Administration du Club Laser et Procédés ?

« Ce qui m'a motivé, c'est l'envie de participer à la démocratisation de la technologie laser et de contribuer à faire rayonner la "touche française" dans ce domaine. Le CLP est une belle et conviviale communauté, où les échanges sont riches et où les initiatives collectives prennent tout leur sens. J'avais envie d'apporter ma pierre à l'édifice et de soutenir cette dynamique collaborative qui fait la force de notre filière. »

ADMINISTRATEURS

La parole à Frédéric Mermet

Quelles sont vos ambitions pour le développement du CLP et de la filière laser en France ?

« Mes ambitions sont simples mais essentielles : entretenir et renforcer la qualité de service qui fait la réputation du CLP depuis de nombreuses années, élargir le public touché et maintenir une croissance équilibrée. Je souhaite aussi fédérer toujours davantage les acteurs du laser en France et porter les couleurs de la "FrenchLAS" à l'international. L'idée, c'est d'amplifier la dynamique nationale tout en gardant l'esprit de proximité et d'échange qui caractérise notre communauté. »



Pourquoi conseilleriez-vous à une société d'adhérer au CLP ?

« Adhérer au CLP, c'est l'occasion de mieux maîtriser la technologie laser, de découvrir de nouveaux domaines d'application et de profiter de la dynamique collective de la filière. C'est aussi un moyen unique de faire du networking, d'accroître sa visibilité, de partager ses expériences et d'anticiper les évolutions du secteur grâce aux échanges et aux événements organisés par le club. En somme, c'est une véritable porte d'entrée vers un réseau d'experts passionnés et complémentaires. »

Selon vous, quels sont les futurs axes de développement de la technologie laser ?

« L'avenir du laser se dessine autour de plusieurs axes fascinants. D'une part, la génération de sources de rayonnements secondaires, qui ouvre de nouvelles perspectives en recherche et en industrie. D'autre part, la diversification de la mise en œuvre et de l'exploitation des impulsions ultracourtes, qui promet des avancées majeures en termes de précision et d'efficacité. Et bien sûr, les applications dans le domaine de la santé continueront de se développer, car le laser y apporte des solutions à la fois performantes, sûres et non-invasives. »

ADMINISTRATEURS

La parole à Frédéric Mermet

À travers son témoignage, Frédéric Mermet incarne la passion et la curiosité qui animent la filière laser française. Son parcours illustre la richesse des savoir-faire développés autour de cette technologie de rupture, au croisement de la science, de l'industrie et de l'innovation.

Son engagement au sein du Conseil d'Administration du CLP témoigne de sa volonté de renforcer la cohésion de la communauté laser, de favoriser les échanges entre acteurs et de soutenir la visibilité internationale du savoir-faire français.

Un grand merci à Frédéric Mermet pour ce partage inspirant, qui rappelle combien le CLP joue un rôle clé de catalyseur d'innovation, de synergies et de compétitivité, au service d'une industrie plus précise, plus responsable et toujours plus performante.



MEMBRES PREMIUM

Rencontre avec MANUTECH USD

Le Club Laser et Procédés (CLP) valorise l'expertise de ses membres et leur engagement au service de la filière laser. Dans le cadre de notre série d'interviews Premium, nous donnons la parole aux sociétés qui bénéficient des avantages spécifiques liés au statut Premium : accès privilégié aux événements du CLP, mise en avant prioritaire de leurs actualités sur le site et les réseaux, double droit de vote lors des Assemblées Générales, opportunités de networking et de communication renforcée.

Aujourd'hui, nous rencontrons **Julien Granier, responsable technique chez MANUTECH USD**, groupement d'intérêt économique basé à Saint-Étienne. Il nous présente l'expertise unique de sa structure autour des lasers femtosecondes, ses réalisations récentes et sa vision des évolutions à venir dans le secteur laser.

Pouvez-vous présenter votre société et sa spécialité ?

« Manutech USD est un Groupement d'Intérêt Economique (GIE) basé à Saint-Étienne. Il a été créé il y a plus de 10 ans par ses membres qui sont, pour certains, industriels et, d'autres, académiques, autour d'une expertise unique, l'utilisation de lasers femtosecondes pour la fonctionnalisation de surface ou la création de pièces. Notre plateforme technologique mutualisée est à la croisée de la recherche et de l'industrie, nous faisons de la montée en TRL.



Nous accompagnons les entreprises dans le développement de procédés innovants, tout en s'appuyant sur l'excellence scientifique issue de nos laboratoires membres. »

Quelles sont les innovations ou réalisations récentes dont vous êtes le plus fier ?

« Nous sommes particulièrement fiers d'avoir réussi à intégrer la technologie femtoseconde sur des produits du quotidien, en remplaçant une technologie « sale » par notre technologie dans une des étapes de fabrication d'éléments que nous avons tous dans nos cuisines. Nous avons également accompagné plusieurs industriels dans l'intégration de solutions laser, directement dans leurs lignes de production, démontrant ainsi que la technologie laser femtoseconde n'est pas réservée qu'aux laboratoires. »

MEMBRES PREMIUM

Rencontre avec MANUTECH USD

Depuis combien de temps êtes-vous membre du Club Laser et Procédés et qu'est-ce que cette adhésion vous apporte ?

« MANUTECH USD est membre du CLP depuis plus de 5 ans. Cette adhésion nous permet de faire partie d'un réseau national dynamique et nous offre une bonne visibilité à l'échelle nationale. Le CLP nous permet aussi de partager nos retours d'expériences avec les autres membres, notamment lors des PLI Conférences, nous donnant accès à des opportunités de collaboration, aussi bien sur des projets nationaux qu'Européens. »

Pourquoi avoir choisi le statut de membre Premium et quels bénéfices en retirez-vous ?

« Ce statut nous apporte une visibilité renforcée auprès de l'écosystème et un accès privilégié à certaines actions stratégiques. Il nous permet de communiquer sur les différents outils mis à disposition par le CLP, notamment sur la rubrique "actualités" du site internet, rubrique uniquement réservée aux membres Premium. »

Selon vous, quelles sont les innovations ou tendances à venir dans le domaine du laser ?

« Nous voyons plusieurs tendances fortes :
- La montée en puissance des lasers ultrarapides (femtosecondes), qui permettront de répondre à plus de problématiques industrielles.

- La fonctionnalisation de surface à grande échelle, avec des applications dans le domaine de la santé, la mobilité, l'énergie...
- L'intégration des lasers dans l'industrie 4.0 avec des systèmes automatisés, connectés et optimisés par l'intelligence artificielle.
- Le développement durable, avec des procédés laser capables de remplacer des traitements chimiques ou mécaniques plus polluants. »



À travers ce témoignage, Julien Granier illustre parfaitement l'importance des membres Premium dans le développement et la valorisation de la filière laser. Leur implication favorise la mise en relation entre recherche et industrie, stimule l'innovation et contribue à renforcer les synergies au sein du réseau CLP.

Le statut Premium permet aux entreprises de bénéficier d'avantages exclusifs qui accroissent leur visibilité et leur impact dans l'écosystème laser.

Vous souhaitez bénéficier de ces avantages et rejoindre un réseau d'experts dynamique pour 2026 ?

Rejoindre le CLP en 2026

MEMBRES PREMIUM

Rencontre avec INDUSTRIAL LASER SYSTEMS

Au-delà des technologies, le Club Laser et Procédés (CLP) met en lumière les femmes et les hommes qui donnent vie à l'innovation. À travers la série « Le CLP et ses Membres Premium », nous partons à la rencontre de celles et ceux qui, par leur expertise et leur engagement, font avancer toute la filière laser française.

Aujourd'hui, cap sur **INDUSTRIAL LASER SYSTEMS (I.L.S)**, filiale française du groupe ATLENSYS. Spécialisée dans la conception et l'intégration de systèmes laser sur mesure, l'entreprise incarne l'esprit d'ingénierie appliquée à la précision et à la performance. Son **responsable commercial, Nicolas Chaise**, nous dévoile comment I.L.S transforme la recherche en solutions industrielles concrètes et pourquoi son engagement Premium au sein du CLP s'inscrit dans une vision collective du futur du laser.

Pouvez-vous présenter votre société et sa spécialité ?

« I.L.S est la filiale française du groupe ATLENSYS, spécialisée dans la conception et l'intégration de systèmes laser sur mesure pour l'industrie. Nous accompagnons nos clients de la phase R&D jusqu'à la production, en combinant expertise opto-mécanique, automatisation et validation de procédés. »



Quelles sont les innovations ou réalisations récentes dont vous êtes le plus fier ?

« Nous avons développé 3Dflex, une cellule laser modulaire dédiée au micro-usinage et au soudage de précision. Ce concept, né d'une collaboration étroite entre nos équipes, illustre notre capacité à transformer la recherche en solutions industrielles fiables et évolutives. »

Depuis combien de temps êtes-vous membre du CLP et qu'est-ce que cette adhésion vous apporte ?

« Membre du CLP depuis plusieurs années, I.L.S bénéficie d'un écosystème unique d'échanges techniques et de veille sectorielle. Cette appartenance nous permet de contribuer activement à la dynamique de la filière laser en France et de renforcer nos partenariats académiques et industriels. »

MEMBRES PREMIUM

Rencontre avec INDUSTRIAL LASER SYSTEMS

Pourquoi avoir choisi le statut de membre Premium et quels bénéfices en retirez-vous ?

« Le statut Premium reflète notre volonté de soutenir le développement de la filière laser française et de participer à sa promotion. Il nous offre une visibilité accrue auprès des acteurs du secteur et renforce notre engagement collectif au sein du réseau CLP. »

Selon vous, quelles sont les innovations ou tendances à venir dans le secteur du laser ?

« Le futur du laser industriel passe par l'intégration intelligente des procédés : combinaison du laser avec la vision, l'intelligence artificielle et l'automatisation. Ces technologies permettront de rendre les applications plus précises, durables et flexibles, au service d'une production industrielle plus performante. »

À travers les propos de Nicolas Chaise, INDUSTRIAL LASER SYSTEMS illustre une conviction forte : l'avenir du laser industriel sera intelligent, connecté et collaboratif. En associant innovation technologique et engagement collectif, l'entreprise démontre comment le statut Premium du CLP peut devenir un véritable levier de visibilité, d'échanges et de co-développement.

Parce que le progrès se construit ensemble, le Club Laser et Procédés invite les entreprises visionnaires à rejoindre ce réseau d'excellence et à contribuer à l'essor de la filière laser française.

Envie de devenir acteur de cette dynamique en 2026 ?

Rejoindre le CLP en 2026



MEMBRES PREMIUM

Rencontre avec IREPA LASER

Au-delà des technologies, le Club Laser et Procédés met en lumière les femmes et les hommes qui font progresser l'innovation laser au quotidien. À travers la série « Le CLP et ses Membres Premium », nous partons à la rencontre de celles et ceux qui, par leur expertise, leur vision et leur engagement collectif, structurent et dynamisent la filière laser française.

Aujourd'hui, **focus sur IREPA LASER**, centre de ressources technologiques de référence dédié aux procédés laser appliqués à l'industrie. De la R&D à la production, en passant par la formation, l'entreprise accompagne les industriels dans le déploiement de solutions performantes, sécurisées et durables.

Son Président, Vincent Pesquet, partage sa vision du rôle stratégique d'IREPA LASER, revient sur des projets de R&D à fort impact industriel et explique pourquoi l'engagement Premium au sein du CLP s'inscrit naturellement dans une démarche de contribution active à l'écosystème laser.

Pouvez-vous présenter votre société et sa spécialité ?

« IREPA LASER est un centre de ressources technologiques expert des procédés laser appliqués à l'industrie. Notre mission est claire : développer, sécuriser et déployer des solutions de fabrication innovantes pour aider les industriels à gagner en performance, en compétitivité et en durabilité.



Nous accompagnons les entreprises de la R&D jusqu'à la production, en intégrant également la formation, avec une approche globale et pragmatique. Nos expertises couvrent le soudage laser, la fabrication additive, l'érosion laser et la sécurité des procédés.

Sécurité, qualité et performance sont au cœur de notre ADN. C'est ce qui nous permet d'être certifiés ISO 9001 depuis plus de 20 ans et de proposer des formations certifiées QUALIOPI, animées par des formateurs labellisés CONSOL.

IREPA LASER, c'est la volonté de rendre les technologies laser accessibles et opérationnelles pour l'industrie. »



MEMBRES PREMIUM

Rencontre avec IREPA LASER

Quelles sont les innovations ou réalisations récentes dont vous êtes le plus fier ?

« L'une de nos réalisations récentes les plus marquantes est un projet de R&D dédié au perçage laser de matériaux composites. En optimisant d'abord le cycle de perçage monopoint, puis en développant un concept multipoint innovant, nous avons réussi à multiplier par 44 la vitesse d'ablation. Ce saut technologique représente un gain de productivité majeur, qui nous permet aujourd'hui de nous rapprocher des cadences industrielles attendues par nos clients et d'ouvrir de nouvelles perspectives pour l'industrialisation du perçage laser des composites. »

Depuis combien de temps êtes-vous membre du Club Laser et Procédés et qu'est-ce que cette adhésion vous apporte ?

« Nous sommes membres du CLP depuis sa création et nous soutenons activement ses actions en faveur du développement et du rayonnement des technologies laser.

Cette adhésion nous apporte avant tout un espace d'échange privilégié avec l'ensemble de l'écosystème laser — industriels, chercheurs et experts — qui nous permet de confronter nos pratiques, d'enrichir notre veille technologique et de stimuler notre capacité d'innovation.



Le CLP est également pour nous un véritable levier de visibilité et de valorisation de notre expertise, grâce à ses événements et outils de communication, en France comme à l'international.

Être membre du CLP, c'est contribuer activement à une dynamique collective qui fait progresser toute la filière laser. »

Pourquoi avoir choisi le statut de membre Premium et quels bénéfices en retirez-vous ?

« Le choix du statut de membre Premium s'est imposé naturellement, tant il existe une forte convergence entre notre raison d'être et les missions du CLP. Ce statut reflète notre volonté d'être pleinement engagés au sein de la communauté laser, en contribuant activement à son développement collectif et à son rayonnement, en France comme à l'international. Il représente également un véritable levier de croissance et d'influence, en nous permettant de renforcer nos partenariats, de soutenir la structuration de la filière et de participer concrètement à l'évolution de l'écosystème laser. »

MEMBRES PREMIUM

Rencontre avec IREPA LASER

Selon vous, quelles sont les innovations ou tendances à venir dans le secteur du laser ?

« Selon nous, les grandes tendances à venir dans le secteur du laser vont transformer profondément les procédés industriels.

- Faisceaux intelligents : profils modulables et contrôle dynamique de l'énergie, avec des technologies disruptives ouvrant de nouvelles possibilités de fabrication.
- IA et contrôle en boucle fermée : des capteurs toujours plus performants et des algorithmes avancés permettront d'ajuster les procédés en temps réel, pour tendre vers le zéro défaut.
- Sources laser optimisées : architectures compactes et efficaces, diodes haute puissance, nouvelles longueurs d'onde pour améliorer l'absorption et réduire la consommation d'énergie.
- Matériaux avancés : alliages à haute entropie, gradients fonctionnels et micro-/nano-textures pour repousser les limites de la fonctionnalisation des surfaces.

En résumé : faisceaux intelligents, sources optimisées et procédés autopilotés – une convergence qui va redéfinir les performances du laser industriel. »

À travers les propos de Vincent Pesquet, IREPA LASER incarne une conviction forte : l'avenir du laser industriel reposera sur des procédés intelligents, maîtrisés et étroitement connectés aux enjeux de performance, de qualité et de durabilité. Faisceaux intelligents, contrôle en boucle fermée, sources optimisées et nouveaux matériaux dessinent un futur où le laser devient un outil de fabrication toujours plus stratégique.

En associant excellence technologique, R&D appliquée et engagement collectif, IREPA LASER démontre comment le statut de membre Premium du CLP constitue un véritable levier d'influence, de collaboration et de structuration de la filière.

Parce que le progrès se construit ensemble, le Club Laser et Procédés invite les acteurs engagés et visionnaires à rejoindre ce réseau d'excellence et à contribuer activement au rayonnement du laser industriel français.

Rejoindre le CLP en 2026



MICRONORA 2026

Découvrez le stand collectif du CLP !

Du 29 septembre au 2 octobre 2026, le Club Laser et Procédés (CLP) vous donne rendez-vous à Besançon pour une nouvelle édition du salon Micronora, l'événement international incontournable dédié aux microtechniques, à la précision et aux micro-nanotechnologies.

Comme à chaque édition, le CLP animera un espace collectif laser réunissant les acteurs majeurs de la filière. Un lieu privilégié pour découvrir les innovations laser, échanger avec des experts reconnus et identifier de nouvelles opportunités technologiques adaptées à vos projets industriels.

Un espace collectif laser toujours plus attractif

Cette année, 14 membres du CLP seront présents sur notre stand collectif, situé dans le Hall C :

- AEROTECH
- ALPHANOV
- ES LASER
- INDUSTRIAL LASER SYSTEMS
- IREPA LASER
- LASEA
- LIGHT CONVERSION
- MANUTECH
- NWS LASER
- OPHIR-MKS
- OPTEC INDUSTRIES
- OPTOPRIM
- TRUMPF
- UNITED MACHINING



Véritable concentré d'expertises complémentaires, cet espace collectif facilite le réseautage, stimule la collaboration et offre une visibilité privilégiée aux visiteurs en recherche de solutions laser innovantes et performantes.

Le CLP organisera également une demi-journée de conférences au sein du salon. Le programme détaillé sera dévoilé très prochainement !

Micronora : le salon de référence mondiale des microtechniques

Micronora, salon industriel spécialisé, est reconnu à l'échelle mondiale comme un événement majeur dédié aux micro-nanotechnologies.

Chiffres clés de la dernière édition :

- 25 000 m² d'exposition
- + de 800 exposants
- 33 % d'exposants internationaux
- + de 15 000 visiteurs professionnels
- 41 pays représentés

MICRONORA 2026

Découvrez le stand collectif du CLP !

De la R&D aux technologies de production, Micronora couvre l'ensemble des solutions microtechniques : usinage, micro-usinage, découpage, électronique, opto-électronique, fabrication additive, robotique, métrologie, matériaux, procédés laser, etc.

Les technologies présentées répondent aux exigences des secteurs les plus pointus : aéronautique, spatial, médical, automobile, luxe, microélectronique, énergie, défense, et bien d'autres encore.

Un rendez-vous résolument tourné vers l'innovation

Parmi les animations majeures :

- ZOOM sur les procédés émergents
- Conférences de haut niveau en partenariat avec des centres de recherche européens
- Micro Nano Event, rencontres BtoB technologiques
- Micronora Awards, récompensant les innovations les plus remarquables du salon

Un environnement idéal pour explorer les tendances laser appliquées aux micro- et nanotechnologies, et anticiper les évolutions du secteur.



Rejoignez le CLP et ses membres dans le Hall C !

Nous vous attendons nombreux sur l'espace collectif du CLP pour découvrir l'excellence des technologies laser françaises et européennes, échanger avec des spécialistes et identifier les solutions adaptées à vos besoins industriels. Pour toute information complémentaire ou pour organiser un rendez-vous, le CLP reste à votre écoute.



Les actus des membres du CLP

Laser 2000 partners with photonicSENS - producer of cutting-edge 3D Cameras

Laser 2000, a leading European solutions provider and distributor in the field of photonics, today announced a strategic partnership with Spain-based photonicSENS.

photonicSENS designs and manufactures state-of-the-art 3D depth cameras and imaging systems that uniquely combine high-resolution 2D imaging with extremely precise depth data using a single-lens approach. Through this partnership, Laser 2000 further strengthens its portfolio in Machine Vision, Metrology, and Smart Sensor technologies, while enabling photonicSENS to significantly expand its distribution footprint across Europe.

As a long-standing strategic partner in advanced photonics, Laser 2000 supports customers in accelerating the journey from concept to market-ready solutions. This collaboration brings together two highly complementary technology leaders with the shared goal of delivering practical innovation and setting new performance benchmarks in the photonics industry.

"With this partnership, we are excited to introduce photonicSENS' cutting-edge 3D cameras and algorithms to our European customers," says Marcel Pabst, CEO of Laser 2000. "The combination of high accuracy, robustness, and simplicity opens up new possibilities for reliable 3D measurement applications."

Luca Giamberduca, Director of Sales of photonicSENS, adds: *"Partnering with Laser 2000 is an important milestone in our growth strategy. Their deep expertise and strong network in the photonics market will help us deliver our innovative solutions to a wider audience and empower customers with world-class technology."*

UPDATE

NEW PARTNERSHIP

Laser 2000 to partner with innovative Spanish manufacturer of single-lens 3D cameras

photonicSENS
SENSORS & ALGORITHMS

Single Lens,
3D Depth,
2D Image.



photonicSENS
SENSORS & ALGORITHMS

Alexandre BESSON

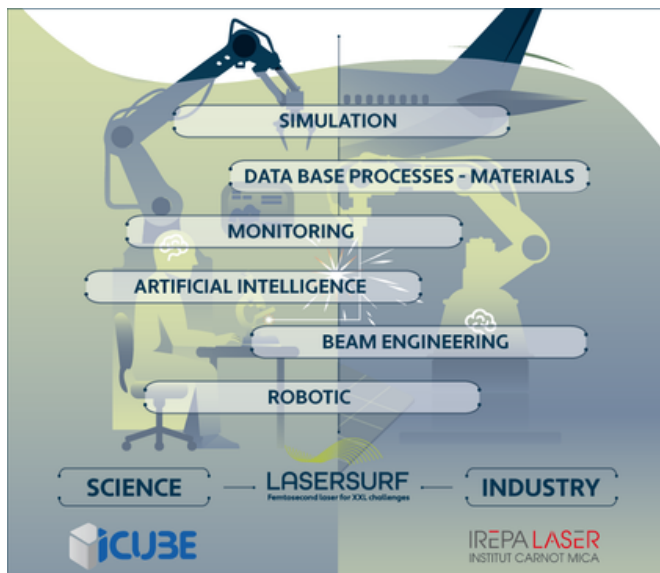
a.besson@laser2000.fr
+33 (0)5 57 10 92 88

LaserSurf : comprendre et industrialiser la fonctionnalisation de surface par laser



Depuis 2023, IREPA LASER et le laboratoire ICube (Institut Carnot TSN) unissent leurs expertises au sein du **laboratoire commun LaserSurf**, poursuivant plus de quarante ans de collaboration dans le domaine des applications industrielles du laser.

L'objectif est clair : **rendre la fonctionnalisation de surfaces par laser accessible à l'industrie à grande échelle**, en créant des textures ultraprécises sur différents matériaux sans recourir à des traitements chimiques. Ces surfaces peuvent devenir hydrophobes, antibactériennes, réduire les frottements ou produire des effets colorés, inspirés de phénomènes naturels comme les écailles de requin ou la fleur de lotus.



Le cœur de cette innovation repose sur les **lasers femtosecondes**, capables d'impulsions extrêmement brèves, permettant des opérations de micro-usinage, de découpe ou de gravure avec une précision inégalée.

Pour relever le défi du passage à l'échelle industrielle, LaserSurf développe des **solutions de pilotage assistées par cobots et intelligence artificielle**, garantissant un contrôle en temps réel et une reproductibilité optimale. L'IA analyse la lumière émise lors de la texturation pour vérifier la qualité et prédire les effets souhaités, notamment les colorations et propriétés fonctionnelles.

Les **applications potentielles** sont nombreuses et concrètes : ailes d'avion à faible résistance pour réduire la consommation énergétique, surfaces médicales antibactériennes, marquages haute précision pour la traçabilité, ou encore composants électroniques aux performances optimisées.

Avec LaserSurf, IREPA LASER confirme son rôle de **pionnier dans la transformation des procédés laser en solutions industrielles performantes**. Le laboratoire commun est prévu jusqu'en 2027, mais la collaboration scientifique et industrielle entre IREPA LASER et ICube est conçue pour se prolonger bien au-delà, explorant sans cesse de nouvelles fonctionnalités et innovations dans le domaine du laser industriel.



Plus d'infos

Gaëlle HARCHIES

gharchies@irepa-laser.com

+33 (0)3 88 65 54 10

Machine laser révolutionnaire de PRC LASER d'enlèvement de revêtement LowE

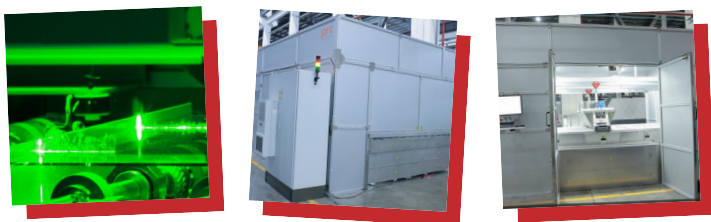


Libérez l'efficacité et la précision dans la fabrication du verre

PRC LaLASER est fier de présenter sa machine laser à la technologie de pointe, conçue pour révolutionner l'élimination des revêtements LowE des fenêtres. Installé pour un grand fabricant de fenêtres en Europe, ce système avancé garantit que vos produits verriers conservent leur intégrité tout en répondant aux normes de qualité et de performance les plus élevées.

Pourquoi les revêtements LowE sont importants

- **Efficacité énergétique** : Les revêtements LowE (faible émissivité) réfléchissent le rayonnement infrarouge tout en laissant passer la lumière visible, améliorant ainsi l'efficacité énergétique des bâtiments.
- **Enlèvement ciblé** : Le revêtement doit être enlevé avec précision de zones spécifiques pour l'impression ou lors de la création de fenêtres à double vitrage avec un joint en caoutchouc.



Technologie innovante d'ablation laser

Notre machine utilise l'ablation au laser, un processus de pointe utilisant des lasers à impulsions ultra-courtes pour éliminer efficacement les revêtements LowE sans endommager ni chauffer la surface du verre.

Voici comment nous procédons :

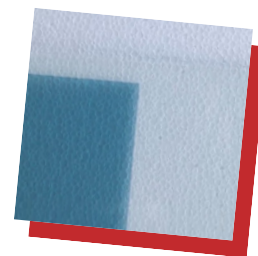
- **Ensemble technologique optimisé** : Nous avons affiné la longueur d'onde, la durée de l'impulsion, la forme du faisceau et l'intensité du laser pour maximiser l'élimination du revêtement par impulsion.
- **Fonctionnement à grande vitesse** : Avec une fréquence d'impulsion allant jusqu'à 2 MHz, le faisceau laser est guidé sur la pièce par un scanner haut de gamme équipé de la technologie d'encodeur numérique, garantissant des taux d'enlèvement de revêtement de surface inégalés.

Caractéristiques exceptionnelles de la machine PRC LASER X2020

- **Manipulation polyvalente** : Convient aux fenêtres jusqu'à 2 m x 1,5 m.
- **Configuration flexible** : Disponible avec un seul laser ou une combinaison de deux systèmes laser pour une capacité augmentée.
- **Automatisation complète** : Conçue pour une intégration transparente dans les lignes de production automatisées, avec des convoyeurs de chargement et de déchargement horizontaux.
- **Sécurité et convivialité** : Construite dans une cabine sans danger pour les yeux, classé comme système laser de classe 1 et doté d'une interface utilisateur graphique (GUI) conviviale.
- **Intégration du système** : S'intègre facilement aux systèmes ERP ou MES existants pour des opérations rationalisées.

Découvrez l'avenir du traitement du verre

Notre machine laser d'enlèvement de revêtement LowE n'est pas seulement un outil ; c'est une passerelle vers une productivité et une qualité supérieures dans la fabrication du verre. Avec notre machine, obtenez des temps de cycle plus rapides, des coûts d'exploitation réduits et une finition inégalée. Contactez PRC Laser dès aujourd'hui pour en savoir plus sur la façon dont nos solutions innovantes peuvent améliorer vos processus de fabrication.



Plus d'infos

Guy BAUWENS

guybauwens@prclaser.com
+32 55 30 31 96



CLP
CLUB LASER ET PROCÉDÉS

PAGE 41

Optimisation des procédés laser : Maximiser le débit avec une largeur spectrale étroite



Dans le traitement industriel par laser femtoseconde, les performances globales du système dépendent d'une combinaison de paramètres, notamment la durée d'impulsion, la qualité du faisceau et la largeur spectrale. Parmi ceux-ci, la largeur spectrale joue un rôle clé dans la détermination du champ de vision exploitable, de la stabilité de la taille du point focal et de l'uniformité de la puissance sur les zones balayées – des facteurs qui influencent directement le débit et la constance du procédé.

Des études récentes menées par Amplitude examinent comment une bande spectrale étroite, associée à des durées d'impulsion inférieures à 500 fs, favorise un traitement stable sur des champs de balayage étendus.

En effet, les lasers Amplitude apportent des avantages significatifs pour le traitement industriel :

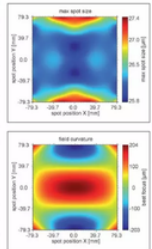
- **Réduction des aberrations grâce à l'objectif à champ plat** – Le spectre étroit permet de maintenir une taille de spot constante, tandis qu'un faisceau à spectre large peut s'agrandir de plus de 60 % à ± 80 mm du centre de l'objectif.

- **Champ de vision étendu avec une perte de puissance minimale** : Le spectre étroit permet de maintenir la puissance sur l'ensemble du champ de balayage, tandis qu'un faisceau à spectre large peut subir une dégradation de puissance de crête allant jusqu'à 60-70 % à ± 80 mm hors axe.
- **Traiter des pièces plus grandes ou plusieurs petites pièces simultanément** : La puissance de crête reste stable sur l'ensemble du champ de ± 80 mm, permettant un traitement efficace de pièces de différentes tailles.
- **Éviter les combinaisons coûteuses galvo-stage** : Les grands champs de balayage peuvent être traités sans recourir à des systèmes mécaniques coûteux, tout en obtenant des résultats de haute qualité.

En fin de compte, un spectre large peut sembler attrayant à première vue, mais en termes de qualité de traitement, d'efficacité des coûts et de scalabilité, les avantages des lasers femtoseconde haute puissance à spectre étroit d'Amplitude sont évidents. En combinant des durées d'impulsion courtes avec une largeur spectrale étroite, des systèmes comme la gamme Satsuma X et Tangor offrent une stabilité et des performances inégalées sur de larges champs de vision.

F-Theta JENAR™ Lens Series
Larger Beam Diameters and Scan Fields – JENAR™ 255-1030...1080-239

Parameters	JENAR™ 255-1030...1080-239 Lenses for larger beam diameters and scan fields	Spot properties
Focal length:	255 mm	
Wavelength:	1030...1080 nm	
Scan field (X x Y) [mm]	(160 mm x 160 mm); 239 mm	
Diagonal scan angle:	53.2°	
Back working distance:	291 mm	
Flange focus distance:	336 mm	
Input beam Ø [mm]	20 mm	
Focus size Ø [µm]	24 µm	
a1:	25 mm	
a2:	39 mm	
Telecentricity (only F-Theta) [with scanner]:	14.3° [15°]	
Group delay dispersion (GDD) [fs²]	3670 fs²	
LRF coating pulsed, CW%	5.0 J/cm² * (0.50) * 0.30; 2.5 MWh/cm²	
LRF system pulsed, CW%	2.5 J/cm² * (0.50) * 0.30; 2.5 MWh/cm²	
Weight:	1.4 kg	
Order Number:	817390-017-26	



Vincent ROUFFIANGE

vincent.rouffiange@amplitude-laser.com
+33 (0)6 34 05 55 67

ES LASER recrute de nouveaux talents !

Entreprise reconnue pour son savoir-faire dans la conception et fabrication de solutions Laser industrielles, ES LASER renforce ses équipes afin d'offrir un accompagnement toujours plus performant auprès de ses clients et partenaires.

Trois postes ciblés pour accompagner les projets industriels :

- **Un Ingénieur Technico-commercial :** [consulter l'offre](#)
- **Un Ingénieur Projet / Planification :** [consulter l'offre](#)
- **Un Technicien de maintenance support client itinérant :** [consulter l'offre](#)

Ces postes sont proposés en CDI, au sein du site de Léognan, avec un démarrage dès que possible.



Un environnement stimulant

Rejoindre ES LASER, c'est intégrer une structure reconnue pour son expertise et sa maîtrise en machines laser industrielles. Les futurs collaborateurs évolueront dans un cadre propice avec :

- Des projets industriels variés et techniquement exigeants,
- Une équipe soudée où la collaboration occupe une place centrale,
- Des conditions de travail favorisant l'évolution des compétences,
- Un environnement où chaque profil peut apporter sa valeur ajoutée,
- Une équipe attachée à la qualité et à l'accompagnement client.

Modalités de candidature

Toutes les offres sont accessibles sur l'espace VINCI Jobs. Les candidatures peuvent être déposées directement sur la plateforme.



Consultez notre site internet



Suivez nos actualités sur notre page LinkedIn



TRUMPF modernise son site de production à Haguenau



TRUMPF modernise les ateliers de production des châssis de machines et les installations de peinture sur le site de Haguenau et renforce la durabilité grâce à l'énergie photovoltaïque et à la récupération de chaleur.

TRUMPF inaugure la modernisation du site de Haguenau. L'objectif est de moderniser en profondeur la capacité de production existante du site. Cela permettra de renforcer à la fois la qualité et la compétitivité afin d'assurer la pérennité du site à long terme.

« Avec la modernisation qui vient de débuter, nous investissons de manière ciblée dans la viabilité future de notre site de Haguenau, tout en préservant les ressources et en mettant l'accent sur la compétitivité et l'assurance qualité », explique Till Küppers, directeur général de la production chez TRUMPF Machine Tools.

« La modernisation de l'usine garantit les emplois, améliore l'infrastructure pour les équipes sur place et envoie un signal clair non seulement en faveur de la compétitivité des sites de production européens, mais aussi en faveur d'une durabilité active. Nous voulons réduire considérablement les émissions de CO₂, ce que nous allons réaliser grâce aux installations photovoltaïques et aux systèmes de récupération de chaleur prévus. Je me réjouis tout particulièrement pour nos collaborateurs que la modernisation de l'usine coïncide avec notre 40e anniversaire de l'usine de Haguenau », ajoute Tomas Wolf, directeur du site de Haguenau.

La modernisation permettra d'agrandir la surface de production d'environ 6 100 m² pour atteindre 27 800 m², soit l'équivalent de près de quatre terrains de football.



Lire la suite



Bogumila SKIBA

Bogumila.Skiba@trumpf.com

01 48 17 45 88

AEROTECH étend ses capacités d'assemblage en plus de se doter d'un laboratoire d'applications à Fürth



Nouveau centre dédié aux applications et à l'assemblage de systèmes d'entraînement

Aerotech, spécialiste du contrôle de mouvement, élargit de manière significative ses capacités sur son site de Fürth. Outre la mise en place d'un laboratoire laser de pointe, les électroniques de contrôle vont y être également assemblées. Avec cette expansion, l'entreprise répond à la demande mondiale croissante pour ses solutions de positionnement et d'automatisation de haute précision, tout en renforçant ses capacités de livraison en Europe.

La première phase de l'expansion se concentrera sur l'assemblage et les essais des contrôleurs de mouvement de la série XA4. Cette capacité supplémentaire vise à créer une plus grande flexibilité dans la production, à contribuer à la stabilisation des chaînes d'approvisionnement et à accroître encore la disponibilité des produits sur les marchés européens.



« Avec l'agrandissement de notre site de Fürth, nous investissons spécifiquement dans la croissance, la proximité avec nos clients et la flexibilité opérationnelle », explique David Holmes, directeur général d'Aerotech Inc. « En assemblant les variateurs localement, nous accélérons notre réponse au marché et augmentons notre production tout en maintenant nos normes de qualité élevées. » Le bâtiment de Fürth a été conçu en 2016 pour soutenir la croissance future. L'initiative actuelle s'inscrit donc dans la stratégie d'investissement à long terme d'Aerotech visant à développer et à renforcer systématiquement sa présence en Europe.

Un laboratoire laser comme centre d'excellence européen

Parallèlement à l'extension de ses capacités d'assemblage, Aerotech met en place un nouveau laboratoire laser pour les applications de traitement des matériaux au laser. Afin de pouvoir non seulement concevoir des processus de manière théorique, mais aussi les vérifier en interaction avec des systèmes réels,



Lire la suite

Christophe MONNIER

cmonnier@aerotech.com

+33 (0)7 81 95 66 92

Opton Laser présente les nouvelles configurations du IXION 193 SLM, l'UV profond industriel passe au tout solide

À l'occasion du SPIE Photonics West 2026, Xiton Photonics a dévoilé deux nouvelles configurations de son laser IXION 193 SLM : une version 50 mW haute puissance et une version à longue longueur de cohérence. Ces évolutions renforcent les performances du système pour les applications exigeant une stabilité spectrale extrême, notamment le seeding de lasers excimer.

Basés sur une architecture DPSS (Diode Pumped Solid State), ces systèmes offrent une stabilité et une finesse spectrale adaptées aux procédés de haute précision, tout en apportant un avantage décisif : ils permettent aujourd'hui de remplacer les lasers ion-Argon doublés, coûteux à exploiter.

Une alternative moderne pour les applications FBG

Pour des applications clés comme la fabrication de fibres à réseau de Bragg (FBG) ou la lithographie par interférence, le modèle Impress 213 illustre parfaitement cette transition technologique.

Contrairement aux anciennes sources à gaz, ces systèmes ne nécessitent pas de maintenance lourde et ne consomment que de l'eau et de l'électricité. Leur infrastructure est considérablement simplifiée et leur coût d'exploitation devient quasi négligeable en comparaison des lasers ion-Argon doublés.

Les lasers UV DPSS de Xiton Photonics sont conçus comme de véritables systèmes industriels, intégrables en ligne de production, avec une stabilité et une reproductibilité adaptées aux environnements exigeants.

Avec cette nouvelle génération de lasers UV profonds tout-solide, Xiton Photonics accompagne la modernisation des procédés FBG et photoniques, en proposant une alternative fiable, compacte et économiquement durable aux anciennes technologies à gaz.



Alex DELHOMME

alex.delhomme@optonlaser.com
+33 (0)6 77 01 87 07

X-365 : Portique XY haute performance pour l'automatisation de précision



Physik Instrumente (PI), leader mondial des systèmes de positionnement et de contrôle du mouvement à haute dynamique, annonce le lancement du portique XY X-365, une plateforme modulaire et robuste conçue pour répondre aux exigences des applications d'automatisation de précision, les manipulations de composants optiques ou semiconducteurs ou encore les applications liées aux procédés laser.

Dans un contexte industriel marqué par l'augmentation des cadences, la miniaturisation des composants et le resserrement des tolérances géométriques, le X-365 apporte une solution standardisée et configurable. Cette approche permet de réduire significativement les délais de déploiement tout en garantissant des performances métrologiques de haut niveau.

Intégration optimisée et architecture modulaire

Le X-365 repose sur une architecture mécatronique modulaire avec des courses configurables sur les axes X et Y allant de 200 x 200 mm à 600 x 800 mm.

La cinématique s'appuie sur des moteurs linéaires directs, éliminant les éléments de transmission mécanique pour assurer une dynamique élevée, une absence de jeu mécanique, une excellente stabilité de trajectoire et une grande régularité de mouvement.

Le système intègre des codeurs absolus haute résolution, offrant un positionnement micrométrique sans nécessité de procédure de référencement (homing). Cette technologie garantit une disponibilité immédiate et une fiabilité accrue dans les environnements de production continue.

Les interfaces mécaniques et électriques standardisées facilitent l'intégration dans des architectures machines existantes et réduisent les efforts d'ingénierie système.

Applications

Plateforme polyvalente pour les environnements exigeants, le portique X-365 est particulièrement adapté aux domaines suivants :

- Assemblage de précision
- Usinage laser
- Fabrication additive
- Inspection de wafers
- Alignement optique
- Impression 3D
- Fabrication électronique
- Imagerie
- Ingénierie médicale

et plus généralement toute application nécessitant performance de positionnement et fiabilité maximale.



Lire la suite

Emmanuel PASCAL

e.pascal@pi.ws

04 42 97 52 30

Des détecteurs laser haute puissance au service de la performance industrielle

Dans les environnements industriels modernes, la mesure précise de la puissance laser est un facteur clé pour garantir la qualité, la répétabilité et la sécurité des procédés. Gentec EO dispose d'une expertise reconnue dans la conception de détecteurs de très haute puissance, capables de répondre aux exigences des applications industrielles les plus difficiles, notamment dans le domaine de la fabrication automobile et industrielle.

Les procédés de soudure laser industrielle sont largement utilisés dans l'automobile. Dans ces applications, un contrôle précis de la puissance laser est essentiel pour assurer une pénétration bien contrôlée, éviter les défauts de soudure, réduire le taux de rejet et garantir la conformité aux standards de qualité élevés de l'industrie. Nos solutions permettent de mesurer et de surveiller la puissance directement au cœur du procédé, contribuant ainsi à la stabilité et à l'optimisation des lignes de production.

Les détecteurs de haute puissance UP et HP sont conçus pour ces environnements de production de masse automatisée, ce qui permet une intégration directe dans les machines, sans interruption du procédé et sans intervention humaine. Associés aux interfaces INTEGRA (RS-232, USB) et aux communications Ethernet, ces systèmes s'intègrent facilement aux architectures de contrôle industrielles et aux systèmes de supervision, facilitant le calcul et le suivi en temps réel de la puissance.

En complément, le PRONTO-10K, outil de mesure portatif et économique, offre une solution idéale pour les vérifications rapides, la maintenance et le diagnostic sur le terrain. Face à une concurrence internationale forte dans l'industrie automobile, où les procédés de soudure laser industrielle sont largement utilisés, nos solutions se distinguent par leur fiabilité métrologique, leur robustesse industrielle et leur excellent rapport performance prix, faisant de Gentec-EO un partenaire clé pour la mesure de lasers de haute puissance intégrés aux lignes de production.



Pronto-6K



HP125A-15KW-HD

Elvyne EGROT

e.egrot@lasercomponents.fr
01 79 85 86 04

Webinaire « De l'image nanométrique à la décision d'ingénierie : choisir la bonne méthode de métrologie sous contrainte temporelle forte »



IotaMetrix, startup limougeaude, organise son premier webinaire le **25 mars à 16h** sur le thème : « **De l'image nanométrique à la décision d'ingénierie : choisir la bonne méthode de métrologie sous contrainte temporelle forte** ».

Si vous avez déjà perdu une semaine entre la planification SEM / AFM, la préparation des échantillons et l'impossibilité de conclure, ce webinaire est fait pour vous. Nous comparerons les approches SEM, AFM, microscopie confocale et optique à travers un cadre de décision simple : ce qui fonctionne, ce qui ne fonctionne pas et les pièges courants.

Ce webinaire s'adresse aux ingénieurs et chercheurs, qu'ils exercent en environnement industriel ou en laboratoire, confrontés aux défis de la caractérisation de surfaces et de volumes, ou souhaitant un second avis sur la méthode la plus adaptée à leur cas.

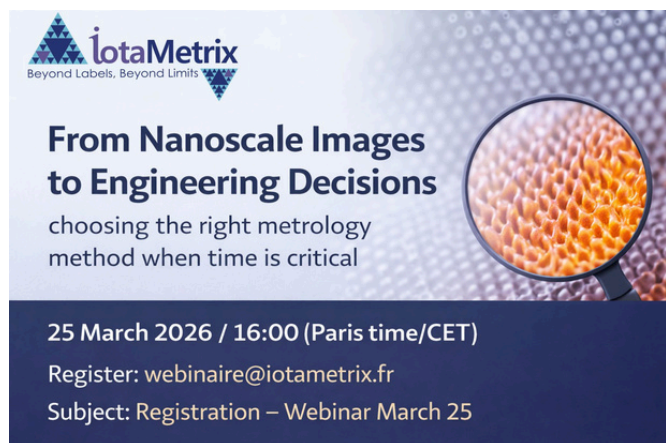
- **Pour s'inscrire** : webinaire@iotamatrix.fr
- **Objet** : Inscription – Webinaire 25 mars
- **Inclure** : nom / entreprise ou laboratoire / fonction / e-mail

Nous vous enverrons le lien vidéo et l'invitation calendrier.

Vous pouvez ajouter dans le mail : Quel est votre principal point de blocage aujourd'hui – l'accès aux équipements, la préparation des échantillons, ou la conversion des images en critères exploitables ?



Plus d'infos



From Nanoscale Images to Engineering Decisions
choosing the right metrology method when time is critical

25 March 2026 / 16:00 (Paris time/CET)
Register: webinaire@iotamatrix.fr
Subject: Registration – Webinar March 25

Alberto AGUILAR

alberto.aguilar@iotamatrix.fr
06 63 18 87 75

Qualité de l'air et performance : l'expertise filtration de notre entreprise



Si notre savoir-faire de fabricant de machines laser est au cœur de notre activité, nous portons avec la même exigence une seconde mission : le traitement de l'air en milieu industriel. En tant que **distributeur officiel des systèmes Donaldson BOFA**, leader international du secteur, nous accompagnons les professionnels dans l'installation de solutions d'extraction de fumées et de particules haute performance.

Dans un environnement industriel, le traitement de l'air est un enjeu qui dépasse le simple cadre réglementaire. Les procédés laser, par nature, génèrent des particules fines et des polluants volatils qui, s'ils ne sont pas captés à la source, présentent des risques réels. Notre partenariat avec Donaldson BOFA nous permet de proposer une gamme complète d'extracteurs, de filtres et d'accessoires adaptés à chaque configuration.

En choisissant les systèmes d'extraction de Donaldson BOFA, vous agissez sur trois leviers majeurs :

- **La santé de vos équipes** : Les particules fines et les composés organiques volatils sont filtrés pour garantir un environnement de travail sain et conforme aux normes de sécurité.
- **La longévité de votre matériel** : En évacuant les résidus à la source, vous protégez vos lentilles optiques et vos composants électroniques contre l'encrassement, réduisant ainsi les arrêts de votre machine.

- **La qualité de production** : Un air pur évite que des poussières ne se déposent sur vos pièces en cours de travail, assurant une finition nette et constante.

De l'installation de votre machine laser à la maintenance de votre système de filtration, nous restons votre partenaire technique privilégié pour un atelier sain, conforme et durable.

Retrouvez toute la gamme de Donaldson BOFA
sur nwslaser.fr



En savoir plus

Bertrand DODANE
b.dodane@nws-tech.fr
+33 (0)6 95 68 34 39

Une nouvelle machine robotisée pour automatiser le traitement de surface



Meliad a développé une forte expertise en robotique industrielle, permettant de se passer d'outillages de positionnement, de proposer une programmation rapide et intuitive pour les utilisateurs et d'ouvrir des usages industriels visant à traiter des centaines de références sur une même machine.

Pour supporter le développement des applications auprès de ses clients, Meliad a développé une expertise en robotique permettant d'automatiser simplement de nombreux procédés utilisés dans l'industrie : la préparation de surface et le décapage laser, les contrôles non-destructifs, le traitement plasma, le contrôle tridimensionnel...

Sur la livraison de cette machine robotisée, le but est d'effectuer du décapage de traitement de surface (métallisation) pour remplacer les épargnes manuelles.

Nous sommes fiers d'annoncer la mise en production de notre toute dernière machine, pensée pour allier flexibilité, performance et innovation technologique.



 **Polyvalence avant tout** : Elle permet de produire des pièces aussi bien sur un axe de rotation que directement sur table, offrant ainsi une grande variété d'applications selon les besoins.

 **Programmation simplifiée & montée en cadence accélérée** : La création des trajectoires robot et du process s'effectue via un logiciel externe intuitif, conçu pour :

- Réduire les temps de formation,
- Limiter les arrêts machine,
- Accélérer l'intégration de nouvelles productions.

 **Localisation pièce grâce à la vision 3D** : La machine intègre une caméra 3D permettant la détection et la localisation des pièces par comparaison directe avec la CAO.

Résultat : un positionnement fiable, répétable et parfaitement maîtrisé.

 **Architecture logicielle pensée pour l'avenir** : Notre automate en programmation orientée objet garantit une structure modulaire, évolutive et ouverte aux fonctionnalités futures. Nous anticipons ainsi les besoins d'amélioration continue et les extensions à venir.

N'hésitez pas à nous contacter, nous serons ravis de répondre à vos besoins !

Vincent DELAGE
v.delage@meliad-sas.com
+33 (0)6 50 29 76 57

La tête de fabrication additive VarioCladder de Precitec, pour toujours plus de flexibilité

Les entreprises utilisatrices de solutions de fabrication additive ou de revêtement laser (cladding) couvrent des domaines et des produits de plus en plus variés. En réponse à la forte demande de flexibilité de leur outils industriels, Precitec a développé sa tête de fabrication additive VarioCladder.

Elle permet de générer des largeurs de dépôts variables allant de 0.3 à 5mm. Permettant, sur un process avec apport de poudre, de traiter des structures fines aux plus massives avec la même tête.

Bien sûr, la modularité des tête Precitec, permet l'adaptation de la tête aux besoins réels des industriels, que ce soit en termes d'encombrement, de fonctions embarquées ou de concepts de buses.



Plus d'infos

Boubakar SEHILI

b.sehili@precitec.de

+33 (0)7 86 02 30 53

Du côté de nos partenaires internationaux



ICALEO
5 - 8 October, Denver



The 45th Annual International Congress on Applications of Lasers & Electro-Optics (ICALEO®) will take place in Denver, Colorado, from October 5-8, 2026.

ICALEO is a leading international conference where the global laser and photonics community meets to share research, discuss applications, and explore new directions in laser technology, materials processing, and electro-optics.

>> Why attend ICALEO?

- **Discover cutting-edge research**

Peer-reviewed presentations from scientists and engineers worldwide

- **Connect with the laser community**

Networking with researchers, industry leaders, and innovators

- **Learn from experts**

Renowned speakers sharing technical advances and future trends

Mark your calendar: October 5-8, 2026, Denver, CO!



More info
about the event





Agenda laser

Date	Lieu	Événement
30 mars - 2 avril	Villepinte (FR)	Global Industrie Le lieu de rassemblement de tout l'écosystème industriel
12 - 16 avril	Strasbourg (FR)	SPIE Photonics Europe Le premier événement européen de recherche et développement en optique et photonique
17 - 21 mai	Charlotte (USA)	CLEO Conference & Exhibition Le premier forum international au monde pour découvrir les avancées, la recherche et les nouvelles technologies du secteur des sciences du laser.
2 - 4 juin	Lyon (FR)	3D PRINT L'événement référent de la fabrication additive en France
16 - 19 juin	Genève (CH)	EPHJ EPHJ rassemble depuis plus de 20 ans les professionnels de l'industrie et de l'artisanat de haute précision pour l'horlogerie-joaillerie, les microtechnologies et les medtech.
1 - 2 juillet	Limoges (FR)	PLI Conférences Le rendez-vous incontournable dédié aux procédés laser industriels et à leurs avancées.



Emplois



Ingénieur(e) Commercial(e)

INDUSTRIAL LASER SYSTEMS

Fontenay-Trésigny

Rattaché(e) à la Responsable Commerciale France, vous développez les ventes de nos solutions laser auprès de clients industriels, en France et à l'international, en lien étroit avec les équipes techniques.



[Consulter l'offre d'emploi](#)



Automaticien(ne) – Machines Spéciales

INDUSTRIAL LASER SYSTEMS

Fontenay-Trésigny

Rattaché(e) au Responsable du Bureau d'Études Machines Spéciales, vous prenez en charge les systèmes d'automatisme et les schémas électriques de nos machines, en lien étroit avec les équipes BE, production et achats.



[Consulter l'offre d'emploi](#)



Technicien(ne) de maintenance multi technique itinérant(e)

ES LASER

Léognan

Vous jouerez un rôle clé dans la satisfaction et l'accompagnement de nos clients : mise au point des lasers et machines dans nos ateliers. ; installation et mise en service des machines chez nos clients ; formation des utilisateurs pour garantir une prise en main optimale de nos équipements...



[Consulter l'offre d'emploi](#)

Emplois



Ingénieur(e) Projet / Planification

ES LASER

Léognan

Au sein du service logistique et méthodes vous prendrez en charge la construction et le suivi du planning de production machine de l'entreprise en interface avec le bureau d'étude de conception et le service de production (usinage, atelier, câblage, chaudronnerie...). En lien avec le référent...



[Consulter l'offre d'emploi](#)



Ingénieur(e) technico-commercial(e)

ES LASER

Léognan

Rattaché(e) au Responsable Commercial, vous jouerez un rôle clé dans le développement commercial de notre activité industrielle. Vos principales missions seront : développer et fidéliser votre portefeuille clients ; participer à la définition de la stratégie commerciale et assurer le suivi...



[Consulter l'offre d'emploi](#)



Veille technologique

L'Institut de Soudure a identifié pour vous les articles suivants. Merci pour son aimable contribution.

Corrosion, vol.78, n°6, juin 2022, pp. 465-472 (8 pages), en anglais

« Hardness, corrosion behavior, and microstructural characteristics of a selective laser melted 17-4 PH steel » par CHAITANYA P., GOUD R., RAGHAVAN R., RAMAKRISHNA M., PRASHANTH K.G., GOLLAPUDI S.

Corrosion, vol.78, n°6, juin 2022, pp. 479-493 (15 pages), en anglais

« The influence of surface iron contamination on the localized corrosion resistance of austenitic and duplex stainless steel, studied with a novel rust deposition method » par HORNUS E.C., GUTIERREZ J.S., VOUILLOZ F., SALASI M., IANNUZZI M.

Corrosion, vol.78, n°6, juin 2022, pp. 494-502 (9 pages), en anglais

« Mechanisms of mitigating chloride-induced stress corrosion cracking of austenitic steels laser shock peening » par YOO Y.C., YAN X.L., WANG F., ZHU Q.C., LU Y.F., CUI B.

Corrosion, vol.78, n°6, juin 2022, pp. 528-546 (19 pages), en anglais

« Comparing stress corrosion cracking behavior of additively manufactured and wrought 17-4 PH stainless steel » par SHOEMAKER T.K., HARRIS Z.D., BURNS J.T.

Soudage et Techniques Connexes, vol.76, n°3/4, mars-avril 2022, pp. 40-46 (7 pages), en anglais

« Microstructure and mechanical properties of Ti-6Al-4V laser welds for airplane floor manufacturing application » par GERMAIN L., FLEURY E., EL KANDAOUI M., SCANDELLA F., GERARDIN C., BRANDY P., DEBREYER D.

Welding in the World, vol.66, n°7, 2022, pp. 1315-1327 (13 pages), en anglais

« Additive manufacturing phenomena of various wires using a hot-wire and diode laser » par ZHU S., NAKAHARA Y., YAMAMOTO M., SHINOZAKI K., AONO H., EJIMA R.

Welding in the World, vol.66, n°7, 2022, pp. 1421-1435 (15 pages), en anglais

« Numerical study of thermo-mechanical responses in laser transmission welding of polymers using a 3-D thermo-elasto-viscoplastic FE model » par ACHERJEE B.

Welding in the World, vol.66, n°8, 2022, pp. 1521-1534 (14 pages), en anglais

« Laser weld formation and microstructure evolution in stainless steel alloys » par PATTERSON T., LIPPOLD J., PANTON B.

Welding in the World, vol.66, n°8, 2022, pp. 1551-1563 (13 pages), en anglais

« Influence of laser power on the microstructure and properties of Fe314 alloy cladding layer on EA4T steel » par XIE Y.J., CHEN W.J., LIANG L.B., HUANG B.S., ZHUANG J.

Veille technologique

Welding in the World, vol.66, n°8, 2022, pp. 1811-1823 (13 pages), en anglais

« Effect of surface topography on mechanical properties of steel-polycarbonate joints by laser direct joining » par CHEN B., JIANG X., MIN J.Y., SUN C.C., LIU Y., YANG S.L., LIN J.P.

Welding in the World, vol.66, n°8, 2022, pp. 1867-1881 (15 pages), en anglais

« Laser welding of 16MnCr5 butt welds with gap: resulting weld quality and fatigue strength assessment » par HENSEL J., KOHLER M., UHLENBERG L., DINIZ E CASTRO J., DILGER K., FASS M., BAUMGARTNER J.

Science and Technology of Welding and Joining, vol.27, n°6, 2022, pp. 437-445 (9 pages), en anglais

« Improvement of inhomogeneity of microstructure and mechanical properties for 316 stainless steel laser-MIG hybrid welded joint assisted by alternating magnetic field » par LIU F.Y., TAN C.W., MA G.L., HAN X.H., CHEN B., SONG X.G., ZHAO H.Y., WANG G.D.

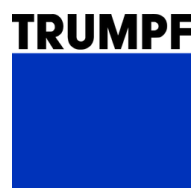
Science and Technology of Welding and Joining, vol.27, n°6, 2022, pp. 463-471 (9 pages), en anglais

« Butt welding of TiZrMoCuBe MGC/TC4 titanium alloy using a pulsed Nd:YAG laser » par LI K., CHEN M.H., LIU L., WU F.F.

Science and Technology of Welding and Joining, vol.27, n°7, 2022, pp. 541-552 (12 pages), en anglais

« Contamination suppression of coupling glass during vacuum laser welding » par LEE Y.K., CHEON J., MIN .K., KIM C.L.

Nos membres Premium





www.clp-laser.fr



John LOPEZ
Président
john.lopez@clp-laser.fr



Fanny VOINSON
Communication
fanny.voinson@clp-laser.fr



Gaëlle HARCHIES
Communication
gaelle.harchies@clp-laser.fr



Vincent KALLENBACH
Comptabilité
vk@irepa-laser.com



CLUB LASER ET PROCÉDÉS
c/o IREPA LASER
Parc d'Innovation – Pôle API
320, bd Sébastien Brant
67400 ILLKIRCH – FRANCE

Association Loi 1901
SIRET : 392 862 892 00024
www.clp-laser.fr