

NEWSLASER

Le journal des applications industrielles du laser

PLI CONFÉRENCES

Le comité d'organisation s'exprime !

MEMBRES PREMIUM

Rencontre avec...

MICRONORA

Le programme des conférences dévoilé



CLP

CLUB LASER ET PROCÉDÉS

Sommaire



08 ANNUAIRE DU CLP

Découvrez l'édition 2026

10 PLI CONFÉRENCES

La comité d'organisation s'exprime

29 LES COULISSES DU CLP

Une équipe engagée

36 MEMBRES PREMIUM

Rencontre avec...

Bienvenue dans cette 86^e édition de la Newslaser du Club Laser et Procédés.

Nous arrivons à mi-année, et cette édition de juin est l'occasion de revenir sur les actualités du réseau et les temps forts récents du CLP, qui continue d'animer une communauté dynamique autour des technologies laser et de leurs applications industrielles.

Vous trouverez dans ce numéro les dernières informations du CLP ainsi que les événements et initiatives à venir pour les prochains mois.    noter en particulier : les PLI Conférences approchent à grands pas et promettent un temps fort incontournable pour l'écosystème laser.

Bonne lecture à toutes et à tous !



- 04** Le CLP booste la visibilité de ses membres
- 05** Devenir membre du CLP
- 58** Agenda laser
- 62** Veille technologique
- 66** Membres Premium du CLP
- 67** Contacter le CLP

Le CLP booste la visibilité de ses membres



VOTRE FICHE DE PRÉSENTATION DANS L'ANNUAIRE PAPIER & SUR NOTRE SITE WEB



VOS ACTUALITÉS DANS LA NEWSLASER



VOS ACTUALITÉS SUR NOTRE SITE WEB



VOTRE PARTICIPATION AUX PLI CONFÉRENCES



VOTRE INTERVIEW



VOTRE PARTICIPATION AU SALON MICRONORA



VOS ÉVÉNEMENTS DANS L'AGENDA EN LIGNE



VOTRE VOTE LORS DE L'ASSEMBLÉE GÉNÉRALE



VOS OFFRES D'EMPLOIS SUR NOTRE SITE WEB



VOS ACTUALITÉS SUR NOTRE PAGE LINKEDIN

[Plus de détails](#)

Devenir membre du CLP

Le Club Laser et Procédés (CLP) fédère les acteurs du domaine des applications industrielles du laser. Être membre du Club Laser et Procédés, c'est participer au développement et à la promotion de la filière laser.

Cinq champs d'actions phares sont proposés aux membres du CLP :



Communication : faites connaître vos produits et services, positionnez-vous comme un acteur incontournable des applications industrielles du laser, diffusez vos informations au travers de notre Newslaser, notre annuaire, notre site internet, nos réseaux sociaux, nos partenaires de la presse professionnelle, nos journées techniques ou encore grâce à une participation à des stands collectifs sur des salons métiers ciblés.



Technologies : informez-vous sur les innovations relatives aux technologies ou aux procédés laser, recevez la Newslaser et participez aux PLI Conférences.



Compétences : décrivez vos compétences sur notre site internet et notre annuaire professionnel, le CLP vous mettra en contact avec des clients potentiels.



Réseau professionnel : étendez votre réseau professionnel, rencontrez de nouveaux partenaires et clients potentiels et bénéficiez des relations du CLP avec les réseaux laser internationaux.



Coordination de filière : faites défendre vos intérêts et ceux de la profession par le CLP auprès des instances nationales : DGE, Photonics France...

>> Tarifs des adhésions 2026

- Membre Premium : 2 000 € HT
- Membre Collectif : 740 € HT
- Membre Start-up : 210 € HT

[Télécharger le bulletin d'adhésion](#) 





Les actus du CLP

ANNUAIRE DU CLP

Découvrez l'édition 2026

Le Club Laser et Procédés a le plaisir de vous annoncer la parution de l'édition 2026 de son annuaire des membres !

Véritable outil de référence pour la filière laser industrielle, cette nouvelle édition s'inscrit dans la continuité des 40 ans du CLP et reflète la dynamique collective portée par l'ensemble de ses adhérents. Elle met en lumière la richesse, la diversité et l'expertise du réseau qui fait vivre les technologies et procédés laser en France et à l'international.

Les incontournables

Comme chaque année, retrouvez dans cette édition :

- Le mot du Président, qui souligne le rôle stratégique du laser dans les transformations industrielles actuelles
- Une présentation du CLP, de ses missions et de ses actions
- Les chiffres clés récents du réseau
- Les différentes modalités d'adhésion
- La composition du Bureau, du Conseil d'Administration et de l'équipe
- La liste de nos partenaires industriels, académiques et institutionnels
- Les statuts de l'association

Les services du CLP

Cette édition vous propose également un panorama complet des services développés pour accompagner nos membres :

- Les PLI Conférences, rendez-vous international incontournable
- L'espace collectif sur le salon Micronora
- Le site internet du CLP



- Nos plateformes digitales : LinkedIn et YouTube
- Nos actions de communication : NewsLaser et campagnes d'emailing

L'annuaire des membres

Au cœur de cette publication, l'annuaire constitue un outil opérationnel pour identifier les compétences et favoriser les collaborations :

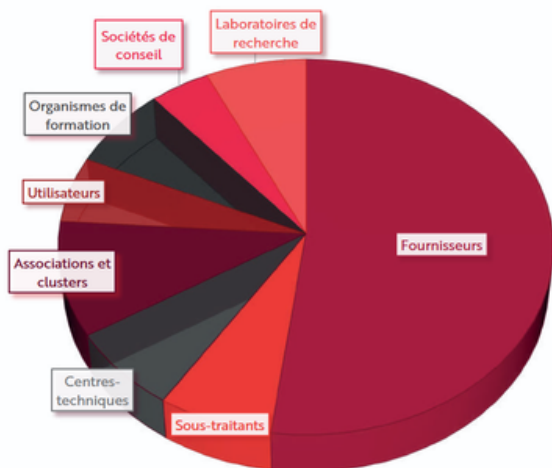
- Les membres Premium
- Les nouveaux adhérents 2026
- La répartition géographique et la cartographie du réseau
- Un annuaire détaillé présentant chaque membre, ses expertises et ses coordonnées
- Des index thématiques facilitant la recherche (types de structures, applications, matériaux)

Et aussi...

- L'agenda 2026 des événements majeurs de la filière laser
- La liste des annonceurs ayant contribué à cette édition

ANNUAIRE DU CLP

Découvrez l'édition 2026



Un support stratégique pour la filière laser

Diffusé largement auprès des membres, partenaires et acteurs de l'écosystème, cet annuaire accompagne le CLP dans ses actions de promotion et de rayonnement. Il est également mis à disposition lors des événements et salons professionnels en France et à l'international.

Plus qu'un simple répertoire, il s'agit d'un véritable levier de visibilité pour valoriser les savoir-faire, renforcer les synergies et soutenir le développement de la filière.

Remerciements

Le CLP remercie chaleureusement l'ensemble de ses membres, ses annonceurs ainsi que la société OSC pour leur contribution à la réalisation de cette édition 2026.

Bonne lecture !



[Découvrir l'annuaire](#)



PLI CONFÉRENCES 2026

Le comité d'organisation s'exprime

L'édition 2026 des PLI Conférences se tiendra les 1er et 2 juillet 2026 au stade Beaublanc de Limoges. Comme chaque année, le Club Laser et Procédés s'entoure d'acteurs locaux majeurs afin de contribuer à la réussite de cet événement de référence dédié aux procédés laser et à leurs applications industrielles.

À cette occasion, nous avons rencontré le Pôle Européen de la Céramique, partenaire des PLI Conférences 2026 et pilote de l'organisation de la table ronde dédiée aux céramiques techniques.

Interview de Florine BOULLE Directrice générale du Pôle Européen de la Céramique

Pouvez-vous présenter le Pôle Européen de la Céramique en quelques mots ?

« Interlocuteur unique et fédérateur de la communauté céramique depuis 2002, le Pôle Européen de la Céramique anime aujourd'hui un réseau de plus de 200 adhérents. Sa mission est de mobiliser les facteurs clés de compétitivité du secteur des céramiques : capacité d'innovation, accès à la R&D et aux financements, développement de la croissance, montée en compétences et déploiement à l'international. Animateur de son réseau, le pôle accompagne ses membres de l'idée jusqu'au marché : expertise de labellisation de projets innovants, obtention de financements, recherche de partenaires et création de valeur. Labellisée « Pôle de compétitivité » par l'État depuis 2005, l'association est implantée à Limoges et Toulouse. »



Pourquoi avoir souhaité vous associer aux PLI Conférences 2026 ?

« Les PLI Conférences mettent en lumière des technologies stratégiques pour de nombreux secteurs industriels, au premier rang desquels les technologies laser. Les céramiques techniques y jouent un rôle essentiel, en tant que matériaux clés pour les composants, les systèmes optiques, la gestion thermique ou encore les environnements sévères. En soutenant les PLI Conférences 2026, le Pôle Européen de la Céramique affirme sa volonté de renforcer les passerelles entre les réseaux laser et céramique. Nous sommes également ravis d'accueillir cet événement à Limoges, un territoire où innovation, recherche et savoir-faire céramique se rencontrent au quotidien. »

Pourquoi avoir choisi de mettre à l'honneur les céramiques techniques à travers une table ronde dédiée ?

« Les performances des systèmes laser reposent en grande partie sur les matériaux qui les composent.

PLI CONFÉRENCES 2026

Le comité d'organisation s'exprime

Les céramiques techniques offrent des propriétés uniques – optiques, thermiques, mécaniques et chimiques – qui les rendent indispensables face aux exigences croissantes de puissance, de fiabilité et de durabilité. Consacrer une table ronde à ces matériaux permet de mieux faire connaître leur rôle stratégique dans la chaîne de valeur du laser et de la photonique, tout en donnant la parole aux acteurs qui développent ces céramiques et leurs applications. »

Quels seront les principaux enjeux abordés lors de cette table ronde ?

« La table ronde mettra en lumière l'écosystème unique des céramiques techniques à Limoges, en soulignant la complémentarité entre laboratoires de recherche, centres de transfert technologique, industriels et formations spécialisées. Les échanges porteront également sur les grandes familles de céramiques dédiées aux applications laser, leurs procédés de fabrication et leurs propriétés – optiques, thermiques, mécaniques ou encore leur tenue en environnements sévères – afin d'illustrer en quoi ces matériaux constituent des solutions clés pour de nombreuses applications technologiques. »

Pourquoi recommanderiez-vous les PLI Conférences à votre réseau ?

« Les PLI Conférences sont un rendez-vous incontournable pour tous les acteurs impliqués dans les procédés laser et leurs applications industrielles. L'événement combine un haut niveau scientifique, une forte dimension industrielle et de réelles opportunités de networking. L'édition 2026 à Limoges sera une occasion privilégiée de découvrir un écosystème dynamique autour des matériaux et des technologies avancées.»

Ne manquez pas l'événement phare de la filière !

[Infos & inscription](#)



PLI CONFÉRENCES 2026

Le comité d'organisation s'exprime

L'édition 2026 des PLI Conférences se tiendra les 1er et 2 juillet 2026 au stade Beaublanc de Limoges. Comme chaque année, le Club Laser et Procédés s'entoure d'acteurs locaux majeurs afin de contribuer à la réussite de cet événement de référence dédié aux procédés laser et à leurs applications industrielles.

À cette occasion, nous avons rencontré l'Institut Fresnel, partenaire des PLI Conférences 2026 et pilote de l'organisation de la session posters destinée aux doctorants.

Interview de Laurent Gallais
Professeur à l'École Centrale
Méditerranée et Institut Fresnel

Pouvez-vous présenter l'Institut Fresnel et ses domaines d'expertise ?

« L'Institut Fresnel est une Unité Mixte de Recherche d'Aix-Marseille Université, du CNRS et de l'École Centrale Méditerranée, basée sur le campus de Saint-Jérôme à Marseille. Il regroupe plus de 200 personnes, dont une soixantaine de doctorants, autour d'activités de recherche en optique et photonique. Les travaux couvrent un large spectre allant de l'optique fondamentale aux applications biomédicales. L'équipe Interaction Laser-Matière (environ 15 personnes) y mène des recherches sur la physique des interactions laser-matière et leurs applications, notamment la tenue au flux laser des composants optiques et le développement de procédés laser. »



Pourquoi vous impliquer dans l'organisation de la session posters des PLI Conférences 2026 ?

« En tant qu'enseignant en école d'ingénieur et encadrant de doctorants, je suis particulièrement attentif à l'accompagnement des jeunes dans la construction de leur parcours professionnel. Au-delà des travaux scientifiques, il est essentiel qu'ils développent leur réseau et apprennent à valoriser leurs compétences. La communauté des PLI Conférences représente une excellente opportunité pour cela : elle rassemble des acteurs académiques et industriels du domaine des procédés laser. Pour de nombreux doctorants, dont la majorité s'orientera vers le secteur industriel, c'est un cadre privilégié pour échanger, se faire connaître et commencer à se projeter dans la suite de leur carrière. »

PLI CONFÉRENCES 2026

Le comité d'organisation s'exprime

Quel rôle jouent les doctorants et jeunes chercheurs dans l'innovation en technologies laser ?

« Les doctorants constituent la force vive des laboratoires. Ils sont au cœur des développements et des innovations technologiques. Leur capacité à explorer de nouvelles pistes, à approfondir les phénomènes physiques et à proposer des solutions originales contribue directement aux progrès du domaine.

Ils jouent également un rôle clé dans le transfert de connaissances vers l'industrie, notamment à travers les collaborations, les thèses CIFRE ou les projets partenariaux.»

Que représente une session posters comme celle des PLI Conférences pour les échanges entre recherche et industrie ?

« Une session posters offre un cadre particulièrement propice aux échanges directs et informels. L'ambiance y est généralement conviviale, ce qui facilite les discussions approfondies autour des travaux présentés. C'est un format qui permet aux doctorants de présenter leurs résultats de manière accessible, de répondre aux questions techniques, mais aussi de confronter leurs approches aux besoins industriels. Pour les entreprises, c'est l'occasion d'identifier des compétences, des idées ou des collaborations potentielles..»

Un message pour encourager les doctorants à participer à cette session ?

« Je les encouragerais vivement à saisir cette opportunité. Présenter un poster dans un cadre comme les PLI Conférences, ce n'est pas seulement diffuser ses résultats scientifiques : c'est apprendre à communiquer, élargir son réseau et gagner en visibilité..»

Ne manquez pas l'événement phare de la filière !

[Infos & inscription](#)



PLI CONFÉRENCES 2026

Le comité d'organisation s'exprime

L'édition 2026 des PLI Conférences se tiendra les 1er et 2 juillet 2026 au stade Beaublanc de Limoges. Comme chaque année, le Club Laser et Procédés s'entoure d'acteurs locaux majeurs afin de contribuer à la réussite de cet événement de référence dédié aux procédés laser et à leurs applications industrielles.

À cette occasion, nous avons rencontré le pôle de compétitivité ALPHA - Route des Lasers & des Hyperfréquences®, partenaire des PLI Conférences 2026.

Interview de Thomas Colombeau Directeur Général Adjoint du pôle ALPHA-RLH

Pouvez-vous présenter ALPHA-RLH en quelques mots ?

« Le pôle de compétitivité ALPHA - Route des Lasers & des Hyperfréquences® est le pôle de compétitivité deeptech néo-aquitain de référence sur les technologies Photonique - Laser & Électronique - Hyperfréquences. Le pôle ALPHA-RLH rassemble une communauté d'entreprises et de laboratoires de recherche (300 membres) dans le montage, l'expertise et le financement de projets collaboratifs d'innovation.»

Pourquoi soutenir les PLI Conférences 2026 ?

« Notre Domaine d'Activité Stratégique Photonique Laser se nourrit du savoir-faire académique remarquable issu des laboratoires Néo Aquitains.



Une conférence telle que les PLI Conférences permet de croiser les regards académiques et industriels sur le sujet des procédés lasers. Cette édition 2026 se tenant sur notre territoire, nous ne pouvons que nous y associer avec plaisir ! »

En quoi cet événement contribue-t-il à la visibilité de la filière laser ?

« La filière laser Néo Aquitaine présente un barycentre d'acteurs autour de Bordeaux, mais aussi de belles spécificités à Limoges souvent issues de l'institut de Recherche XLIM. Cette édition Limougeaude sera particulièrement propice à la mise en valeur de ces pépites dans le domaine des fibres et sources lasers spécifiques.»

Qu'apportent concrètement les PLI Conférences aux entreprises participantes ?

« Il est essentiel pour une entreprise consommatrice de Photonique de se tenir informée de l'état de l'art voire d'anticiper ses développements futurs.

PLI CONFÉRENCES 2026

Le comité d'organisation s'exprime

Les PLI Conférences permettent, en deux journées de conférences et d'échanges, d'emmagasiner un maximum d'informations pour, in fine, envisager d'intégrer ces innovations dans des procédés industriels.»

Un message pour inciter les professionnels à venir à Limoges en juillet 2026 ?

« Venez découvrir Limoges, son cadre de vie exceptionnel en juillet et ce terreau d'innovation photonique remarquable. Le pôle ALPHA-RLH y est implanté (tout comme à Talence et à La Rochelle) et sera à votre disposition pour catalyser vos projets d'innovation.»

Ne manquez pas l'événement phare de la filière !

[Infos & inscription](#)



PLI CONFÉRENCES 2026

Le programme dévoilé

Les PLI Conférences (Procédés Laser pour l'Industrie) se tiendront les 1er et 2 juillet 2026 au stade Beaublanc de Limoges. Cet événement incontournable réunira une nouvelle fois les acteurs clés des procédés laser industriels autour d'un programme riche en conférences, innovations technologiques et opportunités de networking.

Organisé par le Club Laser et Procédés (CLP), en partenariat avec ALPhANOV, et avec le soutien d'ALPHA-RLH et du Pôle Européen de la Céramique, l'événement rassemblera industriels, chercheurs et experts internationaux venus partager leur expertise et présenter les dernières avancées en technologies laser pour l'industrie.

Après une édition 2025 qui a réuni 162 participants et 34 exposants, dont 79 % issus de l'industrie et 23 % d'internationaux, les PLI Conférences s'imposent comme un rendez-vous de référence pour la communauté du laser industriel.

Un programme de conférences dédié aux procédés laser industriels

L'édition 2026 proposera un programme scientifique de haut niveau, animé par des experts reconnus du domaine du laser industriel et de la fabrication avancée.

Les conférences aborderont notamment les thématiques suivantes :

- Micro-usinage laser
- Soudage laser
- Fabrication additive laser



- Machine learning et intelligence artificielle appliqués aux procédés laser
- Suivi et contrôle de procédés
- Couplage laser et robotique
- Lasers à fibre et technologies associées
- Sécurité laser et aspects réglementaires
- Procédés laser pour les céramiques techniques

Afin de favoriser la participation internationale, une traduction simultanée français / anglais sera proposée lors des sessions.

Un événement incontournable pour les professionnels du laser

Au-delà des conférences, les PLI Conférences offrent un cadre privilégié pour échanger, partager des retours d'expérience et développer de nouvelles collaborations industrielles et scientifiques.

Les participants pourront notamment profiter de :

- Un espace d'exposition présentant les dernières technologies et solutions laser

PLI CONFÉRENCES 2026

Le programme dévoilé

- Des temps de networking favorisant les échanges
- Une table ronde thématique réunissant plusieurs experts
- Une soirée conviviale pour prolonger les discussions dans un cadre informel
- Un circuit de visites d'entreprises pour découvrir des sites innovants
- Une session posters dédiée aux doctorants, organisée avec l'Institut Fresnel, permettant de valoriser leurs travaux et d'échanger avec la communauté professionnelle



Rendez-vous à Limoges les 1er et 2 juillet 2026

Pendant deux jours, les PLI Conférences 2026 offriront un panorama des innovations, des technologies et des tendances qui façonnent l'avenir des procédés laser industriels.

Cet événement constitue une opportunité unique pour s'informer sur les dernières avancées, rencontrer les acteurs clés du secteur et développer de nouvelles opportunités de collaboration.

[Découvrir le programme](#)



PLI CONFÉRENCES 2026

Les conférenciers invités

À l'approche des PLI Conférences, organisées par le Club Laser et Procédés les 1er et 2 juillet à Limoges, nous donnons la parole à nos conférenciers invités qui feront vivre cet événement incontournable de la communauté laser.

Parmi eux, **Jan Brajer, directeur du département Industrial Laser Applications au HiLASE Centre en République tchèque et directeur adjoint du Centre pour la science et la technologie**. Spécialiste du transfert des technologies laser vers l'industrie, il œuvre depuis de nombreuses années à rapprocher la recherche de pointe et les applications industrielles concrètes.

Dans cette interview, il partage sa vision de l'évolution des technologies laser, les tendances qui façonneront les procédés de demain et l'importance des collaborations entre recherche et industrie pour accélérer l'innovation.

Pourriez-vous vous présenter brièvement et nous parler des étapes clés de votre parcours professionnel ?

« Je m'appelle Jan Brajer et je travaille au centre HiLASE en République tchèque, où je dirige le département des applications industrielles des lasers et occupe également le poste de directeur adjoint du Centre pour la science et la technologie. Mon travail consiste à faire le lien entre la recherche laser de pointe et ses applications industrielles concrètes.



Au cours de ma carrière, j'ai participé au développement et à la mise en œuvre industrielle de technologies laser, en particulier dans le domaine du traitement des matériaux par laser et de l'ingénierie de surface. Une étape importante pour moi a été de contribuer à construire une collaboration solide entre les institutions de recherche et l'industrie, afin que les technologies laser avancées puissent être efficacement transférées vers de véritables environnements de production.

En parallèle de mon travail au centre HiLASE, je suis également impliqué dans l'enseignement et la recherche à l'Université technique tchèque de Prague et au CIIRC CTU, où je supervise des étudiants et contribue à former la prochaine génération d'ingénieurs et de chercheurs dans le domaine des technologies laser.»

Qu'est-ce qui vous enthousiasme le plus aujourd'hui au sein de la communauté du laser ?

« Ce qui m'enthousiasme le plus aujourd'hui est la maturité croissante des technologies laser et leur impact de plus en plus important dans de nombreux secteurs industriels.

PLI CONFÉRENCES 2026

Les conférenciers invités

Nous assistons à une évolution où les lasers ne sont plus seulement considérés comme des outils spécialisés, mais comme des technologies clés pour la fabrication moderne.

Un autre aspect particulièrement stimulant est la forte collaboration au sein de la communauté du laser. Les chercheurs, les fabricants d'équipements et les utilisateurs industriels travaillent aujourd'hui plus étroitement que jamais, ce qui accélère l'innovation et permet d'introduire beaucoup plus rapidement de nouveaux procédés dans la production industrielle.»

Selon vous, quelles grandes tendances ou percées façonneront l'avenir des procédés laser dans les prochaines années ?

« Plusieurs tendances devraient façonner l'avenir des procédés laser. L'une des plus importantes est l'intégration des technologies laser avec la digitalisation, l'automatisation et l'intelligence artificielle. Cette combinaison permettra de développer des processus de fabrication plus intelligents et plus adaptatifs. Une autre tendance majeure est le développement continu des lasers de haute puissance, qui ouvrira de nouvelles possibilités dans la fabrication à grande échelle, le traitement de matériaux avancés et l'ingénierie de surface. Enfin, la durabilité jouera un rôle de plus en plus important. Les procédés laser permettent souvent une fabrication plus précise, plus économe en énergie et en matériaux, ce qui correspond bien à la demande croissante de solutions industrielles plus respectueuses de l'environnement.»

Pourquoi avez-vous choisi d'intervenir aux PLI Conférences et que souhaitez-vous partager avec les participants ?

« Les PLI Conférences réunissent un excellent mélange de chercheurs, de fournisseurs de technologies et d'utilisateurs industriels, ce qui crée un environnement très précieux pour l'échange de connaissances et la collaboration. Lors de mon intervention, je souhaite partager l'expérience que nous avons acquise au centre HiLASE dans le développement et le transfert de technologies laser avancées vers l'industrie. Je suis convaincu que l'impact réel se produit lorsque les résultats de la recherche sont effectivement mis en œuvre dans l'industrie, et j'espère susciter des discussions sur la manière de renforcer encore ce lien.»

Selon vous, quel rôle joue le Club Laser et Procédés dans le développement et la promotion des technologies laser ?

« Le Club Laser et Procédés joue un rôle très important en connectant la communauté du laser, qu'il s'agisse de la recherche, de l'industrie ou des fournisseurs de technologies. Des organisations comme celle-ci créent une plateforme où les connaissances, l'expérience et les idées peuvent être partagées librement. Ce type de collaboration est essentiel pour accélérer le développement technologique et promouvoir l'adoption des technologies laser dans différents secteurs industriels. Nous avons une organisation similaire en République tchèque appelée le Czech Optical Cluster, qui accomplit également un excellent travail dans ce domaine. »

PLI CONFÉRENCES 2026

Les conférenciers invités

À travers son expérience au HiLASE Centre, Jan Brajer illustre parfaitement l'un des enjeux majeurs du secteur : transformer les avancées scientifiques en solutions concrètes pour l'industrie. Son témoignage rappelle combien la collaboration entre chercheurs, industriels et fournisseurs de technologies est essentielle pour faire progresser les procédés laser et répondre aux défis industriels et environnementaux actuels.

Les PLI Conférences seront précisément l'occasion de poursuivre ces échanges et de partager des retours d'expérience inspirants avec l'ensemble de la communauté. Rendez-vous les 1er et 2 juillet à Limoges pour découvrir l'intervention de Jan Brajer et explorer ensemble les perspectives d'avenir des technologies laser.

Ne manquez pas l'événement phare de la filière !

[Infos & inscription](#)



PLI CONFÉRENCES 2026

Les conférenciers invités

À l'approche des PLI Conférences, organisées par le Club Laser et Procédés, les 1er et 2 juillet à Limoges, nous donnons la parole à plusieurs intervenants qui contribueront à faire de cet événement un rendez-vous incontournable pour la communauté laser.

Parmi eux, **Petra Paiè, professeure associée au Département de Physique du Politecnico di Milano en Italie.**

Spécialiste de la microfabrication au laser femtoseconde, elle se concentre sur le développement de dispositifs optofluidiques intégrés combinant composants optiques et canaux microfluidiques. Ses travaux couvrent la recherche fondamentale, l'imagerie avancée et la transition des technologies laser vers des solutions orientées applications.

Dans cette interview, elle partage son point de vue sur l'évolution des technologies laser, les tendances qui façonneront les procédés de demain, et l'importance de la collaboration entre la recherche et l'industrie pour transformer les technologies avancées en solutions concrètes.

Pourriez-vous vous présenter brièvement et nous parler des étapes clés de votre parcours professionnel ?

« Je suis Petra Paiè, professeure associée au Département de Physique du Politecnico di Milano. Je suis diplômée en Physique de l'ingénieur et j'ai obtenu un doctorat en physique dans le même établissement.



Après mes études doctorales, j'ai travaillé au Conseil national de la recherche italien (CNR) et j'ai ensuite obtenu une bourse JSPS à l'Université de Tokyo. Je suis ensuite revenue au Politecnico di Milano, où je mène actuellement mes activités de recherche. Mon travail porte sur l'utilisation des lasers femtoseconde pour la microfabrication du verre, permettant de développer des dispositifs optofluidiques intégrés combinant composants optiques et canaux microfluidiques. Au fil du temps, j'ai associé cette expertise à mon intérêt pour l'imagerie et la microscopie, dans le but de développer des dispositifs compacts pour l'imagerie avancée. »

Qu'est-ce qui vous enthousiasme le plus aujourd'hui au sein de la communauté du laser ?

« Ce qui m'enthousiasme le plus, c'est l'étendue et le dynamisme de la communauté laser. Elle couvre la recherche fondamentale comme les applications industrielles et évolue constamment pour répondre aux défis scientifiques et aux besoins du marché.

PLI CONFÉRENCES 2026

Les conférenciers invités

Chaque fois que je participe à des conférences ou à des événements communautaires, je suis inspirée par la diversité des idées et des innovations. C'est un domaine qui se réinvente sans cesse : il repose sur des principes solides et des méthodes bien établies, tout en se tournant constamment vers l'avenir. Faire partie d'une communauté aussi active et tournée vers l'innovation est véritablement motivant.»

Selon vous, quelles grandes tendances ou percées façonneront l'avenir des procédés laser dans les prochaines années ?

« Il est difficile d'identifier une seule tendance dominante, car le domaine est large et en rapide évolution. Selon moi, une direction importante est l'intégration et la miniaturisation croissantes des composants photoniques grâce au traitement laser. En particulier, l'intégration à l'échelle des puces et la fabrication de dispositifs complexes et multifonctionnels ont le potentiel de créer un impact fort et durable dans la surveillance, le contrôle, les communications et au-delà. Beaucoup des applications les plus influentes restent probablement à inventer, mais la miniaturisation ouvrira sans aucun doute de nouvelles possibilités. »

Pourquoi avez-vous choisi d'intervenir aux PLI Conférences et que souhaitez-vous partager avec les participants ?

« J'ai choisi de parler aux PLI Conférences en raison de leur fort accent sur le rapprochement entre recherche et applications industrielles des technologies laser.

Je trouve particulièrement stimulant d'échanger avec une communauté unie autour d'un intérêt commun pour les lasers, et je suis sûre que j'en tirerai beaucoup d'enseignements. Lors de mon intervention, je présenterai nos travaux sur la microfabrication au laser femtoseconde et la manière dont nous développons des dispositifs optofluidiques intégrés pour l'imagerie avancée. Un point clé que je souhaite souligner est notre effort pour rendre ces technologies accessibles au-delà des laboratoires de recherche spécialisés et les orienter vers des solutions applicatives concrètes. Bien que le chemin soit encore long, cette transition représente une direction importante pour nos travaux. »

Selon vous, quel rôle joue le Club Laser et Procédés dans le développement et la promotion des technologies laser ?

« Je pense que des organisations comme le Club Laser et Procédés jouent un rôle fondamental en mettant en relation les personnes, les idées et les disciplines. Les échanges, la collaboration et le croisement des expertises entre différentes sphères de la communauté laser sont des moteurs essentiels de l'innovation.

Créer un espace où chercheurs et professionnels de l'industrie peuvent interagir aide à accélérer les progrès et à favoriser de nouvelles perspectives. J'ai vraiment hâte de participer et de contribuer à cette communauté en partageant mon expérience.»

PLI CONFÉRENCES 2026

Les conférenciers invités

Grâce à son expérience au Politecnico di Milano, Petra Paiè illustre comment la recherche laser avancée peut se traduire en applications innovantes ayant un impact concret. Son point de vue met en lumière l'importance de la collaboration, de la créativité et de l'échange interdisciplinaire pour façonner l'avenir des technologies laser.

Les PLI Conférences offriront l'occasion idéale de poursuivre ces discussions et de partager des expériences inspirantes avec l'ensemble de la communauté laser. Rejoignez-nous les 1er et 2 juillet à Limoges pour assister à la présentation de Petra Paiè et explorer ensemble les perspectives futures des technologies laser.

Ne manquez pas l'événement phare de la filière !

[Infos & inscription](#)



PLI CONFÉRENCES 2026

Les visites d'entreprises

À l'occasion des PLI Conférences 2026, organisées les 1er et 2 juillet à Limoges, le Club Laser et Procédés propose aux participants une expérience unique en amont de l'événement : des visites d'entreprises et de centres technologiques, le mardi 30 juin après-midi.

Ces visites, organisées la veille des conférences, offrent une opportunité privilégiée de découvrir des sites d'excellence, d'échanger avec des experts et de plonger concrètement dans les technologies qui façonnent l'industrie laser d'aujourd'hui et de demain.

Les visites d'entreprises affichent désormais complet, témoignant de l'engouement suscité par cette édition ; nous invitons les participants à anticiper leur inscription lors des prochaines éditions.



Deux parcours au choix

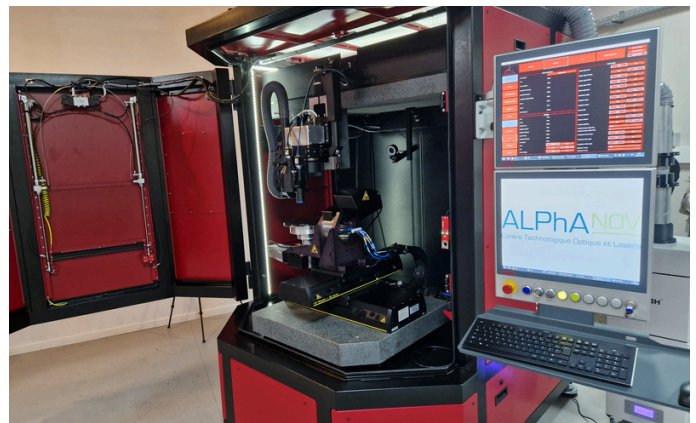
Les participants pourront sélectionner l'un des deux circuits proposés :

- Option 1 : ALPhANOV + CTTC - De 15h à 19h, suivi d'un networking apéritif
- Option 2 : XLIM + GLOphotonics - De 15h30 à 18h15

Informations pratiques

- Accès gratuit pour les participants des PLI Conférences
- Transport en bus prévu
- Inscription préalable obligatoire
- Places limitées : 40 participants maximum par parcours

Option 1 : procédés industriels et matériaux avancés



- **ALPhANOV : la photonique au service de l'industrie 4.0**

Implanté au cœur de l'Ester Technopole, ALPhANOV est un acteur clé du développement de procédés laser et de systèmes R&D sur mesure.

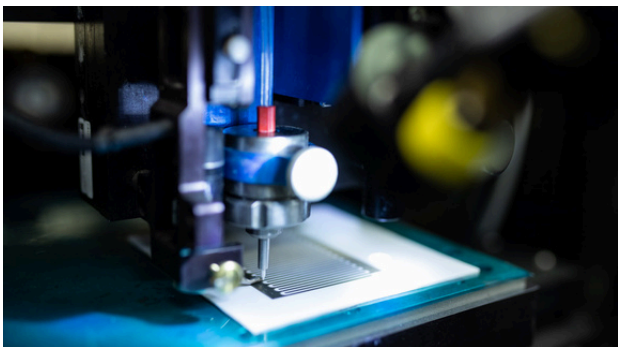
PLI CONFÉRENCES 2026

Les visites d'entreprises

La visite mettra en lumière :

- Les activités menées à Limoges, notamment dans le cadre du projet NEXTFAB
- Une ligne pilote dédiée à la fabrication 4.0 de composants hybrides
- Des procédés laser appliqués à la préparation de surface et à la micro-fabrication

Les participants bénéficieront également d'un aperçu global des installations, incluant les moyens d'essais du CRT CISTEME.



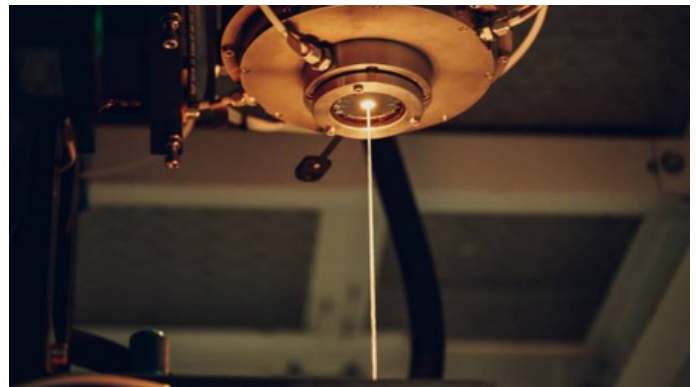
- **CTTC : expertise céramique et innovation industrielle**

Le CTTC (Centre de Transfert de Technologies Céramiques) accompagne les entreprises dans le développement et l'industrialisation de solutions à base de céramiques techniques.

Au programme de la visite :

- Découverte des procédés de fabrication, de l'échelle laboratoire à l'échelle industrielle
- Focus sur la fabrication additive de céramiques et les composants multi-matériaux
- Présentation du showroom illustrant la diversité des applications industrielles

- **Option 2 : recherche de pointe et photonique avancée**



- **XLIM : au cœur de la recherche pluridisciplinaire**

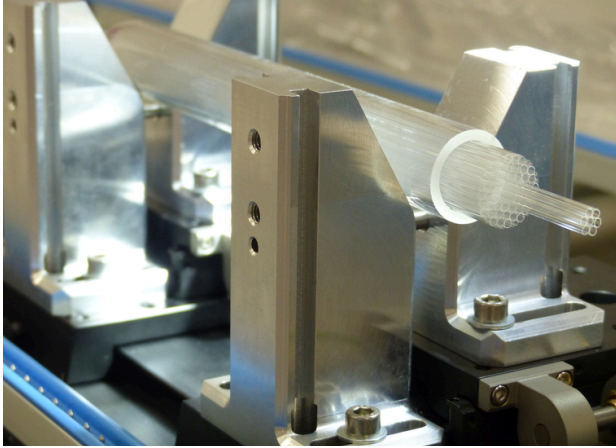
Institut de recherche de référence, XLIM (UMR CNRS 7252) déploie ses activités dans des domaines variés allant de l'optique-photonique aux mathématiques, en passant par l'électronique et l'imagerie.

Lors de cette visite, les participants auront accès à plusieurs plateaux techniques de la plateforme PLATINOM, avec des démonstrations autour de thématiques clés :

- Synthèse de matériaux et procédés pour fibres optiques
- Étirage de fibres microstructurées et applications associées
- Lasers de puissance
- Micro- et nanotechnologies

PLI CONFÉRENCES 2026

Les visites d'entreprises



- **GLOphotonics : repousser les limites de la lumière**

Spécialisée dans les composants photoniques avancés, GLOphotonics développe des solutions innovantes basées sur les fibres à cœur creux et sa technologie propriétaire Photonic MicroCell™.

Les participants découvriront :

- Des fibres permettant la transmission d'impulsions laser ultrarapides avec une distorsion minimale
- Des modules de compression d'impulsions et de conversion de fréquence
- Des applications innovantes en spectroscopie, optique non linéaire et technologies quantiques

Une expérience immersive avant les conférences

Ces visites constituent un véritable temps fort des PLI Conférences. Elles permettent :

- D'anticiper les thématiques abordées lors de l'événement
- De créer des premiers échanges entre participants
- De connecter directement recherche, innovation et industrie

En complément des conférences, elles renforcent la dimension concrète et collaborative de l'événement.

Rendez-vous le 30 juin pour une immersion exclusive dans l'écosystème laser et procédés à Limoges !

[Infos & inscription](#)



PLI CONFÉRENCES 2026

La soirée networking

Dans le cadre des PLI Conférences 2026, organisées les 1er et 2 juillet à Limoges, le Club Laser et Procédés convie les participants à une soirée networking exclusive, le mercredi 1er juillet.

Pensée comme un moment fort de l'événement, cette soirée offrira un cadre propice aux échanges informels, aux rencontres professionnelles et au développement de nouvelles collaborations.

Un cadre unique : le Jardin Extraordinaire de la Chapelle Saint-Martin

La soirée se tiendra au Jardin Extraordinaire de la Chapelle Saint-Martin, situé à seulement une dizaine de minutes du stade de Beaublanc, lieu où se tiendra les conférences.

Niché au cœur d'un environnement verdoyant, ce lieu d'exception – Relais & Château reconnu pour son restaurant étoilé et son restaurant saisonnier installé dans le potager – offre une atmosphère à la fois élégante et conviviale, idéale pour prolonger les discussions engagées durant la journée.

Une parenthèse culturelle autour de la porcelaine de Limoges

La soirée sera également ponctuée par l'intervention de Thomas Hirat, proposée en français et en anglais.



À travers une conférence illustrée, les participants découvriront :

- L'origine de la porcelaine de Limoges
- Son développement et son rayonnement international
- Les grandes mutations et innovations du XXe siècle

Un éclairage original qui fait écho au territoire d'accueil des PLI Conférences et à son patrimoine industriel emblématique.

Une soirée placée sous le signe des échanges

Le cocktail dînatoire, organisé au cœur de la nature dans les jardins du site, favorisera les échanges spontanés dans une ambiance détendue.

Informations pratiques

- Date : mercredi 1er juillet 2026
- Lieu : Jardin Extraordinaire de la Chapelle Saint-Martin, Limoges
- Inscription préalable obligatoire
- Places limitées

PLI CONFÉRENCES 2026

La soirée networking

Un moment clé des PLI Conférences

Au-delà de son cadre privilégié, cette soirée networking s'inscrit comme un temps fort des PLI Conférences. Elle permet de :

- Renforcer les liens entre acteurs de la filière
- Prolonger les échanges initiés lors des conférences
- Favoriser l'émergence de nouvelles opportunités de collaboration

Rendez-vous le 1er juillet pour une soirée placée sous le signe de l'innovation, du partage et de la convivialité !



[Infos & inscription](#)



LES COULISSES DU CLP

Une équipe engagée

Derrière le CLP, il y a avant tout une équipe engagée qui fait vivre le réseau au quotidien. De la définition des orientations stratégiques à l'organisation des événements, en passant par la communication et la gestion de l'association, chacun contribue, à son niveau, au dynamisme et au rayonnement du Club Laser et Procédés.



À travers ces portraits, découvrez les femmes et les hommes qui font vivre le CLP, leurs parcours, leurs engagements et leur vision d'un réseau collaboratif au service des technologies laser et de leurs applications industrielles.

Au fil de ces trajectoires complémentaires se dessine une ambition commune : faire du CLP un réseau fédérateur, dynamique et tourné vers l'innovation. Grâce à l'implication de ses membres et de son équipe, l'association favorise les échanges, les synergies et la valorisation des savoir-faire de la filière laser.

> John LOPEZ, Président

Ingénieur de formation, John est diplômé de l'École Nationale Supérieure de Chimie et de Physique de Bordeaux (aujourd'hui ENSMAC). Il poursuit avec une thèse consacrée au perçage des matériaux polymères par laser excimère à l'Université de Bordeaux, une expérience fondatrice marquée par des collaborations industrielles qui orientent durablement sa carrière.

Il rejoint le CNRS en 2001 comme ingénieur de recherche au laboratoire CELIA, où il contribue notamment à la création d'une plateforme technologique dédiée aux procédés laser. Cette structure évoluera pour devenir le centre ALPhANOV en 2006, au sein duquel il occupe le poste de Responsable du département « Procédés laser » jusqu'en 2011, avant de revenir à ses activités de recherche.

Engagé au CLP depuis juillet 2000, sur proposition de son Président de l'époque, il s'investit immédiatement au sein du Conseil d'Administration et du Bureau en tant que Secrétaire Général. En 2010, il devient Président, fonction qu'il occupe depuis avec constance et engagement.

Au quotidien, il anime le Conseil d'Administration et pilote les actions de l'association, en veillant à préserver son indépendance et sa capacité d'initiative.

LES COULISSES DU CLP

Une équipe engagée



Ce qui l'anime au CLP

La confiance, le soutien et les retours positifs des membres sont au cœur de sa motivation. Œuvrer pour le collectif, aux côtés de personnes engagées, bienveillantes et compétentes, donne du sens à son action et nourrit son implication sur le long terme.

En trois mots

Passionné, résilient et bâtisseur.

En dehors du bureau

Pour lui, le véritable luxe réside dans le temps libre ! Actif par nature, il ne sait pas s'ennuyer, que ce soit dans sa vie professionnelle ou personnelle... mais reste volontairement discret sur ses loisirs.

Son message aux membres du CLP

« Le CLP vit par et pour ses membres. Ce principe de base guide nos actions. »

Le CLP en un mot

Fédérateur !

> Fanny VOINSON, Chargée de communication

Originnaire de Colmar et aujourd'hui installée à Strasbourg, Fanny est diplômée d'un DUT Information & Communication et d'une licence Culture & Communication. Elle rejoint le CLP en 2015, après une expérience pour le Petit Futé – période durant laquelle elle a (presque) testé tous les restaurants d'Alsace.

Fanny partage aujourd'hui son temps entre le CLP et IREPA LASER, où elle occupe également un poste de chargée de communication.

Au CLP, elle pilote la communication de l'association, de la réflexion stratégique à la mise en œuvre opérationnelle : site internet, emailings, réseaux sociaux... Elle est aussi en charge de l'organisation des PLI Conférences et assure le suivi administratif de la structure (adhésions, Conseils d'Administration, etc.).

LES COULISSES DU CLP

Une équipe engagée



Ce qui l'anime au CLP

Ce que Fanny apprécie le plus dans son métier, c'est la diversité des missions, mêlant stratégie, créativité et mise en action. Au CLP, elle aime particulièrement la dynamique collective et l'engagement des personnes, que ce soit au sein de l'équipe, du Conseil d'Administration ou des membres. Tester, innover, se dépasser - toujours dans une ambiance conviviale - fait partie intégrante de son quotidien.

En trois mots

Organisée, créative et bienveillante.

En dehors du bureau

Les livres et Fanny, c'est une véritable histoire d'amour. Sa petite particularité ? Elle lit principalement des fictions en anglais.

Grande adepte de voyages, elle adore partir à la découverte de nouvelles villes et les parcourir à pied jusqu'à l'épuisement (même si faire sa valise reste une corvée). Anecdote révélatrice : Londres fait partie de ses incontournables... avec plus de dix visites à son actif !

Son message aux membres du CLP

« Le CLP est un réseau qui se construit collectivement. Participez, échangez et faites vivre le réseau - c'est ainsi qu'il prend tout son sens. »

Le CLP en un mot

Réseau !

> Gaëlle HARCHIES, Chargée de communication

Après 15 ans d'expérience en tant que cheffe de produits acheteuse dans le prêt-à-porter masculin, Gaëlle a choisi de donner une nouvelle orientation à son parcours professionnel. Elle a ainsi engagé, il y a un an et demi, une reconversion lui permettant de mettre à profit ses compétences transverses en marketing dans les domaines de la communication et de l'événementiel.

Responsable Communication chez IREPA LASER, Gaëlle a rejoint le CLP en septembre 2025. Au quotidien, elle est en charge de la gestion, de la logistique et de l'organisation des événements, en lien étroit avec les différents partenaires. Elle intervient également sur la création graphique et la réalisation des supports de communication.

LES COULISSES DU CLP

Une équipe engagée



Ce qui l'anime au CLP

Ce qui motive avant tout Gaëlle dans son travail au CLP, c'est la dimension humaine. Elle apprécie particulièrement les échanges avec l'ensemble des membres. Pouvoir mettre en place des actions concrètes pour valoriser ces acteurs, promouvoir l'écosystème et accompagner la visibilité de l'innovation dans ce secteur est une source de motivation quotidienne. Contribuer, à son niveau, au rayonnement d'un domaine aussi dynamique donne beaucoup de sens à son engagement.

En trois mots

Dynamique, fédératrice et consciencieuse.

En dehors du bureau

Très sensible à la culture, Gaëlle nourrit sa curiosité à travers le cinéma, les concerts, la lecture ou encore les musées. Passionnée de gastronomie, elle aime cuisiner, tester de nouvelles recettes et découvrir de nouvelles saveurs au restaurant.

Passionnée de voyages, elle organise elle-même ses road trips à travers le monde et apprécie les moments passés en pleine nature, notamment lors de randonnées en forêt, été comme hiver. La créativité occupe également une place centrale dans son quotidien, entre couture, décoration et bricolage. Une chose est sûre : Gaëlle ne s'ennuie jamais.

Son message aux membres du CLP

« Rejoindre le CLP, c'est s'inscrire au cœur d'un secteur innovant et en pleine évolution. C'est aussi contribuer au rayonnement collectif de la filière laser et avancer ensemble avec enthousiasme. »

Le CLP en un mot

Rayonnement !

LES COULISSES DU CLP

Une équipe engagée

> Vincent KALLENBACH, Comptable

Issu du milieu de l'hôtellerie-restauration, Vincent a suivi un parcours généraliste en gestion, management puis ressources humaines. Un itinéraire volontairement varié, qui lui a permis de développer une solide polyvalence et une grande capacité d'adaptation.

Il rejoint le CLP en décembre 2023, où il accompagne l'association en assurant le pilotage de la comptabilité, ainsi que le suivi des adhésions et des événements. Son objectif au quotidien : des chiffres justes, une organisation fluide et un bilan parfaitement maîtrisé.



Ce qui l'anime au CLP

Ce que Vincent apprécie le plus dans son travail au CLP, ce sont avant tout les personnes avec qui il collabore. L'autonomie dont il bénéficie au quotidien et la satisfaction de voir chaque événement se concrétiser sont de véritables moteurs pour lui. Contribuer, même en coulisses, au bon fonctionnement de la structure et à la réussite collective donne tout son sens à son engagement

En trois mots

Accessible, engagé et eutrapéliste*
(*L'art de manier l'humour et les mots avec finesse, pour créer des échanges positifs.)

En dehors du bureau

Un peu cliché, mais pleinement assumé : le cinéma, la musique et le sport rythment son quotidien. Trois sources d'énergie essentielles, à consommer sans modération - dans cet ordre... et selon la météo.

Son message aux membres du CLP

« Au plaisir d'échanger avec vous et de contribuer, à mon niveau, au dynamisme de cette communauté. En tant que personne de l'ombre, j'œuvre chaque jour pour que tout fonctionne en coulisses, afin qu'ensemble, nous fassions grandir le CLP dans un esprit de collaboration et de partage. »

Le CLP en un mot

Rayonnement !

ADMINISTRATEURS

La parole à Thomas Baraderie

Depuis près de 40 ans, le Club Laser et Procédés fédère les acteurs clés de la filière laser et met en lumière celles et ceux qui contribuent à son développement. À travers cette série d'interviews, nous vous proposons de découvrir les administrateurs du CLP, leurs parcours, leurs visions et leurs engagements pour l'avenir du laser en France.

Aujourd'hui, nous donnons la parole à **Thomas Baraderie, responsable grands comptes chez ES LASER**. Originaire de Bordeaux et passionné par la physique et l'optique, il évolue depuis plus de 17 ans dans l'univers du laser industriel. Il nous partage son regard sur l'évolution du laser, son engagement au sein du CLP et ses ambitions pour la filière française.

Quel a été votre parcours et votre première rencontre avec la technologie laser ?

« Passionné par la physique et l'optique, j'ai naturellement orienté mes études vers l'Université de Bordeaux. Très vite, j'ai eu la chance d'intégrer ES LASER, l'un des rares fabricants français de machines laser, où j'évolue depuis plus de 17 ans. Dès mes débuts, j'ai été fasciné par le potentiel de cette technologie, capable de combiner précision, créativité et performance industrielle. Travailler sur des applications sur mesure pour nos clients m'a permis de découvrir toute la richesse et la diversité des usages du laser dans l'industrie. »



Qu'est-ce qui vous a donné envie de vous impliquer au sein du Conseil d'Administration du Club Laser et Procédés ?

« Pendant de nombreuses années, les échanges avec les équipes du CLP ont toujours été chaleureux, intéressants et constructifs. Après quelques temps en tant que visiteur extérieur, j'ai souhaité rejoindre le Conseil d'Administration afin de représenter ES LASER, intégrateur laser et fabricant de machines pour micro-applications laser personnalisées. Ce qui m'a motivé avant tout, ce sont les échanges entre partenaires, fournisseurs et confrères, animés par une ambition commune : faire progresser et rayonner la filière laser française. Comme le dit John Lopez, Président du CLP : "Le CLP existe par les membres et pour les membres". Cette dynamique collective est exactement ce qui m'a donné envie de m'impliquer davantage. »

ADMINISTRATEURS

La parole à Thomas Baraderie

Quelles sont vos ambitions pour le développement du CLP et de la filière laser en France ?

« La France dispose de tous les acteurs nécessaires pour occuper une place de premier plan sur la scène européenne et internationale : fabricants de composants, fabricants de machines, producteurs de sources laser... Certains sont déjà mondialement connus, et dans un contexte où la souveraineté industrielle est cruciale, leur rôle est fondamental. Mon ambition est de renforcer cette dynamique et de soutenir l'innovation et la compétitivité de l'ensemble de la filière française. »

Pourquoi conseilleriez-vous à une société d'adhérer au CLP ?

« Le CLP est un groupement dynamique, où industriels et institutionnels avancent ensemble en bonne intelligence. Il offre l'opportunité de découvrir les dernières avancées technologiques, d'échanger avec des experts et de bénéficier d'une visibilité unique. La qualité des publications et des conférences lors de l'événement annuel, les PLI Conférences, est un atout majeur pour toute société souhaitant rester à la pointe de l'innovation dans le domaine du laser industriel. »

Selon vous, quels sont les futurs axes de développement de la technologie laser ?

« Les prochaines avancées du laser seront portées par trois leviers stratégiques : des procédés plus rapides, plus maîtrisés et respectueux de l'environnement.

Les industriels sont de plus en plus attentifs à ces critères, qui leur offrent des avantages compétitifs mesurables. Cette dynamique ouvrira l'accès à des marchés à forte valeur ajoutée, avec des applications allant de la microélectronique au décapage de tôles de navires, en passant par l'usinage et le soudage de pièces pour la défense, le médical ou les microtechniques. Le laser s'imposera comme un outil central de la transformation industrielle, alliant productivité, qualité et durabilité. »



À travers son témoignage, Thomas Baraderie illustre la passion, l'expertise et l'engagement qui animent les acteurs de la filière laser française. Son parcours met en lumière la richesse des savoir-faire développés autour de cette technologie de rupture et témoigne de son implication pour renforcer la cohésion et la visibilité internationale de la communauté laser.

Un grand merci à Thomas pour ce partage inspirant, qui rappelle combien le CLP joue un rôle clé de catalyseur d'innovation, de synergies et de compétitivité, au service d'une industrie plus précise, plus responsable et toujours plus performante.

[Découvrir le CA du CLP](#)



MEMBRES PREMIUM

Rencontre avec CHARMILLES

Au-delà des technologies, le Club Laser et Procédés met en lumière les femmes et les hommes qui font progresser l'innovation laser au quotidien. À travers la série « Le CLP et ses Membres Premium », nous partons à la rencontre de celles et ceux qui, par leur expertise, leur vision et leur engagement collectif, structurent et dynamisent la filière laser française.

Aujourd'hui, focus sur **CHARMILLES**, marque du groupe suisse UNITED MACHINING SOLUTIONS, spécialisée dans les machines-outils laser de haute précision pour la texturation et la fonctionnalisation de surfaces, le micro-usinage ainsi que la micro-découpe et le perçage. Reconnue pour son approche unique combinant logiciel, machine et application, CHARMILLES adresse aussi bien des géométries complexes que des pièces plus conventionnelles, avec un niveau de précision et de flexibilité inégalé.

Son **Directeur des ventes, Jean-Louis Facila**, partage sa vision du laser industriel, revient sur une innovation technologique majeure et explique l'intérêt stratégique de l'engagement Premium au sein du CLP.

Pouvez-vous présenter votre société et sa spécialité ?

« CHARMILLES est la marque fabricant des machines-outils laser de haute précision pour les applications de texturation et de fonctionnalisation de surfaces, de micro-usinage et de micro-découpe/perçage, au sein du groupe suisse UNITED MACHINING SOLUTIONS.



Notre spécificité réside dans un package unique sur le marché, combinant logiciel, machine et application, permettant de traiter des pièces aux formes complexes – et plus simples si nécessaire – avec un très haut niveau de maîtrise des procédés. »

Quelles sont les innovations ou réalisations récentes dont vous êtes le plus fier ?

« L'innovation la plus récente concerne notre capacité à usiner des cavités et des formes à flancs droits, avec des parois parfaitement verticales. Cette avancée technologique ouvre une alternative crédible à des procédés plus conventionnels comme le fraisage grande vitesse ou l'électroérosion par enfonçage, et démontre tout le potentiel du laser comme outil d'usinage de précision. »

Depuis combien de temps êtes-vous membre du CLP et qu'est-ce que cette adhésion vous apporte ?

« Nous sommes membres du CLP depuis plusieurs années, entre cinq et dix ans.

MEMBRES PREMIUM

Rencontre avec CHARMILLES

Cette adhésion nous apporte une visibilité précieuse pour nos applications, souvent positionnées sur des marchés de niche. À titre personnel, elle me permet également d'enrichir ma connaissance du laser industriel dans sa globalité et d'échanger régulièrement avec d'autres experts, chacun dans son domaine. »

Pourquoi avoir choisi le statut de membre Premium et quels bénéfices en retirez-vous ?

« Le statut de membre Premium nous offre encore davantage de visibilité. La participation aux PLI Conférences est à la fois un formidable vecteur de communication et l'opportunité de prendre part à un événement particulièrement efficace, où l'ensemble des acteurs du laser est réuni. Les conférences, les échanges techniques et les discussions informelles, dans une ambiance conviviale, facilitent grandement le partage d'informations. Nous pouvons également communiquer tout au long de l'année via les supports du CLP : site internet, actualités, LinkedIn, Newslaser... »

Selon vous, quelles sont les innovations ou tendances à venir dans le secteur du laser ?

« Il est difficile de se projeter tant la technologie laser évolue rapidement. Ce dont je suis certain, en revanche, c'est que son avenir reste extrêmement prometteur. On peut aujourd'hui découper, souder, usiner, percer, texturer, marquer... avec un laser.

Quel autre outil industriel offre une telle polyvalence ?

Merci au CLP de faciliter cette connexion entre les acteurs et de faire vivre ce réseau : c'est absolument primordial. »



À travers le témoignage de Jean-Louis Facila, se dessine une conviction forte : le laser s'impose comme un outil industriel d'une polyvalence et d'une précision sans équivalent, capable de rivaliser avec les technologies d'usinage les plus établies tout en ouvrant de nouvelles voies pour la micro-fabrication et la fonctionnalisation des surfaces.

En associant innovation technologique, maîtrise des procédés et engagement au sein du Club Laser et Procédés, CHARMILLES illustre parfaitement la valeur ajoutée du statut de membre Premium : visibilité accrue, échanges de haut niveau et participation active à la structuration de la filière.

Parce que l'innovation se nourrit du collectif, le CLP invite tous les acteurs engagés à rejoindre cette dynamique et à contribuer au rayonnement du laser industriel français.

Rejoindre le CLP en 2026



MEMBRES PREMIUM

Rencontre avec TRUMPF

Avec la série « Le CLP et ses Membres Premium », le Club Laser et Procédés met en lumière des acteurs majeurs de la filière laser, dont l'expertise, l'innovation et l'engagement contribuent activement à structurer et faire évoluer l'écosystème industriel.

Aujourd'hui, focus sur **TRUMPF**, leader mondial des technologies de fabrication avancées et référence incontournable des systèmes laser industriels. Sa **Directrice commerciale, Bogumila Skiba**, partage sa vision du laser industriel, revient sur des innovations technologiques majeures - notamment dans le domaine du soudage pour l'électromobilité - et explique l'intérêt stratégique de l'engagement Premium de TRUMPF au sein du CLP.

Pouvez-vous présenter votre société et sa spécialité ?

« TRUMPF est un leader mondial dans les technologies de fabrication avancées, avec un savoir-faire spécifique très fort dans les systèmes laser industriels. Nous concevons et produisons une large gamme de lasers solides, à fibres et à CO₂, ainsi que des solutions complètes d'intégration machine-outil et d'automatisation pour des applications telles que la découpe, le soudage et le traitement de surfaces. Notre ambition est de fournir des solutions laser qui augmentent la productivité, améliorent la qualité de production et réduisent le coût total de possession pour nos clients industriels. »



Quelles sont les innovations ou réalisations récentes dont vous êtes le plus fier ?

« Nous démarrons 2026 en renforçant notre offre de lasers de soudage pour l'électromobilité, avec une segmentation produit très marquée :

- Nouveau laser vert TruDisk 3021 (3 kW) dédié au soudage du cuivre: densité de puissance plus forte, pénétration > 2 mm et stabilité de process renforcée grâce à une solution de beam shaping intégrée.
- TruFiber P BrightLine Mode (3 à 6 kW) pour l'aluminium, le cuivre et autres métaux: fibre 2-en-1 innovante permettant des soudures propres à faible puissance, sans projections, idéales pour les busbars et modules batteries.

Résultat: vitesses de soudage jusqu'à 30 m/min, soit +20 % de productivité, tout en repoussant les limites de stabilité sur faibles épaisseurs. »

MEMBRES PREMIUM

Rencontre avec TRUMPF

Depuis combien de temps êtes-vous membre du Club Laser et Procédés et qu'est-ce que cette adhésion vous apporte ?

« Nous sommes membres du CLP depuis plusieurs années. Cette adhésion nous apporte :

- Un accès privilégié à un réseau d'experts et de décideurs dans les domaines du laser, de l'optique et des systèmes photoniques,
- Une visibilité accrue lors d'événements sectoriels et des opportunités de collaboration avec des centres de recherche et des industriels innovants,
- Des échanges directs sur les tendances technologiques et les défis de marché actuels.

Pour TRUMPF, le CLP est non seulement une plateforme d'échange, mais aussi un lieu de veille stratégique et d'inspiration. »

Pourquoi avoir choisi le statut de membre Premium et quels bénéfices en retirez-vous ?

« Le statut Premium s'est imposé naturellement car il nous permet :

- D'être plus actifs dans l'écosystème laser et photonique (ateliers, tables rondes, conférences),
- De mettre en avant nos solutions et retours d'expérience auprès d'un public ciblé de décideurs industriels et académiques,
- De bénéficier d'un accompagnement privilégié sur des projets collaboratifs et des initiatives structurantes du secteur.

Ce statut renforce notre rôle de partenaire industriel engagé et nous aide à générer des synergies avec d'autres membres autour de thèmes innovants comme l'optimisation intelligente des processus laser et la fabrication additive métallique. »

Selon vous, quelles sont les innovations ou tendances à venir dans le secteur du laser ?

« À l'horizon des prochaines années, plusieurs tendances vont transformer le secteur :

- Lasers haute puissance plus compacts et efficaces, pour des gains de productivité significatifs,
- Intelligence artificielle et apprentissage machine appliqués au contrôle de processus laser pour anticiper les défauts, optimiser les paramètres en temps réel et réduire les temps d'arrêt,
- Connectivité et jumeaux numériques intégrés au cœur des cellules laser-robotisées pour une maintenance prédictive et une production flexible,
- Solutions plus durables, avec meilleure efficacité énergétique et réduction des émissions carbone,
- Applications émergentes, notamment dans l'électronique, les batteries et les matériaux avancés, où le laser joue un rôle clé dans l'innovation produit.

Ces tendances reflètent une orientation vers des systèmes laser plus intelligents, plus intégrés et plus verts, parfaitement alignés avec les besoins de l'industrie manufacturière moderne. »

MEMBRES PREMIUM

Rencontre avec TRUMPF

À travers ce témoignage, TRUMPF illustre pleinement le rôle des membres Premium du Club Laser et Procédés : des acteurs industriels de premier plan, moteurs de l'innovation et engagés dans le développement collectif de la filière laser et photonique.

En soutenant activement les actions du CLP et en partageant son expertise technologique, TRUMPF contribue au rayonnement du laser industriel et à la structuration d'un écosystème performant, collaboratif et tourné vers l'avenir.



Rejoindre le CLP en 2026



MEMBRES PREMIUM

Rencontre avec AEROTECH

Au cœur de l'innovation laser, ce sont avant tout des équipes, des expertises et des engagements qui font avancer les technologies. Avec la série « Le CLP et ses Membres Premium », le Club Laser et Procédés met en avant celles et ceux qui, par leurs compétences et leur implication, contribuent activement à structurer, faire évoluer et rayonner la filière laser française.

Aujourd'hui, focus sur **AEROTECH**, spécialiste mondial du positionnement de très haute performance. Société unique en son genre, Aerotech conçoit et fabrique ses propres moteurs, tables et systèmes de positionnement, et met depuis plus de 25 ans son savoir-faire au service des procédés laser. Elle propose notamment les galvanomètres 2D, 3D et 5D parmi les plus performants du marché, destinés aux applications industrielles de haute précision.

Son **Directeur des ventes, Christophe Monnier**, partage sa vision du laser industriel, revient sur des innovations technologiques majeures et explique l'intérêt stratégique de l'engagement Premium au sein du CLP.

Pouvez-vous présenter votre société et sa spécialité ?

« Aerotech est spécialiste du positionnement de très haute performance. Nous développons, fabriquons et maîtrisons l'ensemble de nos solutions, des moteurs aux tables en passant par les systèmes complets de positionnement.



Depuis plus de 25 ans, nous avons choisi de mettre ce savoir-faire au service des procédés laser et proposons aujourd'hui les galvanomètres 2D, 3D et 5D les plus performants du marché. »

Quelles sont les innovations ou réalisations récentes dont vous êtes le plus fier ?

« Nous permettons une synchronisation parfaite entre les mouvements des axes, les miroirs des galvanomètres et les impulsions laser grâce à nos fonctions IFOV (Infinite Field of View) et PSO (Position Synchronized Output). Ces solutions sont idéales pour les procédés 2D et 3D. Notre tête galvanométrique 5 axes s'inscrit dans cette architecture et permet en outre de maîtriser les flancs de découpe, l'angle du faisceau et la distance focale, tout en restant parfaitement synchronisée avec les miroirs XY et les axes de positionnement. »

MEMBRES PREMIUM

Rencontre avec AEROTECH

Depuis combien de temps êtes-vous membre du Club Laser et Procédés et qu'est-ce que cette adhésion vous apporte ?

« Nous sommes membres du CLP depuis cinq ans. Il est essentiel pour nous de pouvoir coopérer étroitement avec l'ensemble des acteurs de la filière : fournisseurs de sources laser, intégrateurs, instituts de recherche et même nos confrères. Le CLP est une organisation idéale pour structurer et animer ce réseau. »

Pourquoi avoir choisi le statut de membre Premium et quels bénéfices en retirez-vous ?

« En tant que leader des solutions de positionnement pour le marché laser, il est important pour nous de soutenir l'action du CLP afin de promouvoir les procédés laser, tout en bénéficiant des services et de la visibilité qu'offre cette organisation. Le statut Premium s'inscrit naturellement dans cette démarche d'engagement. »

Selon vous, quelles sont les innovations ou tendances à venir dans le secteur du laser ?

« La combinaison des mouvements d'axes et des galvanomètres suscite un intérêt croissant, y compris pour des pièces de petite taille, afin de limiter la distorsion du spot tout en augmentant la productivité.

Les fonctions DrillOptimizer et Infinite Field of View d'Aerotech vont permettre d'accroître drastiquement la productivité tout en répondant aux exigences de qualité très élevées de secteurs tels que l'électronique avancée, le médical, l'horlogerie ou encore les semi-conducteurs. »



Ce témoignage met en évidence une réalité clé : la performance des procédés laser repose de plus en plus sur une maîtrise fine et coordonnée du mouvement, condition indispensable pour atteindre des niveaux toujours plus élevés de précision, de qualité et de productivité. En conjuguant innovations en mécatronique, pilotage avancé des trajectoires et implication au sein du CLP, AEROTECH incarne pleinement l'esprit du membre Premium : un acteur reconnu, moteur de l'innovation et engagé dans le développement collectif de l'écosystème laser.

Parce que les avancées technologiques se construisent dans l'échange et la coopération, le CLP encourage l'ensemble des acteurs de la filière à rejoindre cette dynamique et à participer au rayonnement du laser industriel français.

Rejoindre le CLP en 2026

MICRONORA 2026

Programme des conférences dédiées aux microtechniques pour l'ASD

À l'occasion du salon Micronora 2026, le Club Laser et Procédés (CLP) organisera une demi-journée de conférences techniques consacrée aux microtechniques appliquées aux secteurs Aéronautique, Spatial et Défense (ASD).

Rendez-vous le mardi 29 septembre 2026 de 14h00 à 17h00, au cœur du salon à Besançon !



.....

Cette session s'inscrit dans la thématique du Zoom 2026 de Micronora, dédiée aux technologies et procédés innovants pour les applications ASD. Elle réunira des experts venant partager leurs avancées technologiques, leurs retours d'expérience et les perspectives d'innovation dans le domaine des procédés laser et des micro-technologies.

Chaque intervention sera suivie d'un temps d'échange avec le public afin de favoriser les discussions techniques et les interactions directes avec les intervenants.

Un programme riche porté par les acteurs de la filière

Cette demi-journée réunira plusieurs entreprises reconnues de l'écosystème laser.

Les conférences aborderont notamment :

- La fabrication additive métallique pour les applications aéronautiques et défense
- La sécurité laser dans les environnements ASD
- Le micro-usinage laser de haute précision
- Les applications industrielles des lasers femtoseconde
- La fonctionnalisation de surface par laser ultrarapide
- Les techniques avancées de métrologie et d'analyse non destructive
- Les nouvelles générations de sources laser ultrarapides haute puissance

Ces interventions illustreront le rôle croissant des technologies laser dans la miniaturisation, la précision et la performance des composants critiques utilisés dans les secteurs aéronautique, spatial et défense.

MICRONORA 2026

Programme des conférences dédiées aux microtechniques pour l'ASD

Programme de la session

Mardi 29 septembre - Salle de conférences

14h00 – FIVES ADDUP

Frédéric PARISOT
Fabrication additive métallique : comment accélérer la qualification de pièces pour l'aéronautique et le spatial ?

14h15 – NWS LASER

Bertrand DODANE
Sécurité laser en milieux aérospatial et défense : réglementation, protection des opérateurs et solutions innovantes

14h30 – CHARMILLES LASER

François ROULET
Le micro-usinage laser « contrôlé » au service de la miniaturisation des composants Aéronautique et Spatial

14h45 – ARGOLIGHT

Joelle HARB
Inscription directe par laser femtoseconde dans des verres phosphates contenant de l'argent pour la dosimétrie résolue spatialement des rayons X

15h00 – MANUTECH USD

Nicolas COMPERE
Le laser femtoseconde, de la R&D à l'industrialisation : ingénierie de surface multi-échelle et montée en TRL pour l'aéronautique et la défense

15h15 – Pause

15h25 – MKS INC.

Boris RUFFING
Façonner l'avenir du vol : micro-usinage de haute performance avec des lasers à impulsions courtes et ultra courtes

15h40 – LASEA

David BRUNEEL
Fonctionnalisation de surface par laser femtoseconde appliqué à l'aéronautique et la défense

15h55 – AMPLITUDE

Nicolas VALERO
Laser femtoseconde ultrarapide de haute puissance pour la préparation de surfaces composites

16h10 – IOTAMETRIX

Alberto AGUILAR
Métrologie non destructive : analyse multi-échelle et polyvalence matériaux pour les exigences industrielles

16h25 – ALPHANOV

Houda GRAR
De l'usinage de précision à la fonctionnalisation de surface : solutions laser pour les matériaux ASD

MICRONORA 2026

Programme des conférences dédiées aux microtechniques pour l'ASD

Un temps fort au cœur de Micronora

Ouverte à l'ensemble des visiteurs du salon, cette session constitue une opportunité unique de découvrir les dernières avancées des technologies laser appliquées aux microtechniques, tout en échangeant directement avec les experts du domaine.

Elle vient compléter la présence du CLP sur le salon à travers son espace collectif laser situé dans le Hall C, où 14 membres du Club présenteront leurs solutions et innovations.

Rendez-vous sur l'espace collectif du CLP à Micronora pour rencontrer les spécialistes de la filière laser et découvrir les technologies qui façonnent l'industrie de précision de demain.



[Découvrir les exposants](#)



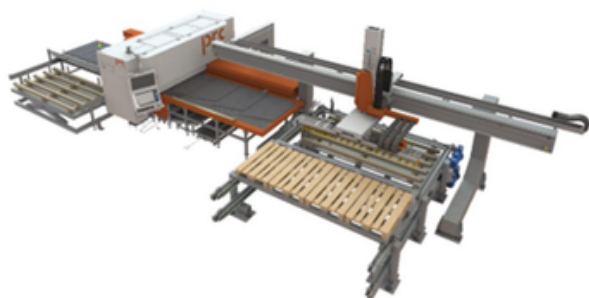


Les actus des membres du CLP

Revolutionizing sheet metal processing with full automation - Introducing the PRC Laser M315



In today's competitive manufacturing environment, laser speed and power are no longer enough. To stay ahead, companies need fully automated, intelligent systems that streamline every step of production.



That's where the PRC Laser M315 comes in—a fully automated sheet metal processing system that handles everything from raw sheet loading to precise part sorting, all with minimal human input.

Designed for Maximum Productivity

Smart Material Handling

- Dual automatic shuttle tables allow non-stop operation
- Handles sheets up to 3,000 kg (3m x 1.5m)
- Auto sheet loading with double-sheet detection and corner alignment
-

Robotic Precision Part Sorting

- Gantry robot with three vacuum gripper bars
- Sorts parts from 200mm x 200mm up to full sheet sizes
- Intelligent vacuum zones adapt to part size and shape

Advanced Hybrid Laser Cutting Mechanics



- Six-axis CNC system ensures high-speed precision
- Vacuum-grip cutting head stabilizes parts before final cuts
- Reliable even for delicate geometries

Complete Post-Cut Automation

- Scrap and skeletons automatically sorted and stacked
- Finished parts delivered in neat stacks up to 300mm high
- Adjustable stacking tables for easy offloading

Controlled by Intelligent Software

The M315 is managed through a single, intuitive control panel.

Built-in automation includes:

- Work queue management for lights-out production
- Smart nesting & stacking algorithms to reduce waste
- Clamp and gripper optimization for secure part handling
- Material-specific cutting database
- Automatic fault recovery for uninterrupted operation

Why Choose the PRC Laser M315?

- ✓ Lower labor costs with end-to-end automation
- ✓ Higher throughput without expanding your footprint
- ✓ Exceptional precision and part stability
- ✓ Simplified operations through centralized control
- ✓ Fully prepared for Industry 4.0 integration

Whether you're a job shop managing diverse part runs or a high-volume OEM, the PRC Laser M315 delivers more—faster, cleaner, and smarter.

Guy BAUWENS

guybauwens@prclaser.com
+32 55 30 31 96

IREPA LASER mobilisée sur une étude de faisabilité pour le CERN



Dans le cadre du développement du Future Circular Collider (FCC), projet d'infrastructure scientifique de nouvelle génération, le CERN a sollicité IREPA LASER pour contribuer à une étude de faisabilité dédiée à l'assemblage de chambres à vide par soudage laser.

L'objectif : valider le procédé et concevoir un démonstrateur représentatif d'un assemblage particulièrement exigeant, intégrant tubes, valves et absorbeur.

Un défi technique centré sur le cuivre

Le choix du cuivre, pour ses propriétés thermiques, impose des contraintes fortes en soudage laser : forte conductivité thermique, interaction laser-matière complexe et maîtrise fine du bain de fusion.

À cela s'ajoutent des exigences de qualité particulièrement élevées :

- Pénétration complète (2 mm),
- Absence de concavité en face envers,
- Zéro projection adhérente,
- Étanchéité à l'hélium (10^{-10} mbar.l/s),
- Absence de fissuration ou de défaut débouchant.



Sécuriser le procédé en conditions extrêmes

Ce projet illustre un enjeu clé pour l'industrie et la recherche : sécuriser un procédé dès les phases amont, dans des conditions d'exigence maximale.

Grâce à son expertise en soudage laser et en R&D sur mesure, IREPA LASER a su transformer ces contraintes en une solution robuste, reproductible et industrialisable.

Cette collaboration avec le CERN témoigne de la capacité des acteurs de la filière laser à relever des défis technologiques de très haut niveau, au service des projets scientifiques les plus ambitieux.



Gaëlle HARCHIES

gharchies@irepa-laser.com

+33 (0)3 88 65 54 10

Du besoin industriel à la machine laser spéciale : I.L.S renforce ses moyens



Une source laser ne fait pas une machine industrielle. Entre le besoin client, l'étude technique, la conception machine, la sécurité, l'automatisation et la mise en production, chaque projet demande une approche spécifique. C'est précisément le rôle d'**Industrial Laser Systems**.

Depuis 2003, **I.L.S** conçoit et fabrique des machines laser industrielles spéciales pour des secteurs exigeants : **automobile, aéronautique, médical, nucléaire, spatial, luxe et industrie manufacturière.**

Aujourd'hui, l'entreprise franchit une nouvelle étape. **I.L.S** renforce ses moyens internes pour accompagner une offre plus large, des projets plus variés et des besoins industriels plus complexes. Cette évolution concerne les espaces, les équipes et la capacité à piloter des projets combinant bureau d'études, procédé laser, mécanique, automatisation, vision, contrôle et mise en production.

L'objectif reste le même : **transformer un besoin industriel en machine laser robuste, fiable et adaptée aux contraintes réelles du terrain.** Soudage, découpe, marquage, texturation, nettoyage, cladding ou fabrication additive : chaque application demande une réponse technique différente. **C'est cette capacité à relier analyse du besoin, conception machine, expertise procédé et contraintes de production qui fait la valeur d'I.L.S.** Suivre I.L.S, c'est entrer dans le quotidien d'un fabricant de machines laser spéciales.

On y parle études techniques, choix de conception, essais, mise au point, fabrication, équipes terrain et projets industriels concrets. C'est aussi découvrir des métiers recherchés : automaticiens, ingénieurs projets, techniciens de mise en service, profils mécanique, optique, automatisme et conception. Dans les prochains mois, I.L.S poursuivra cette dynamique de visibilité auprès de l'écosystème laser industriel.

L'équipe participera aux **PLI Conférences** en tant que visiteur, afin de rester connectée aux évolutions du secteur et aux besoins des industriels. **I.L.S** exposera également à **Micronora** en septembre, un rendez-vous important pour échanger autour des applications laser, des machines spéciales et des solutions industrielles de précision. Avec cette nouvelle étape, **I.L.S** affirme une ambition simple : concevoir et fabriquer des machines laser spéciales plus concrètes, plus fiables et plus exploitables pour l'industrie. À travers ses prochains contenus et sa présence à **Micronora**, **I.L.S** souhaite aussi partager davantage la réalité de ses métiers, de ses projets et de ses applications laser industrielles.



Nicolas CHAISE

nchaise@industrial-laser-systems.com

+33 (0)6 08 99 73 54

LASEA adapte ses plateformes femtoseconde aux applications de laser trimming de haute précision



Dans un contexte d'exigences croissantes en matière de précision, de miniaturisation et de performance des composants, LASEA poursuit le développement de ses solutions de micro-usinage laser en adaptant ses plateformes femtoseconde aux applications de laser trimming.

Cette technologie, largement utilisée dans les secteurs de l'électronique, du médical et des composants de haute précision, permet d'ajuster très finement les caractéristiques électriques, géométriques ou fonctionnelles de composants, directement en phase de production ou de développement.

En intégrant le laser femtoseconde dans des plateformes industrielles modulaires, LASEA apporte une réponse technologique particulièrement adaptée aux applications nécessitant une très haute précision, une grande répétabilité et une interaction matière parfaitement maîtrisée. Cette approche offre également une grande versatilité sur une large gamme de matériaux, notamment les métaux, les céramiques, les couches minces et certains polymères techniques.

L'un des principaux avantages du femtoseconde réside dans la réduction drastique de la zone affectée thermiquement. Grâce à des impulsions ultra-courtes, l'énergie est déposée de manière extrêmement localisée, limitant les effets thermiques indésirables et permettant de travailler sur des structures sensibles, miniaturisées ou à forte valeur ajoutée.

Avec ces développements, LASEA confirme sa volonté d'accompagner les industriels dans leurs applications de laser trimming les plus exigeantes, en proposant des plateformes, systèmes et solutions laser capables de répondre aux enjeux de précision, de fiabilité et d'industrialisation des composants de nouvelle génération.

Pascal DURDU

pdurdu.ext@lasea.com

+32 (0)473 55 86 23

LASER COMPONENTS fête ses 40 ans d'activité dans la fabrication d'optiques laser sur mesure

Composants optiques haut de gamme depuis 1986 – des substrats aux revêtements, le tout auprès d'un seul fournisseur

En 2026, LASER COMPONENTS fêtera ses 40 ans d'activité dans le domaine des revêtements optiques. L'entreprise est reconnue mondialement dans le secteur du laser pour ses composants optiques haute performance dotés de revêtements sur mesure. Ces composants garantissent la stabilité et l'efficacité de tous les procédés laser et sont indispensables dans les domaines de la médecine, de la défense, de l'aérospatiale et du traitement des matériaux par laser.

LASER COMPONENTS fabrique des composants optiques laser en toutes quantités, du prototype à la production en série. L'augmentation de la puissance laser dans l'industrie nécessite des composants optiques complexes présentant une réflectivité et un seuil de dommages laser élevés, ainsi qu'une dérive thermique minimale du revêtement. Les lentilles, miroirs et composants optiques de diagnostic fabriqués par LASER COMPONENTS offrent les meilleures performances en termes de réflexion, de transmission, d'absorption, de LIDT et de stabilité thermique pour répondre à pratiquement toutes les exigences.

Le centre de revêtement de LASER COMPONENTS dispose de plusieurs systèmes de pointe pour les trois procédés les plus importants : le dépôt physique en phase vapeur par faisceau d'électrons (E-Beam/PVD), le dépôt assisté par plasma ionique (PIAD) et la pulvérisation par faisceau ionique (IBS).

Grâce à ce large choix et à 40 ans d'expérience dans le domaine des procédés de revêtement, nous produisons en continu des optiques sur mesure qui répondent précisément aux exigences spécifiques de nos clients dans l'industrie et la R&D.

Afin d'améliorer encore les performances de la conception des couches, l'entreprise participe également au développement de nanolaminés quantiques. Cette technologie d'avenir permettra de moduler de manière ciblée les propriétés optiques et mécaniques.

Découvrez ici notre gamme complète de produits dans le domaine de l'optique laser :



Laser Optics - Optics



Elvyne EGROT

e.egrot@lasercomponents.fr
01 79 85 86 04

caM² XL/XXL : des mesures de M² sur des faisceaux laser de plus grand diamètre



Votre retour d'expérience est primordial.

Après le succès des mesureurs de M² caM² pour les bandes VIS et SWIR, Imagine Optic élargit sa gamme avec deux nouveaux capteurs pour les faisceaux laser de grande dimension.

De nouvelles ouvertures

Les caM² XL et XXL permettent de caractériser des faisceaux laser de grande section, et acceptent des faisceaux jusqu'à 8,2 mm (1/e²) pour le XL et 17,8 mm (1/e²) pour le XXL. Ils couvrent la plage de longueurs d'onde 350 - 1 100 nm et intègrent l'ensemble des fonctionnalités de la gamme caM² :

- + Mesure live (diagnostic temps réel particulièrement adapté pour les lasers pulsés et pour observer des phénomènes dynamiques et thermiques)
- + Facilité et rapidité de mise en œuvre (en l'absence de platine de translation, il n'est pas nécessaire de procéder à un alignement optique)
- + Compacité (consistant en une simple caméra, ils sont légers et compacts, facilitant leur transport et les mesures dans des espaces réduits)
- + Fonctionnalité de suivi de pointé (suivi de la stabilité de pointé du faisceau laser au cours du temps et alignement du pointé d'un faisceau laser par rapport à un autre faisceau laser référent de manière simple, visuelle et précise)

Des performances adaptées à vos besoins

Ces nouveaux capteurs conservent toutes les caractéristiques de la gamme caM² qui en ont fait un outil idéal pour la production et la maintenance.



Audrey LE LAY

alelay@imagine-optic.com
+33 (0)6 68 60 15 60

ES LASER enrichit son offre avec une solution laser de décapage manuel



Afin d'accompagner les besoins croissants des industriels en matière de nettoyage et de décapage, ES LASER propose désormais un laser de décapage manuel avec sa gamme ES CLEANER.

Une solution efficace pour le nettoyage des surfaces

Le laser de décapage manuel ES CLEANER allie performance et polyvalence. Conçu pour intervenir sur une grande diversité de matériaux – aciers, inox, aluminium, alliages, mais aussi bois ou pierre –, il s'adapte tout aussi facilement à des supports de tailles et de volumes variés. Une solution flexible, idéale pour répondre aux exigences les plus diverses tout en garantissant précision et efficacité. Une solution fiable pour éliminer efficacement les oxydations, peintures et résidus, sans altérer les propriétés du matériau, même sur des supports aux configurations les plus complexes. Ce procédé laser limite l'usure des surfaces et s'inscrit dans une démarche plus respectueuse de l'environnement en réduisant fortement le recours aux énergies et aux produits chimiques. Il contribue ainsi à diminuer les déchets, les émissions et l'impact des opérations de maintenance et de préparation, tout en améliorant les conditions de travail des opérateurs.

Un équipement pensé pour la production

Le système intègre une source laser à fibre Ytterbium (200, 300 ou 500 W) associée à une tête galva compacte, pour une utilisation à la fois simple, précise et confortable.

Doté d'une bonne flexibilité de réglage et d'une conception compacte, il se déploie facilement aussi bien en atelier qu'en intervention sur site.

Des options et services associés pour une solution globale

ES LASER accompagne ses clients avec une offre complète, incluant l'ensemble des équipements et services nécessaires à une mise en œuvre maîtrisée. L'entreprise accorde une attention particulière aux enjeux de sécurité liés au décapage laser, en proposant des formations dédiées ainsi qu'une gamme complète d'équipements de protection et de dispositifs adaptés, garantissant une utilisation conforme et sécurisée en environnement industriel.

- Formation à l'utilisation, prise en main et sécurité laser
- Vêtements de protection, gants, lunettes et visières laser
- Systèmes d'aspiration des fumées et particules
- Protections collectives (rideaux, panneaux laser)
- Supports et aménagements selon les applications

Des essais de démonstration et des prestations de sous-traitance complètent notre offre afin de répondre au mieux à vos exigences.

Stéphanie ROUX
stephanie.roux@eslaser.com
+33 (0)5 56 64 40 29

Solutions industrielles pour l'optomécanique & l'optique



Les **systèmes de positionnement STANDA** offrent une alternative particulièrement pertinente aux solutions de motion haut de gamme traditionnellement utilisée dans l'industrie et la recherche.

Grâce à une approche modulaire et un excellent compromis entre précision, robustesse et budget, les tables XY et portiques (gantry) STANDA répondent efficacement aux besoins d'automatisation, d'alignement et de déplacement de précision jusqu'à 6 axes.

Les tables XY STANDA couvrent un large éventail de courses et de résolutions, avec des versions motorisées ou manuelles adaptées aux environnements industriels. Leur rigidité mécanique, leur répétabilité et la compatibilité avec différents contrôleurs permettent une intégration simple dans des bancs optiques, systèmes de vision, applications laser ou plateformes de mesure.

Les systèmes gantry STANDA se distinguent quant à eux par leur architecture flexible et leur capacité à gérer de grands déplacements tout en conservant une très bonne précision de positionnement. Ils constituent une solution particulièrement attractive pour les applications de scanning, de micro-usinage laser, de cartographie ou d'automatisation industrielle.



Face aux solutions très haut de gamme parfois coûteuses et complexes à intégrer, STANDA propose une solution complète alliant le design adapté au CDC, le logiciel/interface/synchronisation, le support/service et un budget maîtrisé.



Les **solutions optiques de CPG Optics** couvrent aussi bien des composants standards que des développements sur mesure pour les applications photoniques exigeantes. Parmi les produits phares, les lentilles F-Theta sont disponibles en versions standards ou customisées selon votre CDC, elles assurent un champ de balayage uniforme avec une excellente qualité de focalisation sur toute la surface utile.

CPG propose également des objectifs, des agrandisseurs de faisceaux et sous-ensembles optiques adaptés aux contraintes des intégrateurs et OEM : longueur d'onde, distance de travail, taille de spot, télécentricité ou forte puissance. Grâce à ses capacités de conception, d'assemblage et de métrologie, CPG accompagne les projets du prototype à la production série, avec une approche flexible garantissant performance et stabilité.

Guillaume DUBOIS

guillaume.dubois@optonlaser.com
+33 (0)6 31 71 47 94

Du côté de nos partenaires internationaux



ILAS
24 - 25 March, Kenilworth



ILAS 2027 is a premier two-day symposium organised by AILU, bringing together international experts, innovators, and decision-makers to explore the latest advances in laser material processing.

Building on the success of ILAS 2025, which welcomed 220 delegates and 31 exhibitors, the 2027 biennial event promises to be even bigger and more impactful.

Attendees can expect unrivalled opportunities to:

- Make valuable new connections
- Expand professional networks
- Discover business, research, and collaboration prospects.

Whether you are seeking to grow your organisation, advance your career, or meet future employers or talent, ILAS delivers.

The programme will feature a packed schedule of high-quality presentations alongside a vibrant exhibition showcasing all sectors of the laser community.

ILAS is where academia meets industry to shape the future of industrial laser technology – don't miss the opportunity to be part of it.



[More info about the event](#)



January

MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
28	29	30	31	1	2
3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31	



Agenda laser

Date	Lieu	Événement
15 - 19 juin	Villepinte (FR)	Eurosatory Le Mondial de la Défense et de la Sécurité
16 - 19 juin	Genève (CH)	EPHJ EPHJ rassemble depuis plus de 20 ans les professionnels de l'industrie et de l'artisanat de haute précision pour l'horlogerie-joaillerie, les microtechnologies et les medtech.
1 - 2 juillet	Limoges (FR)	PLI Conférences Le rendez-vous incontournable dédié aux procédés laser industriels et à leurs avancées.
6 - 10 juillet	Dijon (FR)	OPTIQUE BFC 2026 Le congrès rassemblera plus de 650 chercheurs, industriels et doctorants autour des dernières avancées en optique et photonique.
24 - 25 août	Paris (FR)	Global Summit on Lasers, Optics & Photonics Plateforme internationale réunissant experts, chercheurs et professionnels de l'industrie afin de partager les innovations de pointe et favoriser les collaborations dans les domaines des lasers, de l'optique et de la photonique.
21 - 25 sept.	Erlangen (DE)	LANE Conférence sur les technologies photoniques



Emplois



Technicien(ne) optique photonique

CAILABS

Rennes

Au sein de l'équipe Production, rattaché(e) au Responsable d'Atelier, vous participez aux différentes étapes de l'assemblage des produits et contribuez activement aux projets de R&D en collaboration avec les ingénieurs optiques.



[Consulter l'offre d'emploi](#)



Technicien(ne) Systèmes Laser, Robotique & Automatisation Industrielle 4.0

IREPA LASER

Illkirch-Graffenstaden

Intégré(e) aux équipes techniques et projets, vous assurez l'intégration, l'exploitation et la maintenance de systèmes laser automatisés mêlant robotique, automatisme, vision industrielle et monitoring, au cœur de projets R&D et de démonstrateurs industriels innovants.



[Consulter l'offre d'emploi](#)



Ingénieur(e) technico-commercial(e)

ACAL BFI

Evry

ACAL BFI recherche un.e ingénieur(e) technico commercial(e) en photonique avec une expérience réussie de 5-10 ans dans la vente de solutions complexes, de laser, de composants optiques et d'instrumentation optique



[Consulter l'offre d'emploi](#)



Veille technologique

L'Institut de Soudure a identifié pour vous les articles suivants. Merci pour son aimable contribution.

Welding in the World, Vol.69, n°9, septembre 2025, pp. 2539-2552 (14 pages), en anglais
« Effect of laser power on microstructure and properties of high-speed laser cladding of S890 steel » par WANG K., CHANG Y., GUO X., WEI T., FU Y., ZHANG S., WANG D.

Welding in the World, Vol.69, n°9, septembre 2025, pp. 2553-2571 (19 pages), en anglais
« Optimizing welding angle for enhancing hybrid welding seam quality » par SONG L., ZHANG P., LI Z., FENG J., SU X., LI J., YU Z.

Welding in the World, Vol.69, n°9, septembre 2025, pp. 2573-2587 (15 pages), en anglais
« Numerical study on the effect of constraint duration on stress and deformation in SUS301L stainless-steel plates during laser welding » par ZUGUO L., XINMAO Q., JIANHUA L., JIAZHU W.

Welding in the World, Vol.69, n°9, septembre 2025, pp. 2589-2607 (19 pages), en anglais
« Influence of overlap laser welding parameters on the mechanical and microstructural properties of AISI 1018 and 301LN stainless steel joints » par OMIDI N., FARHADIPOUR P., BARKA N., BELZILE C., EL-OUAFI A.

Welding in the World, Vol.69, n°11, novembre 2025, pp. 3305-3319 (15 pages), en anglais
« Preparation and heat treatment of Q345B high-strength low-alloy steel fabricated by laser powder bed fusion » par ZHAO Z., REN G., QI P., LI J., HUANG L., LI H., HOU Y., DONG Z., ZHANG L.

Welding in the World, Vol.69, n°11, novembre 2025, pp. 3415-3442 (28 pages), en anglais
« A comprehensive review of laser marking: an in-depth exploration of processes, methods, parameters, materials, and applications » par KHATAMI P., NABAVI S.F., FARSHIDIANFAR A.

Welding in the World, Vol.69, n°11, novembre 2025, pp. 3455-3465 (11 pages), en anglais
« Effect of the process parameters on deposition quality of Ti6Al4V titanium alloy by powder-feed underwater laser metal deposition » par WAN X., LI J., ZHANG J., SHI T., ZHU Q., SHU M., SUN Y., DING Q.

Welding in the World, Vol.69, n°11, novembre 2025, pp. 3483-3493 (11 pages), en anglais
« A study on mechanical behavior and microstructural properties of AZ31 magnesium alloy according to fiber laser welding conditions » par HA E., YI M., CHUN K.S., KIM Y., KIM J.H., KIM J.

Welding in the World, Vol.69, n°11, novembre 2025, pp. 3509-3521 (13 pages), en anglais
« Melt pool morphology, microstructure evolution, and mechanical properties of dissimilar aluminum alloy butt laser welding joints under different heat input » par CUI S., MO G., LI H., LIU X., YANG C.

Veille technologique

Welding in the World, Vol.69, n°11, novembre 2025, pp. 3523-3540 (18 pages), en anglais

« Fatigue damage and life assessment of Ti60 alloy fabricated by laser-directed energy deposition » par JIN S., CHEN J., ZHANG T., LIU Q., WU F., CHEN W.

Welding in the World, Vol.69, n°11, novembre 2025, pp. 3541-3551 (11 pages), en anglais

« Investigating numerically and experimentally the effect of martensite start temperature on the residual stresses and distortion in laser beam welded T-joints » par MURTHY K.R.K., GAMERDINGER M., OLSCHOK S., REISGEN U.

Welding in the World, Vol.69, n°12, décembre 2025, pp. 3553-3569 (17 pages), en anglais

« Dissimilar laser welding of Ti-CP4 to MP35N medium-entropy bio-alloy » par ZARGARI H.H., ZAND S., REZAYAT M.

Welding in the World, Vol.69, n°12, décembre 2025, pp. 3595-3612 (18 pages), en anglais

« A study on the deformation heterogeneity in laser-welded EN16NCD13 grade steel analyzed using digital image correlation » par KHANDAI B.K., TANDEL Y.R., JHA A., PETLEY V.U., RAJESWARI S., RAMJI M., GOPINATH M.

Welding in the World, Vol.69, n°12, décembre 2025, pp. 3639-3655 (17 pages), en anglais

« Effect of heat input on martensitic stainless steel laser clad characteristics on ductile cast iron » par ALTAY M., AYDIN H., KARSI A.

Welding in the World, Vol.69, n°12, décembre 2025, pp. 3657-3674 (18 pages), en anglais

« Enhancing duplex stainless steel additive manufacturing with DED-LB/w: microstructural analysis and process optimization » par WESTIN E.M., BERMEJO M.A.V., AXELSSON B., HURTIG K., HAGQVIST P., JONSSON J.Y.

Welding in the World, Vol.69, n°12, décembre 2025, pp. 3693-3706 (14 pages), en anglais

« Optimization of process parameters for ultrasonic-assisted laser welding of Ti-6Al-4V and the impact of ultrasonic power on porosity, microstructure, and mechanical properties » par CHEN Y., LIANG C., LIN H., TAN H., ZHANG L., WEI W., ZHOU J.

Welding in the World, Vol.69, n°12, décembre 2025, pp. 3761-3788 (18 pages), en anglais

« Study on process parameter optimization and mechanical properties of laser spiral welding of aluminum-steel dissimilar materials » par CHENG N., YANG S., LI Q., LIU K., XUE S., HU B.

Welding in the World, Vol.69, n°12, décembre 2025, pp. 3837-3853 (17 pages), en anglais

« Investigation of microstructure and mechanical properties of friction stir welded AlSi7Mg alloy fabricated by selective laser melting » par WANG L., GE J., WANG T., WANG Y., FENG S., GAO T., QI F.

Veille technologique

Welding Journal, n°06 juin 2025, pp. 187s-200s (14 pages), en anglais

« Improved weldability for laser welding press-hardened steel via thinning coatings - Part 1: microstructure characterization and mechanical testing » par JIN Z.Q., GUO S., ZHANG Z. Y., WANG Y. Q., LI Z. X., YI H. L., XIE G. M.

Welding Journal, n°07 juillet 2025, pp. 231s-245s (15 pages), en anglais

« Laser-welded and Inflated cold plates for battery electric vehicles: a novel approach » par BOBEL A., POUR M., AVEDISSIAN N., OKIGAMI F., DELBOY J.

Welding Journal, n°07 juillet 2025, pp. 246s-256s (11 pages), en anglais

« The effects of residual copper on laser-welded low-carbon sheet steels » par GEERLINGS H., THOMAS G., CLARKE A., CLARKE K., KLEMM.TOOLE J.

Welding Journal, n°08 août 2025, pp. 320s-324s (5 pages), en anglais

« Nanojoining - A new frontier in welding and joining of materials - A review of progress in nanojoining over the past two decades and an exploration of the challenges facing this emerging field » par ZHOU Y. N.

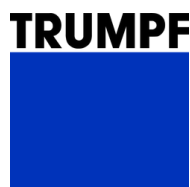
Welding Journal, n°09 septembre 2025, pp. 32-34 (3 pages), en anglais

« Providing a safe environment for handheld laser welding » par LIU S.

Welding Journal, n°09 septembre 2025, pp. 40-43 (4 pages), en anglais

« Wire-DED industry update - This process serves as a viable method for producing large, high-performance metal components » par DOUGLASS D. M., MELFI T.

Nos membres Premium





www.clp-laser.fr



John LOPEZ
Président
john.lopez@clp-laser.fr



Fanny VOINSON
Communication
fanny.voinson@clp-laser.fr



Gaëlle HARCHIES
Communication
gaelle.harchies@clp-laser.fr



Vincent KALLENBACH
Comptabilité
vk@irepa-laser.com



CLUB LASER ET PROCÉDÉS
c/o IREPA LASER
Parc d'Innovation – Pôle API
320, bd Sébastien Brant
67400 ILLKIRCH – FRANCE

Association Loi 1901
SIRET : 392 862 892 00024
www.clp-laser.fr